

textile.4U

THE TEXDATA INTERNATIONAL MAGAZINE

issue No. 4 2018

TEXDATA
INTERNATIONAL



GEMELO DIGITAL

SE ESPERA "PRIMERA CALIDAD"
ITMA ASIA + CITME 2018

MONFORTS ATC ES PARA TODOS

La edición China de la revista está patrocinada por las compañías Karl Mayer y Lindauer DORNIER. Muchas gracias.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE

DORNIER



GEMELO DIGITAL

6

¡Los gemelos digitales son la principal tendencia en digitalización en 2018!



LA MODA DIGITAL

12

3D es la clave para una mayor eficiencia en Cad / Design.

GEMELO DIGITAL

6

En 2017, el Grupo Gartner declaró al gemelo digital como una de las 10 tendencias tecnológicas estratégicas más importantes. Poco después, en Hanover Messe, incluso se proclamó como el proyecto principal para 2018.

LA MODA DIGITAL

12

En casi ningún otro sector textil, la digitalización se ha desarrollado tan rápidamente en los últimos años como en la industria de la moda.

EDITORIAL

5

CONTENIDO

3



ITMA ASIA + CITME 2018 16

La transformación se encuentra con la innovación en la feria líder de Asia.

MONFORTS ATC IS FOR EVERYBODY 48

El camino a veces es largo para el desarrollo de un producto textil. Esto se aplica en particular al sector del acabado textil. Aquí, el ATC Monforts ofrece un gran apoyo.

COMPOSITES EUROPE 2018 56

Del 6 al 8 de noviembre, en COMPOSITES EUROPE en Stuttgart (Alemania), los visitantes de la feria se reunirán con más de 350 expositores de 30 países.



NOTICIAS 54

#Industria 4.0 y Digitalización

#Sostenibilidad

#Reciclaje Textil

#Negocios

#Personas

#Investigación y Universidades

Siguiente asunto: 1 / 2019 62

Aviso legal 59

QUERIDO LECTOR,



como pronto se dará cuenta, hemos actualizado nuestra apariencia para que sea más fácil y conveniente para usted leer nuestro material. Aún más importantes son los cambios que hemos realizado en nuestro proceso de edición, que subrayaremos en nuestros próximos números. Esto se refiere específicamente a concentrarse en los temas más importantes para el futuro dentro de la cadena textil. Para nosotros, estos temas son Industria 4.0 o digitalización, sostenibilidad, reciclaje (cierre del ciclo), nuevos materiales y, por supuesto, innovación con respecto a las máquinas textiles que corresponden a los cambios.

Desde 2019, queremos informar en detalle sobre cada uno de estos temas en cada número. Conservaremos nuestra combinación de temas, que consiste en hilos, textiles, telas no tejidas y materiales compuestos, y nos enfocaremos aún más en el futuro. Como de costumbre, la edición contendrá más enfoques tópicos. Esto se refiere a procesos textiles tales como CAD/Diseño, impresión digital y revestimiento, y también a textiles especiales como mezclilla y textiles inteligentes.

Además de esto, también le hemos dado a la revista TexData su propio nombre. En nuestra opinión, el nuevo nombre, Textile.4U, indica muy bien lo que es más importante para nosotros. Esperamos poder apoyarlo activamente, nuestros valiosos lectores, durante el viaje de la industria textil hacia el futuro y brindarle información que sea valiosa para usted. Información que proporciona orientación, que le llama la atención sobre algo, que ofrece sugerencias y fuentes, y que puede facilitar un poco algunas de sus tareas.

Por favor, háganos saber lo que piensa de nuestros cambios e ideas. Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

A handwritten signature in blue ink that reads "Oliver Schmidt". The signature is fluid and cursive.

TUYO SINCERAMENTE
OLIVER SCHMIDT





GEMELO DIGITAL

En 2017, el Grupo Gartner declaró al gemelo digital como una de las 10 tendencias tecnológicas estratégicas más importantes. Poco después, en Hanover Messe, incluso se proclamó como el proyecto principal para 2018. Esta decisión se justificó por el hecho de que, según otra encuesta de Gartner, casi la mitad de las empresas que usan la tecnología Internet de las Cosas (IoT) quieren usar gemelos digitales en el próximo año, o al menos planean hacerlo en el futuro. Queremos echar un vistazo a lo que está detrás de esta palabra clave y qué enfoques se están utilizando en la industria en general y en la industria textil en particular.

El Gabler Wirtschaftslexikon (diccionario de economía), o más específicamente el Profesor Stefan Grösser, da la siguiente definición: 'Un gemelo digital es un modelo virtual de, por ejemplo, un proceso, producto o servicio que combina el mundo real con el mundo virtual.'

Los gemelos digitales utilizan datos reales de sensores instalados que representan, por ejemplo, las condiciones de operación o la posición de las máquinas. Este enlace entre el mundo real y el virtual permite analizar los datos y monitorear los sistemas para, por ejemplo, entender y resolver problemas antes de que se desarrollen, evitar tiempos muertos, desarrollar nuevas oportunidades y planificar para el futuro con la ayuda de simulaciones por computadora.' La idea de un gemelo digital fue presentada por primera vez en 2002 por el Dr. Michael Grieves (Universidad de Michigan) en una conferencia durante un curso de capacitación en un centro PLM. Con el surgimiento de Industria 4.0, el Internet de las Cosas y los desarrollos posteriores en tecnología, el concepto ha ido ganando importancia.

La definición proporcionada ya sugiere por qué tantas empresas se están centrando actualmente en la idea de un gemelo digital.

Cuenta con una amplia gama de aplicaciones potenciales y se considera que tiene una excelente utilidad. Permite a los usuarios apuntar a incrementos en la eficiencia del 30 por ciento y más. Echemos un vistazo más de cerca a estos beneficios.

LOS BENEFICIOS DE LOS GEMELOS DIGITALES

La sincronización bilateral del producto real y la reflexión digital ofrece un gran potencial para la optimización en la producción, ya que las configuraciones del producto real que surgen de la simulación pueden implementarse directamente y los datos del mundo real en el sistema del gemelo pueden mostrar en cualquier momento si el sistema se está ejecutando como se desea. La transferencia de datos bidireccional se realiza casi en tiempo real para que todo el ciclo de optimización se pueda automatizar y acelerar. Esto incluye la simulación y la retroalimentación de los resultados.

La propia Gartner define los beneficios para las empresas en un nivel superior y señala cómo, mediante el uso de nuevas tecnologías, los procesos de toma de decisiones en las empresas pueden mejorarse significativamente. El Dr. Thomas Kuhn, Jefe Principal del Depar-

tamento de Sistemas Integrados en Fraunhofer IESE, se centra en aplicaciones particulares e indica que un beneficio importante de los gemelos digitales es la capacidad de reducir enormemente los tiempos de inactividad a través de pruebas virtuales, lo que hace que el sistema sea considerablemente más productivo. Las modernizaciones en los procesos de producción son por lo tanto mucho más flexibles. Entra en detalles sobre el rendimiento de los análisis de hipótesis y si su integración o implementación virtual son otros beneficios importantes.

Un ejemplo bien conocido de un beneficio sustancial es el mantenimiento predictivo. Los sensores en la maquinaria registran continuamente los datos mientras están en funcionamiento (conocidos como valores de control) y envían estos datos a la nube deseada. Como resultado, el fabricante puede calcular los valores de desgaste, en particular los ciclos de estrés y consumo, y finalmente encargar el mantenimiento de esas máquinas antes de que sea necesario, evitando así costosas reparaciones. Pero, ¿qué papel juegan los gemelos digitales en el contexto del mantenimiento predictivo? Llevan el proceso a un nuevo nivel, en el que las copias virtuales de las máquinas permiten comprender en detalle los datos recopilados y permiten realizar predicciones más precisas. Por lo tanto, se puede decir que los gemelos digitales ayudan a analizar e interpretar los datos.

Gabler diferencia los beneficios según las fases del ciclo de vida de un objeto, desde el diseño hasta la pro-

ducción y el uso hasta su reciclaje, y ve beneficios para las empresas en cada fase.

El gemelo digital puede ayudar, por ejemplo, a explorar los impactos de varias alternativas de diseño durante la fase de diseño, y realizar simulaciones y pruebas para garantizar que los diseños del producto cumplan con los requisitos.

En su descripción del desarrollo y los beneficios de un gemelo digital, Siemens fue un paso más allá y presentó un enfoque holístico en el Hanover Messe 2018 - el concepto de tres gemelos digitales. La idea detrás de este enfoque es que la compañía puede producir un gemelo digital no sólo del producto y el proceso de producción, sino también del rendimiento del producto real en el mundo físico. Según Siemens, 'el gemelo digital servirá para crear una conexión auto-contenida entre el mundo virtual de desarrollo y planificación de productos por un lado y el mundo físico del sistema de producción y el rendimiento del producto por otro lado. Esta conexión hace posible utilizar los resultados obtenidos en el mundo físico como una herramienta para tomar decisiones bien informadas a lo largo de todo el ciclo de vida del producto y los procesos de producción.' Siemens también señala los escenarios hipotéticos y las predicciones del rendimiento futuro como enormes beneficios proporcionados por los gemelos digitales.

Si todo esto es demasiado abstracto, quizás un ejemplo del mundo analógico podría hacer que el concepto sea

más fácil de entender, dado que los gemelos son un sistema probado cuando se usan como respaldo. Probablemente el ejemplo más conocido de este beneficio proviene de los esfuerzos de los viajes espaciales de la NASA. Apollo 13 se hizo famoso por 'Houston, tenemos un problema', y al final, la solución exitosa se desarrolló principalmente gracias al sistema duplicado que se encuentra en la tierra. El gemelo digital en este caso no funciona de manera diferente en teoría, incluso si en este nivel uno debe primero aprender a usarlo.

MÁS Y MÁS APLICACIONES

Según el análisis de Gartner, pasarán otros cinco años antes de que la tecnología alcance su máximo potencial. De hecho, ya existen varios productos tanto para la tecnología de automatización como para los sistemas de software que se pueden utilizar para realizar gemelos digitales, pero como en muchos otros sectores, las soluciones están incompletas, y en algunos casos son propietarias o al menos no están integradas. Los desafíos que deben resolverse en el futuro son la estandarización y armonización de los gemelos digitales en varias plataformas. En última instancia, los sistemas deben ser lo suficientemente abiertos y armonizados para que los componentes reales de las instalaciones de producción digital completos puedan crearse basándose en sus gemelos digitales.

Una de las primeras demostraciones prácticas de gemelos digitales fue llevada a cabo por el Instituto Fraunhofer para Sistemas de Producción y Tecnología de Diseño IPK en Hanover Messe 2017.

La presentación comprendió un sistema diseñado para producir posavasos totalmente personalizables. El profesor Rainer Stark, líder del proyecto en Fraunhofer IPK, habló de la motivación detrás de la creación de un sistema de este tipo en su presentación. 'Nuestro objetivo no es sólo describir las tecnologías, procesos y métodos vitales de la Industria 4.0, sino hacerlos realmente tangibles.' Para realizar este ambicioso concepto, los expertos de Fraunhofer tuvieron que superar una serie de desafíos técnicos. Muchas de las técnicas y aplicaciones para gemelos digitales aún no estaban disponibles. Por lo tanto, los investigadores tuvieron que desarrollar el suyo propio.

Un gran número de proyectos están actualmente en curso. Todos los fabricantes de automóviles alemanes, por ejemplo, están insistiendo enfáticamente con esta idea. Esto no es una gran sorpresa porque el fabricante estadounidense de automóviles Tesla, conocido por sus soluciones de vanguardia, mantiene un gemelo digital para cada Número de Identificación de Vehículo (VIN), que intercambia datos con su contraparte de la vida real.

Siemens pudo, ante todo, presentar su propia fábrica en Amberg como sus credenciales, ya que recibe premios con una regularidad agradable. La fábrica no es sólo un

punto de referencia para una fábrica inteligente, sino también para la implementación de gemelos digitales a gran escala. Sin embargo, Siemens ha decidido utilizar la construcción de aviones como su aplicación, en la que los gemelos digitales ya se utilizan con gran éxito. Curiosamente, en la construcción de aviones también hay un ejemplo del uso de gemelos digitales de la industria textil. En JEC 2018 en París, el DLR (Centro Aeroespacial Alemán) presentó tecnologías innovadoras para la producción digitalizada de componentes compuestos de fibra. El DLR demostró en detalle cómo mejoraron la cadena de procesos totalmente automatizada para la fabricación de componentes compuestos de fibra utilizando el moldeo por transferencia de resina (RTM) en el sitio de DLR en Stade agregando un gemelo digital a un sistema ciber-físico para monitorear la producción en tiempo-real a través de medios virtuales. Para lograr esto, se realizaron investigaciones sobre las posibilidades que ofrece un proceso de producción dinámico, capaz en tiempo-real y auto-organizado. En JEC, los visitantes pudieron sumergirse en el sistema a través de la realidad virtual y obtener una impresión de futuros escenarios de aplicaciones, por ejemplo, el mantenimiento remoto o el control de un sistema a través de un panel de control virtual. Los socios de DLR y la firma arklgroup se encargaron de integrar el software técnico del tono-digital en el sistema, el último de los cuales es un proveedor de soluciones interdisciplinario con sede en Aquisgrán que se especializa en soluciones de automatización mecatrónica a la medida y aplicaciones de software móvil en, entre otros, el sector textil.

Otro ejemplo de la industria textil proviene de Adidas. El gigante de los equipos deportivos ya ha establecido un punto de referencia para la producción moderna y en abril de 2017 anunció una colaboración con Siemens para modernizar aún más y acortar la cantidad de tiempo entre la fase de diseño y el producto final. Según Siemens, sólo algunos de los aspectos de la colaboración incluyen la creación de un gemelo digital para Adidas Speedfactory, acortando el tiempo de comercialización, aumentando la flexibilidad e impulsando la calidad y eficiencia de la producción. La investigación para el gemelo digital de Adidas Speedfactory también se está llevando a cabo en el Instituto de Automatización de Fábrica y Sistemas de Producción (FAPS) en Erlangen.

SISTEMAS DE SOFTWARE DE ALTO RENDIMIENTO

Se requieren sistemas de software de alto rendimiento para desarrollar este tipo de gemelos digitales, que crean el gemelo digital para toda la cadena de valor, para la planificación y el diseño de productos, máquinas y sistemas, así como para la mercadotecnia de productos y sistemas de producción. Todos los fabricantes conocidos de tales sistemas han adoptado una posición sostenible en este sentido.

Con Digital Enterprise Suite, Siemens ofrece soluciones de software y automatización coordinadas e integradas para un enfoque holístico. Se utiliza una plataforma de

datos central para digitalizar toda la cadena de valor en la industria. Las redes inteligentes para la comunicación industrial permiten intercambiar datos fácilmente dentro de los diversos módulos del proceso de producción y registrar continuamente datos actualizados durante la operación. El sistema operativo abierto basado en la nube de Siemens, MINDSPHERE, combina productos, instalaciones, sistemas y máquinas y permite utilizar la abundancia de datos de Internet de las cosas (IoT) a través de un análisis exhaustivo. 'Al utilizar los conocimientos obtenidos de Mindsphere, podemos optimizar continuamente las cadenas de valor completas de nuestros clientes', explica Jan Mrosik, Director General de la División Fábrica Digital.

SAP ha introducido el sistema de innovación digital SAP® LEONARDO y pretende utilizarlo para proporcionar innovaciones a la medida que ayuden a las empresas y organizaciones a transformarse y liberar valores sostenibles en un entorno digital, inteligente e interconectado. El SAP Leonardo Internet de las Cosas (SAP Leonardo IoT) también combina cosas, personas y procesos y facilita la realineación necesaria de los procesos y modelos de negocio para un entorno de mercado digital. Las características de SAP Leonardo IoT están incorporadas en el software de SAP Suite de Negocios y en SAP S/4HANA®. Gracias a las API basadas en estándares, SAP Leonardo IoT está abierto para otros negocios y sistemas operativos. Los clientes y socios pueden ampliar las características de SAP Leonardo IoT y adaptarlas para cumplir con los requisitos a través de la plataforma SAP Cloud.

La pieza central de la cartera de tecnologías de Internet de las cosas de PTC es THINGWORX, y ejemplifica el compromiso de PTC con la innovación IIoT. ThingWorx consta de una plataforma de desarrollo rápido de aplicaciones, conectividad, capacidades de aprendizaje automático, realidad aumentada e integración con las principales nubes de dispositivos. ThingWorx consta de una plataforma de desarrollo rápido de aplicaciones, conectividad, capacidades de aprendizaje automático, realidad aumentada e integración con las principales nubes de dispositivos.

Con el lanzamiento del software ANSYS® 19.1 en mayo de 2018, el gigante de simulación ofrece ANSYS® TWIN BUILDER™, un producto primero en su tipo que permite a los clientes construir, validar y desplegar basados en simulación gemelos digitales dentro de un flujo de trabajo. La solución abierta se integra con cualquier plataforma IIoT y contiene capacidades de implementación en tiempo de ejecución para el monitoreo constante de cada activo individualizado utilizado durante la operación. La combinación de conectividad de activos industriales con simulación holística de sistemas, impulsada por ANSYS Twin Builder, permite a los clientes realizar diagnósticos y resolución de problemas, determinar los programas de mantenimiento ideales, optimizar el rendimiento de cada activo y generar datos reveladores para mejorar la próxima generación de productos.

Además de los ya mencionados, hay muchas más soluciones de fabricantes como IBM, Microsoft, C3 IoT, Software AG, Hitachi, GE Digital, Atos, Oracle, Bosch, AWS y Schneider Electric.

Por supuesto, seleccionar y configurar un sistema de software precede a muchas de las otras tareas en el proceso de crear un gemelo digital. La mayoría de estas tareas giran en torno a la estructura, disponibilidad, organización, provisión y mejora de datos. Otros se refieren a los procesos, especialmente al proceso de desarrollo en la empresa y, asimismo, al diseño del proceso de fabricación. Un requisito fundamental de esto es que estos procesos estén digitalizados. El soporte durante la implementación de estas etapas es naturalmente ofrecido por grandes consultoras especializadas, asociaciones y universidades. El hecho de tener un pequeño equipo de proyecto interdisciplinario con el que empezar, ciertamente puede ayudar a forjar un camino individual para la propia compañía.

¿QUÉ TIENE QUE OFRECER LA INGENIERÍA DE MÁQUINAS TEXTILES?

El término gemelo digital no se escucha a menudo en el sector de la ingeniería de máquinas textiles. La firma Karl Mayer bien podría ser descrita como un pionero

en este sentido. El líder del mercado mundial en telares de urdimbre de tejido de punto y máquinas de preparación de tejidos fundó Karl Mayer Digital Factory GmbH con sus oficinas centrales en Frankfurt am Main en 2017.

El grupo empresarial espera que el recién llegado le permita desarrollar sus habilidades digitales en un entorno ágil. El objetivo general es desarrollar nuevas soluciones digitales de forma rápida y flexible con un valor agregado perceptible para sus clientes. En abril de 2018, Karl Mayer entró en el Proyecto Conjunto Adamos (Soluciones Abiertas de Fabricación Adaptativa). La plataforma IoT creada conjuntamente por Dürr, DMG Mori, Software AG, Zeiss y ASM PT es comparable con el sistema operativo de una computadora y registra grandes volúmenes de datos de los procesos de producción. En total, Adamos tiene a su disposición una base instalada de 100,000 máquinas y sistemas. ADAMOS recibió el Premio a la Innovación Alemana en junio de 2018. El innovador proyecto conjunto prevaleció contra 390 competidores en la clase de competencia Negocio-a-Negocio.

El Centro de Capacidad Digital (DCC) en Aquisgrán ofrece asistencia para configurar gemelos digitales, incluido el conocimiento experto para la industria textil. Con este fin, junto con McKinsey, el fabricante de software PTC y otros socios, el Instituto de Tecnología Textil (ITA) dirige la fábrica de capacitación textil para el futuro.

El DCC es una instalación clave para el desarrollo de habilidades en un entorno real de demostración y aprendizaje, así como una base de prueba para el pilotaje y la ampliación de nuevas soluciones digitales. Ofrece talleres para gerentes y técnicos responsables de los procesos operativos y la transformación digital dentro de su empresa.

PANORAMA

Numerosos expertos creen que la tecnología detrás de los gemelos digitales pronto pasará a primer plano, y que en el futuro cercano apenas habrá un producto o un proceso de producción que no tenga su propia contra parte binaria. Queda por verse cuándo y cómo la industria textil, junto con la ingeniería de maquinaria textil, asumirá la idea a mayor escala. Lo más probable es que podamos esperar que el lado de la ingeniería se presente tan pronto como en la ITMA Asia + CITME o, a más tardar, en la próxima ITMA en junio de 2019.



LA MODA DIGITAL IMPULSARÁ A LOS PRODUCTORES DE PRENDAS DE VESTIR

© 2018 Human Solutions

En casi ningún otro sector textil, la digitalización se ha desarrollado tan rápidamente en los últimos años como en la industria de la moda. Cabe destacar que se espera que este ritmo aumente. Si se especula sobre el estado actual de la curva de desarrollo de estas soluciones, que tendrá lugar como en todas las innovaciones técnicas en forma parabólica, se puede suponer que ya han llegado al rango exponencial. Este supuesto está respaldado por las mejoras explosivas de los últimos años - especialmente en el campo de las soluciones de TI. Muchas empresas informan ampliamente sobre la implementación de soluciones digitales en toda la cadena de valor, y los directorios de mejores prácticas de los principales proveedores de soluciones crecen y crecen.

Por otro lado, los mismos proveedores de soluciones continúan informando que incluso en la industria de la moda muchas empresas son poco entusiastas o incluso no responden.

El Director Gerente de Lectra Deutschland, Holger Max-Lang, por ejemplo, comentó en la „Digital Fashion Summit 2018“ que la mayoría de las personas responsables no saben que todos los procesos de producción pueden reproducirse de forma completamente digital, y exigió que la digitalización sea una prioridad superior. Si bien en tales declaraciones, en cualquier caso, se puede afirmar que la brecha entre las empresas de prendas de vestir individuales es divergente con respecto a su futuro digi-



El software de diseño de patrones de Gerber AccuMark 2D y 3D Versión 11 © 2018 Gerber

INDUSTRIA 4.0 Y DIGITALIZACIÓN



3D con Vidya © 2018 Human Solutions

tal. Lo digital se está convirtiendo cada vez más en un factor competitivo importante, y no se trata sólo de marcas y minoristas. También afecta a las empresas de producción textil y, por lo tanto, al núcleo de la cadena de valor textil. Cuando la cadena textil se vuelve digital, no podría suceder sin los productores textiles.

Esto significa que deben familiarizarse con las soluciones líderes del mercado para mantenerse competitivos. En el mejor de los casos, antes de que las solicitudes correspondientes procedan de sus clientes. Razón suficiente para echar un vistazo más de cerca a algunas implementaciones y soluciones.

DEL DISEÑO/CAD AL PUNTO DE VENTAS

Comencemos con una breve definición de "Moda digital", la palabra clave para la digitalización en la industria de la moda. Wikipedia dice que es 'la interacción entre

la tecnología digital y la alta costura. Las tecnologías de la información y la comunicación (TIC) se han integrado profundamente tanto en la industria de la moda como en la experiencia de los clientes actuales y potenciales.' Dicha interacción se ha producido en tres niveles principales: en el diseño y producción de productos de moda, en actividades de mercadotecnia, distribución y ventas, y en actividades de comunicación con todas las partes interesadas relevantes.

De todos estos procesos, el diseño aparece inicialmente como el proceso más importante, porque todo comienza con el diseño. La imagen digital o el maestro digital de cada producto forman la base para el uso en las etapas posteriores de la producción textil hasta el punto de venta. El diseño de moda o ropa en la computadora es un proceso establecido, que se ha mejorado nuevamente en los últimos años. Todos los proveedores de software líderes ofrecen

software de CAD, que tiene funcionalidades 3D, para que los productos de moda se puedan crear directamente en la computadora. Los beneficios iniciales de 3D son evidentes: menos prototipos reducen los costos y los plazos. Por supuesto, los criterios para la selección de software son el rango de funciones, así como la curva de aprendizaje y la facilidad de uso, aunque estos dos son siempre bastante subjetivos. Además, es de gran importancia el tamaño y la profundidad de la información adicional disponible a través de bases de datos conectadas, como telas, patrones, cortes, etc.

El uso de los datos en las etapas posteriores del proceso está determinado por su calidad. Necesita la más alta calidad, por ejemplo, si desea mostrar imágenes de moda en una tienda en línea. Las imágenes y animaciones generadas por computadora deben ser lo más foto-realistas posibles, y al mismo tiempo deben ofrecer ventajas digitales, como la vista de 360 grados y enfocarse en los detalles. Y, por supuesto, es fundamental para una estrategia de digitalización integral compartir y procesar estos datos con todos los actores involucrados. Y, por supuesto, la posibilidad de compartir y procesar estos datos con todos los actores involucrados es fundamental para una estrategia de digitalización in-



3D con AccuMark © 2018 Gerber

tegral. Esto se refiere a la presentación, pero sobre todo a la producción, incluidas las interfaces en particular y el soporte de estándares.

Para las empresas que aún no tienen preferencias claras, nos complace presentarles una selección de proveedores de soluciones.

See now, buy now, make now Digitalization with WOW effect



PROVEEDOR DE TECNOLOGÍA

El Grupo Human Solutions, que consta de Human Solutions GmbH, Assyst GmbH y AVM Solutions GmbH, emplea actualmente a más de 200 personas en cuatro ubicaciones en Kaiserslautern, Múnich (Alemania), Lainate / Milán (Italia) y Morrisville/North Carolina (EE. UU.). En 2018 la empresa celebra su 15 aniversario.

Con su Tablero de la Moda Digital, Human Solutions ofrece una nueva herramienta para mostrar la moda en las diferentes fases de la vida de una prenda. "Queremos mostrar cómo se puede usar el 3D en todo el proceso de creación y venta de la moda", dice el Dr. Andreas Seidl, Director General del Grupo Human Solutions. "La simulación de la ropa en tres dimensiones desde una etapa temprana crea claras ventajas en el desarrollo del producto – pero los datos también se pueden utilizar en una amplia variedad de formas para escenificar la moda más allá del proceso de diseño". El Grupo Human Solutions ha desarrollado dos escenarios de aplicación diferentes para el Tablero de la Moda Digital. En la fase de diseño, el Tablero de la Moda Di-

gital reemplaza el Tablero de Tendencias analógico. Las nuevas ideas son el primer paso en la ruta para crear un producto innovador, y para estructurar, separar y procesar estas ideas individuales rápidamente, el Tablero de la Moda Digital permite que los bloques temáticos con imágenes, bocetos o diseños existentes se envíen rápidamente a través de Internet. El software de simulación 3D Vidya se puede utilizar en el Tablero de la Moda Digital, dando a la coordinación de los proyectos una nueva calidad de eficiencia. La conexión directa única entre Vidya y PLM GoLive permite y ayuda a la planificación de tiendas y colecciones. En el punto de venta, el Tablero de la Moda Digital se puede utilizar como un brazo extendido del mostrador de la tienda, convirtiendo la colección en un mundo de experiencia para el cliente. Otra novedad de Human Solutions es la Sala de Exposición Digital, en el que personas en diferentes lugares pueden planificar, ver y revisar la próxima colección.

Otro proveedor de soluciones, Lectra, ha identificado la conectividad y la automatización como claves para ayudar a las



El Dr. Andreas Seidl habla en MFS © 2018 Human Solutions



Junta de moda digital © 2018 Human Solutions

empresas de moda a lograr la excelencia operativa en una nueva era marcada por la digitalización. Fundada en 1973, hoy Lectra tiene 32 filiales en todo el mundo, que atienden a clientes en más de 100 países. Con casi 1,700 empleados, Lectra reportó ingresos de \$313 millones en 2017. Para la última versión de Lectra Fas-

hion PLM 4.0, la compañía ha desarrollado Lectra Easy Connect, una serie de conectores pre-configurados que permiten a la solución interactuar con otros sistemas de TI como ERP y CRM. Estos conectores garantizan la integridad de los datos al facilitar un flujo de datos uniforme y consistente entre los actores de la cadena de suministro internos y externos.

Gerber Technology ofrece soluciones para todo el ciclo de vida del negocio de la moda para la planificación, el diseño, el desarrollo y la pre-producción, el suministro y producción, el seguimiento y los informes. La compañía ofrece soluciones de software y automatización líderes en la industria que ayudan a los clientes de la industria y el vestido a mejorar sus procesos de fabricación y diseño y a administrar y conectar de manera más efectiva la cadena de suministro, desde el desarrollo y la producción de productos hasta el minorista y el cliente final. Gerber atiende a 78,000 clientes en 134 países, incluidas más de 100 empresas de Fortune 500.

Digital Solutions de Gerber incluye las últimas versiones del software de gestión del ciclo de vida del producto YuniquePLM®, así como AccuMark®, el software líder en la industria de diseño de patrones, clasificación, creación de marcadores y producción, AccuMark 3D y AccuPlan™. El software de gestión del ciclo de vida del producto YuniquePLM sirve como un depósito central de datos críticos, y elimina los problemas a los que las empresas suelen enfrentarse cuando utilizan múltiples hojas de cálculo de Excel, correo electrónico o documentos de seguimiento para comunicarse a través de las etapas de desarrollo y gestión del producto. YuniquePLM crea una versión única de la verdad, que conecta el proceso creativo de una empresa con su cadena de suministro y procesos de producción. Además, se integra a la perfección con el software de diseño de patrones AccuMark®.

AccuPlan es una poderosa herramienta de planificación de desperdicios y cortes que aumenta las eficiencias de la línea de producción y el rendimiento final al aprovechar las bibliotecas y bases de datos existentes y automatizar el proceso de planificación de marcadores. Al automatizar el proceso de planificación, AccuPlan descarga los órdenes de trabajo del sistema ERP elegi-

do, importando los órdenes de trabajo de corte y optimizando todo el proceso desde el cálculo de las soluciones de marcado y propagación hasta el envío de archivos de corte y boleta a la sala de corte, lo que reduce significativamente los costos de operación y mejora de la productividad.

“Seguimos enfocados en hacer que nuestros productos sean fáciles de probar, comprar y, lo que es más importante fáciles de usar para clientes de todos los tamaños”, dijo Karsten Newbury, vicepresidente y gerente general del grupo de soluciones de software en la ideation 2017. “Las marcas líderes en el mundo confían en nosotros para ayudarlos a través de su transformación digital y estamos realmente entusiasmados de presentar tantas mejoras importantes en los productos de AccuMark y YuniquePLM para apoyar a nuestros clientes”.

La arquitectura de soluciones digitales de Gerber usa estructuras de archivos comunes. Los datos se pueden pasar fácilmente a la sala de corte donde las máquinas inteligentes, como las Series GERBERSpreader™ XLs y la línea Gerber Paragon® de cortadores GERBER de capas múltiples, pueden procesar la orden con un simple escaneo de código de barras. Una Solu-

ción Digital de extremo a extremo, como Gerber, que integra software y máquinas inteligentes, permite a las empresas automatizar todo su proceso y agilizar los datos y el flujo de trabajos necesarios para proporcionar información, maximizar el rendimiento, minimizar errores y reducir los costos laborales competitivos en entornos de producción en masa.

Mucho sobre tres de los socios tecnológicos más importantes para pasar a lo digital en la industria de la moda. Por supuesto, hay otros como EFI Optitex, GRAFIS, AUDACES o PAD System.

¿EL FUTURO?

Para concluir nuestro breve artículo, nos gustaría presentarle a una empresa que está un paso adelante en el uso de 3D y digitalmente. Para la presentación de las ofertas anteriores a otoño de 2018, la marca de moda francesa Balmain ha utilizado modelos 3D generados por computadora. Entre los tres modelos que aparecen en las imágenes de la campaña está Shudu, quien ha sido llamada la primera supermodelo digital del mundo. El modelo digital fue creado por Cameron-James Wilson, fotógrafo y artista visual, en el año 2017.



Diseño y desarrollo conectado con Lectra © 2018 Lectra

Desde entonces, Shudu se ha hecho famoso rápidamente a través de su perfil de Instagram, que tiene más de 140,000 seguidores en octubre de 2018.

Celebrada del 15 al 19 de octubre de 2018 en el Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones (NECC), ITMA ASIA + CITME 2018 es propiedad de CEMATEX y sus socios chinos - el Sub-Consejo de la Industria Textil, CCPIT (CCPIT-Text), Asociación de Maquinaria Textil China (CTMA) y Corporación del Grupo de Centros de Exhibición de China (CIEC). Está organizado por Exposición Internacional de Maquinaria Textil de Beijing Co Ltd y co-organizado por Servicios ITMA.

La Asociación de Maquinaria Textil de Japón (JTMA) es un socio especial de la feria.



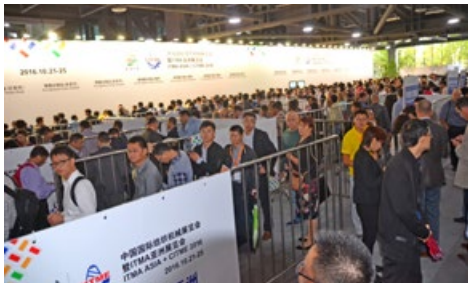
SE ESPERA
“PRIMERA CALIDAD”
ITMA ASIA + CITME
2018

TRANSFORMATION
MEETS INNOVATION
AT THE LEADING TRADE
FAIR IN ASIA

Alrededor de nueve meses antes de la ITMA en Europa, la ITMA Asia + CITME 2018 está a punto de abrir sus puertas, brindando a los fabricantes textiles asiáticos en todos los segmentos relevantes la oportunidad de conocer de primera mano los últimos desarrollos en el sector de maquinaria.

ITMA Asia + CITME 2018

China, según el Banco Mundial, la segunda economía más grande del mundo, detrás de los Estados Unidos, por delante de Japón, se ha fijado algunos objetivos ambiciosos en el 13º Plan Quinquenal, aprobado en marzo de 2016 por El Congreso Nacional del Pueblo (NPC). Este Plan Quinquenal hace de la innovación el principal motor del desarrollo económico.



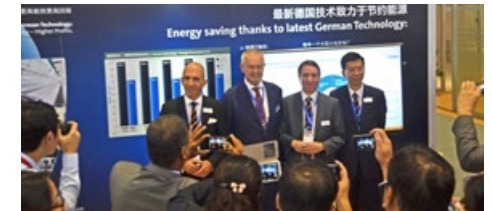
Entrada y recinto ferial en + CITME 2016
© 2018 TexData International

Según el Consejo de Desarrollo Comercial de Hong Kong, también anuncia 'el lanzamiento de seis proyectos clave científicos y tecnológicos (C&T) y nueve proyectos importantes bajo la iniciativa "Innovación científica 2030", así como la implementación de la estrategia "Hecho en China 2025" para construir un país manufacturero fuerte'.

Una iniciativa gubernamental reciente que idealmente simboliza el proceso de cambio es el Cinturón e Iniciativa de la Ruta. Esta es una estrategia de desarrollo importante lanzada por el gobierno chino en marzo de 2015, con la intención de promover la cooperación económica entre los países a lo largo del Cinturón y la Ruta. La Iniciativa tiene la intención de promover la integración del mercado y crear un marco de cooperación económica regional. Su objetivo es profundizar y ampliar la cooperación mutuamente beneficiosa en áreas tales como comercio, inversión, finanzas, transporte y comunicación.

Las últimas cifras y datos económicos muestran que el crecimiento económico en China sigue siendo muy alto, con un 6.8%. Sin embargo, la participación de las exportaciones no es tan alta como hace unos años.

No es un secreto que China quiere transformarse en una economía impulsada por el consumo. El presidente chino, Xi Jinping, ha enfatizado esta transición como clave para lograr un "desarrollo de alta calidad". Un elemento para lograrlo es reducir los aranceles de importación. En noviembre de 2017, el país redujo los aranceles de importación de 187 bienes de consumo, los aranceles bajaron de un promedio de 17.3% a 7.7% en productos que incluyen productos farmacéuticos, alimentos, suplementos para la salud y prendas de vestir. A partir del 1 de julio de 2018, China reducirá aún más los aranceles en 1,449 artículos, de una tasa arancelaria promedio de 15.7% a 6.9%; y menores aranceles de importación para vehículos (de un 21.5% a un 13.8% en promedio) y auto partes (de un 10.2% a un 6.0% en promedio). Según el HKTDC, el presidente Xi Jinping anunció durante el Foro Boao en abril de 2018, que China también decide adoptar una serie de nuevas medidas importantes para ampliar su apertura. Estas medidas incluyen ampliar el acceso a los mercados, mejorar la alineación con las normas comerciales y económicas internacionales, fortalecer la protección de los derechos de propiedad intelectual y reducir los aranceles de importación.



Ruedas de prensa en ITMA Asia + CITME 2016
© 2018 TexData International

CHINA NO. 1

China, según el Banco Mundial, la segunda economía más grande del mundo, detrás de los Estados Unidos, por delante de Japón, se ha fijado algunos objetivos ambiciosos en el 13º Plan Quinquenal, aprobado en marzo de 2016 por El Congreso

Nacional del Pueblo (NPC). Este Plan Quinquenal hace de la innovación el principal motor del desarrollo económico. Según el Consejo de Desarrollo Comercial de Hong Kong, también anuncia 'el lanzamiento de seis proyectos clave científicos y tecnológicos (C&T) y nueve proyectos importantes bajo la iniciativa "Innovación científica 2030", así como la implementación de la estrategia "Hecho en China 2025" para construir un país manufacturero fuerte'.

Una iniciativa gubernamental reciente que idealmente simboliza el proceso de cambio es el Cinturón e Iniciativa de la Ruta. Esta es una estrategia de desarrollo importante lanzada por el gobierno chino en marzo de 2015, con la intención de promover la cooperación económica entre los países a lo largo del Cinturón y la Ruta. La Iniciativa tiene la intención de promover la integración del mercado y crear un marco de cooperación económica regional. Su objetivo es profundizar y ampliar la cooperación mutuamente beneficiosa en áreas tales como comercio, inversión, finanzas, transporte y comunicación.

Las últimas cifras y datos económicos muestran que el crecimiento económico en China sigue siendo muy alto, con un 6.8%. Sin embargo, la participación de las exportaciones no es tan alta como hace unos

años. No es un secreto que China quiere transformarse en una economía impulsada por el consumo. El presidente chino, Xi Jinping, ha enfatizado esta transición como clave para lograr un "desarrollo de alta calidad". Un elemento para lograrlo es reducir los aranceles de importación. En noviembre de 2017, el país redujo los aranceles de importación de 187 bienes de consumo, los aranceles bajaron de un promedio de 17.3% a 7.7% en productos que incluyen productos farmacéuticos, alimentos, suplementos para la salud y prendas de vestir. A partir del 1 de julio de 2018, China reducirá aún más los aranceles en 1,449 artículos, de una tasa arancelaria promedio de 15.7% a 6.9%; y menores aranceles de importación para vehículos (de un 21.5% a un 13.8% en promedio) y auto partes (de un 10.2% a un 6.0% en promedio).

Según el HKTDC, el presidente Xi Jinping anunció durante el Foro Boao en abril de 2018, que China también decide adoptar una serie de nuevas medidas importantes para ampliar su apertura. Estas medidas incluyen ampliar el acceso a los mercados, mejorar la alineación con las normas comerciales y económicas internacionales, fortalecer la protección de los derechos de propiedad intelectual y reducir los aranceles de importación.

100,000 VISORES ESPERADOS

Se espera que atraiga una visita comercial de alrededor de 100,000 de todo el mundo. "Esperamos dar la bienvenida a un gran número de visitantes de dentro y fuera de China al programa combinado, y nos gustaría animar a nuestros visitantes a planificar su viaje con anticipación y comprar su gafete en línea ahora para superar las

colas en el sitio", dijo el Sr. Fritz P. Mayer, presidente de CEMATEX.

LOS NEGOCIOS TEXTILES NECESITAN EVOLUCIONAR

Sin embargo, lo que es algo que se refiere vagamente a la economía como en la "transformación" puede suponer un reto importante para las empresas individuales. Una cosa es segura es que el aumento de los salarios hacen que sea cada vez más difícil poder participar en meras guerras de precios. Por lo tanto, las empresas textiles individuales deberán realinearse, pensar hacia adelante, buscar otros segmentos lucrativos y seguir adelante con la especialización – ya sea en el mercado de exportación o en el mercado interno, donde el poder adquisitivo se ha visto impulsado por el aumento de los salarios. Una ligera reducción en la cantidad a

Visítenos en ITMA ASIA, Shanghai
15-19 Octubre, 2018
Hall H2 Stand A 08



STRAHM



**NUESTRA TECNOLOGÍA
PARA SU ÉXITO –
AUTEFA Solutions lidera el camino.**

www.autefa.com

Advertisement

ITMA Asia + CITME 2018



Cabinas en ITMA Asia + CITME 2016
© 2018 TexData International

cambio de una mayor especialización y mejora de la calidad es lo que se exige de la industria textil en el futuro. El proceso de realineación exigirá a muchas empresas para re-equipar su parque de maquinaria con la última tecnología líder-en-el-mercado.

Demasiado para la situación en el período previo a la feria y la organización del evento. Ahora vamos a echar un vistazo a los elementos clave – los expositores y sus máquinas.

GAFETES EN LÍNEA

Hay tarifas especiales disponibles para los visitantes que compran su gafete en línea. El registro de visitantes en línea se cerrará el 13 de octubre de 2018. La tarifa del gafete de inscripción anticipada es de 60 RMB para un gafete de cinco días y de 30 RMB para un gafete de un día. Las tarifas del gafete estándar cuestan 100 RMB para un gafete de cinco días y 50 RMB para un gafete de un día. Para mayor comodidad, los visitantes pueden imprimir sus gafetes después de un registro exitoso. Esta función de ahorro de tiempo ayuda a los visitantes a evitar posibles largas colas en el sitio durante el espectáculo.

www.itmaasia.com

www.citme.com.cn

Advertisement



Visit us at ITMA Asia
Hall 1 – Booth C24

NEXT GENERATION TEXTILE QUALITY
CONTROL SYSTEMS **BUILT TO BE ON TOP**



www.loepfe.com

OERLIKON SE ENCAMINA A LA FÁBRICA DEL HILO DIGITAL

“Desde el Fundido hasta el Hilo, las Fibras y las Telas no Tejidas – Dale vida” – es el lema bajo el cual las Fibras Artificiales Oerlikon se transformará en una empresa de fabricación de maquinaria y plantas digitales.



‘BRING IT TO LIFE’ es el lema de Oerlikon en la feria.
© 2018 OERLIKON MANmade Fibers Segment

En ruta a la fábrica de hilados digitales, las tecnologías como la inteligencia artificial, el aprendizaje automático o las nuevas soluciones de Interfaz Hombre-Máquina prometen un puente entre el flujo de datos y materiales – para el valor del cliente. Estos temas también son el punto central del “Foro de Innovación de Oerlikon” en el que se realizarán presentaciones en inglés y chino varias veces al día para los visitantes del exhibidor en la feria.

Fábrica 4.0

El escenario del futuro: la producción textil – desde la cadena de suministro hasta el envío – se controla de forma autónoma en Fábrica 4.0 completamente conectado a la red.

El producto que se está creando controla y supervisa los procesos mediante sensores integrados. El estado de fabricación o pedido se conoce en todo momento, las materias primas se reordenan automáticamente, el desgaste y el mantenimiento se planifican como partes integrales del proceso de producción y los procesos de error se identifican, mitigan o muestran. Esto debería reducir los costos, convertir las líneas de producción de manera más flexible y ayudar a reducir los tiempos de parada y el desperdicio. Para esto, el sector de la construcción de máquinas debe proporcionar sistemas de producción correspondientemente inteligentes y habilitados para la Red.

“Queremos convertirnos en el creador de tendencias en la construcción de máquinas textiles para tecnologías de este tipo”, dice el Director General Georg Stausberg. Los primeros pasos en este viaje ya se han dado. El Centro de Operaciones de la Planta (POC) para el monitoreo de procesos permite la recopilación de los datos de producción existentes en una ubicación central y hacer que estos datos estén disponibles.

AIM4DTY: Detección automatizada de causa de error

La solución de futuro digital AIM4DTY proporciona ayuda con la identificación de

posibles causas de error en las máquinas de texturización para ayudar a reducir los riesgos de calidad. Aquí, se está utilizando el aprendizaje automático: El sistema reconoce y está siendo “entrenado” utilizando gráficos de tendencias y sus respectivos errores. Un ejemplo: En la máquina de texturizado, el sensor de monitoreo UNITENS mide continuamente la tensión del hilo en todas las posiciones. Se genera un error si un valor de medición no se encuentra dentro de las tolerancias prescritas. Con la solución automatizada, el análisis y la información de optimización de AIM4DTY están disponibles de forma instantánea para los clientes, lo que les permite optimizar inmediatamente la calidad durante la ejecución de la producción. También asegura que el mantenimiento predictivo es ahora una realidad.

Robot de limpieza con sistema de control inteligente.

La ventaja crucial del robot de limpieza utilizado para la limpieza de las hiladoras es la automatización: sistema de control inteligente que conecta máquinas y procesos. La información relativa a todas las posiciones de limpieza, ciclos y tiempos se puede guardar en el sistema de gestión. El robot accede a los intervalos de limpieza guardados de manera automatizada y relevante para la seguridad. Para este fin, el robot puede manejar hasta 48 posiciones, correspondientes a una línea de producción completa. Sin embargo, más decisivo aquí es el impacto del sistema de control inteligente, con cuya ayuda la bomba giratoria se puede mover hacia arriba y hacia abajo de manera automatizada y ‘a tiempo’.

Estreno Mundial: Staple FORCE S1100

La Staple FORCE S1100 es una planta de un solo paso, que gira, estira, engarza, corta y embala en un solo paso del proceso, produce pequeños lotes (hasta 15 toneladas por día) y se puede reconfigurar rápidamente para diversos requisitos, incluyendo cambios de polímero, tinte y título. Su sistema de control de procesos para una fácil operación es absolutamente único.

Noticias del sector PA6/66.

Con la adquisición de PE Polymer Engineering Plant Construction, el Segmento de Fibras Artificiales de Oerlikon expandió su cadena de proceso de poliamida para fibras y filamentos, que ya está terminada. Las tecnologías en el proceso de preparación del fundido incluyen la división completa de sistemas de policondensación de poliamida 6 y su copolímero PA6/66 y los procedimientos patentados de hidrólisis de dímeros para alimentar lactama reciclada con la más alta calidad de producto final.

Camino a la digitalización con una nueva mentalidad.

Para mostrar su dirección hacia la digitalización, la compañía quiere ofrecer a sus visitantes junto con exhibiciones de máquinas, en su mayoría experiencias virtuales. Estarán implementando soluciones lúdicas para presentar el tema de la inteligencia artificial, así como una sala de exposición virtual para permitir a los visitantes experimentar sistemas complejos en vivo en 3D.



Daily
**Oerlikon
 Innovation
 Forum**
 in hall 2, B24-
 come and see

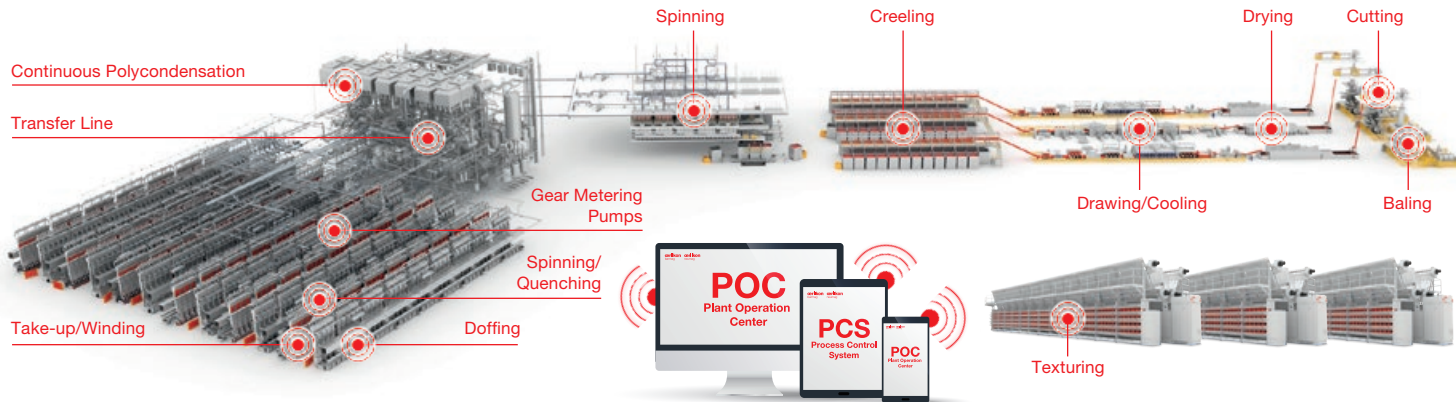
Bring it to Life

From Melt to Yarn, Fibers and Nonwovens

Oerlikon Manmade Fibers Segment with the product brands Oerlikon Barmag and Oerlikon Neumag is the world market leader for filament spinning systems, texturing machines and BCF carpet yarn, staple fiber spinning as well as nonwovens solutions.

Oerlikon Manmade Fibers Segment welcomes you to the ITMA ASIA + CITME 2018 in Shanghai, China, October 15-19, 2018 in hall 2, B24.

For further information visit us at
www.oerlikon.com/manmade-fibers



oerlikon
 barmag

oerlikon
 neumag

TODAS LAS DIVISIONES DE TRÜTZSCHLER SE EXHIBIRÁN ACTUALMENTE Y LOS NUEVOS PRODUCTOS

TD 10 - EL NUEVO MARCO DE DIBUJO AUTO NIVELADOR DE TRÜTZSCHLER

ITMA ASIA marca el lanzamiento del nuevo Marco de Estirado TD 10. Presenta mayor compacidad y tiene un sistema de regulación muy moderno. Esto da como resultado un aumento significativo en la dinámica de control y una mejora en la calidad de la cinta. A pesar de un 20% menos de espacio requerido, fue posible aumentar el filtro una vez más. El SMART CREEL inteligente en combinación con T-LED ofrece un nivel sin precedentes de confiabilidad funcional y más comodidad para el operador y el administrador de la fábrica. Las máquinas conectadas a T-Data permiten un control de calidad en tiempo real.

TC 15 - REFERENCIA EN PRODUCTIVIDAD

Toda una serie de medidas individuales garantiza un aumento de rendimiento en comparación con la máquina predecesora. Además de la alta productividad, la tarjeta TC 15 de 1.28 m de ancho representa una mayor uniformidad de las astillas y un comportamiento de funcionamiento mejorado. Trützschler demostrará la alta flexibilidad con cinco sistemas de bobinado de cinta diferentes en el exhibidor.

TC 10 LA TARJETA MÁS EXITOSA EN CHINA

La tarjeta TC 10 en el ancho de trabajo tradicional de un metro ha sido diseñada específicamente para el mercado chino. Hecho en China – para China.



TC15 © Trützschler



TD10 © Trützschler



T-WIND © Trützschler

T-MOVE AHORRO DE ESPACIO Y MAYOR EFICIENCIA

La estación de servicio de latas no sólo ahorra espacio. La nueva cabeza móvil permite el cambio de lata a velocidades altas de entrega. Esto mejora la eficiencia de la tarjeta. T-MOVE también está diseñado para JUMBO CANS con 1,200 mm de diámetro.

T-SCAN - MANO A MANO PARA MAYORES TASAS DE SEPARACIÓN

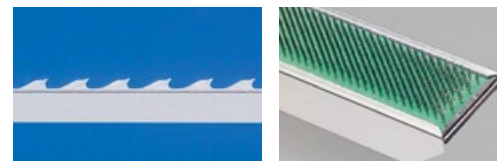
En el separador de piezas extrañas T-SCAN TS-T5, cinco tecnologías de detección aseguran una alta eficiencia de separación de todos los tiempos.

IDF-VORTEX - SISTEMA DE PREPARACIÓN ACORTADO PARA HILOS CON CHORRO-DE-AIRE

En cooperación con Murata, el fabricante líder de hilado de chorro-de-aire, Trützschler ha desarrollado una nueva tecnología de preparación de cintas. Al procesar la viscosa, se pueden eliminar dos de los tres pasajes del marco de estirado. Esto representa una enorme ventaja económica.

T-WIND - BOBINADORA SUPERFICIE SE- MIAUTOMÁTICAS TWW-SD

Las bobinadoras de rollo maestro robustas se utilizan cuando la producción de rollos listos para la venta se desacopla de la producción de telas no tejidas. La configuración de dos etapas posteriores de desbobinado, corte y bobinado



GX-1 and NOVOTOP 30 © Trützschler

aumenta la estabilidad del proceso. La Embobinadora de Superficie TWW-SD proporciona una solución adecuada para sistemas de entrelazado, para una variedad de procesos de unión térmica, así como para telas no tejidas técnicas. Se puede obtener el bobinado de rollos maestros de hasta 1,800 mm de diámetro y velocidades de sistema de hasta 300 m/min.

GX1 LA ROPA DE CILINDRO QUE NO REQUIERE MOLIENDA

La nueva ropa GX1 ha sido desarrollada específicamente para todos los procesos de hilado en el área del algodón. Una guía de fibra mejorada da como resultado un contenido de fibra menos corta y una separación de nep significativamente mejor. La ropa es básicamente libre de mantenimiento, pero también se puede moler cuando sea necesario.

NOVOTOP 30 LA VESTIMENTA PLANA MUY ESPECIAL

NOVOTOP 30 ha sido desarrollado recientemente para el procesamiento ordinario de fibras gruesas y/o teñidas y fibras recuperadas para el hilado del rotor. Es ideal para su uso con títulos de hilo por debajo de Ne 10 y se obtienen altas velocidades de producción. Disponible como MAGNOTOP y CLASSICTOP.

RIETER MUESTRA NUEVAS MÁQUINAS

Con la nueva plataforma de la Sala Digital de Hilado, Rieter hace posible operar y controlar las fábricas de hilados con solo unos pocos clics. Visualiza posibles mejoras de un vistazo, ofrece una funcionalidad flexible y precisa y está abierta a aplicaciones de terceros. Se presentará con el sistema de hilado del rotor. En 2019, también estará disponible para sistemas de anillos, compactos y de hilado por aire. Desde mediados de 2019, Uptime y SPIDERweb también migrarán a la Sala Digital de Hilado.



Máquina de hilado a anillos G 37 © Rieter

Uptime optimiza el mantenimiento de las fábricas de hilados en términos de mantenimiento predictivo. Con base en los parámetros monitoreados y el análisis de big data, el sistema recopila datos de rendimiento crítico, identifica las desviaciones que incluyen las causas e indica posibles errores futuros o incluso fallas.

Además, Rieter lanza las máquinas de hilado de anillos G 37 y G 38 y las máquinas de hilado compacto K 47 y K 48. Las máquinas de la serie 8 son ideales para mercados donde la disponibilidad del personal es limitada y los requisitos de flexibilidad y calidad del hilo son particularmente altos. Con estos modelos con todo incluido, los clientes obtienen el beneficio del más alto grado de automatización, máximo rendimiento y flexibilidad total para hilos estándar y especiales, basados en un sistema de estirado electrónico, el sistema de supervisión de husillo individual integrado ISM de primera calidad y el dispositivo del sistema integrado hilo slub. Las máquinas de la serie 7 fueron diseñadas para mercados donde la escasez de personal no es un problema.

El nuevo husillo LENA, que está disponible como opción, facilita un mayor ahorro de energía con los cuatro nuevos modelos. El sistema de compactación "Sistema de hilado compacto EliTe®" está disponible como opción en las máquinas de hilado de anillos G 32, G 37 y G 38. Y en el campo de la preparación de hilado, el marco de estirado auto nivelado RSB-D 26 celebra su estreno.

Good
Better
Premium
Experience the difference



SSM TG30-ETC

The SSM GIUDICI TG30-ETC is a multifunctional machine offering the combination of false-twist texturing and air-texturing in one process step. The standard execution includes a double-slub fancy device, Elastane feeding and autodoffing system.

- www.ssm.ch
- > False Twist Texturing
- > Air Texturing



GRAF + CIE. MUESTRA NUEVOS
MEJORES CARDADOS

Graf (Suiza), el proveedor líder de prendas de vestir para tarjetas planas, tarjetas de rodillos y peines para máquinas de cardado, mostrará su amplia cartera de soluciones para el proceso de preparación de hilado y fibra.

Ri-Q-Comb flex, la innovadora serie de cardados circulares con altura ajustable para hasta un 20% de imperfecciones menores. Los mejores nuevos cardados FIX-PRO C35 y C40 se presentarán por primera vez en una feria internacional. Con 35 o 40 dientes respectivamente, los valores nep se pueden mejorar hasta en un 30%.

El sistema EasyTop de ropas planas representa una configuración óptima de la brecha de cardado y reduce la pérdida de fibra buena. Además, el manejo del reemplazo de la ropa plana es mucho más fácil y se puede hacer sin equipo especial.

La reconocida línea de productos de ropa plana flexible, conocida por las marcas resist-O-top o InLine-X-Top, representa una mejor calidad en combinación con una mayor vida útil. Además de las aplicaciones en pantalla, Graf proporciona una amplia gama de soluciones en los procesos de cardado-, peinado- y no tejido.

NOVIBRA MUESTRA
SOLUCIONES BENEFICIOSAS

Novibra (República Checa), creadora de tendencias en tecnología de husillo y el mayor productor de husillos del mundo, presenta las últimas innovaciones en tecnología de husillos.

LENA: El husillo de ahorro de energía LENA ha sido diseñado para las velocidades más altas con el objetivo principal de lograr un menor consumo de energía. Cuenta con el sistema de doble amortiguación Novibra de primera calidad para una carga mínima de rodamiento de cuello y los rodamientos de husillo únicos de LENA con diámetros de 5.8 y 3 mm solamente. Como resultado, la menor fricción de los rodamientos y el diámetro reducido del rodamiento del husillo producen un ahorro de energía en el promedio de 4 a 6%.

CROCODOFF Y CROCODOFF FORTE: La nueva generación de coronas de sujeción, introducen auténticas mudas sin rebobinado. Las coronas funcionan automáticamente según el cambio de velocidad del husillo y, por lo tanto, no se necesita un ajuste significativo en la máquina. Las principales ventajas son menores después de bajar la velocidad final y minimizar la mosca de la fibra; esto lleva a la reducción de los costos de mantenimiento, desperdicios y, debido a la reducción de la fricción del aire y también del consumo de energía.

LAS INNOVACIONES DE
BRÄCKER AUMENTAN
LA PRODUCCIÓN DE SALIDA

Bräcker (Suiza), fabricante líder de componentes clave para máquinas de hilado de anillos, presentará las últimas innovaciones.

El tratamiento de la superficie de los viajeros de ONYX facilita una mayor eficiencia. La característica de deslizamiento mejorada permite un aumento de la velocidad del husillo de hasta +1,000 rpm y prolonga la vida útil del viajero hasta un +50%.

La gran superficie de contacto entre el viajero SFB y el anillo ORBIT permite aumentar las velocidades del husillo incluso con fibras como la Viscosa o con fibras, teniendo a daños térmicos, por ejemplo, el Poliéster. Se alcanzan velocidades de viajero más altas del 10 - 20% en comparación con el sistema de anillo en forma de C con anillo / brida en T. Para cubrir las nuevas demandas, la cartera de viajeros de SFB se amplió sustancialmente en relación con los perfiles y pesos de los viajeros.

BERKOL® TODO EN UN MOLINILLO
Toda la gama de rodillos superiores y cunas largas utilizadas en una fábrica de hilados se puede procesar en UNA sola máquina. Cualquier ejecución del rodillo superior guiado central se muele de forma totalmente automática en el molinillo múltiple BERKOL®.

SUESSEN SE ENFOCA EN
EFICIENCIA Y RENTABILIDAD

Suessen, el líder en tecnología de hilado de rotor de anillo abierto y de anillo compacto, demostrará la competencia en el manejo y procesamiento de fibras naturales y artificiales.

La nueva EliTe®: El sistema de hilado compacto líder, más utilizado y versátil del mundo con nuevos componentes innovadores que impulsan aún más la productividad y la calidad del hilo. Para instalaciones existentes, Suessen ofrece paquetes de actualización para permitir que los clientes participen en los beneficios de los últimos desarrollos e innovaciones. El EliTwist®-Spinning System combina el hilado compacto y la torsión de un hilo plegado en un solo paso de producción, lo que representa la forma más económica de producir hilos de dos capas.

Los brazos de ponderación superiores HP-GX para máquinas de hilado peinado corto, de mecha corta y peinada están equipados con resortes de placa de alta resistencia afinados finamente para la transmisión de carga sin fricción. El HP-GX 3010 en combinación con el paquete de calidad ACP (Cuna activa con PINSpacer NT) reduce los IPI en hilado de algodón hasta un 60% y Uster CV% hasta un 15%.

SAURER INNOVA LA CADENA DE VALOR DEL HILADO

Soluciones de Hilado Saurer, el especialista en el procesamiento de fibra cortada de pacas a hilados, presenta una gran cantidad de productos nuevos e innovadores, desde la nueva tarjeta hasta las nuevas máquinas de hilado y bobinado de anillos con la última tecnología. También se incluyen los 'sentidos', la herramienta de control y análisis digital de Saurer, así como los componentes de aseguramiento de la calidad.



Para ser expuesto en la muestra: el nuevo SAURER Zinser Impact 72XL y el SAURER Schlafhorst Autoconer X6
© 2018 SAURER

Pre-hilado: La nueva Tarjeta J328A de Saurer – Excelente calidad de astilla

La máquina de cardado JSC 328A sigue la estructura del área de cardado principal de la JSC 326. Varias tecnologías nuevas, como la detección de metales, la parada rápida y la función de auto limpieza de los dispositivos de detección de astillas, forman parte de su diseño. El exclusivo diseño de tres tomadores ayuda a eliminar partículas de basura muy pequeñas de la

materia prima de alta impureza de manera más eficiente y mejora significativamente la calidad de la plata. El potente rendimiento de la JSC 328A dará como resultado una gran mejora en la calidad del producto de las fábricas de hilados y creará un inmenso valor para los clientes.

Anillo de hilado: Zinser 72XL

La nueva Zinser 72XL es una máquina altamente productiva y compacta de hilado y anillo para grandes fábricas de hilados, con el nuevo beneficio de máxima flexibilidad en las áreas de hilos de fantasía y especiales.

Con una increíble longitud de hasta 2,016 husillos, ofrece una alta consistencia en calidad gracias a su nuevo variador central FlexiDrive. Cuenta con tecnologías de ahorro de energía como TwinSuction y OptiSuction, así como numerosos detalles de ahorro de personal y automatización personalizada. Estrenada en ITMA Asia, la nueva máquina de hilado compacta Zinser Impact 72XL está equipada con la nueva generación de unidades Impact FX auto-limpiables combinadas con un nuevo tubo de succión con flujo optimizado.

Bobinado: Autoconer X6

La revolucionaria Bobbin Cloud puede llevarlo al siguiente nivel. Este avanzado si-

stema de flujo de material basado en RFID garantiza velocidades de flujo máximas, máxima confiabilidad del proceso y requisitos mínimos de personal. Con un gran salto en la automatización de procesos, Autoconer X6 abre una nueva dimensión de eficiencia con tecnología inteligente: La nueva generación con certificación E3 ofrece un consumo de recursos sensacionalmente bajo, ventajas de productividad palpables e incluso un manejo más ergonómico (es decir, SmartJet, SmartCycle, SPID, Control de Lanzamiento, Potencia Bajo Demanda).

Texparts – mejor calidad de hilo y mayor productividad

Texparts presenta dos nuevos productos. El nuevo anillo de alta velocidad de acero para rodamientos de bolas 100Cr6 ofrece un comportamiento de marcha óptimo con una redondez y una uniformidad perfectas, lo que permite la mayor velocidad con menos roturas de hilo y menos tiempo de inactividad. El nuevo sistema de sujeción de hilo tiene un sello avanzado para bloquear el polvo y prácticamente no requiere mantenimiento. También ofrece un excelente rendimiento de corte para hilos especiales como Lycra.

Rotor de hilado: Autocoro 9 y BD

Logrando velocidades de rotor no alcanzadas previamente de hasta 180,000 rpm y con hasta 720 posiciones de hilado, la Autocoro 9 ofrece una superioridad técnica altamente productiva. Al mismo tiempo, los procesos inteligentemente automatizados aumentan el rendimiento de la máquina y reducen los principales costos aso-

ciados con el hilado. Los costos de materia prima y mantenimiento pueden reducirse hasta en un 60% y los costos de energía hasta en un 25%.

La máquina semiautomática de BD 7 también está en una liga propia. Ofrece un rendimiento convincente con todos los tamaños de paquetes de hasta 320 mm de diámetro debido a paquetes de bobina cruzada en calidad Autocoro y control de calidad de paquete digital integrado. La BD 7 reduce los costos de hilado y aumenta la rentabilidad con ahorros de consumo de energía de hasta un 10%. También cuenta con nuevas funciones de la máquina que ahorran tiempo y son fáciles de usar, así como velocidades de despegue rápidas de 230 m/min para todas las longitudes de la máquina.

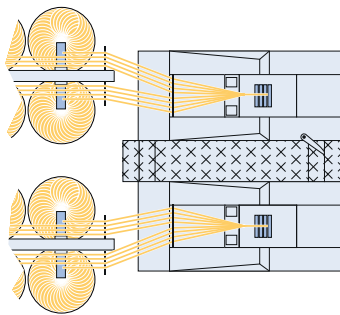
nuevo centro de control 'sentidos'

El centro de control 'sentidos' es una herramienta innovadora de control y análisis que proporciona a las empresas textiles sentidos digitales para obtener más beneficios a lo largo de la cadena de valor textil. El innovador sistema Big Data recopila, agrega y analiza la producción, la calidad y los datos de la máquina de todo el proceso de fabricación de textiles en todas las ubicaciones. El centro de control 'sentidos' se mostrarán al público por primera vez y los visitantes podrán seguir los datos de la maquinaria en vivo en tabletas y teléfonos móviles.

SUN – SERVICIO ILIMITADO

SUN demostrará su promesa: "Te mantenemos competitivo"

TWIN TD 9T



Por su inteligente concepto, la variante Twin es compacta y economiza espacio.

¿Es posible alcanzar una eficiencia económica y una fiabilidad máximas en un espacio mínimo?

La respuesta es un Sí rotundo en el caso de nuestro nuevo manual de preparación TWIN TD 9T. Es un manual gemelo, pero también está disponible en versión sencilla TD 9. De este modo se puede realizar un número par o impar cualquiera de cabezas de estiraje.

Además, trabaja —por primera vez en la hilatura de fibras cortas— con un nuevo formato de bote. Los Jumbo Cans de 1.200 mm de diámetro reducen el número de

transportes de botes y mejoran claramente la eficiencia de las máquinas situadas después.

Getting fibers into shape – since 1888.

TRÜTZSCHLER SPINNING

REINERS + FÜRST PRESENTA SUS ANILLOS Y VIAJEROS TURBO

La última generación de anillos de hilado TURBO ofrece excelentes resultados, especialmente para los hilos Compact y Siro-Compact. Desde la introducción de este nuevo hito por parte del líder fabricante de anillos y viajero alemán R+F, más de 25 unidades Mio de anillos TURBO se han instalado y contribuyen al éxito de los clientes.

La superficie mejorada permite aumentar la eficiencia de la máquina hasta en un 10% – especialmente cuando se producen hilos de fibras sensibles o con velocidades de husillo más altas.

El Director general de R+F, el Sr. Benjamín Reiners dijo: “Los nuevos anillos TURBO con beneficios que incluyen una baja sensación de hilado, una vida útil más larga y una mayor eficiencia de la máquina hasta en un 10% son extremadamente beneficiosos para los exigentes hiladores chinos”.

“Hemos estado en el mercado chino desde hace más de 25 años y los productos de R+F son bien aceptados por la industria textil. Estamos abrumados por los comentarios positivos para los anillos TURBO de los hiladores chinos”, agregó el Sr. Reiners.

Reiners + Fürst también presentará nuevos anillos viajeros para 100% Viscosa, así como Modal, Micromodal y Tencel. Los usuarios-finales se benefician de baja velocidad del hilo y una vida útil más larga del viajero.

Los clientes de R+F en todo el mundo logran las mayores eficiencias de los bastidores de anillo al beneficiarse de los tratamientos de superficie únicos del viajero para las condiciones de giro optimizadas de cada aplicación.

Los clientes valoran especialmente el servicio y la asistencia profesionales que R+F ofrece especialmente para encontrar soluciones de aplicaciones cada vez más complejas.



Los últimos anillos de TURBO y viajeros mejorados se presentarán en la feria.

© 2018
Reiners + Fürst

SSM SHOWS NEW MACHINES AND APPLICATIONS

Swiss based Schweiter Mettler AG will show the latest applications at ITMA Asia. Based on the experience accumulated, the inventor of the electronic yarn traverse system is able to provide a proper solution for the most economical and flexible yarn production.



SSM CWX-D © SSM

WORLD PREMIERE OF THE NEW DRUM WINDER

After the successful introduction of the XENO-platform in 2016 and the X-Series in 2017, SSM has extended the range of applications on these platforms. With the brand new drum winder the power consumption per spindle is lower than ever (down to 35 watt, depending on parameter settings). The small pitch and integrated control cabinet maximize the space utilization.

Thanks to the new developed and single controlled motor, it is the ideal machine for an energy efficient rewinding of cones used in the weaving, warp knitting and circular knitting process. The new drum winder, named CWX-W, is also available for assembly winding as CWX-D.

In the top quality segment, SSM customer can now benefit from a wider range of applications, such as fancyflex™ options for the production of slubs and thick & thin effects, controlled overfeed variations, creation of “neps” and intermittent intermingling of drawn textured yarn (DTY). Another benefit is the maximized productivity and profit, when using the DIGICONE® 2 for the XENO-platform to increase the dye package density with unchanged dyeing recipes.

Last but not least SSM is exhibiting the winding machine for the preparation of low-density muffs made of high-elastic yarns, which enables to preserve the highest possible residual elasticity of the yarn throughout the dyeing process.

LOS HERMANOS LOEPFE PRESENTAN INNOVACIONES EN EL CONTROL DE LA CALIDAD DEL HILO

Loepfe presentará una cartera amplia de soluciones de control de calidad para la industria textil. Esto incluirá el conocido YarnMaster ZENIT+ para bobinado y el WeftMaster FALCON-i para el control de calidad de materiales de alta tecnología.

Se mostrarán diversas soluciones innovadoras en diferentes áreas del control de calidad del hilo para garantizar una visita interesante en el exhibidor de Loepfe para todos los visitantes. Se dispondrá de nuevos resultados de medición de la característica YarnMaster ZENIT+ OffColor altamente precisa recopilada en cooperación con un cliente. El estudio de caso muestra resultados impresionantes en la detección de variaciones de tonos en poliéster.

También se mostrará el cada vez más popular sensor de defectos de hilo WeftMaster FALCON-i. Después de la creciente demanda notada desde Norteamérica, Loepfe ve un crecimiento similar en el mercado asiático para el control confiable de la calidad del hilo de los últimos materiales de alta tecnología como fibras de carbono, monofilamentos, multifilamentos e hilos hilados en todas las composiciones de materiales. El sensor de defectos de hilo óptico elimina los nudos

más pequeños, la pelusa, la filamentación, los lugares gruesos y las roturas capilares antes de ser entrelazados en la tela.

El sensor se utiliza cada vez más para aplicaciones de seguridad crítica, como telas para bolsas de aire, cordones de neumáticos, materiales de filtración, telas arquitectónicas y tela para veleros donde los requisitos de calidad son muy altos.



YarnMaster ZENIT+
© Loepfe

WEFTMASTER
FALCON-I © Loepfe

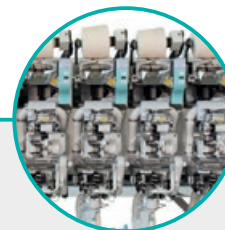
Con precisión suiza, Loepfe trabaja sistemáticamente en sus revolucionarios instrumentos de prueba de laboratorio. Durante la ITMA Asia, el enfoque se centrará en YARNMAP, que proporciona un enorme aumento en la eficacia de las pruebas de hilo en lo que respecta al tiempo, el espacio, el mantenimiento y la asistencia del operador. Todos los tipos de hilos cortos y largos se prueban de forma totalmente automática mientras que, al mismo tiempo, los productos de preparación de la fábrica de hilados se pueden probar en un segundo sensor de medición.



BREAK-THROUGH INNOVATION WITH AN ECO-GREEN LEVERAGE

A QUANTUM LEAP FORWARD IN AUTOMATIC WINDING.
INTRODUCING AN ENTIRELY NEW CONCEPT WHICH REMOVES
THE EXISTING STRUCTURAL LIMITATIONS OF CONVENTIONAL
MACHINES.

EcoPulsarS
ENERGY SAVINGS UP TO 30%
ENHANCED PRODUCTIVITY UP TO 10%



SAVIO MACCHINE TESSILI S.P.A.
33170 PORDENONE (Italy)
Via Udine, 105
www.saviospa.com



Savio Sustainable Solution



AHORRO DE ENERGÍA E INDUSTRIA 4.0 SOLUCIONES DE BOBINADO DE SAVIO

Savio exhibirá soluciones de ahorro de energía y de la industria 4.0 en el segmento de bobinado: Evolution Polar y Eco PulsarS, más una esquina de la industria 4.0.

Las máquinas de bobinado polares se han desarrollado recientemente para la serie Evolution, reuniendo todas las soluciones innovadoras en términos de tecnología, eficiencia, producción de calidad y mantenimiento. Un paso más para que la familia Polar conozca el mundo de T.I. conectividad y las nuevas aplicaciones de fibras. La máquina en exhibición será un cargador redondo de alimentación, provisto de un mudador automático eficiente y rápido.

La máquina bobinadora Eco PulsarS, con su ventaja ecológica sostenible, responde a la demanda del mercado de ahorro de energía, incluido el aire acondicionado de la habitación, junto con mejores rendimientos de producción, paquetes de alta calidad y las soluciones más automatizadas. La solución EcoPulsarS de la "unidad de aspiración individual e independiente por husillo" representa una auténtica revolución en comparación con el sistema convencional. La reducción del ruido es otro aspecto clave.

AUTOMATIZACIÓN - SISTEMA DE ENLACE

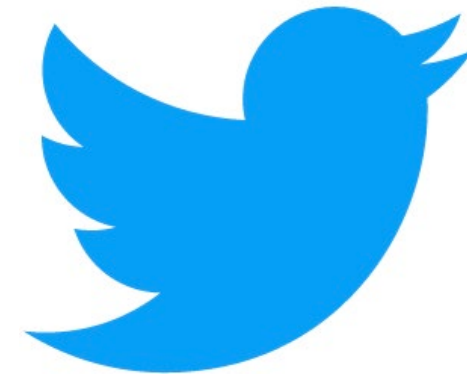
La solución Savio Direct Link System (I/ DLS), para vincular los marcos de hilado en anillo (RSF) a las bobinadoras, permite una alimentación directa rápida y eficiente de bobinas, junto con la total flexibilidad de interfaz con todo tipo de RSF. Se ha diseñado en un "tipo modular" que otorga la posibilidad de alcanzar el mayor número de cabezales de bobinado, para que coincida con la tendencia con máquinas más largas y largas de hasta 2,000 husillos.



Eco PulsarS © SAVIO

SAVIO BOBINADORA 4.0

Las máquinas de bobinado Savio se pueden equipar a petición de Soluciones Inteligentes de la Industria para la conectividad, la gestión de datos, la configuración remota de la máquina y la interactividad en tiempo-real del operador. Savio Winner 4.0 representa un paso importante hacia un proceso de digitalización amplio, ya que es una solución para redes inteligentes de máquinas en la sala de hilado/ bobinado.



Follow us on
TWITTER

[@texdatacom](https://twitter.com/texdatacom)

www.twitter.com/texdatacom

CHINA SE CONVIERTE PROGRESIVAMENTE EN LAS MEJORES MÁXIMAS MAQUINAS DE TEJIDO DE CALIDAD DE DORNIER

Lindauer DORNIER (LiDO) reporta un auge de alta tecnología en China y cada vez más empresas textiles chinas eligen sus máquinas de tejido con el fin de satisfacer la creciente demanda de telas técnicas de alta calidad para piezas de aviones, filtros, automóviles y textiles de seguridad. El líder tecnológico alemán exhibirá la tecnología de tejido más avanzada del mundo para producir telas de alto rendimiento.

Objetivos de inversión audaces, salarios en aumento, enormes fondos para investigación y desarrollo (equivalentes a unos 226 mil millones de euros sólo en 2017) y una aspiración emergente hacia la calidad: La evolución de China desde la instalación de producción de desbordamiento de Occidente a una potencia industrial de alta tecnología en sí misma no muestra señales de desviarse. Esta tendencia también se refleja fuertemente en la industria textil china, y se está monitoreando atentamente en LiDO.

„China siempre ha sido un mercado importante para nosotros, pero dado que la demanda de textiles de mayor calidad también ha comenzado a crecer, se ha convertido en nuestro mayor mercado“, dice Wolfgang Schöffl, Director de Unidades de Negocio de Máquina de Tejido en DORNIER.

En China, la máquina de tejido LiDO se utilizan para crear bufandas finas y elegantes prendas de vestir femeninas de lana y seda de cachemira, así como intrincadas partes de aviones de fibras de carbono. El creciente mercado global de textiles técnicos se suministra con recubrimientos especiales, bolsas de aire, cables de neumáticos y filtros, además de muchos otros productos que se fabrican en el Reino Medio en máquina de tejido DORNIER. Y el volumen de estas telas de alto rendimiento requeridas sólo para satisfacer la demanda interna de China es enorme.

PROCESAMIENTO IMPECABLE DE FIBRAS DE ALTO RENDIMIENTO

Consideremos la filtración, por ejemplo: El hecho de que la ciudad china de Xi'an limpie su aire con la torre anti-smog más alta del mundo (100 m) es un testimonio convincente: la limpieza del aire y el agua es una gran preocupación en China. Y esta es una razón por la cual DORNIER en Shanghái – por primera vez en Asia – exhibirá su nueva máquina de tejido de pinzas P2 en su configuración más poderosa (Tipo: TGP). Esta máquina puede llevar una fuerza de golpe de caña de hasta cinco toneladas para producir telas anchas y sin costura para filtros de aire y agua de alta densidad. „El textil está expuesto a

fuerzas excepcionalmente altas específicamente para la filtración húmeda, las costuras son puntos débiles, que deben evitarse si es posible“, explica Schöffl.

No es casualidad que las crecientes ventas de máquina de tejido desde las orillas del lago de Constanza estén estrechamente relacionadas con la demanda china de telas de alto rendimiento tanto a nivel nacional como para la exportación: Las máquinas de tejido de DORNIER han representado el estándar de oro para un procesamiento impecable de fibras de alto rendimiento como el carbono, la fibra de vidrio y la aramida durante más de 60 años. „Cuanto mayor es el volumen de

telas de alta calidad que China fabrica, más máquina de tejido podemos enviar“, dice Schöffl. Al mismo tiempo, el jefe de división continúa, además de la calidad técnica, los clientes chinos de la compañía también valoran los servicios de pos venta y formación de LiDO, la facilidad de contacto y los tiempos de respuesta rápidos.

También se exhibirá una máquina de tejido de chorro-de-aire para la fabricación de tapicería de automóviles y una máquina de tejido de bolsas de aire (exhibidor de Van de Wiele).



Lindauer DORNIER P2 máquina de tejer pinzas
© Lindauer DORNIER

EL ESTRENO MUNDIAL DE STÄUBLI EN LA PREPARACIÓN DE PLEGADO DE URDIMBRE

La gama de productos de Stäubli Textile cubre soluciones para tejedores y tejedores de tejido de punto, incluido un estreno mundial en la preparación de plegado de urdimbre. En el Exhibidor E01 en el Pabellón 3, los tejedores aprenderán sobre las innovaciones en la preparación de tejidos y verán las soluciones de formación de cobertizo de alta velocidad para todo tipo de aplicaciones tejidas en acción. Los tejedores de alfombras verán nuevas muestras de patrones que demuestran de manera impresionante las innovadoras tecnologías de unión de Stäubli. En el Exhibidor D14 en el Pabellón 4, se invita a los tejedores a reunirse con los especialistas en tejido de punto de Stäubli y observar el último dispositivo de automatización en acción – lo que acorta drásticamente el proceso de tejido de calcetines.

ESTRENO MUNDIAL EN PREPARACIÓN DE PLEGADO DE URDIMBRE

Con sus máquinas de estiramiento automáticas SAFIR, Stäubli se ha hecho un nombre por sí mismo como un proveedor de soluciones avanzadas para la automatización confiable en la preparación de tejidos para la más amplia gama de aplicaciones. Los visitantes ahora verán un nuevo desarrollo: la SAFIR S30 creada especialmente para el manejo de hilos de filamento. Con una nueva capacidad de 16 bastidores/barras, esta configuración es ideal

para urdimbres de alta densidad con hilos de filamento fino. La gama de productos SAFIR cuenta con tecnología de última generación AWC (control de urdimbre activa) de vanguardia, tales como detección de doble extremo, repetición de color y gestión de hilo S/Z. Estas tecnologías son el resultado de la investigación y el desarrollo continuos impulsados por los valores de Stäubli, como la visión de proporcionar innovaciones que brinden más ventajas a los clientes. Este espíritu de innovación ahora ha llevado a Stäubli una vez más a dar un paso más en el proceso de preparación de urdimbre:



Máquina de lectura de hilo BEAMPRO © 2018 Stäubli

Como estreno mundial en ITMA Asia, Stäubli presentará la nueva máquina de lectura repetida de hilos BEAMPRO, una ayuda de automatización en la máquina de dimensionamiento para el tamaño de ho-

jas de urdimbre de colores. Los visitantes pueden aprender más sobre esta solución de preparación de tejido en la feria.

SOLUCIONES DE BASTIDOR DE TEJIDO PARA APLICACIONES DE CHORRO DE AGUA

Como otra novedad, Stäubli presentará sus últimas máquinas giratorias de posición alta para aplicaciones de chorro de agua, las series S2658 y S2678. La S2678 se exhibirá en combinación con los nuevos movimientos del arnés de 82/83 para montaje alto, con un ingenioso diseño que incorpora características valiosas, como rodamientos sin mantenimiento. Además, también se exhibirán las series de movimientos de leva S1300 y S1600/S1700 de Stäubli. Estas máquinas están disponibles para el tejido de alta velocidad utilizando todo tipo de sistema de inserción de trama.

JACQUARD TEJIDO – APLICACIÓN DE FORMATO LARGO EN PANTALLA

Los visitantes verán dos instalaciones completas de Jacquard con diferentes tipos de inserción de trama. Estas instalaciones están equipadas con las máquinas Jacquard LX y LXL, diseñadas para la producción de telas de felpa y de gran formato. Dedicada a los grandes formatos, la configuración de LXL está equipada con 19,584 cables de arnés (el formato de la máquina exhibida es de 10,240 ganchos). La pantalla mostrará la gran capacidad de carga útil de esta máquina cuando tejiendo telas densas. La configuración LX (el for-

mato de la máquina exhibida es de 4,096 ganchos) se mostrará produciendo tela de felpa, operando 6,652 cables de arnés con dos repeticiones. En el exhibidor de dos niveles, también desde arriba, los visitantes podrán observar el funcionamiento preciso de estas máquinas. También se mostrará una máquina DX Jacquard que demuestra la amplia gama. Para nombres de auto-borde se mostrarán dos ejemplos diferentes: la CX 172 y la máquina electrónica Jacquard UNIVALETTE. La última cuenta con control de hilo de urdimbre individual.



Stäubli: LXL © 2018 Stäubli

En el sector de alfombras, se mostrarán muestras exclusivas tejidas en sistemas de tejido de alfombras ALPHA, que exhibirán tecnologías y patrones de unión que van desde alfombras de densidad extra alta con patrones tradicionales hasta alfombras de diseño ultra modernas. Y por último, pero no menos importante, Stäubli mostrará el dispositivo D4S recientemente lanzado en dos máquinas de tejido de punto circulares. Esta solución de automatización permite cerrar la punta del calcetín directamente en la máquina de tejido de punto.

MAQUINAS DE TEJER DORNIER

“MADE IN GERMANY”

Visétenos en la ITMA Asia 2018 | Pabellón 3 | Stand C15

Quality creates value

DORNIER

WEAVING

www.lindauerdornier.com

EXHIBICIÓN DE ÍTEMA DOS MÁQUINAS DE TEJIDO NUEVAS Y AVANCE EN LAS INNOVACIONES EN EL TEJIDO

Se exhibirán un total de 15 máquinas de tejido IteMa, de las cuales 6 en el exhibidor de IteMa y el resto en los exhibidores asociados en el Pabellón 3. Las estrellas absolutas de la línea de máquinas de IteMa serán dos máquinas de pinzas completamente nuevas.

ÍTEMA R95002 MEZCLILLA: PARA HACER SU DEBUT EN CHINA

La 2ª generación de la máquina de tejido de pinza de IteMa dedicada a la mezclilla, la R95002 mezclilla se exhibirá por primera vez en China en beneficio de los tejedores de Asia y el Pacífico. Lanzada en abril de 2018, la IteMa R9500² mezclilla ya se convirtió en el caso de éxito del año, acumulando interés y solicitudes de todo el mundo. Los visitantes de ITMA Asia verán de primera mano las extraordinarias ventajas proporcionadas a los tejedores de mezclilla por la R9500² mezclilla. El ahorro de costos sin paralelo, la calidad superior de la tela y la experiencia de usuario sobresaliente son las palabras clave de la R9500² mezclilla, que presenta dispositivos innovadores y habilidades mejoradas que garantizan una ventaja competitiva inigualable en el mercado para las fábricas de mezclilla. El ahorro es el punto crucial de la R9500² mezclilla. No sólo la optimización de los componentes mecánicos principales permite una considerable reduc-

ción del consumo de energía, sino que la máquina está equipada con el iSAVERTM, un dispositivo revolucionario, nunca antes visto en la industria, que elimina el desperdicio de residuos en el lado izquierdo de la tela que conduce a ahorros sin paralelo. La R9500² mezclilla se fabrica con la misma garantía de calidad en Italia y en China, garantizando el tiempo de comercialización más rápido y la misma excelente máquina para los clientes de todo el mundo.



iteMa R9000²DENIM © iteMa

ÍTEMA R90002: PRESENTADA AL MUNDO DE LOS TEJIDOS POR PRIMERA VEZ

Producida y ensamblada en la planta de fabricación de IteMa en China, la R9000 se presenta en una versión completamente renovada al tomar prestados algunos de los últimos avances tecnológicos de segunda generación implementados en el IteMa R9500² mezclilla. La R90002 ofrece

beneficios tangibles y sustanciales para el tejedor. De hecho, la R9000² se ha implementado con componentes optimizados y elementos mecánicos destacados que llevan a un ahorro significativo de energía y mejoras de rendimiento en comparación con el modelo anterior. Además, la ergonomía de la nueva máquina garantiza una facilidad de uso excepcional al facilitar la accesibilidad de la máquina para el tejedor cuando realiza operaciones textiles diarias y el IteMa Electronic NCP – Nueva plataforma común – viene aquí cargado en una consola de pantalla táctil súper sensible y de alto rendimiento. La R9000² que se exhibe en ITMA Asia – tejiendo un estilo en ropa de moda – está equipado con la transferencia de trama IteMa FPA – Enfoque Positivo Gratuito que, debido a que no hay elementos de guía en el cobertizo – garantiza una versatilidad superior. Además, la R9000² se ejecutará con el doobby Stäubli 2678 que proporciona una velocidad mejorada y un rendimiento superior de la máquina.



iteMa R9000² © iteMa

La R9500²terry, la campeona del mercado mundial de tejidos de felpa de alta gama, tejerá un estilo de alfombra de baño pesado para mostrar su versatilidad textil sin igual y una calidad de tejido superior.

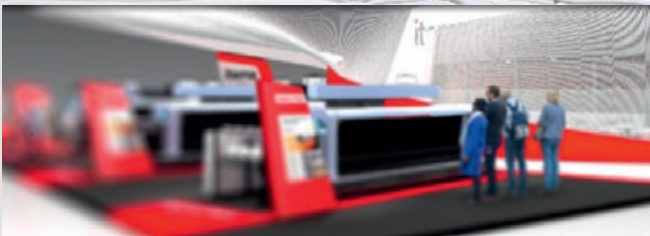
Por último, pero no menos importante, IteMa exhibirá la R9500 en el ancho de tejido más amplio de su rango, 540cm. El continuo despliegue de versiones especiales personalizadas adaptadas para telas técnicas, así como dispositivos dedicados para cada aplicación, hacen de la R9500 de IteMa la máquina perfecta para la fabricación de toda la gama de textiles técnicos, incluidos los que tienen el mejor hilo de monofilamento, hilo multifilamento de alta tenacidad y tejidos de inserción de selección múltiple. Teniendo en cuenta la prevalencia de la producción de telas técnicas en China y en los países asiáticos, la R9500 540 cm tejiendo un estilo de tela de revestimiento definitivamente representará un punto de atención en el Pabellón de tejido.

En el lado del chorro de aire, ITMA Asia será el escenario para dos máquinas de chorro de aire IteMa, la A9500 que teje tela para prendas y la A9500p que teje una tela de peso inferior.

Derick Melander, esculturas de ropa

Lo único que sorprende más que nuestra tecnología es lo que los tejedores hacen con ella

Descubran como en itemagroup.com



Shanghai 15 - 19 de Octubre
Hall 3 - C25

itema



3 tecnologías, 1 marca

Pinza



Aire



Proyectil



www.itemagroup.com
contact@itemagroup.com

UNA ESTRENO MUNDIAL POR PICANOL: NUEVA RAPIER GTMAX-I 3.0

La nueva de pinza de Picanol, la GTMax-i 3.0, se mostrará por primera vez en el mundo textil. La GTMax-i 3.0 se basa en el éxito de la GT-Max y la GTMax-i.

La combinación de una unidad de pinza rediseñada y una unidad de sley reforzada adicional, así como la integración de la plataforma electrónica BlueBox orientada al futuro, permiten velocidades de producción aún mayores. Además, el aspecto de la máquina ha sido rediseñado por completo, con un enfoque especial en la ergonomía y la facilidad de uso.

En total, 4 máquinas de este tipo estarán en exhibición en el espectáculo. En el exhibidor de Picanol, una GTMax-i 3.0 tejerá un tejido de tela de mezclilla, y otro tejerá un tejido de cortina de estilo cebrá. En el exhibidor de Bonas, se hará un tejido de decoración en una GTMax-i 3.0 con jacquard, mientras que en el exhibidor de Tongxiang, una GTMax-i 3.0 tejerá la etiqueta.

Junto a la nueva GTMax-i 3.0, cuatro máquinas más estarán presentes, comple-

tando la gama de máquinas de tejido Picanol en exhibición.

En el exhibidor de Picanol se están presentando dos OptiMax-i de 190 cm tejido de para-aramida y tela de camisas. En cuanto a las máquinas de chorro-de-aire, se mostrarán dos OMNIplus Summum, una tejiendo una tela de peso inferior y la otra tejiendo tela de sábanas. En el exhibidor de Stäubli, una TERRYplus Summum con jacquard tejiendo una tela de felpa de alta calidad.



Picanol GTMax-i 3.0 © Picanol

En total 9 máquinas Picanol estarán en exhibición, de las cuales seis en su propio exhibidor. Una Picanol TERRYplus Summum con jacquard estará en exhibición en el exhibidor de Stäubli y una GTMax-i 3.0 en el exhibidor de Bonas. En el exhibidor de Tongxiang, una GTMax-i 3.0 tejerá la etiqueta.

Advertisement

VANDEWIELE

inspired by
Expertise

www.vandewiele.com



ITMA
ASIA



Hall 3
Booth C02

15 -19 october 2018

LAS EMPRESAS DE VANDEWIELE PRESENTARÁN INNOVACIONES NUNCA VISTAS

VANDEWIELE (BÉLGICA) exhibirá junto con sus empresas miembros Bonas, Cobble y Superba.

VANDEWIELE se enorgullece en presentar como primera ejecución a nivel mundial los 3 metros del Velvet Smart Innovator VSi para terciopelos de jacquard y lisos. Las características principales de la máquina incluyen movimiento de lengüeta paralelo, travesaños reforzados, vigas simples en todo el ancho y hasta 24 bastidores inteligentes impulsados por servo. El tipo VSi "345" ahora está disponible para terciopelos lisos y terciopelos jacquard, incluyendo alfombras de viscosa y alfombras de ple-garias.



VSi22 Velvet Smart Innovator para tejido de terciopelo liso en 3 metros de ancho © 2018 VANDEWIELE

La nueva pieza maestra en el tejido de alfombras es la "HCiX2" en lengüeta de 1500 mellas por metro, 8 marcos de color (1500/8).

Esta máquina de tejido de alfombras de alta densidad, disponible en anchos de 3 y 4 metros, puede tejer alfombras de hasta 5 millones de puntos por metro cuadrado, creando productos de alta gama para nichos, con un aspecto artesanal. La misma máquina es capaz de tejer alfombras en lengüeta de 750 mellas por metro, utilizando bastidores de 16 colores. Se pueden crear más colores o efectos utilizando un selector de relleno.

El HCiX2 es perfecto para el tejido de imágenes: en lugar del diseño tradicional de alfombras tejidas, se procesa una imagen fotorrealista en tiempo real y se convierte en un diseño que se adapta a la máquina de tejido. El HCiX2 también está disponible en las configuraciones comunes 1200/8, 1000/10, 1000/8...

BONAS presentará la Si27 en un ítema R9500-340 cm con 27,200 ganchos, revestimientos de paredes de tejido y cubre camas. La gama Si, conocida como pionera en tejido jacquard gracias a su diseño más compacto, peso ligero, bajo consumo de energía y alta eficiencia, ahora está disponible desde 2,688 hasta 31,104 ganchos, la máquina jacquard individual más grande disponible en el mercado.

El rendimiento y la estabilidad de la Si se demuestran al tejer bolsas de aire OPW a alta velocidad, con 11,520 ganchos, en un Dornier de Chorro de Aire. El mecanismo de accionamiento de doble cara demuestra su utilidad. Por supuesto, también se muestra la otra gama Jacquard exitosa de Bonas, el Ji.

Además, un Ji5 equipado con 5,000 ganchos tejerá telas de decoración en una Picanol GT Max-340 cm. Un Ji2 con 2,688 ganchos producirá toallas de felpa en un Rifa de Chorro de Aire. Otros 6 Ji estarán mostrándose en la exposición tejiendo desde la etiqueta sobre felpa hasta las telas de muebles.

Un desarrollo clave de Cobble es la entrega de pila individual (IPD, por sus siglas en inglés) para la máquina de formación de mechones Colortec, que proporciona una superficie de pila más uniforme de la alfombra con mechones, lo que reduce el consumo de hilo.

El Colortec, en combinación con el software desarrollado internamente de Formación de Mechones, es capaz de producir alfombras con múltiples densidades y gradientes de color. Además, es perfectamente adecuado para la producción de cualidades de imitación de mudas de mano de hasta 4.2 kg/m², incluso con combinaciones de diferentes hilos.

En la máquina de formación de mechones Myriad, es posible realizar diseños de 240 m² sin repetición para el emparejamiento lateral de pared a pared.

El Myriad está disponible con un calibre de hasta 1/12" y se puede equipar con doble barra de aguja deslizante. Todas las máquinas de formación de mechones Cobble están disponibles hasta en 5 metros de ancho. Se presentarán muestras de telas de todas estas máquinas.



Jacquard Si de alta capacidad con 31,104 ganchos © 2018 VANDEWIELE

SUPERBA SAS (Francia) es el líder mundial en teñido espacial y termo fijador para hilados de alfombras (PP, PES, PAN, LANA y mezclas). Presente en el mercado chino desde 1992, SUPERBA tiene una filial en Shanghái (SSRO). El mercado chino de alfombras se centra actualmente en el uso de fibras de poliéster y poliamida para la fabricación de alfombras; Una de las favoritas actuales es la alfombra impresa con mechones para el mercado nacional. Este tipo de alfombra requiere un efecto de punto de pin bien definido para obtener un dibujo impreso de precisión.

La línea de termo fijado SUPERBA TVP3 ofrece la definición más alta de punto de pin con su proceso de vapor saturado. Las recientes mejoras en la tecnología de teñido espacial de SUPERBA, como la impresión bicolor o el hilo de poliéster teñido, probablemente generarán gran interés entre los fabricantes chinos.

GROZ-BECKERT CON NUEVAS PERSPECTIVAS EN CRISTAL

Groz-Beckert estará presente en las seis áreas de productos y sus últimas innovaciones. La Cuenta Groz-Beckert WeChat se puso en línea en 2017. Desde entonces, el fabricante de agujas ha estado proporcionando noticias semanales sobre la empresa, sus productos y servicios. El contenido está publicado en chino. Los visitantes tendrán la oportunidad de obtener más información sobre la cuenta de WeChat.

El área de productos de Tejido de Punto (tejido de punto y urdimbre) presentará su portafolio para tejido de punto circular, tejido de punto plano, desgaste de piernas y tejido de punto de urdimbre. La división pondrá un enfoque particular en un enfoque orientado al sistema: Gracias a las tolerancias de producción extremadamente estrictas, las agujas y las piezas del sistema de una sola fuente garantizan herramientas coordinadas con precisión para una interacción sin problemas.

Este año, una nueva exhibición de acrílico de una máquina de calcetines redondea las ideas de vidrio en las diferentes tecnologías de tejido de punto. La exhibición muestra una amplia gama de productos Groz-Beckert en diferentes calibres – con agujas y partes del sistema para diez modelos diferentes de los campos de calcetines y medias sin costura.

Ya sea para limpiar, dibujar, atar o tejer: Como proveedor de sistemas, Groz-Beckert ofrece una variedad de productos única con su división de Tejido. La máquina de atado de alto rendimiento KnotMaster se presentará en el campo de la preparación de tejidos. Se caracteriza por una amplia variedad de funciones, desde nudos simples y dobles hasta extremos de nudos cortos, hasta cuatro tipos de enhebrado y monitoreo de rotura de hilo.



Groz-Beckert KnotMaster © 2018 Groz-Beckert

Los bastidores y las cuñas de Heald, así como los movimientos de parada de urdimbre, cables sueltos y el sistema PosiLeno® leno estarán disponibles para que los clientes experimenten en acción en WeavingLoom, una réplica de máquina de tejido hecha de vidrio acrílico. Cuatro tiras de telas destacarán las diferentes aplicaciones, desde leno hasta telas jacquard.

Como socio de desarrollo, Groz-Beckert ha ampliado su gama de consejos de aplicación con su propia línea de punzonado de agujas de fibra cortada en el campo de Fieltro (telas no tejidas) en el Centro de Textiles y Desarrollo (TDC). El sistema está disponible para clientes y socios para pruebas y proyectos conjuntos. Un modelo impreso en 3D en escala 1:18 impresionará por su riqueza de detalles.

La división también presentará su patentada GEBECON® Felting Needle, que ofrece una mejor calidad de la superficie y una óptima resistencia a la flexión. La Aguja de Fieltro EcoStar® se caracteriza por su sección transversal especial de la pieza de trabajo, que se ha reducido en un 13 por ciento en comparación con la aguja estándar. Para los clientes de encaje hilado, Groz-Beckert presentará la innovadora banda de chorro HyTec®. La dureza significativamente mayor y las propiedades duras de resorte tienen un impacto positivo en todas las propiedades mecánicas. Como proveedor de sistemas, Groz-Beckert también ofrece todos los componentes de la herramienta – que consisten en agujas de formación de mechones, bucles, lengüeta de dedos y cuchillas de formación de mechones, en el campo de Formación de Mechones. El Sistema de Calibración de Partes impresiona con su selección controlada y coordinada de materiales y la adherencia a las tolerancias más estrechas. El sistema de piezas de calibre Groz-Beckert cumple con todos los requisitos de los fabricantes



Groz-Beckert ideas en vidrio © 2018 Groz-Beckert

de alfombras y césped artificial en cuanto a funcionalidad, confiabilidad y durabilidad, lo que brinda un extraordinario resultado de ahorro de costos. Una interacción perfectamente coordinada entre las prendas en el campo del cardado logra un resultado de cardado óptimo tanto en la tarjeta plana giratoria como en la tarjeta de rodillos. SiroLock® y EvoStep® conducen a un mejor control de la fibra y una red más uniforme.

Para la industria del hilado, Groz-Beckert ofrece vestimentas metálicas para tarjetas, cubiertas planas y planas estacionarias, así como tiras flexibles. En particular, para el procesamiento de fibras sintéticas, la compañía ofrece una prenda especial para tarjetas con un perfil de diente curvo: el cable de mudado sintético D40-30-52C CBF. Esto logra una mejor transferencia de fibra desde el cilindro al mudador, creando así una mejor calidad del hilo y una mayor eficiencia de la tarjeta plana giratoria.

El área de productos de costura mostrará cómo los diferentes tipos de formación de puntadas funcionan en detalle.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



KARL MAYER
THE INNOVATIVE
MARKET LEADER

VISÍTENOS

ITMA ASIA, SHANGHAI

15 – 19 OCTUBRE 2018

HALL 4 | B 11

www.karlmayer.com

DIGITALIZACIÓN Y SOSTENIBILIDAD

TEMAS PRINCIPALES DE LA PRESENTACIÓN DE KARL MAYER

“Las mega tendencias de digitalización y sostenibilidad están cambiando el mundo tal como lo conocemos. Como líder innovador del mercado global, vemos estos cambios como una oportunidad para nuestros clientes. Mostraremos a nuestros visitantes cómo KARL MAYER cómo está implementando estos temas estratégicos, digitalización y sostenibilidad mediante la entrega de soluciones integradas que ofrecen una amplia gama de ventajas”, dice el Director Gerente de KARL MAYER, Arno Gärtner.

DESARROLLO DE LAS MEJORES SOLUCIONES DIGITALES

Como pionero en la construcción de maquinaria textil, KARL MAYER sigue una amplia estrategia de digitalización. Un elemento importante de esta estrategia es apoyar a sus clientes con nuevas soluciones digitales a nivel de líder del mercado. En la feria se lanzará una nueva marca paraguas, que ofrecerá soluciones digitales innovadoras conocidas como la Fábrica Digital KARL MAYER, que se presentaron el año pasado. Las iniciativas para esta estrategia están siendo coordinadas por Antonia Gottschalk, Directora de Digitalización. La experiencia para hacer esto se basa en una red eficiente.

Desde marzo de 2018, KARL MAYER ha sido parte de ADAMOS, una alianza formada por empresas industriales y de software. A finales de 2017, KARL MAYER también estableció su propia empresa emprendedora en Frankfurt, conocida como la Fábrica Digital, para desarrollar nuevos modelos de negocio digitales innovadores, productos y servicios. En el futuro, estos se combinarán bajo una nueva marca paraguas, que se lanzará.

Por primera vez, KARL MAYER presentará su propia solución para conectar sus máquinas en red. Esta solución digital proporcionará a sus clientes transparencia en tiempo real con respecto al rendimiento de sus máquinas, y puede usarse en la propia red de la empresa con muy pocas modificaciones.

SOSTENIBILIDAD INTEGRADA

Lo que KARL MAYER está haciendo para promover la sostenibilidad se mostrará en la feria y en Internet en www.CLEANER.PRODUCTIONS. Los aspectos medioambientales de esto incluyen la opción de Bajo Consumo de Energía LEO®, que debería permitir que el consumo de energía durante la operación de la máquina se reduzca entre 9.5 y 13%, dependiendo del tipo de máquina. Los costos y las emisi-

ones de CO2 deberían reducirse al mismo tiempo. Con su máquina de dimensionamiento PROSIZE®, KARL MAYER ofrece a las empresas de tejidos que participan en la producción de productos de felpa una máquina de dimensionamiento basada en el concepto de sostenibilidad. Con esta máquina, el agente de dimensionamiento se aplica mediante un proceso inteligente altamente eficiente. Comparado con los métodos convencionales, esto reduce el consumo de agentes de dimensionamiento hasta en un 10% y reduce los volúmenes de baño.



PROSIZE® © KARL MAYER

LA ÚLTIMA GENERACIÓN DE MÁQUINAS

Por primera vez, la máquina de tejido de punto de alta velocidad más ancha del mundo, la HKS 3-M, 280”, se demostrará al público en funcionamiento en la exhibición. Esta nueva máquina ofrece la máxima flexibilidad para el repertorio de productos habitual. A diferencia de anteriormente, los artículos de diferentes anchos y también más telas de banda se pueden producir simultáneamente en una sola má-

quina. El rendimiento único de esta máquina se demostrará ya que produce una tela de terciopelo en un calibre de E 32. Otros aspectos destacados incluyen un desfile de moda que muestra telas decorativas y que marcan tendencia, y una presentación del centro de excelencia de Textiles Técnicos.

También se celebrará un espectáculo interno en KARL MAYER (CHINA) en Changzhou al mismo tiempo que la feria, programado del 15 al 18 de octubre. Aquí, se mostrará el concepto TERRY.ECO para la producción respetuosa con el medio ambiente de artículos de felpa, cuyo elemento central es la máquina TM 4 TS-EL. Además, la nueva máquina de tejido de punto de cinco barras COP 5 M-EL, 180” se dará a conocer al público por primera vez. Esta máquina producirá una tela para zapatos. La función de control de la barra de guía electrónica y las cinco barras de guía hacen que la máquina sea extremadamente flexible.



TM 4 TS-EL © KARL MAYER

STOLL QUIERE SORPRENDER A LOS VISITANTES

Para STOLL, ITMA Asia + CITME será el escaparate de las innovaciones. Los visitantes pueden esperar muchas sorpresas interesantes. La orientación al cliente volverá a desempeñar un papel central.

Por primera vez, el nuevo calibre E7.2 de punto y desgaste ADF 830-24 W se presentará en el área de tecnología de máquinas de tejido de punto. Esta máquina es la respuesta a los requisitos técnicos más complejos para tejidos grandes, tejidos de gran tamaño y cortes inusuales en el rango de tejido de punto y desgaste.



CMS 330 HP W TT (c) 2018 STOLL

En la exposición, se presentará un suéter de tejido de punto y desgaste con tecnología de enchapado. Estas otras máquinas serán expuestas: CMS 330 HP BW TT sport, CMS 502HP + Bc y la ADF 530-24.

knitelligence® - la nueva solución de software de STOLL

Uno de los aspectos más destacados de la creciente división de Soluciones de Software STOLL es la presentación de la nueva solución de software knitelligence®.

Knitelligence® de STOLL es un sistema modular que combina todas las soluciones de software de STOLL en una sola plataforma que cubre toda la cadena de valor de la producción de tejidos planos. Desde el diseño hasta la producción, se puede integrar fácilmente en los procesos existentes de los clientes. Habrá demostraciones en vivo para los visitantes.



ADF 830-24 W (c) 2018 STOLL

En nombre de la presentación de un multi-calibrador deportivo CMS 330 HP W TT E7.2 idealmente especificado para la confección de prendas de tejido de punto para usar zapatillas, STOLL desea mostrar el rango de rendimiento de una máquina STOLL para aplicaciones técnicas.

MAYER & CIE. PRESENTA LA NUEVA MÁQUINA DE JACQUARD ELECTRÓNICA DE ALTA CALIDAD

Mayer & Cie. (MCT) se centra exclusivamente en máquinas electrónicas. Las tres máquinas programadas para ser exhibidas en Shanghái – la Spinit 3.0 E, la OVJA1.6 EE 3/2 WT y la OVJA 2.4 EC – entran en esta categoría.

Será la primera vez que la máquina de hilado y tejido de punto Spinit y la OVJA1.6 EE 3/2 WT, diseñada especialmente para tejer zapatillas, se exhiban en China. Y será la primera vez en la historia que OVJA 2.4 EC ha estado en exhibición. Es una máquina de jacquard electrónica que Mayer & Cie. China (MCN) ha agregado a su línea de productos. Con sus sistemas de 2.4 por pulgada, es una máquina jacquard completa que supera a los modelos convencionales de productividad de los fabricantes chinos. Gracias a su tecnología de tres vías, OVJA 2.4 EC ofrece una gran variedad en los patrones de diseño.



La OVJA1.6 EE 3/2 WT se especializa en la fabricación de telas para calzado. © 2018 Mayer&Cie

Está dirigido a los clientes chinos más exigentes que producen telas para prendas de exteriores, ropa deportiva y de descanso.

Su diseño está tomado de la exitosa máquina mini-jacquard OVJA 2.4 SE y su funcionalidad se basa en la de la máquina jacquard completa OVJA 2.4 E. La diferencia más importante entre ella y las dos máquinas en las que se modela es la implementación de la selección de la aguja. La OVJA 2.4 E se basa en la selección electrónica de agujas individuales en una pista a través del panel de control y el modelo chino utiliza 16 actuadores electromagnéticos térmicos en ocho pistas.

Spinit 3.0 E: haciendo que el potencial de hilado y tejido de punto sean tangible

“Estamos encantados de poder presentar nuestra máquina de hilado y tejido de punto Spinit 3.0 E ‘en persona’ en la ITMA Asia de este año”, dice Michael A. Tuschak, gerente de mercadotecnia y ventas de spinit systems de Mayer & Cie. Tuschak anticipa a los visitantes con un gran interés en la tecnología de hilado y tejido de punto. La experiencia, dice, ha demostrado que la tecnología es principalmente relevante en los mercados textiles establecidos.

CONTINUACIÓN DE PROGRESO CON MONFORTS

El potencial de Industria 4.0, en combinación con el impulso para reducir el desperdicio y minimizar el uso de materias primas, ha llevado a algunos nuevos desarrollos significativos por parte de Monforts.

En ITMA Asia + CITME de este año, los visitantes pueden aprender sobre el último sistema de control Qualitex 800 de la compañía, que junto con la aplicación Web-UI, permite la visualización remota de las tecnologías de Monforts a través de teléfonos inteligentes y tabletas.

“Ya estamos adoptando muchos principios de Industria 4.0 en nuestro enfoque de los nuevos conceptos de máquina y el Qualitex 800 tiene todas las características intuitivas que los operadores estarán familiarizados con los dispositivos con pantalla táctil”, explica Klaus Heinrichs, Vicepresidente de Ventas y Mercadotecnia de Monforts. “Está haciendo la navegación extremadamente fácil para los operadores, reduciendo el tiempo requerido para familiarizarse con un nuevo sistema y permitiendo el control completo de todos los parámetros de la máquina.”

La eficiencia de los recursos se está abordando a través de las últimas tecnologías, como Eco Line para la mezclilla, basada en dos avances tecnológicos clave – el aplicador Eco para la aplicación mínima de los productos químicos de acabado seleccionado y el ThermoStretch.

Como alternativa al relleno convencional, especialmente para soluciones húmedas en húmedo, el aplicador ecológico Monforts puede reducir significativamente la cantidad de productos químicos de acabado necesarios antes de estirar y torcer la tela de mezclilla.

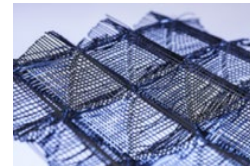
En muchas fábricas textiles en todo el mundo, el costo de la energía para operar líneas de fabricación integradas – especialmente aquellas para el acabado de telas que pueden involucrar numerosas secuencias de calentamiento y posterior secado – ahora está eclipsando el costo de pagar a las personas para operarlas.

La capacidad del Eco Aplicador para reducir significativamente los costos de energía es la razón clave de su rápida aceptación en el mercado.

Mientras tanto, la unidad Monforts ThermoStretch realiza el sesgado (enderezado de la trama), estiramiento y secado en un proceso continuo.



Gama de acabado denim en el cliente BERTO en Italia



Web textil avanzada y avanzada terminada en la gama Monforts TT.



© Monforts

“El sistema Eco Line reduce los requisitos de energía y las pérdidas, aumenta la transferencia térmica y mantiene la energía de secado en el material textil por más tiempo”, dice el Director de Ventas del Área de Monforts y Jefe de Gestión de Producto de Denim Hans Wroblowski. Como resultado, se logran ahorros de energía de hasta un 50%.

Monforts es también el único fabricante que puede ofrecer líneas de recubrimiento completamente integradas de una sola fuente y en ITMA Asia + CITME 2018, los especialistas de la compañía estarán disponibles para explicar cómo sus últimos cabezales de recubrimiento se adaptan a la tecnología de secado para obtener los máximos beneficios.

Para una gama de opciones sin precedentes, Monforts ahora ofrece cabezas de recubrimiento multifuncionales para sus unidades de revestimiento texCoat y Allround industriales. Las opciones del módulo incluyen las de serigrafía, recubrimiento magnético y recubrimiento con cuchilla, ya sean integradas en líneas nuevas o adaptadas a instalaciones existentes.

“Nuestro sistema tiene el camino de tela más corto desde la unidad de recubrimiento hasta las ramas tensoras y todas estas opciones están disponibles en anchos más anchos”, dice el Director de Textiles Técnicos de la compañía, Jürgen Hanel.

THIES CONTINUA "PASIÓN POR LA INNOVACIÓN"

Thies se concentra en soluciones de productos sostenibles y se centra en el desarrollo de conceptos innovadores, inteligentes e integrados para el teñido de hilos y telas. Esta vez, Thies Textilmaschinen presentará la máquina de teñido de hilo iCone establecida y exitosa.

Esta máquina consolida los más altos estándares ecológicos con inteligencia tecnológica para lograr un enorme ahorro en el consumo de agua y electricidad. La versión 2018 incorpora varias nuevas mejoras



Thies iCone © Thies

de detalles, muchas de ellas desarrolladas en respuesta a las sugerencias de los clientes y usuarios.

La construcción del iCone se basa en la serie de bloques terrestres ecoglobales establecida en todo el mundo, pero implica nuevas tecnologías innovadoras. Su sistema de 'bloque de bombas' de nuevo diseño permite el teñido con una ración de licor ultra corta.

Dependiendo del arrastre del material, la proporción de licor de 1:3.6 en los recipientes parcialmente inundados se realiza en la práctica.

Las funciones mejoradas de enjuague permiten la reducción de los tiempos de pos tratamiento. Además, el nuevo diseño del convertidor de flujo permite el ajuste de la inversión de flujo, es decir, de adentro hacia afuera y de afuera hacia adentro.

XETMA VOLLENWEIDER PRESENTA EL NUEVO SISTEMA DE RECORTES DE ENCAJE

Tras la exitosa introducción de la primera máquina de corte por flotación de urdimbre para telas tejidas jacquard, Xetma Vollenweider lanza ahora la nueva máquina de corte de encaje X-CITE XF.



X-CITE XF © 2018 Xetma Vollenweider

Con la próxima generación de la tecnología X-CITE XF, Xetma Vollenweider ofrece una nueva gama de modelos para recortar encaje de tejido de punto por urdimbre y cortar hilos de urdimbre flotantes de telas de jacquard. La ventaja clave de la X-CITE XF en comparación con las máquinas de recorte convencionales es la opción de realizar un recorte confiable no sólo de flotadores de urdimbre rectos, sino también de hilos flotantes enhebrados en diagonal.

Con respecto a una amplia gama de tecnologías en el campo del acabado textil para prendas de vestir, textiles para el hogar y textiles técnicos, Xetma Vollenweider abre un nuevo mercado con la nueva X-CITE XF. Los clientes potenciales de la máquina de recorte X-CITE XF son los fabricantes de encaje de Raschel y "encaje de Calais", así como los encargos de acabados en este segmento.

Xetma Vollenweider es una empresa con una larga tradición en el desarrollo y fabricación de sistemas de acabado textil con más de 165 años de experiencia.

El portafolio de tecnología innovadora de Xetma Vollenweider incluye las siguientes líneas de productos:

- Soft Touch - Brushing & Emerizing
- Plush Touch - Raising
- Even Touch - Shearing
- Level Touch - Carpet Shearing & Finishing
- Clean Touch - Fabric Cleaning

La gama completa de productos de Xetma Vollenweider es desarrollada por ingenieros experimentados y producida completamente en el domicilio de la empresa en Aue, Alemania. Esto permite a Xetma proporcionar soluciones individuales para empresas textiles, siempre personalizadas para sus necesidades específicas.

SOLUCIONES DE FABRICACIÓN INTELIGENTES DE SEDO TREEPOINT DIGITALIZACIÓN DE APOYO

La tecnología de Sedo Treepoint es el núcleo de la digitalización, no sólo para el teñido y el acabado de textiles, sino también para otros departamentos como el hilado, el tejido y el tejido de punto.

Se puede construir un sistema integrado que no se detiene en la gestión de la producción sino que también incluye la gestión del color. La construcción en inteligencia de la planificación de la producción, la simulación y la gestión del color puede ahorrar una gran cantidad y aumentará notablemente la sostenibilidad. EnergyManagement de EnergyMaster le dará las herramientas para profundizar en el consumo de energía y establecer metas más altas para el ahorro. Los procesos pueden acortarse y la producción diaria de lotes aumenta significativamente.

¿Dónde está ahora esta orden en producción? A veces esta pregunta no es tan fácil de responder.

Las funciones de enrutamiento incluidas le indicarán con solo presionar un botón en qué máquina está en proceso la tela y ayudarán a determinar los requisitos de capacidad y programar las actividades de producción.

Más allá de la integración del departamento de teñido, también es importante no detenerse aquí. Los procesos continuos están próximos a integrarse en un sistema general de la empresa. Al contar con valiosos datos de la máquina, la inteligencia empresarial para la fabricación les brinda a los clientes datos clave importantes para un líder de turno, gerente de operaciones, técnico, gerente u operadores de maquinaria. No es necesario confiar en declaraciones no comprobadas como: "Máquinas tipo B el tipo más sostenible". Los informes relacionados con la producción muestran la realidad: Consumo de agua por kg de tela o hilo, consumo de energía por kg de tejido de punto teñido, etc.

Jigger



ITMA
ASIA
Shanghai, China. 15-19 October 2018
www.itmaasia.com | www.citme.com.cn
Visit us at hall H6, booth E18



Precise control technology for high qualities.



Go green
with Thies



TEXTILMASCHINEN

Thies

www.thiestextilmaschinen.de

EL LÍDER DEL MERCADO DILO PRESENTA SUS DESARROLLOS RECIENTES

Asia es uno de los mercados más importantes para las telas no tejidas con agujas. Por esta razón, Dilo, proveedor líder de líneas de producción de fieltro agujereado, presentará sus productos y desarrollos.

DiloGroup consta de DiloSpinnbau, DiloTema, DiloMachines y DiloSystems y ofrece maquinaria para procesos de producción completos. La calidad de los cuatro componentes de equipos de DiloGroup, apertura y mezcla, cardado, cruzado y punzonado, es importante para los clientes. Una línea Dilo representa la mayor productividad con la mejor calidad de tela. Esto va de la mano con una alta eficiencia, ya que los cuatro grupos de máquinas mencionados están controlados por una sola unidad y técnica de control y cumplen todos los requisitos para el entrecruzamiento moderno y la producción inteligente.

Las líneas individuales son diseñadas, fabricadas, entregadas y puestas en operación por DiloGroup para el propósito y beneficio específico del cliente. El servicio y el suministro de piezas de repuesto para respaldar la alta disponibilidad de las líneas de producción telas no tejidas DILO están disponibles en todo el mundo.

En sus 116 años de historia, la compañía siempre ha establecido nuevos estándares con respecto al rendimiento y la eficiencia de la máquina. Las tecnologías innovadoras como DI-LOUR, DI-LOOP y Hyperpunch han creado nuevos mercados para la industria de las telas no tejidas y han contribuido al crecimiento continuo.

Además de la información sobre las líneas universales estándar, DILO informará sobre los últimos desarrollos en las máquinas DILO que tienen como objetivo aumentar la eficiencia, la productividad y mejorar la calidad del producto final por el grado de automatización.

Ejemplos de desarrollos recientes en la maquinaria son Hyperlayer, Feeder VRS-P y la Línea Compacta DILO.

El HyperLayer fue diseñado según el principio de la cruzadora camelback y completamente revisado. La solución cinemática de esta cruzadora transporta y coloca la red de forma muy precisa y es especialmente adecuada para bandas muy ligeras, estratificando sólo algunas capas. Realiza las velocidades de producción más altas (velocidad de alimentación de la banda de hasta 200 m/min) en un tendido preciso con un mínimo de calado.

El nuevo alimentador de tarjetas VRS-P combina los principios de una alimentación volumétrica, con una carga precisa, con las características de un alimentador de caída de vibraciones y guarda un tronco grande convencional. Esto da como resultado una distribución mejor y más homogénea de los lotes y la altura del techo del edificio ya no es un factor limitante.

Un pechera de entrega con aspiradora condensa y homogeniza la bandada de fibra mate. Las aletas de control adicionales homogenizan la distribución de la fibra sobre el ancho de trabajo. En general esto da como resultado una bandada mate significativamente mejor y, en consecuencia, una mejor calidad de fieltro.

La Línea Compacta Dilo(DCL) se presentó por primera vez en 2015 y desde entonces se ha utilizado con éxito en la industria y la investigación. Cumple con los requisitos para la producción de pequeñas cantidades de fieltros de alta calidad hechos de fibras especiales como fibra de carbono, cerámica o teflón. Temas muy interesantes como el reciclaje de fibras de carbono ya se investigan en estas líneas en varios proyectos. Con un ancho de trabajo de cardado compacto de 1.1 m y un ancho de capa de 2.2 m, sólo se requieren 60 m² de espacio para la instalación. Dilo espera conocerlo en persona en ITMA Asia + CITME 2018 para analizar en detalle los últimos avances y tecnologías.



DILO Compact line © 2018 DILO

ANDRITZ PRESENTA SUS SOLUCIONES DE BORDE DE CORTE

En respuesta a las demandas del mercado, ANDRITZ ha vuelto a elevar el nivel de las soluciones llave en mano y personalizadas para Tendido en Seco, Spunjet, Unión-Térmica y Tendido Húmedo, así como para la conversión de productos de higiene absorbentes.

UNA NUEVA SOLUCIÓN PARA EL MERCADO DE LA HIGIENE

Las líneas de proceso de unión por aire son la opción preferida para producir telas no tejidas con la mejor calidad de suavidad y volumen para las capas de adquisición y distribución, las hojas superiores y los productos de hojas posteriores. Con las máquinas de cardado ANDRITZ y el nuevo horno de banda plana, los clientes se benefician de las altas capacidades de producción y las telas de alto rendimiento de 16 a 80 g/m², producidos con fibras de dos componentes. Varios clientes chinos ya han invertido en las máquinas de cardado ANDRITZ aXcess. Además, el CETI, recientemente ha instalado un horno de unión de paso de aire.

OFERTA COMPLETA DE PROCESOS DE TENDIDO EN SECO

Gracias a su cartera de productos aXcess, ANDRITZ ofrece la gama completa de procesos de tendido en seco para capacidades de producción medias. Durante

los últimos meses, los productores chinos de entrelazado han invertido en varias líneas de aXcess con configuraciones de líneas directas y cruzadas fabricadas por ANDRITZ Wuxi. En el área de punzonado de capacidad media, ANDRITZ firmó un acuerdo de cooperación en 2017 con Maquinaria de Telas no Tejidas ShanTou SanFai, un proveedor líder de telares de agujas en China.

NUEVO DESARROLLO EN CALANDRADO TEXTIL

Con el último desarrollo en el calandrado de textiles, ANDRITZ en cooperación con Rolf Ramisch, quien tiene más de 45 años de experiencia en este negocio específico, nuevamente está elevando el nivel para el mercado del calandrado textil. El nuevo calandrado teXcal raconip es versátil, amigable para el operador y ofrece funciones IIoT para un proceso de producción inteligente.



Línea de unión de paso de aire de ANDRITZ en las instalaciones del CETI (Centro Europeo para Textiles Innovadores) en Lille, Francia © 2018 ANDRITZ

DILOGROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

Líneas para no-tejidos punzonados



15-19 de octubre de 2018 - Shanghai
Visítenos en el pabellón 2, stand A23

DiloGroup

P. O. Box 1551

69405 Eberbach / Germany

Phone +49 6271 940-0

Fax +49 6271 711 42

info@dilo.de

www.dilo.de

AUMENTO DE ALTA VELOCIDAD PARA LAS LÍNEAS DEL ENTRELAZADO POR AUTEFA

En los últimos meses, Autefa Solutions ha vendido de nuevo varias combinaciones de tarjetas cruzadoras en el mercado chino, lo que aumentará la velocidad y la producción en líneas de entrelazado nuevas y existentes. El principal desafío en estas líneas de alta velocidad es mantener bajo control las fibras en cualquier momento y etapa de proceso. La Tarjeta de Inyección de Autefa Solutions permite la formación de la banda (Tendido en Seco) en una producción muy alta.



Centro de competencia de Telas no Tejidas de Autefa Solutions, Linz Austria
© 2018 Autefa Solutions

La tarjeta de inyección utiliza una combinación única de principios mecánicos y aerodinámicos para un tratamiento suave de la fibra. Este concepto de cardado une algunos de los beneficios de la tarjeta de algodón con las ventajas de las tarjetas tradicionales con trabajadores y separadores. En el cilindro principal, el principio mecánico tradicional que utiliza trabajadores y separadores ha sido reemplazado por un principio aerodinámico. Las fibras se quitan de los rodillos de trabajo por un efecto aerodinámico generado por dispositivos

de forma específica, que reemplazan a los separadores tradicionales. Esto evita una considerable tensión mecánica en las fibras, lo que resulta en menos acortamiento de la fibra y formación de nep. La tarjeta de inyección ofrece una tela de calidad en las producciones más altas con un mejor MD/CD.

Con el Topliner CL4006 SL, Autefa Solutions ofrece una cruzadora con características especiales para la aplicación Entrelazado. Las mayores velocidades de estratificación y la distribución precisa del peso son posibles gracias a los diseños de la unidad de levas integrada, el banda de

compensación, el equipo antiestático y las nuevas pecheras de transporte. Estas características son muy importantes, especialmente para aplicaciones ligeras en líneas de entrelazado y aseguran una velocidad de alimentación de hasta 130 m/min. El subsistema de creación de páginas web de alta velocidad de Autefa Solutions, que consta de la tarjeta de inyección y la Cruzadora CL4006 SL, que ayudan a los clientes a mantener o ampliar su liderazgo en el mercado altamente competitivo de Entrelazado.

MIEMBROS DE TMAS EXHIBEN INNOVACIONES EN MAQUINARIA SUECA

TMAS, la Asociación de Máquinas Textiles de Suecia, tiene nueve miembros, cada uno a la vanguardia de su propio segmento específico, y con una larga y exitosa historia y una pasión por la fabricación de textiles.

“Conocemos y entendemos el mercado chino, y nos damos cuenta de las tendencias para el futuro que darán forma a la industria textil y de confección china. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes y entendemos los motores del mercado. Esto nos permite impulsar constantemente avances innovadores para que nuestros clientes sigan siendo competitivos”, dijo Mikael Äremann Presidente de TMAS. Los productores de maquinaria suecos estarán representados con orgullo por cuatro miembros de TMAS.

IRO (H3 C01) mostrará su amplia gama de equipos de alimentación de hilo, que están optimizados para satisfacer las demandas de la moderna maquinaria de tejido moderno. Los alimentadores incorporan un innovador diseño de motor de imán permanente que ahorra energía e incorporan desarrollos como el sencillo “conecta y reproduce (plug and play)” para conectar accesorios inteligentes y un sistema de enhebrado mejorado.

Eltex (H3 C10) tendrá su nuevo Sistema de monitoreo de Tensión de Hilo EyEXM de Eltex en exhibición. El sistema controla la tensión del hilo en todas las posiciones en tiempo real y usted puede detectar inmediatamente cualquier posición de falla. Eltex EyETM ayuda enormemente a aumentar la calidad del plegado de urdimbre. El resultado es menos problemas, no sólo en el urdido, sino también en el siguiente paso el tejido o formación de mechones. El sistema es adecuado para aplicaciones tales como urdido, bobinado, etc.

Eton Systems (HS B14) mostrará su concepto único para el manejo de materiales, desarrollado para crear eficiencia, aumentar la producción y la trazabilidad total. Las máquinas incorporan un sistema de información en tiempo real y las herramientas necesarias para mejorar los procesos de fabricación a través de potentes programas de software.

ES Automatex (H5 D04) ofrece sistemas automatizados de alto rendimiento con alta confiabilidad, diseñados para satisfacer las solicitudes específicas de los clientes. ¿Están buscando unidades con costura inteligente y automatizada para textiles para el hogar, bolsos o prendas?, entonces asegúrese de visitar ES Automatex.

TECNOLOGÍA FRANCESA

Los fabricantes franceses de maquinaria textil son los sextos exportadores de maquinaria textil en el mundo con tecnología de última generación, líderes mundiales en el campo del hilado de fibras largas (lana, acrílico ...), torcido y control de hilados (incluidos hilos técnicos), teñido espacial, ajuste de calor para hilos de alfombra, sistemas de alfombra, teñido y acabado, fieltros y bandas para procesos de acabado, telas no tejidas, climatización de plantas textiles y procesos de reciclaje de materiales textiles.

Evelyne CHOLET, el secretario general de su asociación declara: "cuando viajo por China, siempre me sorprende la velocidad de los cambios. Por ejemplo, el transporte ahora es tan fácil, la contaminación es mucho menor de lo que era, los hombres y mujeres chinos buscan alta calidad y moda, ya sea en prendas de vestir o en textiles para el hogar.

Estas tendencias, junto con el aumento de los salarios hacen que sea una necesidad para los industriales textiles invertir en las mejores máquinas. Estas máquinas deben ser productivas, eficientes, confiables, energéticas y amigables con el medio ambiente. Las máquinas que nuestros miembros presentarán en Shanghai tienen todas estas características; además, los servicios que nuestros miembros ofrecen en China con sus propias filiales,

centros de servicio y con sus representantes locales están realmente a la cabeza."



N.SCHLUMBERGER jefe de la nueva máquina de estirado de agallas de cadena modelo GC40 © 2018 NSC FIBRE TO YARN



AIRLAY FLEXILOFT . © LAROCHE

Éstos son algunos de los expositores franceses:

FIBRA A HILO DE NSC Pabellón 1 Exhibidor D35

FIBRA A HILO DE NSC, que incluye N. SCHLUMBERGER y SEYDEL, exhibirán un cabezal de estirado del nuevo modelo de máquina de dibujo de agallas de cadena GC40, conocido por producir hilados de alta calidad en fibras cortadas largas para peinar, repeinar, hilar y preparación de hilado y remolcar al principio de poliéster y acrílico. NSC se centrará en sus últimos avances tecnológicos en su gama de productos: una nueva familia de máquinas de estirado GC40, la máquina de dibujo en intersección GN8, la evolución de su peinadora ERA se dará a conocer especialmente a los clientes chinos e internacionales.

LAROCHE Pabellón 2 Exhibidor A34

LAROCHE ha sido un jugador importante en el reciclaje de desechos textiles y en el campo telas no tejidas de tendido al aire y ahora está profundamente involucrado en nuevas tecnologías para convertir productos post-consumo en productos valiosos.

Algunos ejemplos recientes: Las líneas especiales ahora pueden abrir la ropa usada para volver a las fibras mientras que se eliminan los contaminantes metálicos y plásticos. Las fibras pueden luego ser depositadas por tendido al aire y unión-térmica en fieltros para las industrias del automóvil, ropa de cama y muebles. Se pueden de-construir los colchones viejos y la espuma se puede triturar para convertirla en astillas, la parte textil se puede abrir nuevamente para formar fibras y ambos se pueden volver a unir por tendido al aire y unión-térmica volviéndose a unir en componentes para colchones nuevos.

FIL CONTROL Pabellón 1 Exhibidor D06

Durante más de 35 años, FIL CONTROL ha estado desarrollando y produciendo dispositivos electrónicos. FIL CONTROL recomienda un nuevo sensor de tensión MYT-T. MYT-T, un sensor de celda de carga dedicado a las operaciones de ensamblaje, bobinado y texturizado: recuento alto (400 a 10,000 DTex) e hilo de alta tensión (hasta 4,000 g). El sensor entrega una señal analógica proporcional a la tensión del hilo. Esta información será utilizada por el controlador de la máquina para mantener constante la tensión del hilo o para detener el husillo si la tensión está fuera del rango de operación normal.

AESA Air Engineering Pabellón 1 Exhibidor D14

AESA es un líder mundial en ingeniería de aire y suministra sistemas de aire acondicionado y recolección de residuos.

Orientados a una mayor eficiencia energética y ambiental, los clientes están utilizando los conocimientos y la experiencia de AESA en el diseño e implementación de plantas de aire acondicionado. Además, los conocidos sistemas WEAVE DIRECT ofrecen reducciones en el consumo de energía combinadas con una condición de proceso precisa en los telares de tejido gracias a un sistema de suministro de aire con difusores por encima de cada telar. El sistema de control y monitoreo DIGIVENT, de fácil uso, se comunica en las funciones de la pantalla interactiva y permite un uso amplio de los datos grabados.

DOLLFUS & MULLER Pabellón 6 Exhibidor D16

DOLLFUS & MULLER es un fabricante líder de fieltros sin fin y correas de secado para las fábricas de acabados textiles y telas no tejidas. Han mejorado particularmente los fieltros de compactación para el acabado del tejido de punto con grandes evoluciones. Su calidad aporta un cuidado especial a las telas gracias a su superficie más lisa, tienen una excelente guía y la mejor tasa de compactación en relación con su nuevo diseño exclusivo de fieltro de compactación. Los fieltros de palmas sanforizantes son ideales para los productores de mezclilla.

LÍDERES DEL MERCADO DE ITALIA

SICAM demostrará una experiencia profunda en el proceso de tratamiento térmico, donde la temperatura y la distribución del flujo de aire son parámetros críticos. Además, SICAM tiene una gran experiencia para manejar en la maquinaria de redes muy ligeras (es decir, 8 g/m²) a una velocidad muy alta en líneas de unión por adhesión, más de 1,000 m/min.

SALMOIRAGHI AUTOMATIC HANDLING GROUP, líder en el mercado de renombre internacional en sistemas automatizados de manejo y almacenamiento de bobinas de hilo hechas por el hombre y otros productos textiles, presentará el "Sistema de Despegado Automático IGVD". Este es un vehículo sin conductor, guiado automáticamente, que funciona con baterías y está equipado con un módulo especial de muda con mandriles de doble canilla. El vehículo cuenta con un sistema de guía inercial de tecnología de última generación que garantiza una precisión de posicionamiento milimétrica. Esta máquina está diseñada para realizar las mismas tareas que los "clásicos" Mudadores Automáticos Salmoiraghi. El sistema de muda automática IGVD está diseñado específicamente para servir a la última generación de bobinadoras de doble mandril para hilados continuos hechos por el hombre, así como

a los tipos clásicos de bobinadoras de mandril simple.

CORMATEX (H1/E02 Hilado de Lana & H2 / A28 Telas no Tejidas) en particular, quisiera llamar la atención sobre el sistema horizontal Tendido al Aire "Forma de Vuelta H", debido a su capacidad de procesar una variedad de fibras diferentes, incluso en mezclas heterogéneas (como fibras cortas – menores de 5 mm – o fibras frágiles, así como materiales no fibrosos como residuos de espuma de PU o restos de madera), mezclándolos también con resina en polvo como alternativa a las fibras convencionales de bajo punto de fusión. Este tipo de tecnología combina un alto valor ecológico (reciclaje de residuos) con enormes ventajas económicas (bajos costos de inversión y mantenimiento, alta productividad, versatilidad extrema del producto). Las aplicaciones son construcción de edificios, industria automotriz, muebles,



Salmoiraghi IGVD Sistema de Despegado Automático IGVD © 2018 Salmoiraghi

producción de colchones, agricultura, paquetes, ropa, etc.

NOSEDA (Pabellón H6, Exhibidor C25) presentará productos innovadores y respetuosos con el medio ambiente, así como sus nuevas tecnologías que están en constante evolución. Nosedá ofrece una amplia y completa gama de máquinas de teñido para hilos (series TF), para telas en cuerda con chorro largo MF y SP, sin modelo de bobina. Con referencia a las telas de ancho abierto, proponen el teñido por haz TS-A1 y, lo que es más, la gama de lavado ELTEX W25-35 con sus características únicas. Nosedá se centrará en la máquina de teñir de rayos modelo TSA1. El teñido por haz en versiones conceptuales permite una mayor carga o, en el caso de una carga completa de la máquina, mayores caudales y, por lo tanto, una mayor uniformidad y solidez, así como un menor tiempo del proceso de teñido.

PENTEK (Pabellón Italiano 6 / Exhibidor C34) se complace en presentar la última versión de DreamAir, el exclusivo vaso mojado para efectos especiales de acabado. Gracias al refinado transporte de tela de flujo de aire con acción mecánica, DreamAir es una herramienta creativa única dedicada al acabado de las telas más exigente. Desde procesos químicos hasta diversos efectos de lavado, ahora es posible reproducir en continuo un rango completo de aplicaciones húmedas que se logran convencionalmente en máquinas de baño discontinuas.

TOMSIC (Pabellón H1 / Exhibidor E14), una de las principales empresas activas en equipamiento completo de laboratorio para fábricas de hilados, así como en sistema de auto nivelado para tarjetas y marcos, destacará su Probador de Uniformidad llamado EASY: el probador de uniformidad para hilo, mecha y astilla.

El gran éxito constante del probador TOMSIC se debe a la aplicación de la tecnología más avanzada, la simplicidad de operación, la flexibilidad, el costo de mantenimiento cero y una atractiva relación precio/rendimiento. "EASY" Está equipado con un software muy amigable para el operador. Todos los parámetros operativos se configuran en una sola ventana. En la misma ventana, las unidades de medición también se pueden seleccionar antes de la prueba. El software flexible, instalado en una PC normal con la plataforma Windows 10, permite la actualización automática de las últimas funciones directamente desde la estación de servicio de Tomsic.



TOMSIC Evenness Tester EASY © 2018 TOMSIC



BEI DER VERWENDUNG
VON WERKZEUGEN
SICHERHEITSSCHUTZ
TRAGEN

12

monforts XT

monforts

thermex

monfo

PLEXA
FS X

MONFORTS ATC ES PARA TODOS

El camino a veces es largo para el desarrollo de un producto textil desde la primera idea hasta la producción en serie y hay muchas etapas involucradas. Esto se aplica en particular al sector del acabado textil, ya que muchos procesos de producción individuales influyen en la viabilidad y la rentabilidad de un producto. Con el fin de hacer que el desarrollo de un nuevo producto sea más rápido, más económico y, sobre todo, absolutamente controlable, la empresa A. MonfortsTextilmaschinen de Mönchengladbach (Alemania) ofrece a sus clientes los servicios de un centro tecnológico de tecnología de última generación para casi toda la gama de acabados textiles. El Centro MonfortsAdvancedTechnology (ATC), lanzado en 2013, ha establecido nuevos estándares en este campo. Permite a los clientes la oportunidad de realizar pruebas en las máquinas de Monforts en condiciones de producción reales totalmente confidenciales. Con una superficie de 1,500 m², la inversión de €2.5 millones se encuentra en una sala completa en la sede de la empresa en Blumenberger Strasse, Mönchengladbach. Durante el verano, tuvimos la oportunidad de visitar el nuevo ATC y conversamos con el Vicepresidente Klaus Heinrichs sobre las posibilidades de uso y el interés del cliente.

Monforts nombra al ATC una instalación de alta tecnología, de clase mundial y enfatiza que es otro ejemplo de la política de Monforts para ayudar a sus clientes a lograr las mejores soluciones posibles en el acabado de sus telas de manera eficiente en condiciones ecológicas y económicas.



„Con el ATC, Monforts ha dado un gran paso adelante“, nos dijo el Sr. Heinrichs. “Estamos muy contentos de tenerlo y de que nuestros clientes sean iguales - casi no hay un día en que no tengamos visitas de clientes aquí y también lo usamos para pruebas internas, presentaciones y capacitación.”

Desde el principio, el Pabellón ATC incluyó un rango completo de teñido continuo Thermex adecuado para el proceso Econrol; una rama tensora Montex 6500 para telas de tejidos de punto con retorno de cadena vertical y equipado con un aplicador ecológico; y una rama tensora Montex 8000 para textiles técnicos - incorpora Eco Applicator, alta temperatura y una ejecución a prueba de explosiones para el tratamiento de tejidos con solventes. Además, el moderno edificio cuenta con una sala de reuniones y una sala de exposición interactiva. Otras instalaciones incluyen un generador de vapor y utilidades completas que incluyen una cocina a color y equipos de prueba de laboratorio de telas.

En septiembre de 2016, el fabricante de maquinaria textil amplió una vez más las posibilidades del ATC y agregó una nueva línea de revestimiento completa. Esta expansión permite que los clientes tengan la oportunidad de realizar pruebas con la gama completa de cabezales de recubrimiento de Monforts en condiciones de producción reales totalmente confidenciales.

Hoy en día, el ATC incluye instalaciones de prueba integrales; donde se pueden realizar ensayos de teñido y acabado con los tejidos propios, tejidos de punto o telas no tejidas o textiles técnicos, en condiciones de trabajo completas.

Además, la instalación ofrece pruebas para una gama completa de opciones para aplicaciones de recubrimiento, entre ellas cuchilla sobre aire, cuchilla sobre rodillo, rodillo magnético y recubrimiento de cabezal

de impresión como, por ejemplo, recubrimiento de rodillo magnético para barnizado o aplicación mínima. Completamente cerrado, la línea de recubrimiento está configurada para materiales inflamables por solventes. La prueba también se puede realizar para PTFE a temperaturas de hasta 310°C y sinterización de PTFE. La línea se adapta a aplicaciones de recubrimiento de hasta 1.8 m de ancho, impresión de hasta 1.6 m y sistemas magnéticos de hasta 2 m. “Aquí en ATC tenemos las máquinas más avanzadas disponibles y, por supuesto, tanto nuestros técnicos como nuestros clientes disfrutan trabajando a la vanguardia de la tecnología.”, dijo el Sr. Heinrichs.

Monforts ofrece un asesoramiento integral al cliente por parte de sus tecnólogos en todos los aspectos del recubrimiento, teñido y acabado para textiles clásicos y técnicos que brindan asistencia completa para los procesos económicos y ecológicos. Al utilizar los resultados de las pruebas, Monforts también podrá hacer recomendaciones para mejorar los acabados de las telas. También hay cursos de capacitación disponibles para que los operadores de máquinas ejecuten las máquinas con un uso mínimo de colorante y aporte de energía para obtener los mejores resultados de acabado con valor agregado.

“Con esta amplia gama de máquinas de última generación, estamos ofreciendo a los clientes y potenciales clientes la posibilidad de realizar pruebas exhaustivas de telas en condiciones reales de producción. Eso hace que el ATC sea muy valioso y realmente ofrecemos estos valores a todas las empresas textiles. Cualquier compañía que quiere usar nuestro ATC para mejorar su propia producción o para probar nuevos productos o mejorar los existentes es bienvenido”, concluyó el Sr. Heinrichs.



Línea de recubrimiento para textiles técnicos (derecha) y ramas tensoras para telas de tejido de punto © 2018 TexData International



El Gerente de la ATC el Sr. Fred Vohsdahls explicando el último sistema de control Qualitex 800 © 2018 TexData International



La Sra. Croenenbroek, el Sr. Heinrichs y el Sr. Vohsdahl © 2018 TexData International



COMPUESTOS EUROPA 2018

ENFOQUE EN TECNOLOGÍAS DE PROCESO.

En la competencia de materiales de construcción y diseño livianos, los materiales compuestos se encuentran entre los ganadores – la ingeniería automotriz, la industria aeroespacial, la energía eólica, la construcción de barcos y la construcción ya no pueden prescindir de los plásticos reforzados con fibra de vidrio y carbono (GFRP y CFRP). Sin embargo, el mayor ímpetu en este momento proviene de la propia industria de los compuestos: los avances tecnológicos en la cadena de procesos. Del 6 al 8 de noviembre, COMPUESTOS EUROPA en Stuttgart lo llevará a ese punto. Los visitantes de la feria se reunirán con más de 350 expositores de 30 países que en Stuttgart presentarán tecnología de última generación y el potencial de los compuestos reforzados con fibra – tanto en el área de exposición como en numerosas áreas de eventos, foros de conferencias y visitas temáticas.

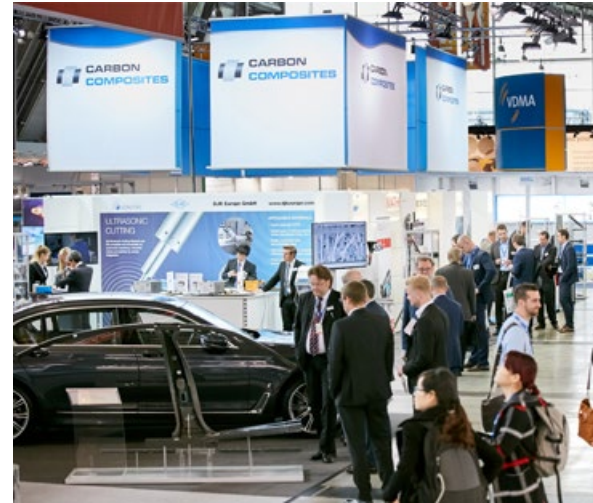
Con el nuevo formato “Proceso en vivo”, los procesos de procesamiento y fabricación coordinados se convertirán en el foco visible de COMPUESTOS EUROPA de este año. Las empresas de ingeniería mecánica y de planta se reunirán en exposiciones colectivas para mostrar sus tecnologías en interacciones en vivo – lo que permitirá a los visitantes experimentar subprocesos presentados en un contexto más amplio.

LAS ASOCIACIONES ACELERAN EL CRECIMIENTO

Entre otros, los especialistas en corte Gunnar (Suiza), los expertos en automatización de compuestos Airborne (Países Bajos) y los proveedores de sistemas de agarre Schmalz (Alemania) unirán fuerzas para crear una célula de producción combinada en una representación segura de los procesos. La cadena de valor completa, desde los materiales del rodillo hasta la estructura de capa acabada de un componente compuesto. En esta configuración, los componentes de hardware de enclavamiento están completamente conectados entre sí a través del software. “Las asociaciones dentro de la cadena de procesos están acelerando el crecimiento de la industria de los compuestos; eso es lo que queremos mostrar con el nuevo formato ‘Proceso en vivo’”, dice Olaf Freier, director de eventos de COMPUESTOS EUROPA.

FORO DE TECNOLOGÍAS LIGERAS

Además de la optimización de la cadena de procesos, la investigación de la industria actual se centra en gran medida en el uso de GFRP y CFRP en sistemas de múltiples materiales. El Foro de Tecnologías de Peso Ligero demostrará una vez más cómo los compuestos juegan con sus fortalezas junto con otros materiales en la mezcla de materiales para componentes estructurales híbridos. Un total de 16 expositores presentarán materiales, herramientas y exhibiciones aquí – desde rellenos hasta



© 2018 COMPOSITES EUROPE



procesos de unión y prensas para laminar diferentes materiales hasta productos híbridos semi acabados. En varias presentaciones, los expertos proporcionarán una visión general de los nuevos productos.

DE LA DIGITALIZACIÓN AL RECICLAJE: EXPERIENCIA EN EL PROGRAMA DE SOPORTE

La tecnología de fabricación, el reciclaje, la digitalización y los termoplásticos serán temas centrales en el programa del Foro COMPUESTOS.

Los expositores en el “Pabellón de Compuestos Bio-Básicos”, que nuevamente se establecerá en cooperación con el Instituto-nova, reflejarán el desarrollo del mercado de los compuestos ecológicos. La atención se centrará en las opciones de

aplicación de compuestos de polímeros de madera (WPC), compuestos de fibra natural (NFC), termoplásticos de base biológica y termo estables para compuestos, y plásticos de base biológica.

EVENTO DE INICIO: IV CONGRESO INTERNACIONAL DE COMPUESTOS (ICC)

El Congreso Internacional de Compuestos (ICC) volverá a lanzar COMPUESTOS EUROPA. Comenzando el día antes de la feria comercial (5 y 6 de noviembre), expertos internacionales en el evento con el tema principal “Compuestos – ¿En Camino de Convertirse en una Industria Clave?” Discutirá aplicaciones, materiales, tecnologías de proceso y perspectivas de mercado.

#SOFTWARE #CONTROL

SETEX Y HALO ANUNCIAN ALIANZA ESTRATÉGICA

La computadora textil SETEX Schermuly de Alemania, líder del mercado en el diseño, fabricación e implementación de soluciones de automatización para el mercado del teñido y acabado textil, y la empresa Halo, proveedor de ERP y especialista en soluciones personalizadas de fibra a producto, anuncian que iniciaron una asociación estratégica. La alianza estratégica permite poner en práctica una solución integral para el procesamiento y acabado de textiles a través de la integración de los componentes Inteos y OrgaTEX. Los fabricantes verticales con departamentos de tejido de punto o tejido estarán encantados con los beneficios de la gama de módulos de Inteos, profundamente integrados en la plataforma OrgaTEX y trabajando de manera innovadora.

“La combinación de la larga experiencia de Halo como proveedor de soluciones personalizadas de MES y ERP y la posición de SETEX como líder del mercado de soluciones de automatización textil, garantiza la máxima competencia para soluciones de fabricación de textiles totalmente integradas. Como resultado, Industria 4.0 se convertirá en una realidad en su empresa”, afirma Marcus Ott de Halo.

#Software #Tejido De Punto

MONARCH Y BMSVISION TRAERÁN INDUSTRIA 4.0 PARA LA INDUSTRIA DEL TEJIDO DE PUNTO

Monarch, un proveedor de máquinas circulares de alta gama y BMSvision con sede en Bélgica, han celebrado un acuerdo de cooperación para el desarrollo, comercialización, instalación y servicio de un Sistema de Ejecución de Fabricación (MES) de tecnología de última generación para la industria de tejido de punto circular. El sistema, que se basa en la probada arquitectura BMSvision KnitMaster, se comercializa como MMS – Sistema de Monitoreo Monarch.

Al usar la tarjeta de interface LAN de la máquina Monarch, todos los datos de producción se recopilan automáticamente y se envían al servidor MMS para su análisis y generación de informes en tiempo real. Se ha desarrollado una interface adicional con los alimentadores LGL en la máquina que proporciona información en tiempo real de la tensión del hilo y el consumo de hilo en la aplicación de monitoreo MMS. Las máquinas o máquinas más antiguas de cualquier otra marca se conectan mediante una de las terminales de recopilación de datos basadas en la pantalla táctil BMSvision.

#Costura

SEWBOT® DEVUELVE LA FABRICACIÓN DE CAMISETAS A LOS EE. UU.

El Director General de Softwear de Automatización Palaniswamy Rajan explicó en una entrevista de FOX News cómo SEWBOT® con AI permitirá a la cadena de suministro local fabricar en los Estados Unidos y Europa para servir mejor a los consumidores. A la pregunta de cómo será posible llevar la cadena de valor de los textiles, especialmente para la ropa de regreso a los Estados Unidos, respondió que en el pasado no era factible debido a la competencia en los costos de mano de obra. Ahora la automatización de la costura cambió la situación. Su enfoque actual es en Camisetas. 3,500 millones de camisetas se compran en los EE. UU. al año y el 98% se importan, aunque EE. UU. es el tercer mayor productor de algodón del mundo. Dijo que una cadena de suministro local sirve mejor al consumidor y hay muchas razones económicas para hacerlo. En los próximos 5 a 7 años, quieren llevar a Estados Unidos la fabricación de miles de millones de camisetas.



SEWBOT máquina © 2018 Softwear Automation

#Evento

INDUSTRIA 4.0 CONOZCA EL INTERNET DE LAS COSAS

Expertos internacionales analizaron las oportunidades y los desafíos de la digitalización en la fabricación el 10 de septiembre de 2018 en Chicago, EE. UU. El evento “Teatro de Soluciones – Industria 4.0 Conozca el Internet de las Cosas Industrial” fue presentado por Hannover Messe USA, junto con sus socios Plataforma Industria 4.0, Fabricación USA, Consejo de Liderazgo de Manufactura, Consorcio Industrial de Internet y Asociación Nacional de Fabricantes Eléctricos.

#Evento

TALLER DE INDUSTRIA 4.0

El Instituto Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH en Aachen, AGIT Aachener Gesellschaft für Innovation und TechnologietransfermbH y la Embajada de la República de Corea (Bonn) están organizando un taller orientado a la práctica en Industria 4.0 del 16 al 17 de octubre de 2018 en DCC en Aachen como preparación para la conferencia de la red de ex alumnos de Alemania-Corea (ADeKo) (17-19 de octubre de 2018).

www.ita.rwth-aachen.de/events

#Evento

CONFERENCIA DE SOSTENIBILIDAD DEL INTERCAMBIO TEXTIL SOCIOS CON LA 5ª CONFERENCIA BLUESIGN®

La producción sostenible de textiles y prendas de vestir ocupará un lugar central en octubre en Milán, ya que dos organizaciones líderes – Tecnologías Bluesign e Intercambio Textil – colaboran y descienden a la legendaria capital de la moda para celebrar conferencias consecutivas en el transcurso de cinco días. Los líderes de la industria, incluidas algunas de las marcas y minoristas más reconocidos del mundo, se reunirán para discutir los desafíos de sostenibilidad más importantes que enfrenta el sector.

La 5ª conferencia de bluesign® tendrá lugar el 18 y 19 de octubre en el Cavallerize, que forma parte del recientemente renovado Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia de Milán. El tema de la conferencia de este año es "Habilidad-de-Rastreo.Habilidad-de-Conexión.Habilidad-de-Transformar: Uniendo el camino azul juntos." Inmediatamente después, del 22 al 24 de octubre, Intercambio Textil celebrará su Conferencia Anual de Sostenibilidad Textil en el Congreso de Milán (MiCo). Su tema es "Unidos por la Acción: Acelerando la Sostenibilidad en Textiles y Moda."



Conferencia TE 2016 en Hamburgo © 2018 TexData

"Nos complace cooperar con Intercambio Textil y conectar a profesionales de todo el mundo para impulsar la transformación de la sostenibilidad en la industria", dijo Jill Dumain, directora ejecutiva de tecnologías bluesign. "Intercambio Textil reconoce la importancia de la colaboración para acelerar la sostenibilidad en la moda, y en la conferencia de Intercambio Textil de este año es digna de mención la iniciativas de colaboración que transforman nuestra industria de maneras más sostenibles", dijo LaRhea Pepper, Directora General de Intercambio Textil.

textileexchange.org
www.bluesign.com

#Yarn #Polyester #Dyeing

EFFECTOS TEXTILES HUNTSMAN REDEFINEN EL TEÑIDO DEL POLIÉSTER, INCLUYENDO MICROFIBRA Y MEZCLAS

La demanda de poliéster y fibras artificiales está en auge a medida que los mercados de prendas de vestir de deporte y atletismo se expanden rápidamente en todo el mundo. Al mismo tiempo, las marcas de renombre

que establecen tendencias en el sector continúan aumentando el enfoque en la sostenibilidad y el rendimiento. Como tal, esto está ejerciendo presión sobre las fábricas ya que el estándar actual de la industria involucra aceleradores de difusión químicamente activos que contienen químicos no deseados y requieren agentes niveladores adicionales y productos antiespumantes que pueden ser peligrosos para las personas y el medio ambiente.

Desarrollado por Efectos Textiles Huntsman específicamente para hacer frente a estos desafíos, el acelerador de difusión UNIVADINE® E3-3D tiene poco olor, sin benzoato de bencilo y otras sustancias peligrosas. Parte de la gama de innovadores auxiliares de teñido dyEvolution™ de Huntsman, utiliza la tecnología Difusión Activa de Huntsman para permitir el teñido a alta velocidad con las mejores propiedades de nivelación, retardo y migración de su clase.

www.huntsman.com

#Investigación

EL ESTUDIO „TEXTIL Y SOSTENIBILIDAD” PROPORCIONA SITUACIÓN Y ANÁLISIS DE TENDENCIAS

Un nuevo estudio „Textil y Sostenibilidad” de 'Bayern Innovativ' proporciona un marco de orientación para las empresas de la cadena textil y los usuarios de materiales textiles sobre el tema de la sostenibilidad ecológica.

Además, proporciona una visión amplia de la situación actual en la industria textil y de la confección y muestra los enfoques y el potencial tecnológico. El estudio fue preparado por Bayern Innovativ en colaboración con la Asociación de la Industria Textil y del Vestido de Baviera e.V. y Textiles Suizos, la Federación Textil Suiza. La financiación proviene del Ministerio de Economía, Energía y Tecnología de Baviera.

El estudio muestra que la sostenibilidad ambiental será muy importante en los próximos cinco a diez años, especialmente en los sectores de deportes al aire libre. Para los textiles técnicos, el enfoque está en lograr los estándares y las funciones definidas por los clientes.

Los resultados del estudio se basan en 30 entrevistas detalladas con expertos de empresas e institutos líderes de Baviera, Alemania y Suiza, así como una encuesta escrita en la que participaron más de 150 expertos de la industria textil y de la confección. Los resultados se complementan con información de una investigación profunda en la prensa comercial y empresarial.

El estudio „Textil y Sostenibilidad” (IDIOMA ALEMÁN) se puede solicitar como producto impreso de Bayern Innovativ GmbH a un precio de 380 € más Impuesto.

www.bayern-innovativ.de/textilstudie2018

RECICLAJE TEXTIL

#Research #Polyester

GRUPO DE INVESTIGACIÓN DE LA INDUSTRIA "RECICLAJE DE POLÍMEROS" SE DESARROLLAN CONCEPTOS DE ECONOMÍA CIRCULAR

El 2 de octubre de 2018, veinte jugadores de la industria textil asistieron al evento informativo y a la reunión de lanzamiento del Grupo de Investigación de la Industria "Reciclado de Polímeros" en el Instituto de Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH en Aachen, Alemania.

En el marco del Grupo de Investigación de la Industria (IRG), un consorcio formado por empresas a lo largo de la cadena de valor textil y el ITA está realizando una investigación básica orientada a la aplicación y orientada a la industria. Al hacerlo, se desarrollan sistemáticamente soluciones tecnológicas, económicas y estratégicas para las preguntas relevantes.

El grupo objetivo del IRG "Reciclaje de Polímeros" son empresas que se ocupan del tema del reciclaje en la industria textil, desde constructores de plantas hasta fabricantes de materiales, fibras y textiles y productores de productos finales y recicladores. La visión del consorcio es que el 100% de todos los residuos textiles pueden ser reciclados. A corto plazo, se analizarán flujos de materiales relevantes en la industria textil con respecto al reciclaje y, a partir de esto, se desarrollará un concepto para la



Reciclaje de polímeros © 2018 ITA

detección y separación de diferentes materiales de fibra. A medio plazo, se desarrollará una tecnología de planta que cumpla con los requisitos industriales para el procesamiento de residuos textiles. A largo plazo, los desechos textiles, que también consisten en fibras mixtas (por ejemplo, algodón y poliéster), deben reciclarse y extruirse en hilos de alta calidad mediante el reciclaje químico.

SOCIOS ACTUALES DEL IRG.
"RECICLAJE DE POLÍMEROS" SON:

- **Technip Zimmer** GmbH, Frankfurt, Germany
- **Wellmann International** Ltd, Mullagh, Republic of Ireland
- **Oerlikon Textile** GmbH & Co. KG, Remscheid, Germany
- **Reliance Industries** Ltd., Rasayani, India
- **Decathlon**, Lille, France.

Se desea la participación de otras empresas, que deseen asumir el objetivo de un "circuito cerrado" junto con el consorcio. Por favor, póngase en contacto con Inga.Noll@ita.rwth-aachen.de.

#Maquinaria #Telas No Tejidas

LAROCHE MUESTRA LAS ÚLTIMAS SOLUCIONES DE RECICLAJE EN ITMA ASIA

LAROCHE ha sido un jugador importante en el reciclaje de desechos textiles y en el campo telas no tejidas de tendido al aire y ahora está profundamente involucrado en nuevas tecnologías para convertir productos post-consumo en productos valiosos.

Las líneas especiales ahora pueden abrir la ropa usada para volver a las fibras mientras que se eliminan los contaminantes metálicos y plásticos. Las fibras pueden luego ser depositadas por tendido al aire y unión-térmica en fieltros para las industrias del automóvil, ropa de cama y muebles. Se pueden desbaratar los colchones viejos y la espuma se puede triturar para convertirla en astillas, la parte textil se puede abrir nuevamente para formar fibras y ambos se pueden volver a unir por tendido al aire y unión-térmica volviéndose a unir en componentes para colchones nuevos. Las soluciones se presentarán en ITMA Asia.

www.laroche.fr

Marcas

EN 2024 SÓLO POLYESTER RECICLADO EN ZAPATOS ADIDAS Y ROPA

El gigante de la ropa deportiva Adidas ha estado tratando de reducir el uso de plástico nuevo en los últimos años y comenzó a producir zapatos de alto rendimiento y camisetas de fútbol hechas de plásticos oceánicos reciclados y poliéster en 2016. Ahora la compañía alemana está duplicando su impulso hacia la sostenibilidad, diciéndole al Financial Times

que está eliminando gradualmente el uso de poliéster virgen en los próximos seis años. En cambio, para 2024, Adidas sólo usará poliéster reciclado en sus zapatos y ropa.

#Evento

"ECONOMÍA CIRCULAR" EN DORNBIERN GFC

"Economía Circular" fue uno de los temas clave de la 57ª reunión de este año en Dornbirn, Austria. La exitosa marca canadiense de rápido crecimiento Lululemon Atlético, representada por Yogendra Dandapure, proporcionó tendencias de futuro y el enfoque tecnológico para la industria. Edwin Keh, Director General del renombrado Instituto de Investigación de Textiles y Confección de Hong Kong HKRITA, dio una conferencia sobre "Economía Circular" y también participó en la mesa redonda posterior. HKRITA es un medallista frecuente de los "Premios Internacionales de Invención Anuales de Ginebra".

Después de la conferencia, se llevó a cabo una mesa redonda sobre "Economía Circular – ¡Qué Oportunidad!", moderada por Reiner Hengstmann. Los participantes fueron Eberhard Brack/Märkische Faser, Peter Bartsch/Lenzing, Michael Chtepa/Seaqual4U, Yogendra Dandapure/Lululemon, Edwin Keh/HKRITA, Luis Marinheiro/ISWA (Asociación Internacional de Sólidos y Residuos). Todos demostraron un alto compromiso y un enfoque hacia el tema actual, fuertemente promovido por la Comisión de la UE.

RECICLAJE TEXTIL

#Producción #Venta Al Menudeo

NUEVAS INSTALACIONES PARA EL RECICLADO DE MEZCLAS TEXTILES

La Fundación H&M y el Instituto de Investigación de Textiles y del Vestido de Hong Kong (HKRITA) abrieron dos de las primeras instalaciones de reciclaje de textiles en Hong Kong. La galardonada tecnología de reciclaje hidrotérmico se pone en práctica por primera vez a escala.

La nueva instalación de tamaño preindustrial para ampliar esta tecnología se inauguró en una ceremonia a la que asistieron la Honorable Sra. Carrie Lam Cheng Yuet-Ngor, Jefa Ejecutiva de la Región Administrativa Especial de Hong Kong (RAEHK) y el Sr. Nicholas W Yang, Secretario de Innovación y Tecnología de la RAEHK. El objetivo de la instalación es invitar a marcas de moda y partes interesadas de todo el mundo a ver, probar e implementar esta tecnología dentro de sus propias operaciones.

Además, se abre al público un Sistema Miniaturizado de Reciclado de Prendas-a-Prendas. Estas instalaciones son el resultado de una asociación innovadora con HKRITA para acelerar la investigación sobre el reciclaje textil, para acelerar el desarrollo de un circuito cerrado para textiles, con el propósito de salvaguardar el planeta y nuestras condiciones de vida.

En septiembre de 2017, sólo un año después de la larga asociación de cuatro años entre HKRITA y la Fundación H&M sin fines de lucro, HKRITA presentó un avance tecnológico con



H&M showroom para el reciclaje de prendas de vestir.
© 2018 H&M

un método hidrotérmico para reciclar mezclas de algodón y poliéster en nuevas fibras.

Las mezclas son el tipo de textil más común, aún no reciclables, tipo de textiles en el mundo. Como organización sin fines de lucro, la Fundación H&M trabaja para impulsar el cambio en la industria de la moda mundial, razón por la cual HKRITA licenciará los resultados ampliamente para que estén disponibles para todos y para que tengan un mayor impacto.

“Este es un paso significativo hacia una nueva industria de la moda que opera dentro de los límites planetarios. A medida que ampliamos la escala y hacemos que esta tecnología esté disponible gratuitamente para la industria, reduciremos la dependencia de recursos naturales limitados para vestir a una creciente población mundial”, dice Erik Bang, Líder de Innovación de la Fundación H&M.

#Mezclas #Proyecto

STARLINGER PARTE DE TEX2MAT

Dentro de la red textil PlasTexTron®, la tecnología de reciclaje de Starlinger está buscando una solución ecológica y económicamente adecuada para el reciclaje de residuos textiles mixtos de composición de múltiples materiales. Tres universidades y ocho empresas austriacas están involucradas en el proyecto COIN TEX2MAT, liderado por Plastics Clúster de ecoplus, la agencia de negocios de Lower Austria, y financiado por el Ministerio Federal de Asuntos Digitales y Económicos de Austria. El proyecto TEX2MAT aborda el reciclaje de diferentes tipos de textiles viejos que consisten en una mezcla de poliéster y algodón.

El primer paso es la separación enzimática de poliéster y algodón en un procedimiento desarrollado por la Universidad de Viena de Recursos Naturales y Ciencias de la Vida; después del reprocesamiento adecuado, los materiales se reutilizan en nuevos productos. El material de entrada es suministrado por las compañías Herka Frottier, Salesianer Mieltex y Huyck.Wangner Austria, todas ubicadas en Lower Austria.

La tecnología de reciclaje de Starlinger – una unidad comercial de Starlinger que fabrica líneas de reciclaje y ya ha desarrollado soluciones para la producción en circuito cerrado en el campo de los textiles de poliéster – brinda servicios de reciclaje y experiencia para el proyecto.

Para lograr un resultado óptimo, la Universidad de Leoben realiza controles regulares de las propiedades del material.

LOS SOCIOS DEL PROYECTO ESTÁN TRABAJANDO EN ESTUDIOS DE CASOS ESPECÍFICOS:

- **Las mezclas de poliéster y algodón de la producción de toallas**, así como los textiles viejos en forma de ropa de cama y de trabajo, se trituran con la tecnología de reciclaje Starlinger en Weissenbach y luego se someten a un tratamiento enzimático en la Universidad Técnica de Viena. El objetivo es desarrollar un proceso de muestra para la producción en circuito cerrado.
- **Los materiales no tejidos técnicos** hechos de poliamidas se trituran y se vuelven a regularizar mediante la tecnología de reciclaje de Starlinger; Thermoplastkreislauf GmbH, luego agrega sustancias como fibras de vidrio, aditivos y/o colores según sea necesario (un proceso comúnmente conocido como composición). Las empresas Multiplast Kunststoffverarbeitung y Fildan utilizan este material personalizado en la producción de piezas de plástico altamente técnicas, como componentes para extintores o sujetadores.

El proyecto TEX2MAT comenzó en noviembre de 2017 y se ejecutará a lo largo de dos años. Se espera que los resultados iniciales estén disponibles hasta el espectáculo K 2019 en Düsseldorf.

#Technical Textiles

AUTONEUM ABRE DOS NUEVOS SITIOS DE PRODUCCIÓN EN CHINA



fltr: Hank Shi (General Manager Pinghu), Martin Hirzel (CEO), Andreas Kolf (Head Business Group Asia) and Julien Latil (Head Operations North&East China) © Autoneum

Autoneum continúa su curso de crecimiento en China abriendo dos nuevas plantas además de las ocho existentes. La novena instalación de producción Autoneum se inauguró oficialmente en Pinghu (Provincia de Zhejiang) ayer en presencia del Director General Martin Hirzel. Una nueva planta en la ciudad nor-oriental de Shenyang Tiexi (Provincia de Liaoning) ya se encuentra en la fase de aceleración. La producción en serie de componentes livianos multifuncionales para la protección contra el ruido y el calor comenzará en ambas plantas dentro de unos días.

#Fibra #Hilo #Nylon 6,6

INVISTA AÑADE 40,000 TONELADAS DE NYLON 6,6 PARA EL 2020

INVISTA planea agregar 40,000 toneladas de capacidad de polímero de nylon 6,6 en su planta de polímero de 150,000 toneladas en el Parque de la Industria Química de Shanghai (SCIP).

La construcción está prevista para mediados del 2019 y la producción comenzaría en el 2020. "Continuamos realizando inversiones estratégicas para satisfacer mejor las necesidades de nuestros clientes", dijo Pete Brown, vicepresidente de polímeros de nylon de INVISTA. "Al observar nuestro pronóstico para el crecimiento futuro del mercado de polímeros de nylon 6,6, observamos un aumento de la demanda en Asia y estamos ampliando nuestra capacidad para satisfacer esa demanda."



Nueva planta en SCIP © 2018 INVISTA

#Fibra #Hilo #Nylon 6,6

'ASCEND PERFORMANCE MATERIALS' ADQUIERE 'BRITANNIA TECHNO POLYMER'

En agosto, Ascend Performance Materials, el mayor productor global de resina de nylon 6,6, anunció hoy la compra de Britannia Techno Polymer (BTP), un mezclador de plásticos para ingeniería con sede en los Países Bajos. La adquisición proporciona a



Phil McDivitt, Director General (izquierda) y Andrew Leigh, director de tecnología de compuestos en Ascend Performance Materials © 2018 Ascend Performance Materials

Ascend una base de fabricación de plásticos de ingeniería líder en Europa y una expansión a su creciente cartera de compuestos patentados.

#Software #CAD #PLM #Cortador

GERBER ADQUIERE A DOS EMPRESAS EN TRES DÍAS

En octubre, Gerber Technology anunció que había adquirido MCT Digital, que incorporaba la tecnología de corte por láser modular a su actual cartera de soluciones de hardware y software de acabado industrial. La incorporación del corte de gran formato de gama alta de MCT se basa en la herencia de Gerber en las industrias de letreros y gráficos y empaques, así como también le da a Gerber una plataforma tecnológica clave para atender sus mercados industriales. Tres días después, Gerber Technology anunció que había adquirido Avametric, con sede en San Francisco.

Avametric desarrolla la tecnología de simulación de telas líder en el mundo y permite a las marcas de moda ofrecer representaciones en 3D de alta precisión de sus productos en avatares personalizables para aplicaciones de comercio electrónico y realidad aumentada (AR).

Gerber dice que este movimiento posicionará a Gerber como el líder en 3D para la industria de la moda y el vestido. La adquisición es posterior a 12 meses de colaboración entre las empresas después de que

Gerber anunció en noviembre de 2017 que integrarían el motor de simulación de tejido de Avametric en su plataforma AccuMark® 3D.

#Hilado #Maquinaria Textil

STC SPINNZWIRN: UNA NUEVA EMPRESA DEL GRUPO STARLINGER

Ya en mayo de 2018, el grupo austriaco Starlinger anunció la exitosa adquisición de la unidad de negocios Barmag Spinnzwirn con base en Chemnitz de Oerlikon. Con el cierre efectuado el 1 de octubre, Oerlikon Barmag Spinnzwirn ahora se convierte en la compañía independiente STC Spinnzwirn GmbH (Starlinger Textile machinery Chemnitz).



Steffen Husfeldt, Director General designado de STC Spinnzwirn © 2018 Starlinger

#Digitalización #Tejido De Punto

MAXIMILIAN KÜRIG **NUEVO DIRECTOR GENERAL DE LA** **FÁBRICA DIGITAL KARL MAYER**

En julio de 2018, la Fábrica Digital KARL MAYER recibió un Director Gerente adicional. En el futuro, Antonia Gottschalk, Directora de Digitalización de KARL MAYER, contará con el apoyo de Maximilian Kürig en el nivel ejecutivo superior. El ingeniero mecánico graduado está comprometido con el espíritu pionero de KARL MAYER. "Me gustaría establecer una filial rentable que marque el ritmo de las innovaciones para software y soluciones digitales en ingeniería de máquinas e instalaciones".



Maximilian Kürig, Director General de Fábrica Digital KARL MAYER, © 2018 KARL MAYER

#Exposición #Cuidado Textil

KERSTIN HORACZEK **NOMBRADO DIRECTOR DE ESPECTÁCULO** **GRUPAL DE MESSE FRANKFURT**

Kerstin Horaczek (37) ha sido nombrada Directora del Espectáculo Grupal de Messe Frankfurt a partir del 1 de septiembre de 2018.



Kerstin Horaczek, Directora de la Exposición de Grupo Messe Frankfurt © Messe Frankfurt

En este puesto, será responsable de eventos en todo el mundo en los sectores de Seguridad, Seguridad y Fuego, Tecnologías de Alimentos, Cuidado de Textiles, Limpieza y Salas Limpias y Tecnologías del Medio Ambiente. Kerstin Horaczek reemplazará a Ruth Lorenz, quien se jubilará en septiembre después de 27 años en Messe Frankfurt, 21 de los cuales ocupó puestos gerenciales.

#Impresión digital

EFI DESIGNA A BILL MUIR COMO **NUEVO DIRECTOR GENERAL**

Electronics For Imaging, Inc., líder mundial en innovación de impresión digital centrada en el cliente, anunció hoy que su Junta Directiva ha nombrado a William (Bill) D. Muir como su nuevo Director Ejecutivo. Muir fue recientemente el Director de Operaciones de Jabil, una empresa de soluciones de productos. Su nombramiento es efectivo el 15 de octubre de 2018, cuando también se unirá a la Junta Directiva. Muir sucede a Guy Gecht, quien informó a la Junta que tenía la intención de dimitir como Director General tras el nombramiento de su sucesor. Gecht seguirá siendo miembro del Consejo de Administración.

#Exposición #Composites

ERIC PIERREJEAN NUEVO DIRECTOR **GENERAL DEL GRUPO JEC**

El Sr. Eric PIERREJEAN, quien se unió a la compañía en enero, fue nombrado Director Ejecutivo, en reemplazo de la Sra. Frédérique MUTEL.

ADELINE LARROQUE NUEVA JEC **DIRECTOR DE EVENTOS PARA EMEA**

La Sra. Adeline LARROQUE se une al Grupo JEC como Directora de Espectáculos JEC World y 'EMEA Events' con más de 15 años de experiencia laboral en Global, ya que ha trabajado en varios países como EE. UU., Reino Unido, China, India, Qatar y Emiratos Árabes Unidos, donde se ha desarrollado. Un fuerte conjunto de habilidades en exposiciones y gestión de eventos.

TEXDATA **INTERNATIONAL**

TexData Internationa GBR
In der Masch 6
22459 Hamburg
Germany

Phone: +49 40 5700 4-900
Fax: +49 40 5700 4-888
email: info@texdata.com
www: texdata.com

Published by:
deep visions Multimedia GmbH
In der Masch 6
22459 Hamburg
Germany
HRB 64964 Hamburg, Germany

Managing Directors:
Mr. Stefan Koberg (Dipl. Industrial Engineer)
Mr. Oliver Schmidt (Dipl. Industrial Engineer)

Editor in Chief:
Mr. Oliver Schmidt

Graphics & Layout:
Mr. Christian Pollege

Editors:
Mr. Jan Meier, Mrs. Dörte Schmidt,
Mr. Wilko Schlenderhahn

Translators:
Mr. Rafael Plancarte, Mexico
Mr. Yi Xin, China
Max Grauert GmbH, 21465 Reinbek, Germany

Advertising Director:
Mr. Stefan Koberg

Advertising partner Italy:
SEINT SRL, Mrs. Michela Lomuscio
20090 Assago (Milano), Italy
www.seint.com

Copies (Digital PDF):
50.000 Downloads (Average)
97.500 Issue 4 / 2015 (ITMA 2015)

Frequency of publication:
4 times a year

© 2018 TexData GBR, All rights reserved.
Lectures, reprints, translations or duplication as well as reproduction and distribution of parts requires the publisher's express permission. The provision of the complete work as a digital PDF under consideration of the prohibition of any reduction and change is allowed in internal networks.

Please send your press releases to
editorial@texdata.com!

#Evento

AACHEN – DRESDEN – DENKENDORF- CONFERENCIA INTERNACIONAL DE TEXTILES EN DENKENDORF 2018

El próximo ADD-ITC tendrá lugar del 29 al 30 de noviembre de 2018, en Eurogress Aachen. El lema de este año es 'Convertir las fibras en valor': ¿Qué nuevas funciones proporcionan los textiles y qué nuevos campos de aplicación están surgiendo? ¿Cómo pueden las nuevas tecnologías agregar valor a los productos textiles y qué oportunidades se están abriendo a través del progreso de la era digital? En la conferencia, expertos de los campos de Química Textil, Acabado y Funcionalización, Maquinaria Textil, Fabricación y Compuestos se reúnen para discutir los últimos desarrollos.

Los temas de la sesión son, por ejemplo, 'Funcionalización y Nuevos Materiales', 'Maquinaria Textil y Nuevas Tecnologías' y 'Proyectos de I+D en pequeñas y medianas empresas'. El país socio es Italia. Los representantes de la industria textil italiana, así como de las instituciones y asociaciones de investigación italianas, proporcionarán una visión completa del panorama textil del país socio de este año.

Descuento por Inscripción Anticipada y registro hasta el 31 de octubre de 2018:

www.aachen-dresden-denkendorf.de/en/itc/program/registration/

Por primera vez, habrá una sesión Empresa-a-Empresa para conocer a posibles socios de cooperación ofrecidos por su asociado ADD-ITC NRW.Internacional. Más información y registro gratuito:

<https://additc2018.b2match.io/home>

#Composites

NUEVAS INSTALACIONES DE IRG COSI- MO QUE SE DIERON A CONOCER.

IRG CosiMo el Ministro de Estado Franz Josef Pschierer, del Ministerio de Economía, Energía y Tecnología de Baviera, dio a conocer nuevas instalaciones y la primera pieza de equipo durante una Ceremonia de Apertura en Septiembre. Estas nuevas infraestructuras se configuraron en menos de dos meses después de IRG CosiMo (Industria Investigación Grupo: Compuestos para Sostenible Movilidad) comenzó, el primer consorcio privado de la industria que se enfoca en el desarrollo de materiales termoplásticos y tecnologías de proceso en el sector aeroespacial y automotriz.



f.l.t.r.: Helge von Selasinky (ITA), Dr. Norbert Müller (ENGEL), Dr. Thomas Ehm (Premium AEROTEC), Franz Josef Pschierer (Bavarian ministry of economics, energy and technology), Prof. Dr.-Ing. Stefan Schlichter (ITA), Fabrizio Ponte (Solvay), Hassine Sioud (Faurecia), Wolfgang Hehl (TZA)

IRG CosiMo es único, ya que combina compañías a lo largo de toda la cadena de procesos de materiales compuestos termoplásticos, desde los materiales y productos semiacabados (Solvay), seguidos de maquinaria de procesamiento especialmente adaptada (ENGEL) hasta aplicaciones en automoción (Faurecia) y aeroespacial (Premium Aerotec). La organización de proyectos ágiles realizada por ITA Augsburg permitirá una estructura de proyecto compacta que permita la realización oportuna. "Estamos orgullosos de haber ayudado a organizar el proyecto y esperamos mayores efectos de sinergias entre la industria automotriz y aeroespacial para nuevos productos como drones o taxis aéreos en aplicaciones de alto volumen", dijo el Prof. Dr. Stefan Schlichter, Director General de ITA Augsburg. IRG CosiMo está abierto a la integración de nuevas empresas asociadas.

www.ita-augsburg.de

#Textil Técnico #Aeroespacial

CONECTANDO EL MUNDO – ¡UN SATÉLITE DE COMUNICACIÓN A LA VEZ!

ITA lanzó con éxito su programa de ingeniería y fabricación aeroespacial, centrado en el desarrollo de soluciones de bajo costo y alta calidad para componentes de motores de aeronaves, fabricación de piezas de aeronaves y compuestos de matriz metálica para aplicaciones aeroespaciales. Estos se han llevado a cabo a través de 6 proyectos financiados internacional y públicamente por la UE. La última iniciativa de

desarrollo de sistemas espaciales de ITA se ha lanzado ahora con el nuevo proyecto Space-R-eflector.

Como parte de esta iniciativa, ITA y su socio Grandes Estructuras Espaciales GmbH (LSS) con sede en Munich desarrollarán sistemas avanzados de comunicaciones por satélite. La función de ITA se centrará principalmente en el desarrollo de la estructura de malla de la superficie del reflector.

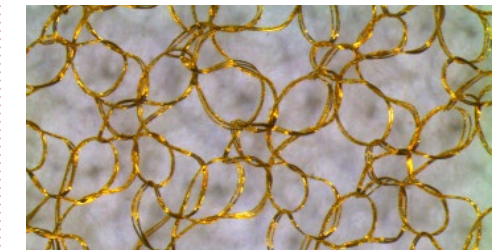


Imagen microscópica de un tejido de urdimbre reflector fabricado en el ITA © 2018 ITA

#Premios

PREMIOS PAUL SCHLACK/WILHELM ALBRECHT 2018

El Premio Paul Schlack/Wilhelm Albrecht 2018 se otorgó a los siguientes proyectos innovadores: El Dr. Alexander Weise, RWTH Aachen, ITA convenció al jurado con su proyecto "desarrollo de multifilamentos modificados con grafeno para la construcción de almacenamiento eléctrico textil" y el Dr. Christoph Rieger, DITF/ITV Denkendorf convenció con su proyecto "desarrollo de un sistema de fabricación para telas no tejidas sopladas en fusión de alta temperatura estables y sus características".

#IT #RFID

(STFI) MUESTRA EL POTENCIAL DE LA COMUNICACIÓN INALÁMBRICA EN LA PRODUCCIÓN TEXTIL

El STFI muestra el uso de soluciones de comunicación inalámbrica en la producción textil, especialmente en la identificación y localización de objetos, así como para la comunicación. Los llamados sistemas RFID, que se basan en el principio de transmisor-receptor mediante ondas de radio, se utilizan, por ejemplo, en sistemas de transporte y máquinas de tejido. Las etiquetas NFC, que se utilizan para transferir datos de forma inalámbrica entre dos objetos muy próximos entre sí (comunicación de campo cercano), se adjuntan a las máquinas seleccionadas para la identificación del operador, mientras que los datos pueden transferirse mediante interfaces Bluetooth en puntos relevantes y ayudas de transporte. Los datos de productos y calidad, el historial de producción y la información de control (como los límites de la máquina y las instrucciones de uso) se pueden intercambiar de forma rápida y sencilla.

El uso de estas tecnologías inalámbricas versátiles permite, entre otras cosas, el seguimiento de lotes a lo largo de todo el proceso. Crean una transparencia en el flujo de información, que es el requisito básico para la optimización y la resolución de problemas. Del mismo modo, las nuevas tecnologías son un requisito previo para los sistemas de asistencia según el contexto y

el rol, y el autocontrol de la producción o la logística.

El STFI Labtour sobre el tema de la comunicación inalámbrica el 27 de septiembre de 2018, está dirigido a empresarios, ejecutivos y expertos de producción, TI y gestión de proyectos, y sirve como introducción al tema. El equipo de STFI presentará los diferentes tipos y aplicaciones de los sistemas de identificación en la vida cotidiana y en la práctica industrial. Los participantes también tienen la oportunidad de probar las diversas tecnologías y experimentarlas en acción.

Regístrese hasta el 25 de septiembre de 2017 en frizzi.seltmann@stfi.de.

#Medición

DITF INTRODUCE LA HERRAMIENTA DE MEDICIÓN DE BALANCE DE CALOR

En DITF, se desarrolló una herramienta de medición del equilibrio térmico (HBMT) que imita la transferencia de calor y humedad a través de la piel humana; esto permite determinar experimentalmente el intercambio de calor y humedad. Cuando se somete a prueba la ropa en el laboratorio, tiene sentido especificar la temperatura de la superficie de medición. Sin embargo, al desarrollar prendas innovadoras y personalizadas, la definición de la salida de calor de la superficie de medición es de mayor interés. Aquí, el equilibrio de calor entre la generación de calor y la emisión a través de la piel es el foco.

La concepción del dispositivo de medición se basa en normas internacionales. Consiste en una superficie de medición con control integrado de temperatura y suministro de agua rodeada por una placa base y un marco; esto evita que el calor se pierda hacia abajo y hacia los lados. Entre ellos se encuentran los elementos calefactores que distribuyen la temperatura especificada uniformemente en la superficie de medición.

#Premios #VDMA

LA FUNDACIÓN WALTER REINERS PREMIÓ A CINCO INGENIEROS JÓVENES

Peter D. Dornier, miembro de la Junta Ejecutiva de la Federación de Maquinaria Textil VDMA y presidente de la Fundación Walter Reiners para la Promoción de Jóvenes Ingenieros, rinde homenaje a cinco jóvenes talentos. Numerosos empresarios y gerentes de la industria de maquinaria textil alemana participaron en la ceremonia de entrega de premios en el Centro de Capacidad Digital (DCC) en Aachen, Alemania.

El ganador del premio en la categoría de disertación, el Dr.- Ing. Benjamín Weise, viene de ITA Aachen. Ha tratado un complejo proceso de producción para la fabricación de hilos multifilamento modificados, que ofrece nuevas perspectivas para el desarrollo y la fabricación de portadores de carga textil.

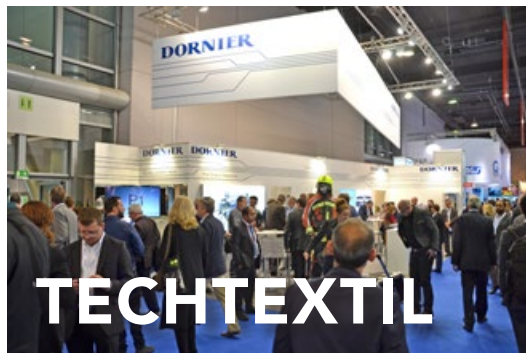
M.Sc. Susanne Fischer, ganadora de la categoría de tesis de maestría, ha resuelto de manera sistemática y exhaustiva la difícil tarea de integrar sensores de movimiento en un guante en la Universidad de Reutlingen.

Los ganadores del premio de creatividad 2018 son el equipo del Sr. Jan Merlin Abram y el Sr. Alon Tal de ITA Aachen, así como el Sr. Eric Otto del ITM en Dresden. Los estudiantes Abram y Tal han desarrollado una guía para el diseño de textiles híbridos que se transforman. Además de las funciones clásicas en aplicaciones convencionales y, en particular, compuestas, los mecanismos de unión, torsión, expansión y compresión definidos localmente y funcionalmente eficaces pueden integrarse en el tejido.

El galardonado Otto fue premiado por un estudio conceptual para el desarrollo de una máquina de tejer circular con un cilindro de aguja de diámetro variable, que puede llevar a una mayor flexibilidad en el proceso de tejido circular.



Presentados de izquierda a derecha: Eric Otto, Prof. Thomas Gries, M.Sc. Susanne Fischer, Prof. Klaus Meier, Dr. Benjamin Weise, Prof. Gunnar Seide, Alon Tal, Jan Merlin Abram, Peter D. Dornier © VDMA



SIGUIENTE ASUNTO:

#Industry 4.0

¡La cadena de bloques cambiará mucho!

#Sustainability

Nuevas fibras para telas no tejidas

Vista previa

TECHTEXTIL 2019

Las mejores innovaciones en textiles técnicos y telas no tejidas.

Vista previa

TEXPROCESS 2019

¿La digitalización y la automatización son cambiadores de juego?

¡Nuevo Concepto!

¡Entrevistas con líderes de la industria textil y de maquinaria!

TEXDATA INTERNATIONAL

www.texdata.com