

TEXDATA

INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 1 2018

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

¡Reciclar es el futuro (distante)!

- ▶ **La sostenibilidad divide a la industria algodonera**
- ▶ **ITM 2018 es el lugar para establecer el rumbo del futuro**

Contenido

5 ITM 2018 es el lugar
para establecer el
rumbo del futuro

Leer más en la página 5 

37 La sostenibilidad
divide a la industria
algodonera

Leer más en la página 37 

44 ¡Reciclar es el futuro (distante)!

Leer más en la página 44 

52 Noticias de Investigación
y Universidades

Leer más en la página 52 

Estimado lector,

Bienvenido al año textil 2018, que promete ser otro excelente año. En nuestro informe anual de 2017 descubrimos una gran cantidad de empresas satisfechas, y el pronóstico de crecimiento más reciente del FMI para la economía mundial, del 3.9%, también debería verse de manera positiva. El beneficio de esto para la industria textil viene en forma de una demanda creciente de ropa de una población mundial en crecimiento, así como soluciones innovadoras en la producción de textiles técnicos y telas no tejidas.

Sin embargo, la industria textil aún tiene algunos desafíos que superar. Debemos, por ejemplo, seguir impulsando el desarrollo hacia una mayor sostenibilidad. Este tema ha perdido recientemente un poco de su ímpetu, y se tiene la impresión de que, desde la adopción del Acuerdo de París, los objetivos climáticos ya no son el tema candente que alguna vez fueron. ¿Cuál es la situación con los Estados Unidos a este respecto? ¿Se han retirado? ¿Siguen acatando el acuerdo? ¿O ya han regresado? En nuestros artículos enfocados en la sostenibilidad, responderemos esta pregunta y otras, y como de costumbre, recordamos los cambios y los hitos de la sostenibilidad a lo largo de la cadena de suministro para actualizarlo de la forma más concisa posible. Además, le hemos dado más peso al tema de la transparencia, ya que la credibilidad sigue siendo el factor decisivo para el éxito de la sostenibilidad, y la transparencia es el grado más alto de credibilidad.

A esto se suman los desafíos actuales de impulsar la productividad, aumentar la eficiencia y la modernización asociada de los medios de producción. En este sentido, será posible observar de cerca la última generación de máquinas en las grandes ferias comerciales de este año.



Una de estas ferias es el próximo ITM 2018 en Estambul, que tiene una gran importancia tanto para Turquía como para toda Europa. Como de costumbre, proporcionaremos una vista previa de las ferias y las máquinas que serán exhibidas allí por los principales fabricantes.

¡Esperamos que continúen disfrutando de un año exitoso!

Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

ITM

2018

İSTANBUL

34th INTERNATIONAL TEXTILE MACHINERY EXHIBITION
14-17 APRIL 2018

www.itm2018.com

#onthewaytosuccessitm



Download ITM 2018
App Store & Google Play



 www.tuyap.com.tr	TÜYAP FAIRS INC. P : + 90 212 867 1414 F : + 90 212 886 6901 www.tuyap.com.tr	OWNERS	 www.teknikfuarcilik.com	TEKNİK FAIRS INC. P : + 90 212 876 75 06 F : + 90 212 876 06 81 www.teknikfuarcilik.com	AUTHORIZED EXCLUSIVE SALES REPRESENTATIVE IN CHINA SHANGHAI TENGDA EXHIBITION CO.,LTD. Pfc:+86-21-60493344 - Fax:+86-21-58499947 info@textenda.com		
							

"This Fair is organized with the audit of TOBB (The Union of Chambers and Commodity Exchanges of Turkey) in accordance with the Law No.5174"

***ITM 2018 es el lugar
para establecer el
rumbo del futuro***

Ya por séptima vez, la Exhibición Internacional de Maquinaria Textil ITM y la Feria Internacional Técnica Textil y de Telas no tejidas concurrente HIGHTEX 2018 tendrán lugar del 14 al 17 de abril de 2018 en el Centro de Congresos y Convenciones TÜYAP en Estambul, Turquía. Al igual que en los años anteriores a la ITM 2018 es organizada por Tüyap Fairs y Exhibitions Organization Inc y Teknik Fairs Ltd en asociación con la Cooperación de TEMSAD (Textiles Turcos y la Asociación de Máquinas Industriales).

Echemos un vistazo a algunos hechos acerca de la ITM. Más de 1,000 expositores de 30 países presentarán sus máquinas y servicios en 12 pabellones y sobre un área de exposición de 120,000 metros cuadrados. Como era de esperar, el país anfitrión, Turquía, representa el mayor número de expositores - un cantidad impresionante de 303 - seguido de Italia (145), China (141), Alemania (107), India (43) y Suiza (31). Necip Güney, presidente de la junta de TEKNİK Fair, declaró en una vista previa a la ITM la noticia de que la exposición ITM 2018 atrajo una gran atención de los productores de tecnología del mundo lo que se confirma con el aumento de los participantes y también en los espacios de los exhibidores. Al igual que en el caso de la última ITM que tuvo lugar en el año 2016, se espera que asistan casi 50,000 visitantes.

Fuerte crecimiento económico en Turquía

Los indicadores generales para ITM 2018 no podrían ser mucho mejores. Por un lado, de acuerdo con los últimos pronósticos de la OCDE, la economía mundial sigue creciendo a un ritmo elevado, y por otro lado, Turquía tiene excelentes resultados de crecimiento en 2017 y también una perspectiva muy positiva para los próximos años. ¡En 2017, Turquía ha sido la economía de más rápido crecimiento entre los miembros del G20 y será al menos la 4a más rápida en los próximos años! El resumen del pronóstico económico de la OCDE de noviembre de 2017 establece:



“Se estima que el crecimiento económico superó el 6% en 2017, impulsado por un fuerte estímulo fiscal y una recuperación del mercado de exportación, y se prevé que disminuya pero se mantenga entre el 4½ y el 5% en 2018 y 2019. La inflación de los precios al consumidor sigue muy por encima del objetivo y se prevé que la desinflación sea lenta.”

Además, la Comisión Europea ha revisado las proyecciones de crecimiento de Turquía para 2018 y 2019 en su Pronóstico Económico de Otoño de 2017. La comisión predijo que Turquía crecerá un 4.0 por ciento este año y un 4.1 en 2018, 1.0 y 0.8 puntos porcentuales más que los pronósticos publicados en investigaciones previas. El informe dice: “El crecimiento económico en Turquía fue sorprendentemente fuerte en la primera mitad de 2017, acelerándose a 5.3% (interanual) desde 3.2% en 2016, respaldado por exportaciones más fuertes, una Lira turca significativamente depreciada en comparación con el año pasado y un fuerte impulso de las finanzas públicas y otros incentivos de política”. Para redondearlo, también hay buenas perspectivas para el socio comercial más importante de Turquía, la Unión Europea. Según su Pronóstico de Otoño, la Comisión Europea espera que el crecimiento continúe en la zona del euro y en la UE en un 2.1% en 2018 y en un 1.9% en 2019 (Pronóstico de Primavera: 2018: 1.8% en la zona del euro, 1.9% en UE). Con su rendimiento previsto del 4.0 por ciento, Turquía crecerá más que la mayoría de los países de la UE excepto Rumanía y Malta según el informe.

La industria textil turca seguramente está muy a la espera de la ITM 2018. Y no sólo este país estará disfrutando del espectáculo, porque la ITM se ha convertido realmente en un evento internacional desde su primer acontecimiento en 2004, cuya atracción se extiende desde Europa pasando por Asia hasta llegar a África. 1,200 empresas exhibieron sus últimas tecnologías la Exposición ITM 2016 y 49,730 visitantes de 77 países mostraron que es el primer y más importante evento en Turquía y la región. Estas cifras hacen que la ITM sea de las más importantes ferias de maquinaria textil en el mundo y los organizadores esperan un aumento este año en curso.

Gran soporte para ITM

Y hay muchas razones por las cuales esta proyección se hará realidad. Por ejemplo, dentro del alcance de la promoción, un equipo de ITM visitó Irán y Uzbekistán. En el 23o. Irantex 2017 se han llevado a cabo negociaciones altamente productivas con las delegaciones oficiales y comerciales planeadas para venir desde Irán. En este contexto; se mantuvieron conversaciones con los funcionarios del gobierno iraní, los directores de la Cámara de Comercio e Industria y los Presidentes de las Asociaciones. Además, se compartió información sobre el proceso con Cengiz Gürsel, Consultor Principal de Comercio de la Embajada de Turquía en la República de Turquía en Teherán.

Necip Güney, presidente de la Junta Ejecutiva de Ferias Técnicas, quien evaluó las actividades y promociones de los visitantes en Irán, enfatizó que ITM era altamente prestigioso y atrajo un gran interés en Irán, destacando la participación más intensa de visitantes extranjeros a ITM 2016 con la tasa del 19% que fueron de Irán. Después de Irantex, las actividades de promoción para los visitantes también continuaron en el CAITME 2017 celebrado en Tashkent, capital de Uzbekistán.

Otra razón es que la Exposición ITM 2018 ha tomado su lugar en la lista de los programas del comité de adquisiciones del Ministerio de Economía de Turquía. En este contexto, ITM 2018 se está preparando para albergar comités de compras de muchos países, especialmente de Irán, Uzbekistán, India, Pakistán, Bangladesh, Rusia, Egipto, Turkmenistán, Marruecos, Argelia, Indonesia, Túnez, Vietnam, Etiopía y Kenia. Los comités de adquisiciones de estos países podrán reunirse con productores de todo tipo de hilados, tejidos y tejidos de punto, con instalaciones integradas que podrán teñir, imprimir y terminados de tejidos y tejidos de punto y con tejidos técnicos y productores de telas no tejidas. Además, el Agregado Comercial del Consulado General de la República Checa en Estambul y Teknik Fairs cooperaron para organizar una conferencia en el campo de Nanotecnología y Telas no tejidas en la Exposición HIGHTEX 2018. En las conversaciones bilaterales, el Agregado Comercial de la República Checa, el Sr. Jan Ondrejka, dio una buena noticia de que un comité de compras integrado por al menos 20 personas visitaría las exposiciones HIGHTEX e ITM 2018.

Una importante contribución a ITM 2018 fue realizada por ATOK (Asociación de Industria Textil, Ropa y Cuero), la mayor asociación textil de la República Checa. La asociación, que cuenta con 57 miembros en total, presentará el ITM 2018 en el periódico ATOK publicado por la asociación.

Y sorprendentemente, también la Zona de Libre Comercio de Panamá Colón, la segunda mayor zona de libre comercio del mundo, participará en ITM. El Sr. Manuel Grimaldo, Director General de la Zona Libre de Impuestos de Panamá, expresó un interés especial en el ITM y solicitó una ubicación desde el espacio de exhibición y visitará la feria junto con un equipo, entre los cuales hay miembros de la Junta de Directores de Zona Libre de Impuestos de Panamá. Esto convierte a Panamá en uno de los países que tiene lugar en el ITM por primera vez.

La industria textil turca ocupa un lugar destacado

La industria textil turca ocupa un lugar muy alto en el mundo y también es muy importante para la propia Turquía, sobre todo en términos de las exportaciones del país. De acuerdo con estadísticas de la OMC, en 2016, Turquía exportó bienes por un valor de 142,557 millones de dólares. 106,204 millones de dólares de esta cantidad pertenecen al sector de la “fabricación”, que a su vez fue de 74.5%.

Por otra parte, los textiles, con un valor de 10,913 millones de dólares y prendas de vestir, con un valor de 15,047 millones de dólares en conjunto componen un porcentaje de aproximadamente el 24%.

En general, la participación de los textiles y las prendas de vestir en las exportaciones mundiales de mercancías fue del 5% en 2016. La participación de Turquía en las exportaciones mundiales se afirmó como el 0.89% para el 2016 según la OMC. Por el contrario, su participación en las exportaciones mundiales de textiles y prendas de vestir es significativamente mayor, ya que Turquía es un país textil. Turquía recaudó 10,913 millones de dólares en el 2016 con una participación del 3.8% para los productos textiles y de 15,047 millones de dólares, con una participación del 3.4% para las prendas. Por lo tanto, sigue China (37.2%), la Unión Europea (23.0%), India (5.7%) y los Estados Unidos (4.6%) en el quinto lugar para textiles y China, la UE, Bangladesh, Vietnam e India en el sexto lugar para prendas de vestir. En el sector textil, esto significa un crecimiento de más del 50% de la participación de exportación mundiales de textiles desde 2010. Con todo, las cifras dadas de la OMC para el año 2016 muestran que Turquía tiene una posición muy sólida en los textiles y en las prendas de vestir. Sin embargo, hay información adicional que es de gran interés para cada país textil: Aunque China aún se mantuvo en la primera posición, representando el 36% de las exportaciones mundiales de prendas de vestir y el 37% de las exportaciones mundiales de textiles, en 2016 las exportaciones de prendas de vestir del país disminuyeron un 7% y las de textiles disminuyeron un 3%.

China utiliza High-Tec y probablemente los textiles y la indumentaria están perdiendo importancia para la industria como lo hicieron en muchos otros países antes, como por ejemplo en Japón y Corea. Si esta perspectiva se hace realidad, hay grandes posibilidades para que otros principales países textiles crezcan con fuerza en ambos sectores. Tal vez es una oportunidad única en la vida.

Actualmente, es Vietnam, que ha aumentado significativamente en los últimos años y creció un 88% en el sector de la confección entre 2010 y 2014. Además, en 2016 Vietnam ingresó por primera vez entre los diez primeros en exportaciones de textiles (2% de participación, +9%), mientras que Pakistán subió del noveno al séptimo puesto. En 2016, en las exportaciones de prendas de vestir, los mayores incrementos se registraron en Camboya y Bangladesh (+6 por ciento en ambos países). Estos países son los principales competidores contra los que Turquía debe luchar para aumentar las posiciones de liderazgo en las exportaciones.

Se anuncian enormes inversiones

Sin embargo, será cada vez más importante dar prioridad a la eficiencia y a la productividad a través de inversiones y modernización y, potencialmente, incluso a aumentar la calidad de los productos para poder acceder a nuevos segmentos de mercado en la cara de los competidores asiáticos.

Y esta postulación cumple con lo que Turquía ha comenzado. El organizador anunció en un comunicado de prensa: “Las inversiones en tecnología en Turquía, que quedaron en el limbo debido a las incertidumbres mundiales en la segunda mitad del año de 2016, comenzaron a reactivarse en 2017. Especialmente en 2018, se estima que los productores textiles, que están atrayendo la atención con el aumento de las exportaciones, comprarán una gran cantidad de máquinas para aumentar sus capacidades y renovar sus circuitos tecnológicos. İsmail Gülle, presidente de Textiles Istanbul y Unión de Exportadores de Materias Primas, subraya el hecho de que se invertirán 3 mil millones de dólares en el sector hasta finales de 2018.”

Por supuesto, no sería una mala estrategia darle un mejor perfil a la etiqueta “Hecho en Turquía”. Esto a su vez aumentará el nivel de confianza que los consumidores globales tienen para los productos de fabricación turca, por lo que tendrían una reputación similar que las prendas de vestir que digan “Hecho en Italia”. Un par de empresas textiles, por ejemplo, las conocidas marcas del sector de la mezclilla, lo están haciendo y se han convertido en líderes del mercado mundial. La industria textil y de la confección también podría ganar grandes puntos a favor si invierten en sostenibilidad, como en términos de mercados de ventas en Europa, que ya tienen una clara ventaja sobre sus competidores asiáticos con rutas de transporte más cortas y por lo tanto más sostenibles. Cuando se trata de una producción sostenible, las máquinas más modernas que van a necesitar fueron presentadas en la ITMA bajo el lema de “Domina el arte de la innovación sostenible.”

Esto nos lleva de nuevo a la ITM y la tecnología y de ese modo el aspecto más importante de la feria: los expositores y sus máquinas.

Hilado

En el sector del hilado, a los líderes técnicos reconocidos les gusta **Trützschler** (Pabellón 3 / Exhibidor 310B), **Savio** (Pabellón 3 / Exhibidor 311A), **Saurer** (Pabellón 3 / Exhibidor 311B y 303B), **Rieter** (Pabellón 3 / Exhibidor 313A) y **Oerlikon** (Pabellón 3 / Exhibidor 312) presentará sus últimas innovaciones que ayudan a las hiladoras a mejorar la productividad y la flexibilidad, así como a ahorrar espacio y energía. **Loepfe** (Pabellón 2 / Exhibidor 220) seguramente mostrará cómo los hiladores y tejedores pueden mejorar la calidad de sus productos para cumplir con las más altas exigencias.

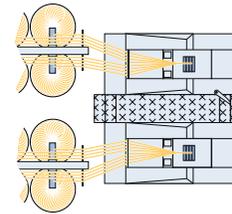
La empresa con sede en Suiza **SSM** Schärer Schweiter Mettler (Pabellón 3 / Exhibidor 301A y 313A), el inventor del sistema electrónico de hilos transversales continuará con su tradición de marcar tendencias con la presentación de tecnologías innovadoras que ayudarán a los clientes a alcanzar sus objetivos. Aunque los mercados, las tecnologías y la moda están sujetos a cambios continuos, el objetivo de SSM es ofrecer productos de tecnología de última generación y mejores soluciones para cualquier nueva demanda. Teniendo esto en cuenta, SSM está presentando varias aplicaciones nuevas en Estambul.



TG30-ETC © 2018 SSM

La primera innovación es la **TG30-ETC** que ofrece la combinación de texturización por falso torcido y texturizado por aire en un paso del proceso. El siguiente es el **PWX-MTC** con precitens™, sistema de desenrollado controlado en línea, controlado positivamente y con tensión positiva. Esta máquina ofrece la mayor flexibilidad y productividad. SSM también presentará la amplia gama de opciones de fancyflex™ para crear slubs y motas con **DP5-T** y los visitantes del exhibidor demostrarán el éxito de **DIGICONE® 2** que permite una mayor densidad de paquetes teñibles con el mismo volumen de paquete.

Además, SSM presenta otras soluciones innovadoras en el Paquete de Teñido/Rebobinado, Montaje de Bobinado, Hilos Técnicos, Texturizado por Aire, Texturizado de Falsa Torsión, Recubrimiento de Aire y Bobinado de Acabado de Hilo de Coser. Además de las aplicaciones que se muestran, SSM ofrece una amplia gama de máquinas textiles de renombre.



Por su inteligente concepto, la variante Twin es compacta y economiza espacio.

¿Es posible alcanzar una eficiencia económica y una fiabilidad máximas en un espacio mínimo?

La respuesta es un Sí rotundo en el caso de nuestro nuevo manual de preparación TWIN TD 9T. Es un manual gemelo, pero también está disponible en versión sencilla TD 9. De este modo se puede realizar un número par o impar cualquiera de cabezas de estiraje.

Además, trabaja —por primera vez en la hilatura de fibras cortas— con un nuevo formato de bote. Los Jumbo Cans de 1.200 mm de diámetro reducen el número de transportes de botes y mejoran claramente la eficiencia de las máquinas situadas después.

Getting fibers into shape – since 1888.

TRÜTZSCHLER SPINNING

Graf + Cie (*Pabellón 3 / Exhibidor 313A+B*) presentará junto con el socio turco, **Sarteks Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş** la amplia cartera de soluciones para prendas cortas, tarjetas de rodillos y peines para máquinas de peinado, así como su amplia cartera de soluciones para el proceso de hilado y preparación. Los nuevos productos y sistemas de productos de Graf tienen un objetivo: fortalecer la posición de los clientes en sus mercados. En particular, Graf mostrará la amplia gama de ropa disponible para cualquier tipo de tarjeta y especialmente diseñada para una calidad de cardado excelente para producir hilos de alta calidad. Otro punto a destacar es el Ri-Q-Comb flex, la nueva serie de peines circulares con geometría ajustable en altura para hasta 20% de imperfecciones más bajas.



Ri-Q-Comb flex © 2018 Graf + Cie

Y por último, pero no menos importante, presentarán la innovadora ropa Hipro, apta para todas las fibras artificiales estándar en el sector de telas no tejidas y también para la lana, representando una mayor producción en comparación con la ropa convencional y la reducida flotación de la fibra. Como proveedor de sistema completo, la compañía suiza de Rapperswil ofrece un amplio paquete desde asesoramiento de producto y técnico hasta equipos de servicio y servicio. Además, Graf apoya a sus clientes mediante el desarrollo de soluciones personalizadas para todas las necesidades de sus aplicaciones.

Novibra Boskovic (*Pabellón 3 / Exhibidor 313A*), exhibirá las últimas innovaciones para la reducción del consumo de energía del husillo y los costos de mantenimiento. Los husillos con modernas máquinas de hilar con anillos pueden alcanzar velocidades de hasta 25,000 rpm. En estas aplicaciones de alta velocidad, el consumo de energía es un problema importante. Novibra muestra el husillo de alta velocidad LENA (Bajo consumo de Energía y Absorción de Ruido) en ITM Estambul. El diseño de LENA se ha desarrollado a partir del conjunto de sistema de absorción de ruido Novibra (NASA), que garantiza una carga mínima en el soporte del cuello, una vibración mínima y un nivel de ruido significativamente menor a alta velocidad. Además, la nueva generación de coronas de sujeción, CROCOdoff y CROCOdoff Forte, presentan una muda genuina sin enrollamiento. El cliente puede beneficiarse de una tasa más baja después de la finalización de la bajada, y una reducción de la flotación de la fibra.

"Nuestros clientes se benefician de nuestras soluciones sostenible e-save (e-ahorro) para la producción de fibras manufacturadas dentro de los mercados en crecimiento como textiles y confecciones, así como infraestructura, transporte, alimentos, energía, y electrónicos".

Georg Stausberg,
CEO de Segmento Oerlikon Manmade Fibers

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos

Todo comienza con unas pocas sustancias químicas. Transformar éstas en tejidos inteligentes, textiles técnicos o cordones para llantas requiere grandes ideas, equipos sobresalientes, y procesos sofisticados.

Los ingenieros de Oerlikon Manmade Fibers (Fibras Manufacturadas) lo apoyan a usted para asegurar que su entero

proyecto sea un éxito total. Nosotros lo acompañaremos en su jornada, desde el producto químico hasta las fibras manufacturadas. Desde la ingeniería y la policondensación hasta la hilatura, el texturizado, y la producción de no tejidos.

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos.

oerlikon
barmag

oerlikon
neumag



Síguenos en Facebook!
www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visítenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers



CROCOdoff © 2018 Novibra

Como consecuencia, los componentes de Novibra reducen los costos de mantenimiento, reducen el desperdicio y, debido a la reducción de la fricción del aire, también generan un importante ahorro de energía. CROCOdoff se puede suministrar con una máquina nueva o como una actualización para una máquina existente.

La empresa con sede en Suiza **Bräcker** (*Pabellón 3 / Exhibidor 313A*) exhibirá los productos de alta calidad y presentará las últimas innovaciones. Los productos de Bräcker permiten a las fábricas de hilados la producción a una relación precio-rendimiento eficiente. Con este ambicioso objetivo, se lanzan nuevos sistemas de tratamiento de viajero y anillos/viajeros. El tratamiento de la superficie de los **viajeros ONYX** facilita una mayor eficiencia.



ORBIT Rings © 2018 Bräcker

La característica de deslizamiento mejorada permite un aumento de la velocidad del husillo de hasta +1,000 rpm y prolonga la vida útil del viajero hasta un +50%. Además de eso, el período de funcionamiento se reduce considerablemente. La gran superficie de contacto entre el **viajero SFB** y el **anillo ORBIT** permite velocidades de husillo más altas incluso con fibras como viscosa o con fibras, tendiendo a daño térmico, por ejemplo el poliéster. Se logran velocidades de viaje superiores de 10% a 20% en comparación con el sistema de anillo con pestaña en T/viajero en forma de C. Para cubrir las nuevas demandas, la carter de viajero de SFB se amplió sustancialmente en lo que respecta a los perfiles y ponderaciones de los viajeros. Además, Bräcker presenta el nuevo **BERKOL® molinillo múltiple** al mercado. Toda la gama de rodillos superiores y cunas largas utilizadas en una fábrica de hilados se puede procesar en una sola máquina.

Suessen (*Pabellón 3 / Exhibidor 313A*) demostrará la competencia en el manejo y procesamiento de fibras naturales y artificiales dentro del proceso de hilado de anillo y rotor. **EliTe®CompactSet Advanced** es el sistema de hilado compacto más demandado del mundo. Los nuevos componentes y dispositivos innovadores como el EliTop Advanced aumentan la vida útil de las cunas hasta en un 100% y reducen el manejo en el pulido y el taller hasta en un 50%. Este sistema se puede instalar en cualquier tipo de máquina de hilado a anillos y procesar todo tipo de materiales de fibra sin limitaciones de hilos. El opcional **EliTwist®** el método de hilar combina el hilado compacto y la torsión de un hilo de dos capas en un solo paso de producción, y por lo tanto es la forma más económica de producir hilos de dos capas.



TwinDisc-Rotor © 2018 Suessen

La familia de **HP-GX Top Weighting Arms** para fibra corta, itinerante y máquinas de hilado de estambre están equipadas con muelles de chapa de alta resistencia finamente sintonizados sin fricción en la transmisión de carga. El HP-GX 3010, para abreviar, en combinación con el paquete de calidad ACP (Active Cradle con PINSpacer NT) reduce los IPI en hilados de algodón hasta un 60% y Uster CV% hasta un 15%. **Las piezas de alta calidad** componentes de hilado, piezas de repuesto y paquetes de modernización para máquinas de hilar a rotores, como **Pro FiL®** Rotors, **Pro FiL®** Navels, SOLIDRINGS, PS7 TwinDiscs se fabrican de forma más precisa para garantizar una calidad de hilo homogénea en toda la máquina con el fin de garantizar telas textiles sin defectos.

Tejido

En el **sector de tejido** se han desarrollado interesantes mejoras e innovaciones durante los últimos años. Una de las empresas más interesante para los tejedores será el exhibidor de **SANTEXRIMAR** (*Pabellón 2 / Exhibidor 215A*) donde obtendrán la última información sobre repuestos y nuevas instalaciones de los famosos **SMIT** máquinas de tejido. Desde 2016, SMIT pertenece a SANTEXRIMAR y el grupo aprovechará y ampliará aún más los éxitos anteriores de SMIT.



GS940C © 2018 Smit

DORNIER (Pabellón 2 / Exhibidor 215B) demostrará las soluciones de la máquina de tejido para la ropa, el hogar y los textiles técnicos dirigidos al mercado turco y de Asia Central en el ITM. Además de la mezclilla, la lana y las alfombras, en Turquía el constructor de máquinas de tejido también las usa para producir textiles técnicos. “La ropa y los textiles para el hogar se producen en Turquía por tradición en máquinas de tejido de DORNIER”, dice Wolfgang Schöffl, Jefe de Unidades de Negocio de Máquinas de Tejido en Lindauer DORNIER GmbH (LiDO). Las máquinas se utilizan para hacer telas para muebles, cortinas y toallas de mano, por ejemplo. Pero recientemente los textiles técnicos también han comenzado a aparecer en las carteras de productos de las casas de tejer turcas. El volumen sigue siendo modesto, pero está creciendo. ¿Son los textiles técnicos el mercado del futuro para los tejedores turcos? “Sucedará”, Schöffl está convencido de que la clásica industria textil local responde a la competencia más barata de India y China.

DORNIER dice que los textiles técnicos generalmente se consideran un mercado de crecimiento con un enorme potencial. Industrias poderosas como la industria aeroespacial, la industria del automóvil, la energía eólica y la medicina impulsan una demanda cada vez mayor. Y subrayan que esto también ha sido confirmado en un estudio realizado por la consultora de negocios Suiza Gherzi y encargado por Euratex a pedido de la Comisión de la UE: El estudio descubrió que el mercado mundial de textiles técnicos (incluidos las telas no tejidas) experimentará tasas de crecimiento anual del 5 al 6 por ciento y alcanzará un volumen de casi \$200 mil millones de dólares en 2020 (2014: \$147 mil millones de dólares).



A1 ServoTerry © 2018 Lindauer DORNIER GmbH

Pero los obstáculos iniciales para los tejedores que quieren introducirse en el mercado de los textiles técnicos – a menudo sin dejar de producir textiles para el hogar y prendas de vestir – son formidables. Los estándares de diseño y estética se reemplazan casi por completo por la función y la calidad. Las empresas que pretendan fabricar bolsas de aire, paracaídas, filtros o neumáticos deben tener máquinas de tejido que satisfagan los más altos estándares de calidad. “Ya sea que el material sea perfecto – o sea inútil; no hay una categoría de segunda calidad en el tejido técnico”, dice Schöffl. Y esto es precisamente por eso que cada máquina de tejido DORNIER construida por el líder de tecnología es compatible con todos los principales criterios de fabricación tales como la urdimbre y relleno bajo las tasas de rotura de hilo, el procesamiento de diversos materiales, altas velocidades de máquina y los ajustes de la máquina de tejido reproducibles con la calidad consistente.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



KARL MAYER
THE INNOVATIVE
MARKET LEADER

VISÍTENOS
ITM 2018, ISTANBUL
14 – 17 APRIL 2018
HALL 7, BOOTH 709

www.karlmayer.com

“Con nuestras máquinas de tejer con pinzas y chorro-de-aire, pretendemos posibilitar que el tejedor alcance también la mayor fiabilidad de producción posible para el tejido técnico”, explica Schöffl. Por ejemplo, con la función de inserción de llenado controlada positivamente, las máquinas de tejido de pinzas versátiles de DORNER pueden utilizarse para procesar no sólo hilos delicados para chaquetas de mujer, por ejemplo, sino también hilos ordinarios para telas de bandas transportadoras y similares. El jefe de la unidad de negocio LiDO explica que el objetivo de esto es permitir a los tejedores producir para el prometedor mercado de los textiles técnicos de manera confiable y segura en los textiles para el hogar y el vestido ante la creciente volatilidad del mercado. “Una inversión en flexibilidad es una inversión en el futuro.”

Además, DORNIER sugiere que las empresas europeas también puedan beneficiarse de las telas técnicas producidas en Turquía. El país a orillas del Bósforo ya es un socio de fabricación textil bien establecido para la UE, y ofrece las ventajas adicionales de intercambio de bienes libres de aranceles y rutas comerciales cortas. Los productos enviados desde Turquía se envían a cualquier destino en Europa en pocos días en camión, y no después de semanas a bordo de un barco porta-contenedores. DORNIER ha estado representado en Turquía por DORNIER Makina Ltd.Sti. localizado en Estambul durante más de diez años. Este es el centro de negocios para la puesta en servicio, reparación y envío de repuestos originales para todo este país euroasiático.

En el exhibidor más grande en el Pabellón del tejido, **Itema** (Pabellón 2, Exhibidor 214) mostrará cuatro máquinas de tejido, incluido un nuevo lanzamiento absoluto en el mercado con dispositivos innovadores y revolucionarios. Además, la compañía pondrá de relieve los beneficios y los últimos desarrollos en sus repuestos OEM en una esquina dedicada. Los visitantes también tendrán la oportunidad de aprender más sobre las exitosas historias de casos de Itema a través de las entrevistas realizadas con 8 de las principales fábricas de tejidos turcos activos en múltiples segmentos de tela (Berteks Tekstil, Tekstil, Koton Tekstil, Osman Canlı Tekstil, Ozanteks Tekstil, RB Karesi, Sürü Tekstil, Yedeks Tekstil).

Itema eligió ITM como el escenario oficial para presentar en el mercado la segunda generación de la máquina de tejido con pinzas dedicada a la mezcilla, la R95002mezcilla. La R95002mezcilla está configurada para definir un nuevo punto de referencia en el tejido de mezcilla, garantizando un ahorro de costos sin precedentes, una calidad superior del tejido y una experiencia del usuario excepcional.

Con dispositivos innovadores y habilidades mejoradas, la R95002mezcilla garantiza una ventaja competitiva inigualable en el mercado para las fábricas de mezcilla. El sistema de inserción de trama logra aquí los más altos niveles de rendimiento en cuanto a la calidad de la tela y la resistencia al desgaste de los componentes. Las nuevas Pinzas Ultra Ligeras SK, especialmente diseñadas para satisfacer las necesidades específicas de la tela índigo, cuentan con un diseño revolucionario que garantiza sus reducidas dimensiones y máxima su ligereza. Simplificado y liviano, las pinzas Ultra

Ligeras SK mejoran aún más la Itema Shed Geometry, permitiendo una apertura de cobertizo aún más pequeña, lo que proporciona una calidad de la tela insuperable. Rediseñado y optimizado, el sistema de cinta de gancho proporciona la notable ventaja de extender significativamente la vida útil de los componentes. Las nuevas cintas Itema desarrolladas por Lamiflex, una empresa del Grupo Itema especializada en materiales compuestos, presentan una configuración innovadora con una triple capa de fibra de carbono que proporciona la máxima fiabilidad y representa el primer resultado de la cooperación de investigación y desarrollo entre las dos empresas después de la adquisición de Lamiflex por Itema.

También se han logrado grandes avances para garantizar una experiencia de usuario excepcional, como la ergonomía optimizada de la máquina con un marco frontal rebajado para facilitar el acceso del telar, la nueva pinza ergonómica y, por último, la nueva Ayuda Itema Textil dedicada a las telas de mezclilla, un software de solución de problemas que, cargado directamente en la consola de la máquina, proporciona soporte en tiempo real al tejedor. El ahorro es el punto crucial de la R9500mezclilla.



R9500 Denim © 2018 Itema

No sólo la optimización de los componentes mecánicos principales permite una considerable reducción del consumo de energía, sino que la máquina está equipada – en estreno mundial – con un dispositivo revolucionario nunca antes visto en la industria que elimina el auto-borde de desperdicio en el lado izquierdo de la tela y que conduce a ahorros sin precedentes. Trabajando hasta 4 colores de trama y asegurando la máxima facilidad de uso, el dispositivo puede ser admirado durante ITM.

La R9500felpa – en ITM en la versión doobby – representa la más vendida en absoluto con el rico legado y la reputación en el tejido de felpa de las históricas marcas Sulzer, Vamatex y ahora Itema. Los rodillos de descanso de la pila positiva trasera de Itema, únicos en el mercado, garantizan una optimización significativa de la pila de tensión de urdimbre, lo que reduce drásticamente la fricción durante el desplazamiento de la tela. Impulsado por un único motor, la nueva unidad de formación de la pila asegura un fácil ajuste directamente desde la interfaz del usuario, garantizando una calidad de tela superior debido a un ajuste en el bucle de recogida-por-recogida y el desplazamiento de la tela hasta en 28 mm, dando lugar a infinitas posibilidades creativas.

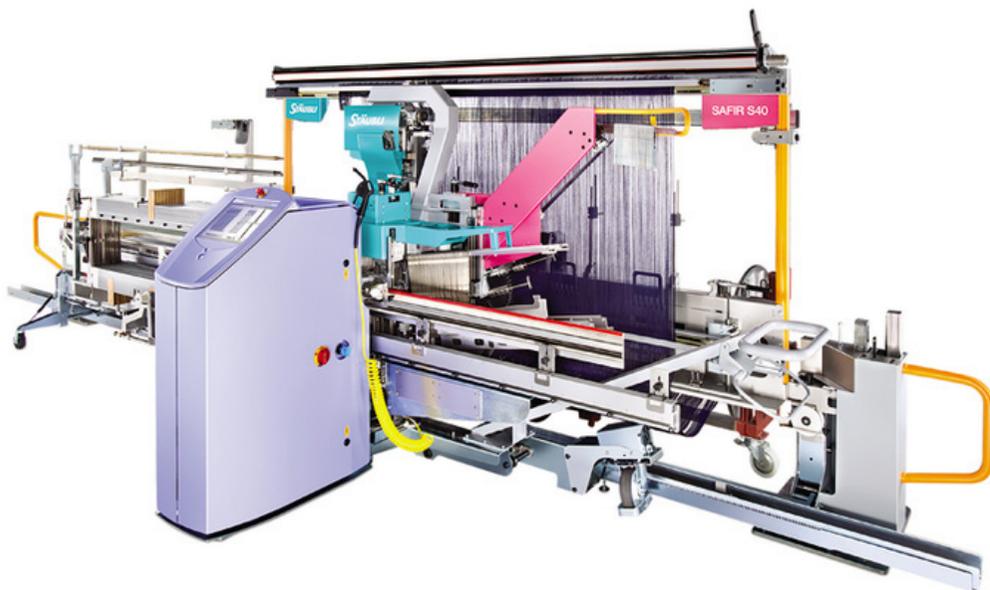
El nuevo rodillo de respaldo de suelo, equipado con cilindros de peso ligero y una célula de carga para controlar la tensión, conduce a la perfección del movimiento del hilo facilitando la formación del cobertizo. Este innovador trío ganador de dispositivos avanzados que se presentan en el R9500felpa ofrece una calidad textil incomparable y la mayor versatilidad. Además, la R9500felpa en el espectáculo presenta un ancho de tejido de 380 cm, que es una propuesta innegable y única de Itema como el único proveedor de telares que ofrece esta versión en el mercado.

La A9500 en exhibición en ITM está disfrutando de un auge de la demanda en todo el mundo debido al creciente número de clientes bien informados. Está diseñada para una alta productividad, garantizando al mismo tiempo la reducción de los niveles de consumo de energía y garantiza un ahorro de aire, así como una máquina de fiabilidad superior. Una popular tendencia reciente para tejer telas elásticas y súper elásticas con hilos de trama dedicados inspiró a Itema a crear y patentar la innovadora boquilla BLC – Brush Lycra Clamp® – para tejer hilos de trama elásticos. Gracias a la tobera BLC, la trama se lleva a cabo sin partes móviles para garantizar una calidad y fiabilidad de tela superior. Otra característica patentada de Itema – el Dispositivo Electrónico Leno ELD – con su diseño innovador, auto-limpiante y sin necesidad de enrollar los carretes Leno, proporciona un enganche perfecto de Leno incluso a las velocidades más altas, mientras que reduce significativamente los costos operacionales. Gracias a la nueva plataforma electrónica común NCP, la A9500 proporciona un control inmediato, fácil y perfecto de los parámetros de inserción de la trama.

Cortesía del cliente de Itema, OZ-Eli, la A9500 utilizará un estilo típico de indumentaria turca que demostrará la velocidad de producción real y el rendimiento tan experimentado en la fábrica del Cliente. La última máquina que se exhibe en ITM es la versión ancha de Itema R9500. Tradicionalmente reconocido como el proveedor preferido para máquinas de tejido de telas de tapicería, Itema no pierde la oportunidad de demostrar la superior versatilidad de la R9500 tejiendo sofisticadas telas para cortinas. La R9500 completamente cargada con los mejores dispositivos Itema de su clase proviene directamente de Berteks Tekstil, productor líder de telas para cortinas de alta calidad. El cortador de trama motorizado, una innovación de Itema diseñada hace más de 15 años por delante de cualquier otro proveedor de maquinaria textil, garantiza una eficiencia textil superior debido a la posibilidad de establecer tiempos de corte independientes para cada trama, lo que proporciona la máxima versatilidad y reduce el desperdicio de tela. Las tenazas Itema SK, junto con el cortador de trama motorizado, hacen de la R9500 una máquina de pinzas extremadamente versátil y flexible.

Stäubli (Pabellón 2 / Exhibidor 217) espera reunirse con los clientes y todas las demás partes interesadas. Como un socio de la industria, Stäubli constantemente analiza las necesidades más importantes de los clientes y las soluciones integradas para ellos en el desarrollo de sus nuevos productos. Trabajando de esta manera, Stäubli ofrece una extensa gama de maquinaria que responde perfectamente a las expectativas de los tejedores y ofrece ventajas de aumento de las fábricas en términos de fiabilidad, larga vida útil y versatilidad en la aplicación.

En el campo de las soluciones de preparación de tejido automático (estirado y de atado de urdimbre), la máquina de estirado Stäubli SAFIR S40 es la solución compacta para urdimbres de mezclilla y camisas. Los tejedores pueden ver en vivo por primera vez en Turquía esta máquina dedicada a los tipos de hilo ordinario y medio para telas de mezclilla, ropa de cama y camisas, así como también telas para el ocio. Construido con un estirado móvil en una máquina que sirve uno o más estacionarios en las estaciones, la máquina ofrece requisitos de espacio compacto y posibilidades de diseño versátiles, por lo que cabe en cualquier fábrica.



SAFIR S40 © 2018 Stäubli

En cuanto a las máquinas Jacquard de alta velocidad con arneses específicos para el cliente, Stäubli mostrará la máquina LX Jacquard para obtener telas planas, tela de toalla y telas técnicas exquisitas. Esta exitosa máquina se muestra en combinación con un arnés Stäubli. Construida con materiales de alta calidad sin concesiones y diseñada para llevar operar con la máxima precisión a velocidades muy altas, la máquina LX Jacquard permite a las fábricas tejer telas sofisticadas para virtualmente cualquier aplicación – desde coloridos damasco africanos hasta bolsas de aire OPW (de una sola pieza), hasta toallas de felpa. Stäubli también ofrece una serie de maquinaria Jacquard para cintas y etiquetas. En la feria se puede ver el modelo LX12. Fácil de adaptar y versátil, es adecuado para todo tipo de telares de agujas y permite un acceso directo para realizar ajustes en la máquina. Soporta excelentes resultados al tejido de etiquetas, cintas decorativas, adornos o cintas elásticas para lencería.

Por supuesto, Stäubli presentará las últimas innovaciones en el campo de las maquinas y movimientos de cámara para cualquier aplicación. La tercera generación de maquinas rotativas Stäubli, las series S3060/3260, puede verse con muchos ejemplos de diferentes aplicaciones en el exhibidor de Stäubli y los exhibidores de muchos otros fabricantes de máquinas de tejido. Esta nueva generación de maquinas rotativas ofrece altos niveles de rendimiento y fiabilidad.

Otro punto destacado serán muestras de alfombra que demuestren avances tecnológicos. Esto incluye aplicaciones de alta densidad, efectos de trama y alfombras livianas.

Una innovación reciente, el dispositivo de cierre de puntera automático D4S, se presentará en una máquina de tejido de punto circular para calcetín. Los visitantes pueden experimentar cómo el consumo de tiempo en el proceso de tejido de punto puede reducirse significativamente.

Por último, Stäubli demostrará los sistemas técnicos de tejer textiles y soluciones de automatización para el proceso de tejido de punto.

Subrayando la importancia del mercado turco, el equipo **Picanol** (Pabellón 2 / Exhibidor 216) exhibirá dos pinzas y dos máquinas de tejido con chorro de aire. Con velocidades industriales de hasta 750 rpm, la OptiMax-i es indiscutiblemente una de las máquinas de tejido con pinzas más rápidas del mundo en producción industrial. Los aspectos más destacados del nuevo estoque incluyen mayor rendimiento, construcción más rígida, nuevas aplicaciones, eficiencia energética inteligente, ergonomía mejorada y facilidad de uso. La OptiMax-i está disponible en anchos de lengüeta que van desde 190 a 540 centímetros. Además, con su sistema Guided Gripper (GC) y Free Flight System (FF) también es muy versátil.

Picanol presentará una mezclilla de lujo OptiMax-i 4-R 190. La máquina está configurada para mostrar las velocidades máximas alcanzables con OptiMax-i. Picanol también presentará su máquina de tejido con pinzas TerryMax-i, que ha sido desarrollada para la producción de toalla de felpa.



OMNIplus Summum © 2018 Picanol

La unidad electrónica directa del mecanismo de caída de la tela garantiza una formación de la pila perfecta y permite a los tejedores no sólo programar la altura del bucle lazo por lazo, sino también programar la distancia de pre-batido de cada único hilo de la trama, que a su vez permite un sin fin de posibilidades de diseño. Las características especiales incluyen el OptiSpeed, control de altura de la pila y el control de los rodamientos de agujas. La máquina en el espectáculo será TerryMax-i 8-R 260, felpa.

OMNIplus Summum es la máquina de tejido con chorro de aire de alto rendimiento de Picanol. Construida sobre la confiable plataforma electrónica BlueBox, el OMNIplus Summum está repleto de nuevas características que mejoran el rendimiento del tejido y facilitan futuras mejoras. La OMNIplus Summum está equipada con reguladores de presión totalmente electrónicos, un tanque de aire incorporado por separado para cada canal de tejido y una configuración única del tanque de aire triple para los inyectores auxiliares.

Esto mejora la facilidad de uso y la flexibilidad de la máquina y reduce significativamente el consumo de energía. La máquina en el espectáculo será el OMNIplus Summum-4-P-280, laminado para demostrar que las velocidades máximas son posibles sin comprometer la flexibilidad. Y también habrá una **OMNIplus Summum- 4 - P - 190, de peso inferior** eso trae una respuesta a las necesidades del peso inferior, así como a los tejedores de mezclilla.

Van de Wiele se enorgullece de presentar como la primera del mundo con ejecución de 3 metros de la Velvet Smart Innovator VSi para terciopelos lisos y Jacquard. Las características principales de la máquina incluyen movimiento de lengüeta paralelo, travesaños reforzados, vigas simples en todo el ancho y hasta 24 marcos inteligentes impulsados por servo. El tipo VSi “345” ahora está disponible para terciopelos lisos y terciopelos jacquard, incluyendo alfombras de viscosa y alfombras de oración. La nueva obra maestra en el tejido de alfombras es el “HCiX2” en 1,500 lengüetas de caña por metro, 8 marcos de color (1500/8). Esta máquina de tejido de alfombras de alta densidad, disponible en 3 y 4 metros de ancho, puede tejer alfombras con hasta 5 millones de puntos por metro cuadrado, creando productos en el nicho de gama alta.



VSi22 Velvet Smart Innovator
© 2018 VANDEWIELE

La misma máquina puede tejer alfombras en 750 lengüetas de caña por metro, con 16 marcos de color.

El HCiX2 es ideal para el tejido de cuadros: en lugar del tradicional diseño intensivo de mano de obra de alfombra tejida, una imagen fotorrealista se procesa en tiempo real y se convierte en un diseño que se adapta a la máquina de tejer. El HCiX2 también está disponible en las configuraciones comunes 1200/8, 1000/10, 1000/8...

Un desarrollo importante para las máquinas de formación de mechones de Cobble es la Entrega de Pila Individual (IPD) en Colortec, que proporciona una mejor superficie de pelo de la alfombra con pelo insertado, lo que resulta en un menor consumo de hilo. El Colortec, en combinación con el software desarrollado internamente TuftLink, es capaz de producir alfombras con múltiples densidades y gradientes de color. Además, es perfectamente

adecuado para imitaciones de mano-penacho de hasta 4.2 kg/m², incluso con combinaciones de diferentes hilos. Con el Myriad, diseños de 240 m² sin repetición son posibles para el emparejamiento lateral de pared a pared. El Myriad está disponible con un calibre de hasta 1/12” y se puede equipar con doble barra de aguja deslizante. Todas las máquinas de acolchado Cobble están disponibles hasta en 5 metros de ancho.

BONAS destaca la gama Si, conocida como pionera en tejido jacquard debido al diseño más compacto, peso ligero, bajo consumo de energía y alta eficiencia, que ahora está disponible con hasta 31,104 ganchos en una sola máquina Jacquard. La gama Ji, ya anidada en muchos países del mundo, es la tecnología jacquard ideal para el mercado turco. Basado en la tecnología de micro-selección y enriquecido con un mecanismo de impulsión de tecnología de última generación y libre de mantenimiento con resistencia integrada, el Ji es la referencia para el tejido de doble ancho. El controlador y el software BONAS Ci basados en Linux ofrecen soluciones para cada aplicación de tejido. Para mejorar el servicio al importante mercado turco, las ventas y el servicio de BONAS ahora se incluyen en la oficina de Van de Wiele en Estambul.



BONAS Si Jacquard © 2018 Bonas

SUPERBA, líder mundial en el teñido y teñido del espacio para hilados de alfombras, y miembro de la familia de compañías VANDEWIELE, está bien establecida en Turquía con su agente SAMOTEKS en Estambul, un equipo permanente de técnicos en el campo, y BILGE, su socio en Gaziantep, actuando como el distribuidor oficial de piezas de repuesto con un gran inventario disponible de inmediato.



Superba DL5 © 2018 Superba

Con más de 150 líneas TVP3 para hilvanar alfombras y más de 60 líneas LV3 para acrílico en Turquía, SUPERBA se ha establecido como el punto de referencia en términos de calidad para el procesamiento de hilados de alfombras para todo tipo de hilos (PET, PP, PA, PAN, lana y mezclas). Los últimos desarrollos se han centrado en el teñido espacial con la última versión de la máquina MCD/3 capaz de manejar una capa de 72 extremos con efectos exclusivos de teñido como la impresión bicolor o el efecto de tono sobre tono. El MCD/3 puede teñir en el espacio con hasta 6 colores, poliéster o poliamida en combinación con la línea de termofijado TVP3, pero también fibras acrílicas con la nueva línea de fijación DL/5 de alta capacidad. La sinergia y el trabajo en equipo con las máquinas de tejido o formación de mechones VANDEWIELE ofrecen ahora a los clientes la posibilidad de nuevas creaciones con un tiempo de comercialización muy eficiente.

Tejido de punto

En el **sector de tejido de punto** siempre es una buena idea comenzar la caminata en el **Groz-Beckert** exhibidor (*Pabellón 7 / Exhibidor 710B*) para examinar algunos nuevos productos notables. Esta compañía es el punto de referencia inmejorable para la innovación en componentes de tejido y, por supuesto, especialmente en agujas. Un ejemplo: la aguja “litespeed® plus”. La geometría optimizada de la aguja reduce la temperatura de la máquina y conduce a un importante ahorro energético en el proceso de tejido de punto. En el segmento de tricotado plano, las cabinas para visitar son, por supuesto, **Stoll** (*Pabellón 8 / Exhibidor 805A*) y **ShimaSeiki** (*Pabellón 7 / Exhibidor 710C*).

Karl Mayer (*Pabellón 7 / Exhibidor 709*) es un socio innovador en los sectores de tejido de punto de urdimbre de y de preparación de urdimbre, y uno que puede ofrecer a las principales marcas muchas ideas y conceptos nuevos. KARL MAYER se dirige específicamente a los productores de textiles para el hogar y ropa elegante y funcional al exhibir productos para el sector del tejido de punto por urdimbre. Para sus visitantes, esta compañía presenta un espectáculo de rendimiento del HKS 3-M, con un ancho de trabajo de 218”, y ha preparado varias islas decorativas para ilustrar una variedad de aplicaciones.



WEFTTRONIC® II HKS
© 2018 KARL MAYER

El objetivo de estas plataformas, diseñadas para inspirar, son las telas de encaje para crear prendas con estilo, artículos de felpa hechos de poliéster y algodón, y la tecnología raschel de doble barra con sus diferentes posibilidades para diseñar zapatos deportivos, mochilas y artículos de felpa – productos que actualmente son una tendencia candente en Turquía – lo que significa que las expectativas son altas.

Las cortinas de red son el foco de la presentación de la máquina de KARL MAYER y esto está demostrando ser un gran éxito. El HKS 3-M que se exhibe en la feria ITM está produciendo un nuevo y ligero tejido de gasa con llamativos efectos brillantes en el suelo y un diseño a rayas en un calibre de E 28.

Los patrones producidos en el HKS 4-M EL, equipados con una barra de guía más y control EL, ilustran los tipos de diseños que se pueden producir para el mercado de ropa de vestir de exteriores. Los diseños livianos y semitransparentes tienen una llamativa apariencia de encaje.

Los patrones simétricos se colocan en filigrana, con motivos de tul que tienen un brillo sutil, que se destaca de manera efectiva por los efectos texturizados de los hilos utilizados. La instalación de control EL permite una gran variedad de formas de motivos y longitudes de repetición prácticamente ilimitadas.

Otro punto focal para el sector de la moda son los elegantes diseños de encaje producidos por LACE.EXPRESO. Aquí, Karl Mayer está abriendo nuevas oportunidades de mercado para los productores de encajes con el OJ 83/1 B en particular - una máquina que tiene una relación costo-beneficio particularmente ventajosa.

El TM 4 TS también se puede usar para generar un nuevo mercado potencial. Esta máquina de tejido de punto de urdimbre de alto rendimiento obtiene puntos por encima de sus contrapartes en el sector del tejido para el procesamiento de hilos de fibra cortada para producir telas con bucles firmemente anclados a una velocidad de producción inmejorable.

Estos últimos desarrollos nuevos también están demostrando un verdadero espíritu de inventiva. Por ejemplo, una tela de felpa dividida, que consiste en un lado de algodón que tiene una alta absorbencia y un lado hecho de poliéster con una sensación esponjosa, se muestra en la exhibición de ITM.

Como experto en la preparación de urdimbre para el sector de la mezclilla, KARL MAYER expondrá un BEAMER DE CADENA LARGA y un BALL WAPER para usar en la producción de pantalones vaqueros. También se exhiben una máquina de teñido índigo PRODYE y una unidad de teñido DOUBLE VARIO. Junto con el teñido slasher, la máquina de teñido índigo PRODYE S ha sido ampliamente utilizada por los productores turcos desde hace algún tiempo. La nueva máquina de teñir cuerdas PRODYE R ya ha encontrado sus primeros compradores nuevos.

Junto con el tejido de punto de urdimbre y la preparación de urdimbre, los textiles técnicos son el tercer punto focal del espectáculo de KARL MAYER. La compañía está exhibiendo como un socio experimentado en el sector de materiales compuestos, y está ofreciendo máquinas para producir refuerzos de hormigón – siendo el término de moda el hormigón textil – y el sector de la construcción. Y la compañía también está trayendo moda a la mezcla. Los tejidos de urdimbre ligeros y elegantes insertados por la trama se pueden producir en el WEFTTRONIC® II HKS y se pueden usar en colecciones de ropa notables.

El fabricante de máquinas circulares con base en Albstadt **Mayer & Cie.** (*Pabellón 8 / Exhibidor 805A*) está presentando tres máquinas, Relanit 3.2 HS y D4 2.2 II, ambas de las cuales son máquinas establecidas, mientras que OVJA 2.4 EM es una nueva adición a la gama de productos MCT en el segmento de los colchones. El Relanit 3.2 HS que Mayer & Cie. está exhibiendo en Estambul es uno de los modelos más populares de la compañía.



D4-2.2 II © 2018 Mayer & Cie

Es el último miembro de la familia de máquinas Relanit que usa tecnología relativa. Esta tecnología, que tiene 30 años este año, se caracteriza por un procesamiento suave del hilo y una alta productividad. Tejiendo algodón puro, el Relanit 3.2 HS con un diámetro de 30 pulgadas alcanza una velocidad de hasta 50 rpm, es decir, un factor de velocidad de 1,500. Gracias a sus muchos campos de aplicación y a su excepcional calidad de tejido, el D4 2.2 II también goza de una gran popularidad internacional. Ofrece la más alta calidad para costillas, enclavamientos y estructuras de 8 cerraduras. Utilizando un equipo de conversión especialmente desarrollado, D4 2.2 II produce un tejido separador de una calidad única.

La OVJA 2.4 EM es una nueva máquina diseñada especialmente para las demandas cambiantes del mercado de colchones. Se centra en maximizar el rendimiento de las telas de cubierta de colchón estándar. La máquina logra este objetivo combinando un mayor número de alimentadores (2.4 por pulgada) y una velocidad más alta (hasta 25 rpm con 38 ").

Además, un exhibidor de información presentará la última innovación, hilado spinitystems y tecnología de tejido de punto.

Secado, teñido y acabado

En el **secado, teñido y acabado** tradicionalmente, muchas empresas de Turquía están mostrando sus equipos en enormes exhibidores a los visitantes. A algunos les gusta **HAS Group** (Pabellón 12 / Exhibidor 1206) se han convertido en jugadores internacionales durante los últimos años. Los visitantes que buscan una calidad extraordinaria para los textiles de primera calidad deben aprovechar la oportunidad y también hablar con los líderes del mercado mundial que exponen en la feria. **Brückner** (Pabellón 14 / Exhibidor 1405A) por ejemplo, ofrece una amplia gama de diferentes máquinas y ha construido una nueva instalación el año pasado en Alemania para ofrecer posibilidades nunca vistas en el mercado. El ITM es una oportunidad de obtener información de primera mano. **Thies** (Pabellón 12 / Exhibidor 1207B) las máquinas de teñir no sólo son un punto de referencia en ahorro de energía, sino también en calidad, flexibilidad y confiabilidad. **Mahlo** (Pabellón 12 / Exhibidor 1209B) pone énfasis en las tecnologías de enderezado con el trazador ortopédico Orthopac RVMC, así como en conceptos de ahorro de energía, como el sistema de control de proceso de ramas tensoras Optipac VMC o el sistema de control de secado de tambor Atmoset SMT. Lo más destacado de **Benninger** (Pabellón 12 / Exhibidor 1207B) probablemente sea el compartimento de lavado TRIKOFLEX y, por supuesto, el Küsters DyePad original.

Y el Grupo **SANTEXRIMAR** (Pabellón 12 Exhibidor 1206) con sus marcas Santex, Sperotto Rimar, Cavitec, Isotex y Solwa seguramente presentarán su tecnología avanzada y podrán informar sobre sus actividades en el FUTURO CAMINO TEXTIL.

Monforts (Pabellón 12 / Exhibidor 1207A in) de Alemania proporcionará información sobre los últimos desarrollos para sus avanzadas ramas tensoras Montex, que ya han demostrado ser altamente exitosas con los principales fabricantes textiles de Turquía.



Eco Applicator © 2018 Monforts

Los sistemas integrados de recuperación de calor y limpieza del aire de escape son dos de las últimas innovaciones que permiten a los fabricantes maximizar la productividad y reducir el consumo de energía, al contener y reciclar el calor del proceso y los gases de escape. Estos dispositivos ahora se pueden integrar en el diseño de líneas de acabado completas sin necesidad de espacio adicional.

El control intuitivo y con la punta del dedo de todos los parámetros se proporciona con el último sistema de visualización controlado por PLC Qualitex 800 y su sistema de monitor de 24 pulgadas. Con Qualitex 800, todos los parámetros para configurar una máquina se pueden preseleccionar a una amplia gama de recetas almacenadas y comprobadas específicas para el peso, la construcción y el contenido de fibra de la tela individual que se procesa. La máquina se puede configurar en 'Modo Monofásico' para que pueda funcionar automáticamente, en base a valores preestablecidos maximizados con respecto a parámetros tales como la velocidad de la máquina, el tiempo de permanencia del tejido y la temperatura de fijación para operaciones de acabado específicas. Se ha incorporado una serie de controles y equilibrios tanto para la máquina como para el operador, con un rendimiento real constantemente comparado con los valores preestablecidos y las medidas compensatorias introducidas automáticamente o mediante una simple intervención manual. Todos los parámetros de la máquina se almacenan para una evaluación adicional y la creación de tablas de tendencias históricas y cualquier problema potencial se señalan mediante alarmas instantáneas para un posterior análisis del rendimiento.

Además de los sensores Montex, ahora Qualitex 800 también está disponible para las unidades de condensación y de humos calientes Thermex, así como para las unidades de compresión compresora Monfortex y Toptex para telas tejidas y de punto, respectivamente. Un desarrollo adicional es la nueva aplicación Web-UI, que permite la visualización remota a través de teléfonos inteligentes y tabletas.

Otros sistemas Monforts líderes en la industria que ahora encuentran rápida aceptación entre los fabricantes incluyen la unidad de recubrimiento modular texCoat, que ofrece una gama de opciones de recubrimiento sin precedentes, y el Eco Aplicador – una alternativa al relleno tradicional para reducir significativamente los costos de energía y materia prima. El Eco Aplicador ha tenido un gran éxito desde su introducción en 2011, ambos integrados en nuevas líneas de acabado y retro ajustados a los existentes. En muchas de las fábricas textiles de Turquía, el costo de operar líneas de fabricación integradas – especialmente aquellas para el acabado de telas que pueden involucrar numerosas secuencias de calentamiento y posterior secado – ahora está eclipsando el costo de pagar a las personas para operarlas. La capacidad del Eco Aplicador para reducir significativamente los costos de energía es la razón clave de su rápida aceptación en el mercado. La unidad de recubrimiento suave elimina la necesidad de un relleno, en su lugar emplea técnicas de canal y rodillo para aplicar la cantidad requerida de líquido/recubrimiento a la tela. La unidad en sí no ahorra energía, pero al aplicar sólo la cantidad precisa de acabado funcional, asegura que el tiempo de secado posterior sea más corto – en algunos casos dramáticamente.

El equipo proporcionará todos los detalles de todos los últimos desarrollos de Monforts en ITM. **Neotek** – el representante autorizado de Monforts en Turquía.

El especialista alemán en automatización e inspección **Erhardt+Leimer** (*Pabellón 14 / Exhibidor 05A*) presentará una nueva aplicación de cámara para el reconocimiento de la parte delantera y trasera de una tela textil. El sistema llamado “**ELSIDE**” detecta la estructura del material incluso a altas velocidades de producción e independientemente de la distorsión del material; de esta manera es capaz de diferenciar entre el frente y el reverso. ELSIDE es adecuado para su uso en todos los procesos de fabricación textil en los que las secciones cosidas incorrectamente pueden tener una influencia negativa en el proceso posterior. Antes de comenzar la producción, sólo se requiere un breve procedimiento de enseñanza durante el cual la cámara CCD de matriz captura la estructura de la banda textil. Posteriormente, se emite una señal de alarma en el caso de secciones incorrectamente cosidas.

Además de esta nueva solución, E+L presentará dos **ELCUT** sistemas de corte de su amplia gama de productos para la industria textil: el exitoso sistema de corte de bordes BTA80, vendido 1,800 veces (en pares) desde su lanzamiento en 2013, y la cortadora de tubos BT 2535 con sensor de punto de corte de matriz FE 5204, que detecta confiablemente una amplia gama de diferentes formas de punto de caída.



ELSIDE camera © 2018 Erhardt+Leimer

Además, el **ELSMART** sistema de guía y dispersión de la tela, **ELSTRAIGHT** la trama de plancha y la basada en cámara **ELCOUNT** el seleccionador con contador del curso estará en exhibición.

La Compañía de Tecnología Baldwin (Pabellón 12 / Exhibidor 1213) se complace en presentar el TexCoat G3 por primera vez en Turquía. Este revolucionario producto de Tecnología de Aplicación de Precisión permite un proceso sostenible de acabado textil y telas no tejidas, con bajo consumo de energía, reducción de desperdicios de agua y productos químicos, y un ahorro sustancial de tiempo de producción y costos.

Lanzado en 2017, el innovador TexCoat G3 ya se ha instalado en las principales fábricas de acabado textil en todo el mundo, con resultados positivos comprobados, que incluyen hasta 50 por ciento de uso reducido de agua y química y hasta 85 por ciento de tiempo de cambio total reducido.



Texcoat G3 © 2018 Baldwin

Telas no tejidas

La industria de **telas no tejidas** es un mercado en crecimiento en el corto plazo y también en el largo plazo y se han introducido una gama realmente amplia de máquinas nuevas y soluciones innovadoras en los últimos años por parte de empresas líderes. Especialmente los compradores que buscan más flexibilidad no se sentirán decepcionados en ningún caso visitando los puestos de los líderes del mercado. Y, por supuesto, también se pueden encontrar los caballos de batalla que ofrecen una excelente productividad y una relación precio-rendimiento interesante. Una de estas empresas con innovación en su ADN es seguro **Telas no Tejidas Trützschler** (Pabellón 4 / Exhibidor 408A).

Un pequeño ejemplo es la combinación de penachos con **T-BLEND**. En comparación con las instalaciones de alimentación de mechones Trützschler anteriores, el rendimiento de las cacerolas del nuevo sistema de mezcla de mechones se ha duplicado. El proceso de llenado se optimiza automáticamente y el pesaje se realiza más rápidamente debido a una suspensión de tres puntos sin vibraciones. Todo esto combinado da como resultado un aumento de los pesajes por unidad de tiempo y más volumen por descarga. Naturalmente, la información evaluada también está disponible para el sistema de gestión de datos de nivel superior T-DATA. Los visitantes que buscan excelentes soluciones de cardado deben recordar **Groz-Beckert** (*Pabellón 7 / Exhibidor 710B*) también está activo en el negocio de cardado desde 2015 cuando se hizo cargo de Soluciones de Cardado Bekaert.

Durante ITM, los visitantes verán las ventajas económicas y técnicas de **Soluciones Autefa** como proveedor de línea completa para líneas punteadas con aguja y líneas de termo fusión. Como proveedor de primera calidad, Soluciones Autefa ofrece máquinas de apertura, mezcla y cardado, así como hornos y secadores de una sola mano. Las líneas de productos no tejidos de Soluciones AUTEFA cumplen con los requisitos de los clientes para la formación de redes de calidad, unión, regulación del peso activo y mantenimiento mínimo. Soluciones Autefa ofrece una amplia gama de productos que incluye **Stylus** telares de agujas de una y dos tablas, telares de aguja en tándem, telares de aguja de terciopelo, estructuración y diseño, así como telares de agujas para fieltros de fabricación de papel.

Los clientes solicitaron los telares de agujas para telas y telares de agujas para fibras de vidrio. A los clientes les gusta la serie Stylus extremadamente confiable y robusta (desde 1 m hasta 16 m de ancho de trabajo). La ventaja del diseño ofrece un funcionamiento sin vibraciones, densidades de aguja de hasta 30,000 agujas por metro y la producción más alta debido a las frecuencias de carrera de hasta 3,000 rpm en funcionamiento continuo. Soluciones Autefa es un proveedor de línea completa y un líder del mercado de líneas de cuero artificial de alta calidad.



SQ-V © 2018 Autefa

Durante los últimos años, la compañía vendió varias líneas completas al productor líder Alcántara, Italia, y al Grupo Toray, Japón. Los productos de cuero artificial de alta calidad son ampliamente apreciados por las marcas más famosas en la industria automotriz. Además, Soluciones Autefa mostrará soluciones innovadoras para el procesamiento y el reciclaje de carbono-, vidrio-aramida y fibras naturales.

El hidroenmarañamiento es el método ideal para producir telas no tejidas para los mercados de toallitas húmedas o de algodón con crecimientos fuertes. Soluciones Autefa ha desarrollado y patentado el **inyector V-Jet**. El inyector V-Jet está instalado en varias producciones y condujo a una resistencia a la tracción significativamente más alta a la misma presión de agua que la de un inyector estándar. La posible reducción de la presión del agua está en el rango del 20%. Además, el consumo de agua se reduce en un 10% cuando se utiliza el mismo diámetro y paso de boquilla. Dependiendo de la aplicación, esta nueva tecnología conduce a un ahorro de energía de hasta un 30%.

El nuevo **Secador de Tambor Cuadrado SQ-V** combina las ventajas de un secador horizontal con el menor espacio requerido de un secador de tambor convencional. El sistema de boquillas en el Secador de Tambor Cuadrado SQ-V de Soluciones Autefa distribuye uniformemente el flujo de aire en términos de velocidad y temperatura a lo largo de todo el ancho de trabajo, proporcionando la mejor calidad de superficie y de tela entrelazada.

El Secador de Tambor Cuadrado SQ-V tiene diferentes zonas de calentamiento y opera cada zona de calentamiento con condiciones de secado óptimas. Para una capacidad de 2.5 toneladas de evaporación de agua por hora, el Secador de Tambor Cuadrado SQ-V utiliza 4 cámaras en las que el perfil de temperatura, flujo de aire y humedad se puede ajustar y controlar individualmente. Debido a la pequeña huella, el Secador de Tambor Cuadrado SQ-V es la solución ideal para optimizar la energía de las líneas existentes.

El horno de alta velocidad de Soluciones Autefa **HiPerTherm HS** se distingue por un sistema aprobado de flujo de aire de precisión con altas velocidades de producción de hasta 250 m/min. El HiPerTherm HS es un horno de banda individual para unión-térmica y secado. El sistema de doble boquilla permite la creación de un tratamiento de producto extremadamente uniforme. Las principales fortalezas de los secadores de banda de Soluciones AUTEFA son el flujo de aire más uniforme, la distribución de temperatura ajustable con precisión y la capacidad de mantener el desván. La máquina ha sido especialmente diseñada para la fabricación de hojas superiores y ADL lo que exige la máxima precisión.

DiloGroup (*Pabellón 9, Exhibidor 905A*) gozó de una afluencia de pedidos superior a la media en todos los mercados importantes para sus máquinas e instalaciones y tuvo facturación de ventas récord en 2015 y 2016. Debido a un aumento de alrededor del 20%, la facturación total en 2016 ha alcanzado un total de alrededor de 110 millones de euros.

Esto muestra la sólida posición de DiloGroup en el negocio internacional de maquinaria telas no tejidas. Además, las líneas vendidas al Grupo Hassan y a otras compañías turcas conocidas en 2017 demuestran la gran importancia del mercado turco para todo el Grupo Dilo. Como grupo líder en el campo de las líneas de producción de fibras de telas no tejidas, DiloGroup informará sobre líneas completas que presentan los últimos avances en todos los componentes. La fuerte demanda de líneas de producción de DILO se debe en parte a la gran atracción de las telas no tejidas con agujas, con un aumento anual del consumo de aproximadamente 6% – 7%. Las líneas de producción de fibra corta comienzan con la preparación de la fibra – apertura y mezcla – desde **DiloTemafa**, tarjeta de alimentación y tarjetas de **DiloSpinnbau** y termina con cruzadoras y telares de agujas de **DiloMachines**.



HyperTex © 2018 Dilo

La calidad de los cuatro componentes de equipos de DiloGroup, apertura y mezcla, cardado, cruzado y punzonado, es importante para los clientes. Una línea Dilo representa la mayor productividad con la mejor calidad de tela. Esto va de la mano con una alta eficiencia, ya que los cuatro grupos de máquinas mencionados están controlados por una sola unidad y técnica de control y cumplen todos los requisitos para el entrecruzamiento moderno y la producción inteligente. Un ejemplo de innovación es el “**Vector 200**”, una nueva cruzadora de DiloMachines que es única con una velocidad de entrada de más de 200 m/min.

Las máquinas Dilo se pueden utilizar para la producción de telas no tejidas utilizadas en la industria automotriz, como revestimientos para pisos, cuero sintético, geotextiles y para filtración, sólo para nombrar los campos de aplicación más importantes. Numerosos campos de aplicación tales como medios filtrantes, geotextiles, material para techos, revestimientos para pisos, otros textiles técnicos y materiales compuestos requieren telas no tejidas cosidas con alta resistencia a la baja carga. Esto generalmente se logra mediante el uso de mallas/redes de refuerzo. La instalación Dilo **HyperTex** con la “**Turbotex**” máquina de tejido de malla de **Messrs. Automatización Ontec** produce una malla de refuerzo que se alimenta entre dos fieltros de aguja y luego se ensarta junto con una aguja de telar de aguja Hyperpunch. Además, DiloGroup informará sobre la tecnología de punción universal y los sistemas de cardado de ancho de trabajo ancho y alta velocidad de la banda para líneas de enredo de agua.

Para esta importante rama especial de líneas normales de producción de telas no tejidas tiene un ancho de trabajo de aproximadamente de 3.8 m y velocidades medias de alrededor de 200 m/min, la cartera de DiloGroup incluye sistemas de cardado de ancho de trabajo más ancho y velocidades de banda más altas. DiloTemafa ofrece en estrecha colaboración con DiloSpinnbau estos sistemas de cardado especiales con anchuras de trabajo superiores a 5 m y velocidades de red resultantes de más de 400 m/min después de enredos y secado de agua. El calado reducido entre el sistema de mudada de la tarjeta y el bobinado es esencial para lograr una alta uniformidad de la banda y una relación de resistencia aceptable en la dirección de la máquina a la dirección transversal (MD:CD). DiloSpinnbau establece el estándar para la alta productividad con la tecnología de rollo aleatorio y para la mejor homogeneidad de fieltro con bajo calado. DiloGroup tiene mucho éxito con estos sistemas de preparación y cardado de fibra en todas las líneas de producción de telas no tejidas con altos requisitos de productividad y calidad. Otras características importantes de estas instalaciones especiales son la preparación de fibra de DiloTemafa, la técnica de aire para la succión de la tarjeta, la filtración y la humidificación que resulta en una alta eficiencia de línea.

ANDRITZ (Pabellón 9 / Exhibidor A901) presentará soluciones innovadoras de producción de telas no tejidas y tecnologías de acabado textil para el mercado turco. Junto con las prestigiosas tecnologías ramisch®, que ahora forman parte de la cartera de ANDRITZ, ANDRITZ ha avanzado para convertirse en una de las principales referentes en el mercado de calendarios textiles.

Ya sea para aplicaciones duraderas, como geotextil, filtración o automotriz, o para usos finales desechables, como toallitas, algodón, aplicaciones médicas o mascarillas, ANDRITZ ofrece una amplia gama de soluciones de cardado para satisfacer las necesidades de los clientes. Uno de los aspectos más destacados de la cartera de ANDRITZ es la innovadora tarjeta TT, que proporciona una uniformidad tela perfecta a muy alta velocidad.

Impresión digital

Impresión digital es una de las tecnologías futuras más prometedoras dentro de la industria textil y se han introducido innovaciones innovadoras desde la ITMA en Milán. Los líderes del mercado como **Efi Reggiani** (Pabellón 6 / Exhibidor 607), **Konica Minolta** (Pabellón 5 / Exhibidor 510B), **Mimaki** (Pabellón 6 / Exhibidor 604C) y **Zimmer Austria** (Pabellón 6 / Exhibidor 602A) seguramente mostrará algunos de sus equipos insignia.

Mouvent ha anunciado que la TX801 – su nueva e ingeniosa impresora textil digital – se mostrará en vivo en ITM 2018. Esta será una de las primeras ferias comerciales globales de la compañía que demuestra la TX801 – una impresora textil digital de pasadas y 8-colores que produce la más alta calidad de impresión en textiles con una resolución óptica de hasta 2,000 DPI, asociada a velocidades de impresión muy altas.



TX 801 © 2018 Mouvent

SPGPrints (Pabellón 6 Exhibidor 606B) presentará sus soluciones de impresión digital utilizando la tecnología Archer® pantallas rotativas digitales y avanzadas para aplicaciones de vestimenta. Lo más destacado de la oferta digital en el exhibidor será la versión de 1,850 mm de ancho de la impresora JAVELIN®, un programa de tintas para una amplia gama de telas e información sobre otras impresoras digitales que utilizan la tecnología Archer. La impresora JAVELIN de seis colores es una impresora de escaneo de producción que utiliza tecnología Archer exclusiva de SPGPrints y cabezales de impresión Fujifilm Dimatix Samba para disparar gotas variables de tinta (2-10 pL) hasta 4 mm hasta el sustrato. Con una salida de hasta 367 metros lineales por hora, el JAVELIN es adecuado para niveles de salida medios, y situaciones donde se requieren cambios más frecuentes entre diferentes tejidos y químicas de tinta. Para volúmenes más altos, la información estará disponible en el exhibidor sobre la impresora SPGPrints PIKE® que ofrece producción de alta velocidad y paso único utilizando la misma tecnología probada de Archer.



Javelin © 2018 SPG Prints

Capaz de velocidades de hasta 40 metros lineales/hora, PIKE permite a los usuarios ofrecer plazos de entrega de menos de una semana a las marcas mundiales de moda rápida, para pedidos superiores a 100,000 metros lineales.es between different fabrics and ink chemistries are required.

Esto en cuanto a los expositores en los que hemos sido capaces de reunir información. Sin duda los otros líderes del mercado ya conocidos también presentarán su última tecnología en la ITM.

Conclusión

Se trata de la feria más importante del comercio de maquinaria para la industria textil turca y la región vecina, incluyendo estados tan lejanos como la península de Arabia, Asia y África. Tras como lo hace la ITMA, el foco principal de la feria no será necesariamente que los visitantes se familiaricen con la última tecnología, sino en proporcionarles más información detallada acerca de cómo satisfacer sus propias necesidades individuales.

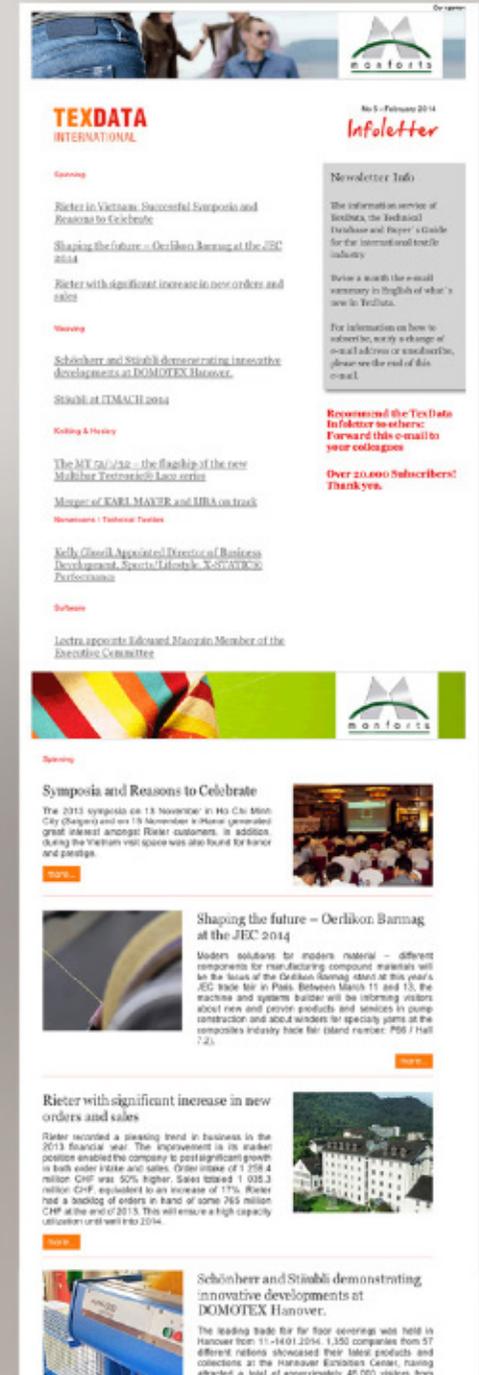
Como siempre, los organizadores han hecho su tarea a fondo y tomado las medidas preparatorias necesarias para garantizar que la feria ha demostrado ser útil para todos los que asistan. Con la mayor pasión, el Sr. Güney y su equipo han trabajado arduamente para hacer del ITM 2018 una clase de su propio evento. Ahora todo está en su lugar para el gran evento, y poco a poco pero con certeza la espera será cada vez mayor en las empresas del sector textil en la región.

ITM 2018 es la mayor oportunidad antes de ITMA 2019 para examinar muchas innovaciones en tan solo unas pocas horas y hablar con muchos fabricantes diferentes acerca de cómo pueden brindar su mejor soporte para expandir negocios e ingresar a nuevos mercados. Las empresas textiles individuales, así como la industria textil turca en general tienen la oportunidad de conquistar nuevas cuotas de mercado en el negocio de exportación. La nueva tecnología es la clave para mejorar la calidad, la productividad y la flexibilidad, que a su vez son los factores decisivos para la capacidad de soportar la competencia internacional. Y la ITMA, así como la ITMA Asia que resultó ser muy exitosa para los fabricantes de maquinaria, ha demostrado hasta qué punto muchas empresas textiles están preparadas para este desafío competitivo. La industria textil turca, que se caracteriza por un alto nivel de compromiso y la asertividad, utilizará, sin duda, la ITM 2018 en su propio terreno para establecer cómo y qué inversiones pueden ayudar a salvaguardar y fortalecer su propia posición en el mercado. Por nuestra parte, esperamos ver algo de estilo e innovaciones en la ITM en Estambul y, como siempre, le permitirá mantenerse al día con las últimas novedades del evento.



Subscribe for the TEXDATA Infoletter...

...with more than 24.000 subscribers!



TEXDATA INTERNATIONAL No 5 - February 2014
Infoletter

News

Rieter in Vietnam: Successful Symposia and Reasons to Celebrate
[Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014](#)
Rieter with significant increase in new orders and sales

News

Schönberr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hannover
[Stäubli at ITMACH 2014](#)

History & News

The JET 2014/15 - the flagship of the new Malabar Textile Park series
Manager of KARL MAYER and HBA on track
Newcomer | Tishman Textiles

Software

Kelly Ghorel Appointed Director of Business Development, Sports Lifestyle, X-Sport/POC Performance

Software

Leclra appoints Edouard Maspoin Member of the Executive Committee

News

Symposia and Reasons to Celebrate
The 2013 symposia on 13 November in Ho Chi Minh City (Bangor) and on 15 November in Rome generated great interest amongst Rieter customers, in addition during the Vietnam visit speakers also found for lunch and parties.

more...

Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014
Modern solutions for modern material - different components for manufacturing compound materials will be the focus of the Oerlikon Barmag stand at this year's JEC trade fair in Paris. Between March 11 and 13, the machine and systems builder will be informing visitors about new and proven products and solutions in pump construction and stock wenders for specialty yarns at the composites industry trade fair (stand number: P56 / Hall 7.2).

more...

Rieter with significant increase in new orders and sales
Rieter recorded a pleasing trend in business in the 2013 financial year. The improvement in its market position enabled the company to post significant growth in both order intake and sales. Order intake of 1,278.4 million CHF was 52% higher. Sales topped 1,035.2 million CHF equivalent to an increase of 17%. Rieter had a backlog of orders in hand of some 265 million CHF at the end of 2013. This will ensure a high capacity utilization until well into 2014.

more...

Schönberr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hannover
The leading trade fair for floor coverings was held in Hannover from 11-14/01/2014. 1,150 companies from 57 different nations showcased their latest products and collections at the Hannover Exhibition Center, raising attracted a total of approximately 42,000 visitors from



***La sostenibilidad
divide a la industria
algodonera***

Una industria textil sostenible por extensión también afecta a las fibras a partir de las cuales se fabrican los diversos textiles, ya sean simples prendas de vestir o tejidos técnicos altamente revestidos y telas técnicas. Esto hace que sea importante para los productores de hilos y fabricantes de textiles saber en qué dirección y a qué velocidad el relativamente nuevo factor de sostenibilidad está cambiando la demanda de ciertas fibras, y cómo este problema continuará cambiando en el futuro. En la industria algodonera, el debate interno sobre la sostenibilidad ha cobrado impulso en los últimos años. Por lo tanto, el sector se está preocupando lentamente por su buena reputación en la competencia entre diferentes fibras.

Como producto natural renovable, uno quisiera pensar que los textiles hechos de algodón son particularmente sostenibles. Sin embargo, curiosamente, en la discusión que rodea a la sostenibilidad, el algodón se considera una fibra ambientalmente dañina. Los principales problemas son que en el llamado cultivo convencional del algodón, se utilizan grandes cantidades de pesticidas y agua, y no se paga necesariamente a los agricultores un salario digno aceptable. Con el objetivo de generar cambios en relación con estos temas, hace unos 15 años se fundó una organización sin fines de lucro llamada Textile Exchange como intercambio orgánico. El objetivo de la iniciativa fue y aún es provocar un cambio de paradigma al convencer a los agricultores, las industrias textiles y las marcas de moda para que cultiven algodón orgánico ecológico.

En los 15 años transcurridos desde su fundación, la organización sin fines de lucro sólo puede arrojar un éxito mínimo, ya que la cuota de mercado del algodón orgánico en el mercado total se ha estancado a un nivel muy bajo de alrededor del 0.5% en los últimos años. En el año fiscal 2016/17, la producción de algodón orgánico cayó a 107,980 toneladas, frente a las 112,488 toneladas de 2015/16 - una caída del 4%. Hubo una reducción similar en la superficie cultivada con algodón orgánico, que disminuyó de 353,303 hectáreas en 2016 a 302,562 hectáreas en 2017. Por lo tanto, el algodón orgánico sigue siendo sólo una proporción muy pequeña de la producción total.

El salto a los mercados masivos con un desplazamiento significativo no está sucediendo.

Sin embargo, hay un desarrollo positivo en las áreas de cultivo orgánico en general. En su informe anual, Textile Exchange afirma que la superficie total dedicada al cultivo orgánico aumentó en 6.6 millones de hectáreas a 50.9 millones de hectáreas en 2015 - un gran aumento del 15%. Queda por ver si, en los años venideros, el algodón orgánico también puede cosechar los beneficios de este crecimiento.

En el contexto de la sostenibilidad, sin embargo, el algodón orgánico se ha establecido como un concepto alternativo al cultivo de algodón convencional, y entre estos dos extremos han surgido métodos de cultivo más sostenibles que no tienen requisitos tan estrictos. El Textile Exchange define este tipo de algodón como 'material preferido', ya que es al menos más sostenible que el algodón convencional. Estos incluyen Algodón más Limpio, Bayer e3, Algodón hecho en África, (CmiA) y la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI).

Si hay un ganador claro en la carrera hacia la sostenibilidad, tiene que ser la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI). El sistema Estándar de Algodón Mejorado es un enfoque integral de la producción sostenible de algodón que abarca los tres pilares de la sostenibilidad: ambiental, social y económica.



LaRhea Pepper Fundador de Textile Exchange hablando en la conferencia de 2017
© Intercambio Textil

El Algodón Mejorado es producido por agricultores que minimizan el impacto dañino de las prácticas de protección de cultivos, usan el agua de manera eficiente y cuidan la disponibilidad de agua, cuidan la salud del suelo, conservan los hábitats naturales, cuidan y preservan la calidad de la fibra y promueven un trabajo decente. El sistema está diseñado para garantizar el intercambio de buenas prácticas y para alentar la ampliación de la acción colectiva para establecer el Algodón Mejorado como un producto básico sustentable.

Y, sin embargo, la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) no es en realidad un algodón orgánico. El método de producción es muy similar al enfoque utilizado en el cultivo de algodón convencional, pero trata de optimizar sus métodos con respecto a la protección ambiental, los rendimientos y el bienestar de los agricultores. Por esta razón, y debido a que la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) también permite plantas genéticamente modificadas, los intransigentes no lo consideran sostenible.

Echemos un vistazo al desarrollo del Algodón Mejorado. Al comienzo de la temporada 2010/11, 73,647 toneladas de algodón de la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) fueron producidas por 28,368 granjeros autorizados en 94,542 hectáreas de tierra. Desde entonces, el área cultivada y la producción de salida han aumentado más de treinta veces.

En la temporada 2015/16, la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) aumentó la producción a 2'504,613 toneladas en comparación con las 1'945,699 toneladas de la temporada anterior. Eso equivale a un crecimiento de alrededor del 29% y constituye una proporción del 12% de la producción mundial total de algodón. El número de agricultores con licencia aumentó de 1'220,843 a 1'528,527 y la superficie aumentó de 2'599,356 hectáreas a 3'491,263 hectáreas. Todo esto sin duda ha hecho del Algodón Mejorado uno de los factores más importantes para mejorar la sostenibilidad de la producción de algodón. Sin embargo, también es un factor que es difícil de reconocer, ya que el Algodón Mejorado no está etiquetado y, por lo tanto, no tiene presencia en el mercado, por ejemplo, en forma de marca o sello. El Algodón Mejorado se puede adquirir como tal a través de los miembros de la iniciativa.



Pacas de algodón en Sudán © Bremer Baumwollbörse



Semilla de algodón en India © Bremer Baumwollbörse



Brote de algodón en Brasil © Bremer Baumwollbörse



Elke Hortmeyer, Director de Comunicaciones en la Bolsa del Algodón de Bremen © Bremer Baumwollbörse



v.l.: Prof. Hermann, FIBRA; Presidente Hammer, Bolsa del Algodón de Bremen; Martín Guenther, Senador de Economía, Trabajo y Puertos del Estado Federal de Bremen en la Conferencia del Algodón de Bremen 2018 © Bremer Baumwollbörse



Alan McClay, BCI Director Ejecutivo en BCIGA2016 © BCI

Las cantidades excedentes se venden en el mercado, en cuyo punto el algodón pierde su clasificación especial. En 2016, 54 minoristas y marcas obtuvieron 461,000 toneladas métricas (TM) como Algodón Mejorado contra un objetivo de 500,000 TM. Las hiladoras obtuvieron 807,000 TM como Algodón Mejorado. En el informe anual la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) también ofrece una perspectiva para el 2020. Escriben: “Para el 2020, nuestro objetivo es que los agricultores de la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) produzca 8 millones de toneladas métricas de Algodón Mejorado. Estamos trabajando para que el minorista y la marca capten 2.4 millones de toneladas métricas como Algodón Mejorado.”

La disparidad entre la cantidad que se vende y la cantidad producida, a la que hicimos referencia en una edición anterior, fue criticada por PAN UK, Solidaridad y WWF en el Informe de Clasificación del Algo-

dón de 2017. En el informe, declararon: “Mientras que se espera que el algodón producido a través de prácticas sostenibles represente el 15% del suministro mundial para la temporada 2016/17 y el 20% en 2017/18, sólo un poco más de un quinto (21%) es realmente sostenible. El resto se vende como algodón convencional con marcas y minoristas que mencionan la baja demanda del consumidor, la complejidad de las cadenas de suministro y el costo adicional como obstáculos para el abastecimiento.” Isabelle Roger, Gerente del Programa Global del Algodón, Solidaridad, comentó en el informe: “Todavía hay demasiadas empresas haciendo poco o nada sobre el algodón sostenible.”

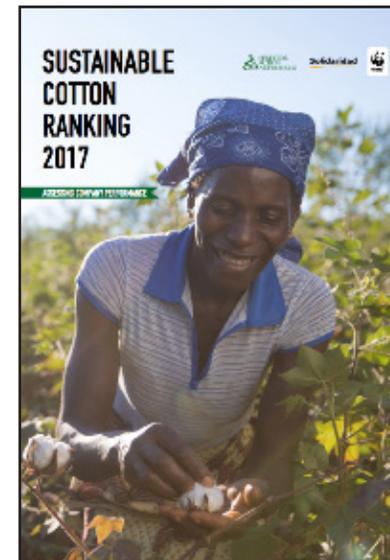
Los compromisos públicos por parte de los Directores Generales para el abastecimiento son críticos para el cambio del sector y para hacer que el algodón sostenible sea la norma.”



Informe de Mercado 2017 del Textile Exchange de Algodón Orgánico



Informe Anual Consolidado del 2016 del Crecimiento e Innovación del Algodón Mejorado



Clasificación del Algodón Sostenible 2017

Curiosamente, este análisis crítico del abastecimiento de la Iniciativa del Mejor Algodón (BCI) hizo que la Bolsa del Algodón de Bremen se defendiera con vehemencia de la evaluación de la sostenibilidad del algodón convencional. Elke Hortmeyer, Director de Comunicaciones de la Bolsa del Algodón de Bremen, destacó en una declaración: “Si se critica al algodón por no ser sostenible, esto plantea la cuestión de los hechos y los datos objetivos. Observamos que la discusión a menudo se lleva a cabo sobre la base de información obsoleta o incluso incorrecta.” Sin embargo, en el comunicado de prensa no se mencionaron hechos nuevos con respecto al uso de agua y pesticidas en el cultivo convencional de algodón.

Simplemente se afirmó que, de acuerdo con las estimaciones más recientes del ICAC, más de 200 millones de personas están empleadas en la industria del algodón en todo el mundo, y que una evaluación de la huella ambiental de la industria basada en hechos incorrectos

o desactualizados podría conducir a una disminución en la demanda del algodón, que a su vez amenazaría muchos medios de subsistencia. Habiendo dicho esto, es cierto que los informes sobre el uso extensivo de agua y pesticidas en el cultivo de algodón a menudo se refieren a fuentes que tienen más de 10 años. En teoría, mucho puede cambiar a lo largo de una década. Ahora depende de la Bolsa de Algodón de Bremen poner sobre la mesa hechos más nuevos. Una oportunidad para hacerlo sería en la Conferencia Internacional del Algodón, por ejemplo, que tendrá lugar en Bremen del 21 al 23 de marzo bajo el lema ‘Opiniones del Algodón’, o alternativamente en el informe anual en la Bolsa del Algodón de Bremen. En cualquier caso, el ICAC ya ha promovido cambios significativos en el camino hacia una mejor sostenibilidad. En agosto de 2017, invitaron a Alan McClay, Director Ejecutivo de BCI, a ser miembro del Panel de Expertos del ICAC sobre el Desempeño Social, Ambiental y Económico del Algodón (SEEP).

En el debate sobre la sostenibilidad en la industria del algodón, el productor textil sin duda estará interesado en los impactos que este cambio de tendencia tendrá en la mejora de la sostenibilidad de los productos de producción, los precios y la demanda correspondiente del mercado. Cabe señalar que la producción anual de algodón se ha desplazado lateralmente en los últimos años, por lo que la mayor cantidad de 26.84 millones de toneladas se produjeron en la temporada 2012/13, y la menor cantidad de 21.5 millones de toneladas se produjeron en el temporada 2015/16. Actualmente hay 18.77 millones de toneladas almacenadas y la demanda, o más bien el consumo anual, fue de 24.52 millones de toneladas por última vez. Las cifras relativas al rendimiento por hectárea también hacen una lectura particularmente interesante. El rendimiento del algodón orgánico es de 357 kg/hectárea, 717 kg/hectárea para el algodón BCI y 789 kg/hectárea para el algodón en general según la información proporcionada por el ICAC, que también indica que los rendimientos varían drásticamente entre países individuales en crecimiento.

La India sigue siendo el mayor productor mundial con una producción en 2017/18 de 6.2 millones de toneladas con un crecimiento del 8.7%. El segundo mayor productor, China, tiene una producción actualmente proyectada en 5.2 millones de toneladas con un aumento del 7.1%. Las proyecciones de producción de Pakistán para 2017/18 muestran un aumento del 11.5% a 1.9 millones de toneladas. Se estima que el aumento de la producción en Turquía crecerá un 18% a 829,000 toneladas.

Se espera que otros importantes países productores de algodón tengan un crecimiento positivo atribuido al aumento del área y los rendimientos. Los precios internacionales del algodón han seguido subiendo en los últimos meses a medida que la temporada ha estado en marcha. Desde la temporada baja de 77 centavos por libra al comienzo de la temporada, los precios se encuentran en una temporada alta al final de este año calendario de hasta 88 centavos por libra.

Al examinar el desarrollo y las previsiones, varias cosas mejorarán en los próximos años con respecto a la sostenibilidad en la industria algodona, pero sin tener en cuenta el factor de la modificación genética. Dado que el BCI también se cultiva por medios convencionales, todo apunta a la adopción de las mejores prácticas para el cultivo de todo el algodón. Los 8 millones de toneladas pronosticados para 2020 - un tercio de la producción total - son un paso en la dirección correcta. Sería de interés tanto para la sostenibilidad como para el algodón si la industria implementara estos pasos lo más rápido posible, de modo que el algodón pueda centrarse una vez más en los valores y las oportunidades de sus productos textiles, que luego podrían monetizarse a medida que la demanda de las fibras comience a crecer. Con este fin, será extremadamente importante elevar la imagen de las fibras naturales de primera calidad hasta el nivel más alto. Y estos esfuerzos deben ir de la mano con la sostenibilidad genuina, la unidad dentro de la industria y la máxima transparencia para el consumidor.

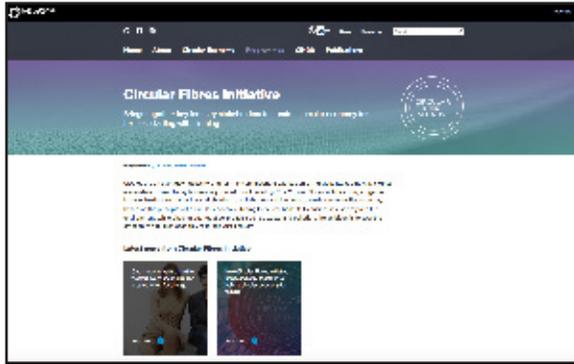


*¡Reciclar es el futuro
(distante)!*

De vez en cuando, se dice algo en una conferencia que te hace sentar y tomar nota. Eso es exactamente lo que sucedió en el Congreso de Fibras Artificiales de Dornbirn 2017. Cuando se le preguntó sobre el futuro de la industria textil europea en 2030, Uday Gil (Director General de Indorama Ventures) respondió: “En 15 años, Europa estará en el negocio textil. Pero no de la misma manera que hoy. Utilizará nuevas herramientas y productos, que serán sostenibles: regenerados o Biopolímeros.” La afirmación de Gil sobre los textiles regenerados, es decir, los que hacen uso de materiales reciclados, muestra que la visión de una “economía circular” para Europa que también se está imponiendo cada vez más en la industria textil.

De vez en cuando, se dice algo en una conferencia que te hace sentar y tomar nota. Eso es exactamente lo que sucedió en el Congreso de Fibras Artificiales de Dornbirn 2017. Cuando se le preguntó sobre el futuro de la industria textil europea en 2030, Uday Gil (Director General de Indorama Ventures) respondió: “En 15 años, Europa estará en el negocio textil. Pero no de la misma manera que hoy. Utilizará nuevas herramientas y productos, que serán sostenibles: regenerados o Biopolímeros.” La afirmación de Gil sobre los textiles regenerados, es decir, los que hacen uso de materiales reciclados, muestra que la visión de una “economía circular” para Europa que también se está imponiendo cada vez más en la industria textil. Esto es particularmente notable ya que hasta ahora se consideraba que el reciclaje de textiles era muy difícil, especialmente en el sector posterior al consumo. Entonces, si este tipo de tendencia se va a implementar en los próximos 10 años, se requerirán considerables avances tecnológicos. Para las empresas textiles, esto significa asignar un lugar permanente al tema del reciclaje en las agendas estratégicas. Esto afecta las iniciativas y proyectos de investigación tanto como los procesos individuales de reciclaje innovadores. Hay varios desarrollos interesantes en este sentido.

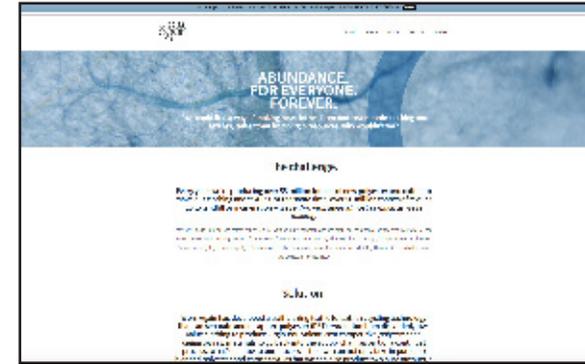
Una nueva iniciativa es la Iniciativa de Fibras Circulares, lanzada en mayo de 2017 en la Cumbre de la Moda de Copenhague. Reúne a los líderes de la industria y otras partes interesadas clave para colaborar e innovar hacia una nueva economía textil, basada en los principios de una economía circular.



<https://www.ellenmacarthurfoundation.org/programmes/systemic-initiatives/circular-fibres-initiative>



<http://www.resyntex.eu/the-project>



<http://wornagain.info>

Con el objetivo de ofrecer beneficios a las empresas, la sociedad y el medio ambiente, mientras se eliminan los impactos negativos, como los residuos y la contaminación, la ambición es estimular la creación de una economía textil adecuada para el siglo XXI. Su último informe, “Una nueva economía de los textiles: rediseñando el futuro de la moda”, identifica el modelo actual de tomar-hacer-disponer de la industria de la moda como la causa principal de sus problemas ambientales y la pérdida de valor económico. Cada segundo, el equivalente a un camión de basura de textiles es depositado o quemado. Se pierde un valor estimado de USD 500 mil millones cada año debido a la ropa que apenas se usa y rara vez se recicla. Si nada cambia, para 2050 la industria de la moda utilizará una cuarta parte del presupuesto mundial de carbono. El informe propone una visión para una nueva economía textil alineada con los principios de una economía circular: una que sea restaurativa y regenerativa por diseño y que proporcione beneficios para las empresas, la sociedad y el medioambiente. Según el informe “comprender esta visión de un nuevo sistema global de textiles depende de cuatro ambiciones básicas: eliminar las sustancias preocupantes y la liberación de microfibras, transformar la forma en que las prendas se diseñan, venden y utilizan para liberarse de su naturaleza

cada vez más desechable; reciclar transformando el diseño, la recolección y el reprocesamiento de la ropa, y haciendo un uso efectivo de los recursos y pasando a la aportación renovable “.

RESYNTEX es un proyecto de investigación financiado por la UE y valorado en 11 millones de euros cuyo objetivo es crear un nuevo concepto de economía circular para las industrias textil y química que ya se lanzó en 2015. Utilizando la simbiosis industrial, pretende producir materias primas secundarias de textiles no utilizables residuos.

Los principales objetivos del proyecto son diseñar una cadena de valor completa desde la recolección de residuos textiles hasta la generación de nuevas materias primas para productos químicos y textiles, omitir los enfoques de recolección y aumentar la conciencia pública sobre los desechos textiles y la participación social, y permitir la trazabilidad de los desechos. . Los datos recopilados evaluarán el rendimiento de las nuevas cadenas de valor mediante una evaluación del ciclo de vida (ACV) y un cálculo del costo del ciclo de vida (CCV).

Además, RESYNTEX desea desarrollar modelos comerciales innovadores para las industrias química y textil y demostrar una línea completa de reprocesamiento para componentes textiles básicos, incluido el tratamiento de desechos líquidos y sólidos. RESYNTEX tiene 20 socios de proyectos de 10 diferentes estados miembros de la UE, incluido EURATEX.

Existen numerosas iniciativas adicionales que tienen alcances similares: quieren promover un replanteamiento a escala global y ejercer presión, atraer a los socios del proyecto a la mesa y desarrollar una visión sostenible para el futuro.

También tienen la importante tarea de estimular y apoyar la investigación, dado que el cambio de tendencia hacia una economía circular en la industria textil requiere sobre todo innovaciones técnicas en lo que respecta a los procesos y productos. Ya se han hecho esfuerzos a este respecto con un éxito creciente.

Primero veamos un par de elementos fundamentales para mejorar nuestra comprensión. Las diferencias en el reciclaje de los textiles se reducen fundamentalmente a dos métodos: reciclaje mecánico y químico. El proceso mecánico se utiliza principalmente para el algodón, y esencialmente consiste en triturar los textiles hasta que hayan vuelto a un estado fibroso. Como las fibras recicladas son más cortas, carecen de fuerza y, por lo tanto, solo pueden usarse como parte de una mezcla de fibras o para textiles y telas no tejidas de baja calidad. El reciclaje químico se refiere a todos los tipos de fibras artificiales, en particular poliéster.

Debido a que el reciclaje químico involucra el nivel molecular, el poliéster reciclado no difiere del poliéster virgen. La empresa japonesa Teijin ha desarrollado la primera tecnología comercial de reciclado que puede reciclar fibras de poliéster usadas en un nuevo poliéster. Existen enfoques en los procesos técnicos para reciclar productos textiles.

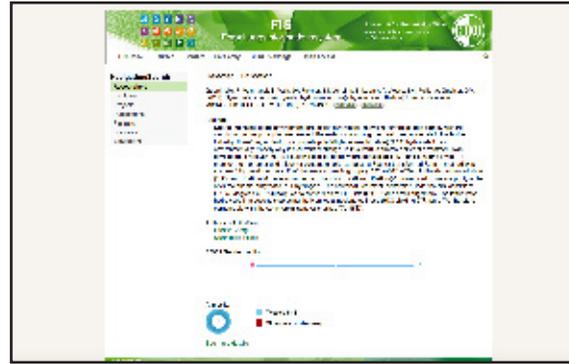
Hubo y de hecho todavía hay muchos desafíos que superar, como la disponibilidad de estos procesos en el mercado, la escalabilidad, los costos y la disponibilidad. Tampoco debe olvidarse que muchos textiles son tejidos mezclados hechos de diferentes materiales, que además contienen colorantes y otros aditivos.

Aun así, en los últimos años se han desarrollado una gama de nuevos procesos muy interesantes para abordar estos problemas, que toman los enfoques existentes y los mejoran.

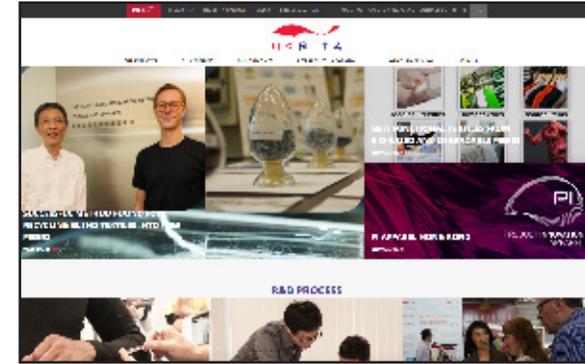
Ya en 2015, la empresa pionera Worn Again unió fuerzas con el minorista de moda H & M, y el grupo de lujo, deporte y estilo de vida, Kering, para llevar al mercado su revolucionaria innovación en el reciclaje. La tecnología de reciclaje químico textil-textil de Worn Again ha sido la primera de su tipo capaz de separar y extraer el poliéster y el algodón de prendas de vestir y textiles antiguos o de final de uso. Una vez separado, el objetivo es que este proceso único permita que el poliéster y la celulosa 'recapturados' del algodón se hilan en una nueva tela creando un 'modelo de recurso circular' para los textiles.



http://bio2.aalto.fi/en/research_groups/biorefineries/ioncell/



https://forschung.boku.ac.at/fis/suchen.publikationen_uni_autoren?sprache_in=en&ansicht_in=&menue_id_in=102&publikation_id_in=111774



<http://www.hkrita.com>

En abril de 2017, en la reunión anual de la American Chemical Society, investigadores de la Universidad Aalto de Finlandia presentaron un nuevo método de reciclaje llamado tecnología Ioncell-F que han desarrollado en colaboración con las Universidades de Borås y Helsinki. Herbert Sixta, Ph.D., que dirige el grupo de investigación de biorrefinerías de la Universidad Aalto, y su equipo encontraron un líquido iónico - 1,5-diazabicyclo [4.3.0] non-5-eno acetato, que podría disolver la celulosa de la pulpa de madera, produciendo un material que podría hilarse en fibras. Pruebas posteriores mostraron que estas fibras son más fuertes que la viscosa comercialmente disponible y se sienten similares a lyocell. Las fibras Ioncell-F se sienten suaves y son fuertes incluso cuando están mojadas.

Debido a su alta tenacidad, las fibras Ioncell-F también son prometedoras para aplicaciones técnicas, p. para compuestos.

Sobre la base de este proceso, los investigadores querían ver si podían aplicar el mismo líquido iónico a las mezclas de algodón y poliéster.

En este caso, las diferentes propiedades del poliéster y la celulosa funcionaron a su favor y pudieron disolver el algodón en una solución de celulosa sin afectar al poliéster. El poliéster se pudo filtrar después de que el algodón se había disuelto y luego fue posible sin más pasos de procesamiento extraer las fibras de la solución de celulosa, que luego se podría usar para hacer la ropa.

El líquido iónico utilizado en el proceso Ioncell-F es una alternativa inocuo para el medio ambiente e inherentemente seguro a los disolventes utilizados en los procesos actuales de producción de fibras celulósicas artificiales. Para acercar su método a la comercialización, el equipo de Sixta está probando si el poliéster recuperado también puede ser devuelto a fibras utilizables. Además, los investigadores están trabajando para ampliar todo el proceso y están investigando cómo reutilizar los tintes de la ropa desechada.

En junio, Quartinello et al. de la Universidad de Recursos Naturales y Ciencias de la Vida, Viena (BOKU) publicó un artículo científico 'Hidrografía enzimática sinérgica de poli (tereftalato de etileno) a partir de desechos textiles'.

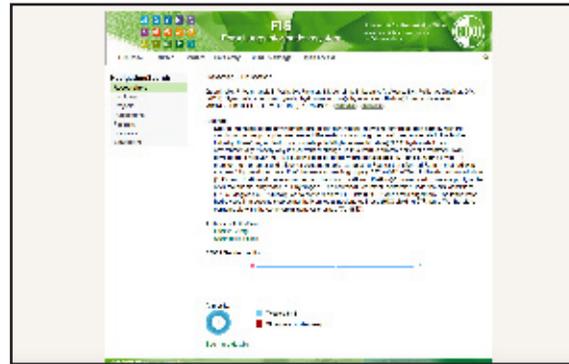
Los científicos querían lograr una hidrólisis completa de poli (tereftalato de etileno) (PET) de una manera respetuosa con el medioambiente porque se necesitan estrategias de reciclaje que cumplan con los principios de economía circular y los poliésteres se encuentran entre los materiales más utilizados en la industria textil. En este trabajo, se desarrolló un tratamiento quimioenzimático para recuperar los bloques de construcción de PET, a saber, ácido tereftálico (TA) y etilenglicol. Para controlar el contenido de monómero y oligómero en muestras sólidas, se desarrolló con éxito un método Raman transformado por Fourier. Se observó un cambio de los grupos carboxílicos libres (1632 cm⁻¹) de TA en el estado desprotonado (1604 y 1398 cm⁻¹) y se usaron bandas a 1728 y 1398 cm⁻¹ para evaluar la pureza de TA después del hidrólisis quimio-enzimática de PET. El tratamiento químico, realizado en condiciones neutras (T = 250 grados C, P = 40bar), condujo a la conversión de PET en TA al 85% y oligómeros pequeños. Estos últimos se hidrolizaron en un segundo paso usando la cutinasa de *Humicola insolens* (HiC) produciendo TA puro al 97%, por lo tanto comparable con el TA comercial de síntesis (98%).

En septiembre de 2017, la organización sin fines de lucro H & M Foundation y el Instituto de Investigación de Textiles y Vestimenta de Hong Kong (HKRITA), que trabajan juntos en una asociación innovadora de cuatro años, anunciaron que han encontrado soluciones innovadoras para reciclar textiles mezclados en nuevas telas e hilados. sin ninguna pérdida de calidad. HKRITA, junto con la Universidad de Ehime y la Universidad de Shinshu en Japón, desarrolló con éxito un proceso hidrotermal (químico) para separar por completo y reciclar las mezclas de algodón y poliéster. El material de poliéster recuperado se puede reutilizar directamente, sin pérdida de calidad. El proceso hidrotermal utiliza solo calor, agua y menos del 5% de químicos verdes biodegradables, para separar por separado las mezclas de algodón y poliéster. Este método de reciclaje de fibra a fibra es rentable, y no hay una contaminación secundaria para el medio ambiente, lo que garantiza que la vida útil del material reciclado se prolongue de forma sostenible. La tecnología tendrá una amplia licencia para garantizar un amplio acceso al mercado y un impacto máximo. Los socios del proyecto nombran la búsqueda de un gran avance en el camino hacia un circuito cerrado para los textiles.

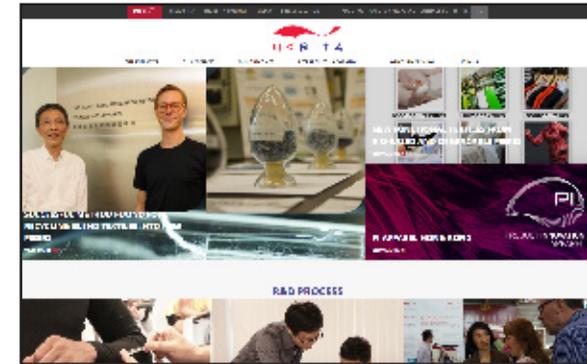
En octubre de 2017, en la Semana de la Moda de París en el Fashion Tech Lab de Miroslava Duma, la empresa con sede en Miami Osomtex exhibió sus fibras recicladas a partir de residuos desechados post-consumo. Patricia Ermecheo CEO y fundadora de Osom Brand y OSOMTEX quiere interrumpir la industria de la moda con sus hilos upcycled pendientes de patente.



http://bio2.aalto.fi/en/research_groups/biorefineries/ioncell/



https://forschung.boku.ac.at/fis/suchen.publikationen_uni_autoren?sprache_in=en&ansicht_in=&menue_id_in=102&publikation_id_in=111774



<http://www.hkrita.com>

En su sitio web, la compañía dice que todos sus productos están hechos completamente con hilos reciclados de alta calidad de prendas desechadas y que no se utilizan ni agua ni tintes para confeccionar sus prendas.

También en octubre de 2017, Åsa Östlund et al publicaron su trabajo “Re: Mix -Separación y reciclaje de mezclas de fibras de residuos textiles” como un “Informe de moda para el futuro Mistra”. Mistra Future Fashion es un programa de investigación interdisciplinario, iniciado y financiado principalmente por Mistra.

Tiene un presupuesto total de SEK 110 millones y se extiende durante 8 años, de 2011 a 2019. Está organizado por RISE en colaboración con 13 socios de investigación e involucra a más de 40 socios de la industria.

El objetivo dentro de Re: Mix I ha sido desarrollar estrategias positivas para la separación de diferentes fibras de una mezcla de fibras antes del reciclaje químico, de acuerdo con una economía circular. Esto se logró mediante un diálogo sólido y humilde que garantiza que la investigación y el desarrollo futuros serán relevantes, aplicables y únicos.

Los socios del proyecto identificaron dos métodos de separación, que podrían funcionar por separado o en combinación: 1) un proceso de fusión de las fibras sintéticas, llamado separación termomecánica; y 2) un diseño de nuevas enzimas específicas que actuarán como biocatalizadores para la degradación de un polímero específico que facilitará aún más la re-sintetización de los polímeros. Dentro de la separación termomecánica, el objetivo era conocer los requisitos previos para el reciclado de mezclas de fibras de poliamida y elastano sin separar primero los materiales. El método proporciona pellets de nylon o elastano, que se pueden usar como materia prima en procesos tales como hilado y moldeo.

Y en noviembre de 2017, los expertos en el programa de conferencias del coloquio “re4tex - reciclaje de textiles”, que se celebra anualmente por el Sächsischen Textilforschungsinstitut e.V. (STFI) (Instituto de Investigación Textil Saxon) proporcionó información sobre los nuevos procesos y el estado de la tecnología en varios campos de actividad de tareas en el reciclaje.

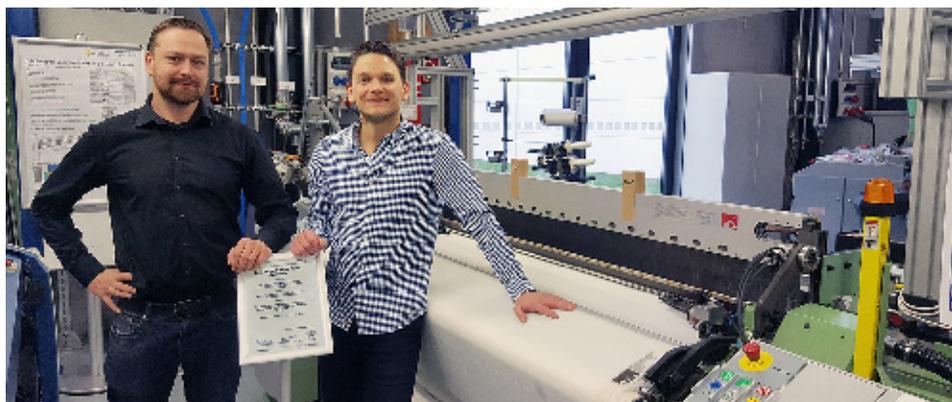
David Hehenberger de Máquinas de Reciclaje de Próxima Generación presentó un nuevo y probado proceso para reciclar fibras de PET y telas no tejidas llamadas LSP - Policondensación de Estado Líquido. Thierry Masi de Laroche S.A. y Klaus Völker de NoWoTec hablaron sobre los últimos avances en el reciclaje de colchones con componentes de PU. Lastly, Cordula Cleff de Tenowo informó sobre las diferencias entre las fibras de carbono recicladas durante el procesamiento y la conversión en telas no tejidas. Además, el STFI presentó una nueva área de competencia bajo el título de Reciclaje de Textiles Inteligentes, a la cual se aplicará de inmediato utilizando las habilidades básicas existentes del Centro para la Ingeniería Textil de Peso Ligero, reflejando precisamente su trabajo de investigación y desarrollo orientado al futuro.

Hay otra área que es importante en el reciclaje de textiles que también está dando buenas noticias. En noviembre de 2016, después de años de desarrollo, pruebas e innovación incansable, el consorcio FIBERSORT recibió el apoyo financiero del programa INTERREG NWE de la Comisión Europea para optimizar, validar y lanzar la tecnología FIBERSORT en el mercado global. La tecnología FIBERSORT es la primera tecnología de clasificación automática del mundo capaz de clasificar grandes volúmenes de textiles mixtos post-consumo basados en la composición de fibra de la tela. La comercialización de la nueva tecnología nos acercará un paso más a la industria textil de circuito cerrado.

Estos son los muchos enfoques interesantes en áreas diferentes pero igualmente importantes, y uno podría estar inclinado a afirmar que el reciclaje de textiles ha dado un paso decisivo hacia delante, confirmando así las perspectivas para el futuro de Uday Gil. Por ahora, las cosas todavía están en una etapa muy temprana. En primer lugar, queda por ver si la investigación sobre la preparación del mercado y las aplicaciones industriales del reciclaje tiene éxito, y luego si los nuevos procesos y productos serán capaces de establecerse en el mercado. Sin embargo, no se debe olvidar que los cambios a menudo aumentan a medida que avanzan. Y, en términos generales, con esta tendencia es muy difícil predecir cuándo despegará.

Tejido

Ahorro de costos a través del sistema de procesamiento de imágenes



Los candidatos al doctorado de RWTH Marcin Kopaczka (LfB) y Marco Saggiomo (ITA) con el galardonado sistema de procesamiento de imágenes (f.l.t.r., fuente: ITA)

El investigador MSc Marco Saggiomo del Institut für Textiltechnik (ITA) y el ingeniero graduado Marcin Kopaczka del Instituto de Imagen y Visión por Computadora de RWTH Universidad de Aquisgran (LfB) desarrollaron un sistema de procesamiento de imágenes para máquinas de tejido que ofrece beneficios integrales para los productores de telas tejidas. El sistema de procesamiento de imágenes permite que la máquina de tejido detecte recortes defectuosos de forma autónoma. La aplicación del sistema de procesamiento de imágenes permite un ahorro de costos de al menos 2,210 euros al año para cada máquina de tejido, en comparación con las reparaciones manuales defectuosas.

Los investigadores ganaron el “Premio al mejor estudiante de papel” en el marco de la 7ª. Conferencia Internacional sobre Aplicaciones y Métodos de Reconocimiento de Patrones (ICPRAM).

STFI comienza un proyecto de investigación titulado “Seguimiento de lotes en el sector del tejido”

STFI ha comenzado un proyecto respaldado por el Ministerio Federal de Asuntos Económicos y Energía, que tiene como objetivo encontrar una solución que permita el seguimiento de extremo a extremo en las empresas textiles utilizando varias tecnologías de comunicación inalámbrica y el sector del tejido como un ejemplo.

El objetivo principal es desarrollar componentes de software que permitan la implementación de soluciones de seguimiento de extremo a extremo, así como una guía para implementar, usar y expandir la solución de seguimiento de extremo a extremo. El proyecto también tiene la intención de implementar demostradores para las áreas de ubicaciones de pedidos, monitoreo de áreas y marcado de errores, así como para el uso de información interna y externa. El proyecto se enfocará en el uso de tecnología moderna de información y comunicación.

Fibra e Hilo**BleNaBis: Fibras para alfombras de clima neutro - otorgadas por KlimaExpo.NRW**

Pasos del proceso de BleNaBis

Las superficies de las alfombras generalmente están hechas de lana o fibras sintéticas como la poliamida. En colaboración con otros institutos de investigación europeos, el Institut für Textiltechnik (ITA) de la RWTH Universidad de Aquisgrán desarrolla actualmente un hilo neutro para el clima a base de materias primas renovables, que no sólo coincidirá con la calidad de la poliamida, sino que también se puede producir en una forma más eficiente de energía. Las fibras consisten en fibras de lino y una fibra eco-poliamida sostenible. La fibra de lino proviene de la fibra de lino que se extrae de los tallos de las plantas de lino que ya no se necesitan. La fibra de eco poliamida consiste en 70 por ciento de aceite de ricino, que se obtiene de la planta de aceite de ricino, una planta que no compite con el sector de producción de alimentos. La combinación de estas dos fibras hará que la alfombra sea duradera y de alta calidad. Se espera que la mezcla de fibra reduzca la huella climática de una alfombra en un 50%.

Nueva tecnología para fibras finas de polímeros de alto rendimiento

Bolsa de filtro de gas caliente de PPS-membrana de fusión-soplado. Foto:DITF

Las fibras más finas ($</> 1 \mu\text{m}$) abren nuevas aplicaciones en las áreas de textiles de protección personal, filtración de polvo fino de gas caliente, separadores de batería y membranas de celda de combustible. Actualmente las plantas de producción están limitadas en términos de temperatura y presión. El Ministerio Federal de Asuntos Económicos y Energía apoya a un consorcio para el desarrollo de una tecnología de fibra óptica optimizada para la energía con unos 600,000 €.

La tecnología de proceso está diseñada para temperaturas de hasta 450 °C y altas presiones. La corriente de aire caliente requerida para el proceso se optimizará, incluida la recuperación de energía. Una nueva banda de filtro resistente a altas temperaturas asegurará la colocación homogénea de las fibras más finas. En el marco de un proyecto de investigación financiado con fondos públicos (AiF 17563), el “Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf” (DITF) ha demostrado que las fibras más finas pueden producirse incluso con derretidos de polímeros de alta viscosidad. Un material no tejido de estas fibras más finas puede, por ejemplo, ser utilizado en la filtración de gas caliente.

El proyecto de investigación cooperativa se centra en la optimización de la energía de las plantas de hilado directa para polímeros de alta temperatura (PEEK, PPS, PPA) a finas telas de fibra. Tanto la tecnología de soplado en fusión como el proceso energético favorable Nanoval se mejorarán para temperaturas de hasta 450 °C. Basado en una línea existente de soplado en fusión, el proceso será completamente analizado, evaluado y simulado con respecto al consumo de energía y su dinámica de fluidos con respecto al proceso de fusión y formación de fibra; procesamiento y recuperación del aire; fibra depositada y formación de la tela. Una hilandera-Nanoval con concepto de fila-múltiple diseñada para polímeros de alto rendimiento complementa el desarrollo.

www.ditf.de

Telas no tejidas

Proceso de acabado mejorado para materiales de telas no tejidas desarrollado en STFI

Como parte de un proyecto conjunto con Reicofil, el Instituto de Investigación Textil Saxon e.V. ha desarrollado un proceso que permite que los acabados de materiales no tejidos con una resina de fluorocarbono, a diferencia de la inmersión total, sean reemplazados por un sistema de entrada mínima que ahorra energía y material. Esto tuvo lugar en el contexto de la sustitución en curso de fórmulas de fluorocarbono basadas en productos químicos C8 con moléculas C6 de cadena más cortase desarrollaron tres procesos, que demostraron ser adecuados para los acabados húmedos en línea.

Textiles técnicos

Textiles de alta tecnología – una inspiración intersectorial

Entre el 30 de noviembre y el 1 de diciembre tuvo lugar en Stuttgart una de las convenciones más importantes para la industria textil técnica europea. La Conferencia Textil Internacional de Aquistarán-Dresde-Denkendorf reunió a 600 profesionales de 28 países, de cuatro continentes, de la industria textil, maquinaria textil y de diversas industrias de usuarios. Los expertos en economía e investigación informaron sobre los resultados de la investigación y las innovaciones textiles comercializables relacionadas con fibras de alto rendimiento, compuestos de fibra y textiles médicos.

Noticias de Investigación y Universidades

Celebrada anualmente en uno de los tres lugares, la conferencia se estrenó recientemente en Stuttgart. Junto con el país asociado Estados Unidos, la conferencia de este año se caracterizó por los desarrollos de tendencia y las conmociones en la tecnología textil. La atención se centró, entre otras cosas, en los métodos de fabricación aditiva, como la impresión textil en 3D, así como en los textiles inteligentes, que las compañías de TI de los Estados Unidos están poniendo a la vanguardia como ‘solucionadores de problemas inteligentes’.



Apertura de ponentes del país asociado de Estados Unidos de este año (David Hinks, Colegio de Textiles, NCSU, Götz T. Gresser, DITF, James Herman, amerikanischer Generalkonsul, U.S. Konsulat Frankfurt, Michael R. Buchmeiser, DITF, Raymond G. Boeman, Instituto IACMI)

Textiles para la construcción

Se fundó ABE Grupo de Innovación de Construcción Textil.

Los EXPERTOS EN CONSTRUCCIÓN DE AQUISTARÁN e.V. promueve la construcción innovadora en las tres áreas centrales del equipamiento técnico para edificios (TGA), Modelado de Información de Construcción (BIM) y materiales innovadores. En el evento DE EXPERTOS EN CONSTRUCCIÓN DE AQUISTARÁN “Innovaciones de productos - con el apoyo de universidades” en TFI Aquistarán GmbH, se fundó el grupo de innovación “Construcción Textil” en esta última área.

El responsable del grupo es el Institut für Textiltechnik (ITA) de RWTH Universidad de Aquistarán, dirigido por el profesor Thomas Gries y el Dr. Andreas Koch. Los objetivos de la plataforma y del grupo de innovación “Construcción Textil” son el desarrollo y la adquisición de proyectos de investigación conjuntos en el área de aplicación “Construcción y Vivienda”.

En general, esto incluye todos los productos textiles para la construcción, la ingeniería civil y el diseño de interiores.

Noticias de Investigación y Universidades

Del 29 al 30 de noviembre de 2018, el grupo de innovación de EXPERTOS EN CONSTRUCCIÓN DE AQUISTARÁN celebrará la conferencia “Construcción Textil” en el marco de la Conferencia Textil Internacional de Aquisstarán-Dresde-Denkendorf y proporcionará información sobre los últimos desarrollos en el uso de fibras técnicas y textiles en la industria de la construcción.

www.aachenbuildingexperts.de

Textiles automotrices

Hasta un 5% de reducción del peso en aplicaciones automotrices



Prof. Malte Brettel (RWTH Universidad de Aquisstarán), Robert Brüll (ITA) y Prof. Thomas Gries (ITA) con el Premio a la Innovación RWTH (de izquierda a derecha), Foto: Andreas Schmitter

El asistente de investigación Robert Brüll, Institut für Textiltechnik (ITA) de RWTH Universidad de Aquisstarán, dirigido por el profesor Thomas Gries, ganó el segundo Premio a la Innovación RWTH. Fue honrado con el premio por su proyecto “OrganoGlas”. OrganoGlas designa un plástico reforzado con fibra innovadora y transparente. Es transparente, de alto refuerzo, ligero, fácilmente maleable y reciclable. Hasta ahora, el sector de la movilidad (automóvil, ferrocarril, aeroespacial) utiliza piezas de vidrio comparativamente pesadas. OrganoGlas alcanza estabilidades 10 veces más altas que el vidrio laminado. Dentro de la fabricación de automóviles puede lograr hasta 5% de reducción de peso en un vehículo completo. Las ventanas en aviones podrían agrandarse al reducir su peso simultáneamente. Además, con la aplicación de OrganoGlas, nuevos conceptos en diseño y estructuración, por ejemplo, son posibles los Pilares-A transparentes en automóviles.

“überMORGEN” evento proporciona una perspectiva de movilidad y producción en el futuro

El campus de investigación ARENA2036 se ha convertido en un faro para los temas de producción, trabajo y movilidad futura en el contexto de la digitalización de la industria del automóvil. ARENA2036 es el campus de investigación más grande y líder del mundo en producción adaptable, incluido el diseño liviano funcionalmente integrado.



Los participantes de ARENA2036 con el Ministro Presidente Kretschmann, la Ministra de Investigación Theresia Bauer y el Comisionado Europeo Oettinger. Foto: ARENA2036

En febrero de 2018, ARENA 2036 presentó los resultados y las visiones que ha logrado y concibió hasta ahora en el evento de dos días “überMORGEN”. Peter Froeschle, director general de ARENA2036, dirigió a los invitados hacia el futuro, representados por los cuatro grupos temáticos de Producción2036, Trabajo2036 y Movilidad2036, utilizando Digitalización2036 para unir los demás temas. En ARENA2036, 31 socios combinan investigación científica básica con aplicaciones industriales bajo un solo techo en el campus de la Universidad de Stuttgart en Vaihingen. Ellos trabajan en instalaciones de unos 10,000 m² en soluciones pre-competitivas que cada socio puede usar posteriormente para sus propios fines.

La cartera de investigación ha progresado rápidamente desde 2013. Durante esta fase de financiación inicial, se lanzaron alrededor de 90 proyectos de investigación. Como parte de su trabajo en el campus de investigación, uno de los miembros fundadores, DITF, está investigando diseños ligeros integrados funcionales (LeiFU) y la creación de prototipos digitales (DigitPro).

www.arena2036.de

Asamblea del Premio a la Innovación 2018 para FibreTEC3D

El Sr. Niklas Minsch, MSc, de Daimler AG y estudiante de doctorado externo en el Instituto de Maquinaria Textil y Tecnología de Materiales de Alto Rendimiento (ITM) en la Universidad Técnica de Dresde, recibió el Premio de Innovación de Ingeniería 2018 el 21 de febrero de 2018 durante la “Asamblea de Ingeniería 2018” conferencia en Bad Nauheim para el progreso que ha hecho sobre el tema de “FibreTEC3D - un enfoque rentable para equipos operativos ultraligeros”. FibreTEC3D es un innovador conjunto de construcción modular para equipos de producción ultraligeros, que se basa en un nuevo tipo de proceso de fabricación de compuestos de fibra de carbono.

Noticias de Investigación y Universidades

Un método de bobinado sin núcleo tridimensional es esencial para este proceso, que se desarrolló en la fábrica 'TECFabrik' de Daimler durante los estudios de doctorado del Sr. Minsch, en cooperación con científicos del Departamento de Tecnología de la Información de la Universidad Técnica de Dresde.



Mr M. Sc.Niklas Minsch y Dr. Matthias Müller (ambos Daimler AG) en la Ceremonia de la Asamblea del Premio a la Innovación © Mareike Bäumllein/Vincenz Network GmbH & Co. KG

Personas

STFI da la bienvenida al nuevo Director Científico Ejecutivo

A principios de año, STFI amplió su consejo de administración con un excelente científico y reconocido experto en digitalización en el campo de los textiles técnicos. El Dr. Yves-Simon Gloy asume el cargo de Director Científico Ejecutivo con efecto inmediato. El único Director Ejecutivo anterior, el Sr. Andreas Berthel, continúa en su papel como Director Comercial.



Director Científico Ejecutivo Dr.-Ing. Yves-Simon Gloy (izquierda) y Director Comercial Dipl.-Ing.-Ök. Andreas Berthel.

El Dr. Richard Müller defiende con éxito su tesis doctoral

El 26 de enero de 2018, el Dr. Richard Müller defendió su tesis doctoral completada titulada “El uso del análisis de procesos y bucles de control de calidad para prevenir errores en la producción de capas de difusión de gases” a un panel de examinadores presidido por el Profesor Modler (Instituto de Estructuras Livianas y Tecnología de Polímeros). El Dr. Müller realizó las investigaciones científicas para su disertación externamente de forma simultánea con su papel en Freudenberg Materiales de Rendimiento SE & Co. KG y en estrecha colaboración con el Profesor de Tecnología Textil en ITM, y presentó la disertación a la Facultad de Ingeniería Mecánica en la UT de Dresde. El lado científico de su tesis fue supervisado por el profesor Cherif en el ITM y por el Dr. Duda en Freudenberg.



El Dr. Richard Müller con el consejo de examinadores © ITM/TUD

Sostenibilidad

Reciclaje de textiles inteligentes agregados como una nueva área de especialización en STFI

Durante el coloquio “reciclaje para textiles” (re4tex), el Instituto de Investigación Textil de Saxon presentó una nueva área de competencia en la forma de ‘Reciclaje de Textiles Inteligentes’. Utilizando las habilidades básicas únicas existentes relacionadas con el reciclaje de fibras de carbono del Centro de Ingeniería Ligera Textil, el STFI con efecto inmediato y reflejando con precisión su investigación y desarrollo orientados al futuro se dedican a este campo de investigación compleja, innovadora y en constante expansión. Estos expertos pueden recurrir a muchos años de experiencia y considerable experiencia tanto en el reciclaje de textiles como en el desarrollo y la certificación de textiles especiales.

Industry 4.0

Ventajas de Industria 4.0 y mayor productividad en máquinas de tejido de punto

El 20 y 21 de noviembre de 2017 tuvo lugar en Aquisgrán, Alemania, la Conferencia Masiva de Personalización y Adecuación (MCPC) sobre el tema “Personalización 4.0”.

Noticias de Investigación y Universidades



Profesores en MCPC 2017 (de izquierda a derecha: Prof. Dr. Thomas Gries, ITA, Daniel Bücher, ITA, Kristina Simonis, ITA), fuente: INTIME e.V.

El profesor Dr. Thomas Gries del Institut für Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH de Aquisgran realizó una conferencia sobre “Personalización Inteligente en la Industria Textil”. Usando el Centro de Capacidad Digital en Aquisgran, Alemania, y SPEEDFACTORY como ejemplos, presentó las posibilidades de Industria 4.0 en el campo de la tecnología textil. Con el DCC, el ITA ilustra las posibilidades de los sistemas de asistencia digital con el fin de desarrollar beneficios específicos del cliente para los socios industriales textiles y no textiles en los talleres. SPEEDFACTORY simboliza un paso hacia el futuro de la producción textil y muestra el desarrollo de nuevos conceptos de producción descentralizada en Europa. Daniel Bücher, ITA, se centró en su conferencia “Producción de Ropa Bajo Demanda Individual”, también en Industria 4.0.

Él analiza las posibilidades de Industria 4.0 para resolver los problemas de la cadena de producción previamente fragmentada y cómo hacer frente a la producción convencional en Asia. El concepto FÁBRICA-DE-TIENDA muestra cómo los suéteres deportivos fabricados en una tienda minorista se pueden producir cerca del cliente, bajo demanda y económicamente. Kristina Simonis, ITA, concluyó la conferencia con su presentación “Desarrollo del modelo comercial en aspectos de personalización en masa basados en la nueva tecnología de tejido de punto circular 3D” en una nueva tecnología que permite que se produzcan estructuras tridimensionales en máquinas de tejido de punto en lugar de las de tejido de punto planas como antes. Esto aumenta enormemente la productividad y abre las puertas a nuevos modelos de negocios.

Lanzamiento del Centro de Excelencia Mittelstand 4.0 “textil vernetzt”

El Centro de Excelencia de Mittelstand 4.0 “textil vernetzt” (que significa ‘conectado a través de textiles’) fue inaugurado oficialmente el 4.12.2017 en Berlín por Brigitte Zypries, el Ministro Federal de Asuntos Económicos y Energía (BMW). Junto con los institutos de investigación de Aquisgran (ITA), Denkendorf (DITF) y Chemnitz (STFI), así como la corporación Hahn-Schickard en Stuttgart, el consorcio encabezado por la federación textil + moda ya había comenzado su trabajo el 1 de noviembre.

Noticias de Investigación y Universidades



Brigitte Zypries, Ministra Federal de Asuntos Económicos y Energía (BMWi), junto con los socios del proyecto en la apertura del Centro de Excelencia Mittelstand 4.0 "textil vernetzt" en Berlín;
Foto: DITF

En los próximos meses, se instalarán cuatro vitrinas con diversos enfoques en las instalaciones de cada uno de los socios del proyecto, que tienen como objetivo hacer que el proceso de digitalización sea más tangible. El DITF en Denkendorf se especializa en productos personalizados en los campos de la ropa, textiles inteligentes y diseño liviano. En ITA en Aquisgrán, puede presenciar y experimentar la interconexión de una cadena de procesos totalmente integrada, cuyos beneficios económicos se obtienen como resultado de la transformación digital.

El STFI en Chemnitz está demostrando la integración vertical, los sistemas de producción interconectados y la eficiencia de los recursos, como la auto-optimización de sistemas complejos. Por último, la corporación Hahn-Schickard en Stuttgart destaca las posibles aplicaciones intersectoriales utilizando el ejemplo de los sistemas de sensores inteligentes.

En la sucursal de Berlín del Centro de Excelencia, que se encuentra en las instalaciones de la federación textil + moda, se abrirá una sala de exposiciones en el próximo año que presentará una selección de cada ventana y mostrará claramente los estrechos vínculos entre las distintas socios del proyecto. Además, la sucursal se convertirá en el primer punto de contacto para brindar apoyo basado en las necesidades de las pequeñas y medianas empresas.

www.kompetenzzentrum-textil-vernetzt.digital

Los temas de la próxima edición 2 /2018

LA MEJOR HISTORIA:

Nuevos mercados de crecimiento

Revestimiento

Vista previa **TECHTEXTIL North America 2018**

Vista previa **TEXPROCESS NA 2018**

Vista previa **HighTex from Germany 2018**

Vista previa **ANEX 2018**

Entrevista

Especial: Telas no tejidas

Maquinaria textil enfoque: Secado, teñido y acabado

Enfoque de la investigación: Telas 3d

Noticias de Centros de Investigación Textil

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg

Tel.: +49 40 5700 4 - 913

E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

85.862 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2016:

557 new subscribers in 2016

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de