

textile.4U

THE TEXDATA INTERNATIONAL MAGAZINE

ISSUE NO 1 2023

TEXDATA
INTERNATIONAL

LAS FIBRAS DEL FUTURO TEXTIL

LOS NUEVOS MATERIALES BUSCAN DESPLAZAR
LAS VIEJAS FIBRAS DE LOS MERCADOS TEXTILES

JEC WORLD APUNTA A UN NÚMERO RÉCORD DE VISITANTES

ITMA 2023

MAGNÍFICO EVENTO EN CASA PARA FABRICANTES
ITALIANOS DE MAQUINARIA TEXTIL

ITMA 2023

FABRICANTES SUIZOS DE MÁQUINAS TEXTILES
ESTÁN BIEN PREPARADOS

INDEX™ 23

SIN LÍMITES PARA LA
INNOVACIÓN EN TELAS
NO TEJIDAS



We love
to build Plants, Machines and Components
that sustainably produce the Materials
your successful
Products
are made of



Wipes



Hygiene



Core



Medical



Geotextile



Filtration

Your reliable Partner in the Nonwoven Industry

Oerlikon Nonwoven is a leading solution provider of a wide range of nonwoven technologies – with our **Meltblown**, **Coform Phantom**, **Spunmelt QSR**, **Spunbond** and **Airlaid** solutions, we cover the disposable and durable nonwoven markets.

Come and visit us at Index. Booth no. 2314

indexTM
world's leading nonwovens exhibition

We offer ...

low production costs through high capacity production, low waste rate, low energy consumption and higher yield.

We promise ...

high product performance with low basis weight to meet the leading market requirements.



For further information visit us at
www.oerlikon.com/nonwoven

oerlikon
nonwoven



DEL EDITOR

QUERIDO LECTOR,

Esta vez he estado dudando sobre qué decirte. En realidad, el tema de la IA, o inteligencia artificial, me está quemando las uñas. La exageración llegó con ChatGPT y cada vez es más claro con qué rapidez y de manera integral la IA cambiará todas nuestras vidas. Esto afecta a todas las industrias y, por tanto, también a la industria textil. Sin embargo, la industria textil también se enfrenta actualmente a muchos cambios. Y ya dentro de dos meses. En la ITMA.

Así que me dirijo a este tema.

Hace unos días estuve presente en las ruedas de prensa pre-ITMA de las asociaciones de maquinaria textil de Italia, ACIMIT y Suiza, la sección de maquinaria textil de la Swissmem Association. Allí, las asociaciones y también numerosas empresas miembros dieron un primer vistazo a sus planes ITMA 2023 y puntos focales para la exposición. Naturalmente, esto despertó nuestro apetito por la feria líder mundial de producción textil. „Transformar el Mundo de los Textiles“ es el lema del desfile de este año y esta transformación parece ser necesaria e imparable en las circunstancias actuales de nuestro mundo. El logro de los objetivos climáticos y, con ello, la reducción significativa de nuestra huella de carbono ha llevado a que muchos cambios futuros sean rei-

niciados por los gobiernos y también por las marcas y los minoristas, y veremos en la ITMA qué nuevos tecnólogos se pueden utilizar para abordar estos desafíos. El concepto integral de sostenibilidad se divide en muchas pequeñas facetas y, por supuesto, cada subsector y cada empresa ha determinado individualmente dónde aplicar la palanca en su propia área. La sostenibilidad ahora está cambiando de un seguidor a un factor dominante para poder tener éxito en el futuro. La eficiencia energética, por ejemplo, siempre ha sido un problema, pero ahora está adquiriendo una prioridad mucho mayor debido a los altos costos de la energía, por un lado, y al ahorro de energía que es positivo para el clima, por el otro. Por otro lado, un tema casi completamente nuevo es el reciclaje, al menos fibra a fibra de los textiles desechables de los consumidores. La UE prevé una parte del material reciclado para los textiles vendidos en la UE a partir de 2030 y probablemente no será posible comenzar a implementar esto solo después de la próxima ITMA en 2027. No, el evento de este año ya mostrará muchas soluciones para la producción y procesamiento de hilo reciclado. Por supuesto, los fabricantes de máquinas de hilar están a la vanguardia de esto, pero también es importante dominar las características de los nuevos hilos en el procesamiento posterior del hilo en la tela. Para ver solo

estos cambios cruciales, explorar soluciones e intercambiar estrategias con socios, probablemente no haya mejor lugar que ITMA. Y eso se aplica a una multitud de otros cambios que la digitalización, por ejemplo, trae consigo. Nosotros, por ejemplo, estamos ansiosos por el evento dentro de solo dos meses.

Sin embargo, otras dos ferias comerciales importantes de la industria abrirán sus puertas antes de la ITMA. En abril, JEC World para materiales compuestos tendrá lugar en París e INDEX23 para telas no tejidas en Ginebra. Ambos programas están entrando en su segunda ronda después de la pandemia y se espera que regresen a los niveles previos a la pandemia. Los organizadores postulan la exposición de mucha innovación y esperan muchos visitantes. Entonces ahí tenemos el cambio, la innovación y también el correspondiente interés a lo largo de toda la cadena de valor textil. Realmente no se puede pedir más para el futuro textil.

TUYO SINCERAMENTE

OLIVER SCHMIDT

#el redactor jefe

TRÜTZSCHLER MAN-MADE FIBERS

„TEXDATA DESEA DAR LAS GRACIAS AL PATROCINADOR DE LA EDICIÓN EN ESPAÑOL: TRÜTZSCHLER MAN-MADE FIBERS“



INDEX23
SIN LÍMITES PARA LA INNOVACIÓN EN TELAS NO TEJIDAS 8

© TexData International



INDEX23 SIN LÍMITES PARA LA INNOVACIÓN EN TELAS NO TEJIDAS	8
INDEX™ INNOVATION AWARDS 2023	14
INDEX™23: AVANCE DE LA EXPOSICIÓN	16
EDITORIAL	3
CONTENIDO	4

CONTENIDO



JEC WORLD APUNTA A UN NÚMERO RÉCORD DE VISITANTES

6

NOTICIAS

40

LOS FABRICANTES ITALIANOS DE MÁQUINAS TEXTILES ESPERAN QUE **ITMA 2023** SERÁ UN MAGNÍFICO EVENTO EN CASA

28

Sostenibilidad

Reciclaje

Negocios

Personas

Investigación y Universidad

FABRICANTES DE MÁQUINAS TEXTILES DE SUIZA ESTÁN BIEN PREPARADOS PARA **ITMA 2023**

30

Próximo número 2 / 2023

46

LAS FIBRAS DEL FUTURO TEXTIL

33

Pie de imprenta

43

TELAS NO TEJIDAS Y PAPEL – PLATAFORMA DE TECNOLOGÍAS PARA LA BIOECONOMÍA

36

EL PROCESO DE TENDIDO AL AIRE COMO INNOVACIÓN PARA LA PRODUCCIÓN DE PAPEL SECO

38



JEC WORLD APUNTA A UN NÚMERO RECORD DE VISITANTES

SE ESPERAN
INNOVACIONES
REVOLUCIONARIAS
EN TODOS LOS
SECTORES

París volverá a ser la capital de las composiciones y materiales avanzados durante una semana, con la Cumbre SAMPE Europa 2023 el 24 de abril y JEC World del 25 al 27 de abril. El evento se llevará a cabo en los Pabellones 5 y 6 del Centro de Exposiciones París Nord Villepinte. El exitoso regreso del año pasado de JEC World en mayo de 2022, cuando la industria se reunió nuevamente en París después de tres años, dio la bienvenida a más de 32,000 visitantes profesionales de más de 115 países a París y en línea. Alrededor del 30% de los visitantes provienen de Francia, con otro 53% de Europa. Hubo un 9% de Asia, un 2% de Medio Oriente, un 1% de África y un 5% de América del Norte y del Sur. El evento contó con 1,201 expositores y 26 pabellones. Para el evento de este año, el organizador espera una participación récord, ya que profesionales de todas partes del mundo y de todas las áreas de aplicación de los compuestos, incluidos los principales actores asiáticos de China, India y Japón, asistirán a la feria para descubrir soluciones innovadoras que respalden sus objetivos de sostenibilidad.

El espacio de exposición estaba reservado en un 95% en febrero. Toda la cadena de valor se reunirá en París para este festival de compuestos: una fuente de inspiración para todos los profesionales que buscan abordar los desafíos de la sostenibilidad y desarrollar soluciones compuestas más ligeras, inteligentes y duraderas. Los JEC Composites Innovation Planets y los cientos de productos presentados por los expositores mostrarán los últimos logros.

Las áreas de aplicación más populares en JEC World incluyen las 'cuatro grandes': aeroespacial, automoción y transporte

por carretera, ingeniería civil, ferrocarril e infraestructura. Además, hay otras 12 categorías de aplicaciones: Eléctrica, Electrónica, Telecomunicaciones y Electrodomésticos, Defensa, Seguridad y Balística, Marítima y Naval, Medicina y Prótesis, Petróleo y Gas, Tuberías y Depósitos, Tratamiento de Aguas y Saneamiento, Energías Renovables, Deportes, Ocio y Recreación, Diseño, Mobiliario y Hogar, Equipos y Maquinaria y todas las demás áreas de uso final para compuestos.

En general, los compuestos avanzados ahora se usan en todas partes y en todas las aplicaciones. Los compuestos son ahora una industria real valorada en 73,000 millones de euros. La industria se caracteriza por la innovación, presente en cada etapa de la cadena de valor. Las resinas y fibras de nueva generación utilizan menos materias primas y cumplen mejor las normativas medio-ambientales. Los ingenieros están inventando nuevos procesos de fabricación robótica y soluciones técnicas de valor agregado reales diseñadas específicamente para las propiedades únicas de los compuestos.

Con un nivel tan alto de innovación y desarrollo, no hace falta decir que se pueden esperar muchos productos nuevos, a pesar de la breve brecha de un año entre eventos. El uso de fibras, tejidos, tejidos de punto y ganchillo en los compuestos explica la cercanía de la industria a la industria textil y algunos fabricantes de textiles técnicos y la maquinaria correspondiente también se han convertido en actores importantes del mercado en la industria de los compuestos.

UN PROGRAMA PARA TODA LA CADENA DE VALOR, MOSTRANDO LAS TECNOLOGÍAS DEL FUTURO

Cada año, JEC World diseña un rico programa de conferencias que ofrece a los participantes la oportunidad de explorar los desafíos clave y las principales tendencias que dan forma al futuro de la industria de los compuestos. Desde focos en nuevos mercados para compuestos en todo el mundo hasta análisis de nuevos materiales, productos y procesos, nuestro programa diseñado por expertos invita a líderes e ingenieros de toda la cadena de valor a compartir sus conocimientos. Las presentaciones principales y los pan-



Porsche recibe el premio por su "Primera jaula antivuelco de carbono del mundo" © 2023 JEC Composites



NANOTURES (España) recibió el premio por una "Cubierta de material compuesto para el estadio del Real Madrid". © 2023 JEC Composites

eles de discusión cubrirán temas clave como diseños livianos, hidrógeno, el avión del futuro, nuevos materiales, reciclaje y promoción de la economía circular. El programa de la conferencia de tres días se puede encontrar aquí:

www.jec-world.events/program

PREMIOS JEC A LA INNOVACIÓN EN COMPUESTOS

Cada año, los JEC Composites Innovation Awards reconocen los proyectos exitosos y la colaboración entre los actores de la industria de los compuestos. Durante los últimos 25 años, más de 1,900 empresas de todo el mundo han participado en el programa JEC Composites Innovation Awards. 214 empresas y 527 socios han sido reconocidos por sus destacadas in-

novaciones en compuestos y fructíferas colaboraciones. Estos campeones de materiales compuestos se otorgan en función de varios criterios, como la participación de los socios en la cadena de valor, la complejidad o el potencial comercial del proyecto.

La ceremonia de premiación tuvo lugar el 2 de marzo en París y estuvo marcada por la presencia de los miembros del jurado, los finalistas y los ganadores. Al transmitir la ceremonia de premiación a través de una transmisión en vivo, muchas personas de todo el mundo pudieron participar. La feria ahora ofrece la oportunidad de conocer a los ganadores y aprender más sobre las innovaciones. En el Área de Innovación, M93 encontrarás todos los finalistas y ganadores.

GANADORES DE LOS PREMIOS A LA INNOVACIÓN DE JEC COMPOSITES

El premio en la categoría Aeroespacial - Partes, fue para FRAUNHOFER ICT (Alemania) por su "Diseño de Asiento Híbrido", mientras que en la categoría Aeroespacial - Proceso, CETIM (Francia) ganó el premio por la "Fabricación de una Aleta Plana de Termoplástico Jugger". En la categoría de automoción y transporte por carretera, DR. ING. H.C. F. PORSCHE AG (Alemania) recibió el premio por su "Primera jaula anti-vuelco de carbono del mundo para vehículos de producción en serie" y en la categoría de proceso AUDI AG (Alemania) fue premiada por una "Placa de protección de batería BEV en construcción compuesta". En la categoría de Edificación e Ingeniería Civil, NANOTURES (España) recibió el premio por una "Cubierta Compuesta para el Estadio del Real Madrid" y en la categoría de Economía Circular y Reciclaje, el

premio fue para TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION (Japón) por una "Cubierta 100% Reciclada". Cf Hilo Hilado y Productos de Aplicación".

En la categoría Digitalización, Ki y Datos, se premió un "Sistema de Inspección para la Fabricación Afp en Proceso" de NIAR WSU (EE. UU.) y en la categoría Equipo, Maquinaria e Industria Pesada, ISOTRUS, INC (EE. UU.) recibió el premio a la "Torre de Fibra de Carbono Isotruss®". El proyecto "Fixed Sail Mast" de CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE (Francia) recibió el premio en la categoría de Transporte Marítimo y Construcción Naval y en Energías Renovables HUNTSMAN ADVANCED MATERIALS (Suiza) se impuso con sus nuevos "Adhesivos Acrílicos para un Mundo Mejor". El premio en la categoría Deportes, Ocio y Recreación fue ganado por SWANCOR HOLDING CO., LTD (Taiwán) por una "Bicicleta hecha de compuesto CFRP termoestable reciclable".

www.jeccomposites.com/wp-content/uploads/2023/03/JEC-Press-release-2023-Innovation-Awards-WINNERS-ENG.pdf

EL IMPULSOR DE INICIO DE JEC COMPOSITES

La competencia de compañía de emprendimiento líder en el mundo de los compuestos dará la bienvenida a 20 finalistas para que presenten sus proyectos ante un panel de expertos de la industria. Se entregarán premios a las tres compañías de emprendimiento con mayor potencial de mercado. La Compañía de Emprendimiento Village es el lugar para conectarse con los finalistas y descubrir sus innovaciones.

ENCUENTROS EMPRESARIALES MUNDIALES JEC

Para ayudar a los responsables de la toma de decisiones de la industria a aprovechar al máximo los tres días de la feria, JEC World ofrece un programa eficaz de reuniones de negocios. En 2022, se llevaron a cabo más de 4,000 reuniones organizadas por JEC, que ofrecieron a los participantes la oportunidad de mejorar su perfil de mercado, participar en nuevos programas y conocer nuevos socios comerciales.

www.jec-world.events/program/business-meetings

EXPOSITORES

Los expositores incluyen muchos nombres conocidos de la industria textil, incluidos algunos fabricantes de maquinaria textil. Por ejemplo, DORNIER (Exhibidor 6 A 58) presentará por primera vez soluciones integrales para la producción económica de estructuras compuestas termoplásticas específicas del cliente de alta calidad con sus sistemas de fabricación PROTOS® y TRITOS®. HERZOG (Exhibidor 5 Q 52), uno de los desarrolladores y fabricantes de máquinas trenzadoras y bobinadoras más innovadores del mundo, mostrará los últimos desarrollos, al igual que KARL MAYER (Exhibidor 5 L 24). TEXTECHNO (exhibidor 6 S 74) mostrará la última tecnología de prueba para el refuerzo textil en compuestos de fibra a tejido, y SAURER (exhibidor 5 L 72) presentará CakeFormingWinder, una nueva tecnología de alto rendimiento, y GlassTwister VGT- P, una torcedora de anillos múltiples de alto rendimiento con una unidad de capa integrada.

www.jec-world.events
www.jeccomposites.com



SIN LÍMITES PARA LA INNOVACIÓN EN TELAS NO TEJIDAS

International business for the nonwovens industry regains full momentum at Index23

Apenas habrán pasado 18 meses desde la última feria comercial INDEX™ cuando la feria comercial líder mundial para la industria internacional de telas no tejidas abra sus puertas nuevamente en abril en Ginebra, Suiza. Este es un período de tiempo bastante corto para el ciclo normal de 3 años de INDEX™, que lógicamente se debe a los dos aplazamientos de INDEX™20 al 21 de octubre debido a la pandemia de Corona. Ahora bien, uno podría pensar que el poco tiempo entre las dos ediciones del evento no es una buena idea por parte de los organizadores, pero aquí al menos dos buenas razones hablan claramente en contra. Por un lado, está el poder innovador de la industria, que también se enfrenta a cierta presión por innovar, ya que la transformación de la industria textil hacia productos sostenibles ha cobrado un tremendo impulso y no se detiene en las telas no tejidas. Por lo tanto, lo más probable es que los expositores puedan presentar muchos productos, procesos e ideas nuevos y las publicaciones iniciales lo confirman.

Y en segundo lugar, con la edición de 2023, INDEX™ se mantendrá en su rotación habitual de tres años así como en los años de evento correspondientes y así también distante a otros eventos de la industria. Esta es sin duda una ventaja que no debe subestimarse en el calendario ferial repleto de expositores y visitantes.

Echemos un vistazo rápido a algunos datos sobre INDEX™. La última edición de 2021 atrajo a 9,000 visitantes de más de 100 países en medio de la pandemia, frente a los 13,000 visitantes del evento anterior. En 2021, 503 expositores (2017: 666) presentaron sus soluciones innovadoras, cubriendo todo el espectro de los últimos materiales y servicios de las telas no tejidas. Para INDEX™23, el sitio web oficial de la feria INDEX™23 actualmente enumera alrededor de 561 expositores. La mayoría de los expositores proceden de China con 144, seguida de Italia con 86, Alemania con 70, Turquía con 42 y Estados Unidos con 26. 24 provienen de India, 17 de Francia y 10 de Suiza. Por supuesto, esto incluye a los líderes mundiales en la industria de las telas no tejidas como Fitesa, Glatfelter, TWE Group, Zhejiang Kingsafe, Sandler, Toray, Fibertex Personal Care, por nombrar algunos. Sin embargo, faltan algunas empresas importantes como Berry Global, Freudenberg PM, Avgol y Suominen, al menos como expositores. A las empresas de las telas no tejidas se unen empresas de productos químicos textiles como BASF, CHT, Pulcra, Wacker, Kapp-Chemie y Henkel. Y, por supuesto, también estarán los fabricantes de máquinas de maquinaria para telas no tejidas, que aprovecharán la feria para intercambiar información con sus clientes sobre las últimas novedades y también para atenderles ante cualquier duda que puedan tener sobre la producción.

Todos están ansiosos por recibir numerosos visitantes, tal vez incluso por los más de 12,000 visitantes de más de 100 países que asistieron a INDEX™17. La esperanza de esto parece justificada, ya que la industria está en auge por un lado, pero también tiene que enfrentar los desafíos actuales de los problemas de la cadena de suministro y el aumento de los precios de los materiales y la energía. Un informe publicado en INDEX™20 por EDANA e INDA predijo una fuerte demanda del mercado de materiales de telas no tejidas durante los próximos cinco años. Y un estudio de Smithers sobre el futuro de las telas no tejidas hasta 2027 pronostica tasas de crecimiento de 6.8% (toneladas), 7.7% (m²) y 6.7% (\$) para los años 2022-27. Estos valores están cerca de los pronósticos previos a la pandemia y reflejan las correcciones del mercado para los mercados de uso final que experimentaron ganancias o disminuciones excepcionales debido a Covid-19. El estudio estima que el consumo mundial de telas no tejidas en



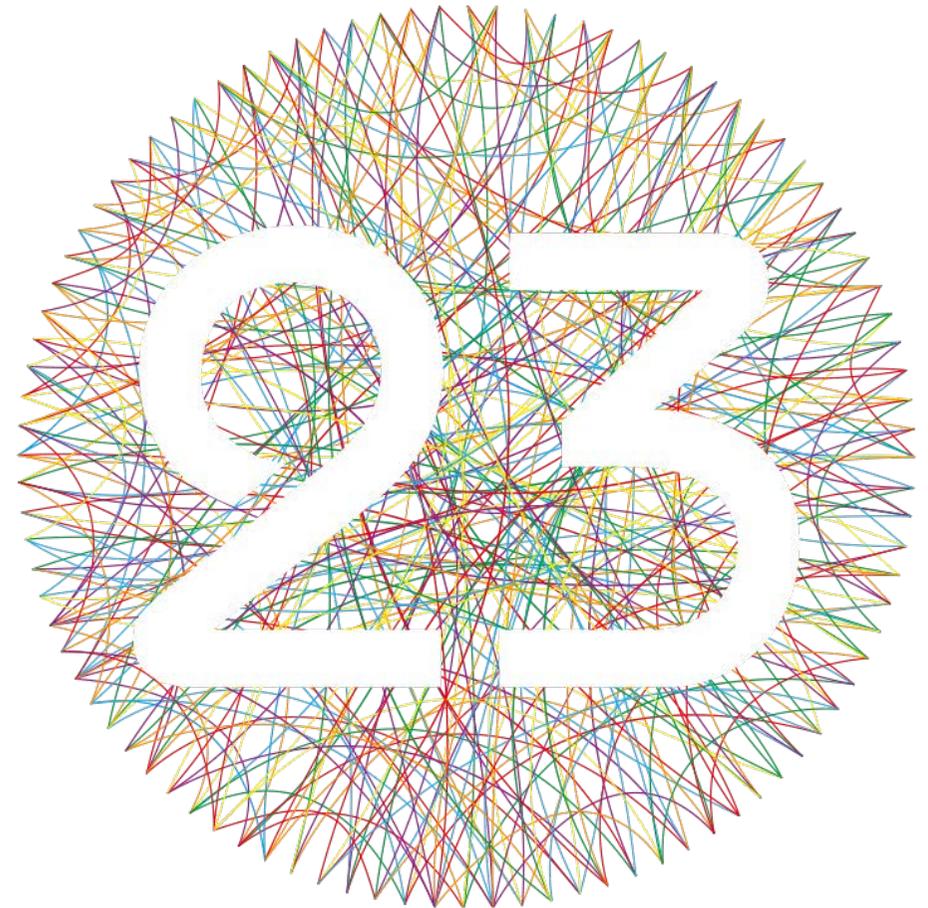
Impresiones del último INDEX 20 © 2023 TexData International

2022 será de 13.4 millones de toneladas o 375.3 mil millones de metros cuadrados (m²) y un valor de \$56.4 mil millones de dólares. El valor para 2027 sería entonces de \$78,000 millones de dólares a las tasas de crecimiento supuestas. Por lo tanto, los presagios apuntan a un INDEX™ animado con mucho para discutir y debatir, lo que hace que una visita a INDEX™ sea de interés vital para muchas empresas para obtener información valiosa sobre cómo dar forma al futuro con la nariz al viento.

EL NEGOCIO TOMA EL ESCENARIO CENTRAL

Los negocios siempre están en el centro de INDEX™, porque se ha ganado la reputación de ser una verdadera feria comercial de cierre, así como una feria comercial óptima para nuevos contactos comerciales. Al respecto, el organizador publica que, según su evaluación de INDEX™17, el 98% de los expositores se mostraron satisfechos con los resultados comerciales obtenidos y nuevamente más del 90% con INDEX™20. El 63% de los expositores señalan la captación de nuevos clientes como el motivo más importante de su participación. Y esto coincide exactamente con el perfil del visitante, ya que 9 de cada 10 de los 9,359 visitantes buscaban activamente nuevos proveedores. El 73% de los visitantes en 2021 procedían de Europa Occidental, el 8.8% de Europa del Este y el 7.6% de Oriente Medio. El 3.3% provino de América del Norte, el 3.0% de África y el 2.6% de Asia. El número más pequeño, 1.3%, provino de América del Sur y Central. Sin embargo, esto suma unos 120 visitantes que hicieron el largo viaje a Ginebra.

Muy interesante en relación con los negocios y la búsqueda de proveedores o negocios de nuevos clientes es el resultado



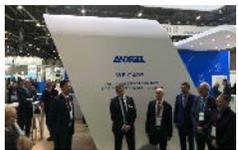
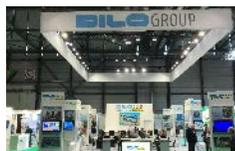
index™
world's leading nonwovens exhibition

18-21 April 2023
Palexpo, Geneva

de la encuesta según el número de visitas de INDEXTM, porque aquí la primera visita está claramente a la cabeza con un 54% de los visitantes, seguido de la 4ª o más visitas. Esto también podría ser una indicación de que las nuevas industrias y empresas se están interesando cada vez más en las aplicaciones de las telas no tejidas.

En cuanto a las áreas de interés de los visitantes, la higiene lidera claramente con un interés del 60%, por delante de la medicina/salud (43%), limpieza y toallitas húmedas (34%) y filtración (25%). Sin embargo, la importancia de las áreas de interés aquí también se correlaciona con los tamaños del mercado.

Por ejemplo, el mercado de la higiene es el mayor mercado de telas no tejidas. Para



Impresiones del último INDEX 20 © 2023 TexData International

este mercado, Smithers publicó a principios de 2023 su propio estudio "The Future of Hygiene Components to 2027". Smithers considera que los productos de higiene de uso final son relativamente resistentes a la recesión a nivel mundial y concluye que, por lo tanto, se espera que crezcan entre un 20 y un 25 % más rápido que el PIB mundial previsto para 2027. Se espera que el mercado de componentes higiénicos de telas no tejidas alcance los 8.3 millones de toneladas para 2027, valorados en 33,400 millones de dólares. Las tasas de crecimiento para 2022-27 son del 6.3% tanto para el valor como para el volumen del mercado. El estudio concluye que los problemas globales de sostenibilidad, menor costo y mayor rendimiento deben tenerse en cuenta en el desarrollo de productos de higiene y sus ingredientes. La necesidad de un producto de higiene evolucionado está impulsando la necesidad de componentes nuevos y mejorados. Algunos componentes son realmente nuevos: hace diez años no existían respaldos similares a tela, respaldos transpirables y núcleos sin pulpa. Hay muchos más estudios sobre mercados y sectores de telas no tejidas en el sitio web (2).

Y además, o quizás incluso sobre todo, INDEXTM es también la feria para conocer a la familia internacional de las telas no tejidas y profundizar los propios contactos.

ACCESO VIRTUAL A INDEX™23

Para aquellos que no puedan venir a Ginebra en persona, habrá nuevamente una plataforma virtual interactiva e inmersiva. Los visitantes registrados de cualquier parte del mundo podrán ver presentaciones, interactuar directamente con oradores, expositores y otros participantes, e incluso

tener discusiones en vivo donde se garantiza la confidencialidad. Todos los asistentes pueden interactuar con los oradores y participar en debates y sesiones de preguntas y respuestas. Por primera vez, las presentaciones de productos de los expositores se transmitirán en vivo en la plataforma virtual y estarán disponibles hasta un mes después de la exhibición.

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS

Las populares presentaciones de productos para expositores permiten a los expositores mostrar sus últimos productos y servicios a los visitantes. Tendrán lugar en la Sala R del 18 al 20 de abril de 2023. Las presentaciones son gratuitas y abiertas a todo el mundo. Ofrecen una visión única de las nuevas direcciones importantes para las telas no tejidas. El programa completo de más de 40 presentaciones se incluirá en el sitio web INDEXTM23 y destacará una amplia gama de áreas en telas no tejidas. Por ejemplo, Christoph Machill, Jefe de la Unidad de Negocios Spunlace en Autefa Solutions, hará una presentación sobre cómo se puede producir material CP (pulpa cardada) sostenible de la manera más económica. El Sr. Johann Philipp Dilo hablará sobre los avances en Micropunch, su proceso de punción intensiva avanzada y, específicamente, cómo se puede usar para desechables livianos. Y Piet Vanacker - Director de Ventas Sénior para Europa de Groz-Beckert, presentará las últimas innovaciones de cardado de la empresa para la industria de las telas no tejidas. Otras presentaciones cubrirán fibras, materiales, métodos, productos químicos y procesos.

TENDENCIAS Y MEGA-TENDENCIAS

En general, INDEX™ es, por supuesto, también una oportunidad única para presentar

o echar un vistazo a los últimos productos y servicios.

A modo orientativo, la feria ha publicado con antelación una serie de tendencias a las que conviene prestar especial atención. Estas tendencias tienen muchas facetas diferentes y atraviesan muchas áreas diferentes de la cadena textil, desde la producción de telas no tejidas hasta el uso de telas no tejidas en nuevas aplicaciones. En un contexto más general, por supuesto, se pueden encontrar nuevas soluciones e ideas que aborden las conocidas mega-tendencias de la sostenibilidad, la digitalización y la urbanización. Dividiéndolos más, la sostenibilidad, por un lado, se centra en temas más relacionados con las materias primas y los materiales, como las nuevas materias primas y fibras, la biodegradabilidad y el reciclaje, que incluye tanto el uso de materiales reciclados como su posterior reciclabilidad. Por otro lado, la sostenibilidad también sigue afectando a los procesos, que pueden optimizarse aún más, por ejemplo, en términos de utilización de materias primas y optimización de la cantidad junto con la prevención de residuos, el ahorro de energía y el uso de productos químicos. Además, como norma, hay máquinas nuevas y mejoradas con todas las facetas, desde el diseño hasta el control y la integración en la producción y el software hasta el ajuste, la operación y el mantenimiento óptimos. Detrás de todo está la idea primordial de reducir costos y aumentar la productividad, al mismo tiempo que se ahorra CO2 para mantener la huella de los productos lo más pequeña posible. Todo esto también debe ser impulsado por la digitalización. Veamos algunos de los aspectos más destacados que brindan bases sobresalientes para estas tendencias.

AHORRO DE ENERGÍA

Aunque los precios de la energía han vuelto a caer desde sus máximos de 2022, los miembros del consejo asesor de la feria esperan que el ahorro de energía vuelva a ser uno de los temas importantes de la feria, ya que las reducciones adicionales de CO2 en toda la cadena de suministro son un objetivo de la industria junto con los costos. Aquí, por supuesto, son sobre todo los fabricantes de máquinas los que están llamados a ofrecer soluciones apropiadas, también para el re-equipamiento, y se puede suponer que al menos los líderes del mercado tendrán estas soluciones ampliamente en su equipaje. En primer lugar, esto incluye sistemas de medición que registran el consumo de energía en toda la línea de producción y, por lo tanto, lo hacen transparente, para que luego pueda optimizarse mediante sistemas de software para la aplicación producida correspondiente.

"El proceso individual no siempre tiene que ejecutarse a la máxima potencia para lograr la calidad y la velocidad deseadas", Johann Philipp Dilo, Director General de Dilo Group, nos dijo en la última INDEX TM20. "Los procesos individuales también se pueden ejecutar con menos energía. Por ejemplo, un factor muy importante es ajustar la velocidad del flujo en los tubos al rendimiento de la fibra". Además del aire de escape, el transporte de fibras representa la mayor parte del consumo de energía en las plantas de telas no tejidas. Por lo tanto, un diseño energéticamente eficiente ya es muy importante en la planificación del proyecto de la planta. Una reducción de los cambios de dirección del flujo de aire reduce drásticamente las caídas de presión. El equipo de diseño de DiloTemafa está listo para ayudar. El sistema DI-LOWATT fue desarrollado

para adaptar la velocidad del flujo en las tuberías al rendimiento de la fibra. El control de los ventiladores de velocidad controlada reduce significativamente el consumo de energía en la alimentación de fibra.

Sandler de Alemania, como fabricante líder de productos en rollo de telas no tejidas, ya cuenta con sistemas de administración de energía que permiten determinar los costos de energía en relación con grupos de productos y tecnologías individuales. "Esto ofrece oportunidades para trabajar en soluciones alternativas en estrecha colaboración con nuestros clientes, que esperamos discutir con ellos en Ginebra", dice el Dr. Ulrich Hornfeck, Miembro de la Junta Directiva de Sandler.

Además de optimizar el diseño y los parámetros, los fabricantes de máquinas también ofrecen nuevos procesos y tecnologías que ayudan a ahorrar energía. Andritz Nonwovens, por ejemplo, ofrece el sistema neXecodry patentado por la empresa, que optimiza el proceso de deshidratación después del hidro-entrelazamiento y asegura un secado más rápido de la tela solidificada, al mismo tiempo que reduce el consumo de energía durante todo el proceso de secado. "El objetivo no es dejar sin utilizar la energía térmica producida en el proceso de fabricación, sino utilizarla en ciclo", explica Laurent Jallat, Responsable de Mercadotecnia de la empresa. "Esto logra dos cosas: ahorros en el consumo de energía de hasta un 22% y un proceso de secado más rápido para aumentar la capacidad de producción. El sistema está disponible para cualquiera de las configuraciones de línea Spunlace y Wetlace de la compañía y también se puede adaptar a las líneas existentes.

AUTOMATIZACIÓN / ROBÓTICA / IA

Otra tendencia destacada en la feria radica en un mayor avance en la automatización de la producción con la ayuda de robots y aplicaciones de la Industria 4.0. Para el sector, la propia feria anunció que Ginebra mostrará que la automatización de los equipos se está convirtiendo en una necesidad para los fabricantes avanzados de material en rollo de telas no tejidas para la industria de productos higiénicos absorbentes (AHP). El expositor A.Celli Nonwovens, por ejemplo, presenta el Sistema Automatizado de Almacenamiento y Recuperación (ASRS) para brindar un nuevo nivel de flexibilidad y eficiencia a las operaciones de la planta. Como especialista en tecnologías de preparación de pos-producción para telas no tejidas terminados para la industria AHP, incluidas bobinadoras y cortadoras, impresoras flexográficas y maquinaria de laminación y embalaje, la empresa, con sede en Porcari, Italia, ha diseñado el ASRS para proporcionar inventario en tiempo real, gestión y control total de cada una de las fases de la manipulación del producto. El almacenamiento y la recuperación optimizados de rollos, bobinas y paquetes jumbo garantizan que todos los productos cumplan plenamente con los requisitos del cliente en todo momento. El sistema de embalaje R-Way y los vehículos guiados automatizados (AGV) de la empresa son responsables del manejo adecuado de los productos en el almacén, en la fábrica y entre las máquinas individuales, y están perfectamente sincronizados con las órdenes de procesamiento y envío especificadas. La solución se complementa con el administrador del sistema ASRS. Se trata de un software de gestión de inventarios formado por una serie de módulos principales para la gestión de pedidos, vehículos, tráfico y layout en planta, que pueden

vincularse a otros módulos secundarios específicos de cada aplicación, así como comunicarse directamente con el ERP de una empresa (Planificación de Recursos de la Empresa). Para el futuro, A.Celli se está centrando en un mayor desarrollo de AGV omnidireccionales con sistemas de navegación natural y capacidades de levantamiento de pesos pesados, pero más ambiciosamente, en el desarrollo de la planta totalmente automatizada, sin la participación de personas en todo el proceso. secuencia del proceso desde la materia prima hasta el producto terminado.

Queda por ver si la IA también se convertirá en un problema mayor. Ya existen aplicaciones iniciales en la industria textil extendida. Por ejemplo, BMW anunció recientemente que usaría algoritmos de IA en la inspección automática de superficies de cuero para ahorrar material y aumentar la calidad. Los sistemas de inspección pueden detectar incluso defectos mínimos. Ciertamente, todo tipo de optimizaciones de procesos ofrecen un gran potencial para el uso de la IA. Trützschler Nonwovens también señaló esto en un comunicado de prensa reciente, llamando al uso de la IA una revolución inminente y los métodos promete-



Impresiones del último INDEX 20 © 2023 TexData International

dores para la industria de las telas no tejidas a mediano y largo plazo. El requisito previo básico es primero una digitalización completa de los procesos. Muchos productores de telas no tejidas ya utilizan soluciones de TI para tareas como la gestión de recetas o energía, pero falta una digitalización integral. Con T-One, un entorno de trabajo digital, Trützschler Nonwovens ofrece una solución holística. El software permite la digitalización de flujos de trabajo, la recopilación de datos relevantes y la optimización de procesos y plantas. El sistema abierto funciona con datos de sistemas de automatización existentes, recopila nuevos datos y los almacena de forma centralizada en un servidor.

El software también digitaliza importantes procesos de trabajo: El módulo de control de calidad, por ejemplo, almacena sistemáticamente las especificaciones del producto, los planes de inspección y los datos de medición de cada rollo individual de



Presentación del INDEX 20 Award © 2023 TexData International

tela no tejida en un solo lugar. Lo más destacado: T-One vincula los datos de calidad de un rollo con la configuración de la línea en el momento de la finalización. Estos conjuntos de datos completos son la base de la propia IA de T-One para crear modelos funcionales de comportamiento de línea. Con la ayuda de tales modelos, el software simula los efectos de cambiar ciertos parámetros de la máquina e incluso desarrolla de forma independiente sugerencias para configuraciones optimizadas.

TELAS NO TEJIDAS PARA ROPA DEPORTIVA Y DE OCIO

La tendencia de usar vellón de fieltro punzonado para ropa informal ya no es completamente nueva y ya se pudo observar en la ITMA Asia 2018. Sin embargo, actualmente puede estar cobrando impulso con la introducción de la marca deportiva Nike del proceso de punzonado para la producción de prendas de lana sostenibles para finalmente llevar las telas de lana a la moda principal. Nike presentó por primera vez su nueva línea ultra-sostenible, Nike Forward (3), al mundo en variantes con capucha y tripulación el 15 de septiembre de 2022. Con el lanzamiento, Nike hizo saber que están revolucionando la fabricación de prendas mediante el uso de máquinas de costura para producir productos sostenibles de alta calidad. El proceso utilizado para fabricar Nike Forward requiere menos pasos que los productos tejidos o tejidos tradicionales de Nike, lo que reduce significativamente la huella de carbono del material Forward de primera generación, en un promedio del 75% en comparación con el tejido Fleece tradicional utilizado por Nike. Con esto, Nike pretende redefinir la forma en que pensamos sobre la lana. Además, la plataforma se ha diseñado específicamente para

la futura economía circular: la primera iteración de los productos Nike Forward se fabricará sin cremalleras, botones ni adornos adicionales, lo que facilitará el reciclaje de las prendas. Nike Forward se puede fabricar a partir de una variedad de capas, incluidos desechos industriales y posconsumo, y se puede adaptar a las necesidades exactas de los atletas*. "Creemos que esta plataforma tiene el potencial de cambiar la forma en que pensamos sobre los materiales y la ropa. Esta es la mayor innovación de indumentaria de Nike desde Dri-Fit hace 30 años y tiene el potencial de cambiar la industria de la forma en que Air y Flyknit lo hicieron con el calzado de Nike", dice Aaron Heiser, Vicepresidente de Comercialización Global de Productos de Indumentaria, NIKE, Inc. Los elevados objetivos de Nike se ha fijado aquí un sonido muy prometedor para un futuro de punzonado en ropa deportiva y casual. Sin embargo, aún quedan algunos pasos más por parte de Nike y, sobre todo, de otras marcas antes de que podamos hablar realmente de una tendencia o un cambio significativo en el mercado.

OTRAS TENDENCIAS

Además de las tendencias en los materiales utilizados y las propias aplicaciones, los desarrollos en algunos países también son ciertamente factores decisivos para el desarrollo a corto y mediano plazo de la industria. La pandemia y los cuellos de botella en la cadena de suministro han sacudido las cosas y han puesto en crisis todo el sistema de "mercado". Junto con las crecientes restricciones sobre la sostenibilidad y las innovaciones de los fabricantes de máquinas, existe un gran potencial que se puede aprovechar. Echemos un breve vistazo a algunos países interesantes.

CHINA

La mayoría de las empresas chinas no estuvieron representadas en INDEXTM20 debido a la pandemia de Covid 19. Sin embargo, están de regreso para INDEXTM23 y el organizador PALEXPO se complace en dar la bienvenida a no menos de 74 nuevas empresas de China, que representan todas las áreas de la cadena de suministro. La pandemia con todas sus repercusiones ha golpeado duramente a la industria china de telas no tejidas, que anteriormente se encontraba en una trayectoria de crecimiento tremendo. El informe presentado en marzo de 2022 por Li Guimei, presidente de la Asociación de Textiles Industriales y Telas no Tejidas de China (CNITA), cita un aumento en la producción de telas no tejidas en China en 2020 a 8.8 millones de toneladas en 2020 desde 6.2 millones de toneladas en 2019, lo que representa un crecimiento de casi el 36%. Sin embargo, la producción en 2021 cayó un 10.1% a 7.9 millones de toneladas, y es probable que las cifras de 2022, una vez que estén disponibles, hayan disminuido aún más. El entrelazado representó el 50.6% de la producción total de telas no tejidas de China en 2021, con un aumento notable en poliéster hilado/agujado a alrededor de 600,000 toneladas. El entrelazado fue el proceso de telas no tejidas de más rápido crecimiento, representando alrededor de 1.6 millones de toneladas o el 17.7% de la producción total en China en 2021, y el hilado con agujas representó el 18.4% de la producción total con 1.45 millones de toneladas.

Los principales productores de telas no tejidas de China (Zhejiang Kingsafe, Foshan Nanhai Beautiful, CHTC Jiahua, Xingtai Ruiguang, Huahao Nonwovens, Tiandingfeng Holdings, Jofo Nonwovens, Anhui

Jinchin y Shandong Taipeng) representan alrededor del 10% de la producción total del país y estarán bien representados en INDEX™23 ya sea directamente o a través de subsidiarias y agentes locales.

INDIA

La pandemia también retrasó el crecimiento de la industria india de telas no tejidas, pero se recuperó bien y ahora espera tanto el crecimiento como el cambio estructural. Si bien el mercado se caracterizaba anteriormente por la producción en masa de bienes simples, ahora se presta más atención a la calidad y la innovación. La atención se centra especialmente en el mercado de productos de higiene.

"Las industrias de productos higiénicos absorbentes y telas no tejidas de la India están experimentando un gran impulso", dijo Samir Gupta, Director General de Business Coordination House (BCH). "Nuevos jugadores están ingresando al mercado y los participantes existentes están en modo de expansión. El suministro de materias primas se está localizando gradualmente y la sustitución de importaciones va en aumento. A medida que India se prepara para la próxima revolución de la higiene, es testigo de nuevas tendencias de mercado junto con un cambio en la dinámica de producción. Una conciencia del usuario nunca antes vista está haciendo que el negocio sea muy emocionante".

Una empresa de la India que busca crecer en este mercado y produce SpunMelt Fabric es KTEX Nonwovens. Con 3 líneas de unión por fusión de fabricación alemana, KTEX tiene una capacidad de producción total de alrededor de 36,000 toneladas por

año. Estas capacidades se amplían cada 3 años. La empresa opera en el mercado de la higiene y se especializa en la producción de tejido SUPER SOFT. En una entrevista en IndustryOutlook, Nikhil Vaswani, Jefe de Mercadotecnia y Ventas Globales de KTEX, dijo: "El mercado de la higiene en la India está subdesarrollado actualmente, pero vemos un gran potencial de crecimiento allí, ya que la demanda de productos relevantes está aumentando significativamente".

La empresa india Sparkle Innovations (4), que está implementando muchos enfoques nuevos y sostenibles para el mercado de la higiene, ha ido un paso más allá y ha sido nominada para tres categorías de los premios a la innovación INDEX™23 de este año. Sparkle Innovations está operando una planta de conversión de última generación en Kamrej, Gujarat, con capacidad para fabricar más de un millón de toallas sanitarias por día y ha establecido un sistema sostenible y en parte completamente cerrado para sus productos al trabajar con socios locales en India.

Las toallas higiénicas Sparkle están hechas de recursos renovables diseñados para biodegradarse en condiciones cálidas y húmedas, con sus láminas superiores, núcleos absorbentes, papeles anti-adherentes, papeles para envolver almohadillas y el empaque exterior, todos hechos de fibras a base de celulosa. Una innovación de Sparkle es el uso de bagazo de caña de azúcar en los núcleos absorbentes SugaFluff de la empresa. El bagazo de caña de azúcar es uno de los residuos agrícolas de lignocelulosa más abundantemente disponibles en el mundo y solo en India, se producen más de 100 millones de toneladas cada año. A diferencia de la plantación de árboles de madera

blanda o dura, no se requiere tierra adicional para cultivar fibras de bagazo, ya que es un subproducto ampliamente disponible de la industria azucarera. Al considerar el ciclo de vida completo de sus productos, Sparkle también está probando su proyecto GreenCycle en Surat, Gujarat, como un primer paso para hacer realidad el compostaje a gran escala de productos higiénicos absorbentes y bolsas compostables a prueba de olores para sus productos usados, con un socio de gestión de residuos que realiza recolecciones mensuales a domicilio.

INDEX™ INNOVATION LAB

También regresa el INDEX™ Innovation Lab, presentado en la última edición y dirigido a todos los visitantes, desde estudiantes hasta Directores Generales. El objetivo del laboratorio es crear un espacio dedicado dentro de INDEX™23 para mostrar la innovación y la I+D, permitir el descubrimiento de aplicaciones de telas no tejidas y mejorar la comprensión de su potencial. Se mostrarán exhibiciones que demuestren las notables propiedades de las telas no tejidas en una variedad de aplicaciones. Esto irá acompañado de seminarios sobre los beneficios de las telas no tejidas para los sectores médico, automotriz, textil y geotextil, mostrando los productos y servicios de los nominados al Premio a la Innovación INDEX™23 y un tutorial sobre telas no tejidas.

CONCLUSIÓN

Así que todo está listo para un INDEX™23 exitoso, que puede vincularse con INDEX™17, la última feria comercial de INDEX™ antes de la pandemia, en términos de expositores y quizás también de visitantes. La selección de temas que hemos esbozado

brevemente ya muestra cuánto movimiento hay en la industria. Movimiento que desencadena amenazas y oportunidades al mismo tiempo y obliga a los participantes del mercado a hacer algo más que pedirles que abandonen sus zonas de confort de modelos de negocios funcionales y piensen más allá de la caja. Aquí, INDEX™23 ofrece una de las mejores oportunidades en los próximos años para sentir el "viento de cambio" e intercambiar ideas con los participantes del mercado a lo largo de la cadena de suministro sobre oportunidades actuales y futuras. Las telas no tejidas ofrecen un gran potencial. Tanto en aplicaciones como en la implementación de los objetivos de un mundo más sostenible a través de la reducción de CO2. Ahora depende de los participantes del mercado adaptar las nuevas soluciones y generar más inventos con mucha creatividad e impulso de investigación. Lo estamos esperando!

- (1) www.indexnonwovens.com
- (2) www.smithers.com/services/market-reports/nonwovens
- (3) about.nike.com/en/newsroom/releases/introducing-nike-forward
- (4) sparkle.life

PREMIOS ÍNDICE A LA INNOVACIÓN 2023

LISTA FINAL PARA LOS PREMIOS INDEX23

INDEX™23 volverá a presentar los Premios INDEX™ a la "Excelencia en las industrias de telas no tejidas y afines" en el exhibidor de EDANA a las 10:00 CET del martes 18 de abril de 2023, el día de apertura de la exposición. Durante los cuatro días de exhibición las entradas preseleccionadas se mostrarán en el INDEX™ Innovation Lab, una exhibición de INDEX™ que muestra cómo la innovación y la sustentabilidad están impulsando la industria de las telas no tejidas. Abierto a productos que estuvieron disponibles comercialmente antes del 31 de enero de 2023 y seleccionados por un jurado de colegas experimentados de la industria, los Premios INDEX™23 de EDANA son el máximo galardón a la excelencia en la cadena de valor de las telas no tejidas. La lista corta contiene los mejores ejemplos de la industria, destacando la creatividad y la innovación de empresas de todos los tamaños y en todas las partes de la cadena de suministro de telas no tejidas. Los candidatos preseleccionados, presentados en orden alfabético, para cada categoría del premio se enumeran a continuación, junto con una descripción de la innovación y los comentarios del jurado sobre por qué se seleccionó la entrada.

1. Productos en rollo de telas no tejidas

Fitesa – Fitesa® Hydro-X S 100% BioBase

Este es un producto de unión por adhesión que brinda la suavidad y las propiedades de alto volumen que normalmente se encuen-

tran en las telas no tejidas creados mediante proceso de unión por aire (ATB). Este material impresionó al jurado por su uso de materiales de base biológica (PLA y Bio-PE), y características de suavidad, lo que demuestra que un material más sostenible no tiene por qué comprometer el rendimiento técnico.

Sandler – Fast Forward Fabric

Fast Forward Fabric es un material textil de un solo polímero, diseñado específicamente para ofrecer el máximo rendimiento y, al mismo tiempo, contribuir a los ciclos de materiales sostenibles y a la conservación de los recursos. En comparación con las piezas moldeadas de PET estándar, Fast Forward Fabric presenta una alta estabilidad dimensional bajo la influencia de la temperatura debido al mecanismo de unión especial utilizado en la producción. Permite la producción de piezas moldeadas autoportantes, incluso con geometrías de componentes complejas. El rendimiento acústico de estas telas no tejidas se puede ajustar a la aplicación específica. El jurado reconoció que Sandler ha lanzado al mercado un material que ofrece la base ideal para piezas moldeadas de alto rendimiento en una variedad de aplicaciones automotrices moldeadas. Hecho 100% de poliéster e incorporando hasta un 80% de fibras recicladas posconsumo, Fast Forward Fabric también es completamente reciclable. Ofrece una alternativa sostenible a una industria que se ha centrado mucho en garantizar que los componentes sean reciclables. Este material ayuda a crear circularidad en un segmento que representa volúmenes significativos.

Suominen – HYDRASPUN®

Circula Tela no Tejida

HYDRASPUN® Circula es uno de las primeras telas no tejidas del mercado producidas con papel reciclado y fibras celulósicas vírgenes. Es un desafío utilizar una fuente de desechos como materia prima en telas no tejidas debido a los requisitos de alta calidad e higiene, lo que hace que HYDRASPUN® Circula se destaque como un ejemplo exitoso de innovación. Esta entrada llamó la atención del jurado por su uso innovador de los desechos posconsumo y su capacidad para demostrar que las innovaciones en las telas no tejidas pueden apoyar la economía circular y la producción sostenible. El jurado también reconoció los esfuerzos de Suominen para transformar su cartera de productos en una gama de soluciones ambientalmente sostenibles.

2. Productos terminados hechos de telas no tejidas o que las incorporan

Fibroline y Euro Toallitas

– Mascarilla Multimasking

Usando una tecnología patentada, Fibroline y Euro Wipes desarrollaron una mascarilla de tres zonas con ingredientes activos específicos para la frente, los ojos y el rostro. Impregnados en seco, los ingredientes activos están directamente disponibles para penetrar en la piel, haciendo que la máscara sea más efectiva. El usuario solo necesita rehidratarlo justo antes de su uso. Además, esta mascarilla es eco-responsable con una fórmula de origen 99.99% natural, soporte de base vegetal para un producto terminado compostable en el hogar, y el empaque es a base de papel reciclable.

El jurado consideró que este es un excelente ejemplo de un fabricante de máquinas y una marca que trabajan juntos para desarrollar un segmento de productos completamente novedoso. La tecnología de impregnación en seco de Fibroline es un método ventajoso para la integración económica de polvos y aditivos funcionales en telas no tejidas a escala, y la mascarilla facial Euro Wipes con sus tres zonas terapéuticas diseñadas tiene una diferenciación instantánea en el mercado de consumidores.

Henkel – Cuidado Inteligente para Adultos Smart Adult Care transforma un pañal convencional en un dispositivo médico inteligente conectado. Este es un paso vital hacia el futuro de la atención centrada en el paciente y los servicios de higiene inteligentes. Equipado con un sensor impreso ligero y flexible y una cápsula reutilizable, el pañal permite el control remoto de la humedad, el movimiento y la temperatura. Fue desarrollado en cooperación con Smartz AG, socio de IoT de Henkel. Los productos de higiene absorbentes a base de telas no tejidas ya contribuyen significativamente a la comodidad y el bienestar de muchas personas mayores. Para el jurado, la solución Smart Adult Care bien considerada y probada en el campo no solo llevará esto al siguiente nivel, sino que también facilitará considerablemente la vida de las enfermeras y el personal de atención médica que trabajan bajo mucha presión. Se ha sugerido la integración de sensores en desechables para todo tipo de aplicaciones, pero este es un gran paso adelante en lo que ahora es práctico y factible.

Sparkle Innovations: toallas sanitarias compostables Sparkle Envueltas en Papel
Las toallas sanitarias Sparkle están hechas de recursos renovables que están diseñadas para biodegradarse en condiciones cálidas y húmedas. Desde el producto hasta el empaque, contienen alrededor de un 90% de materiales a base de celulosa con la lámina superior, el núcleo absorbente, el papel anti-adherente, el papel para envolver almohadillas y el empaque exterior, todos hechos de fibras a base de celulosa. La película de barrera en las almohadillas está hecha de materiales compostables domésticos certificados por TUV Austria. Este nuevo producto responde a una necesidad apremiante con una solución totalmente sostenible a nivel comunitario, concluyó el jurado. Estaban emocionados e impresionados por el enfoque en la sostenibilidad de extremo a extremo con énfasis en todo el ciclo de vida del producto. La innovación no está solo en el producto, sino también en el ecosistema totalmente circular que la empresa y sus socios están estableciendo en la India.

3. Materias primas o componentes (p. ej., fibra, aglutinante, polímero, cinta), de especial relevancia para la industria de las telas no tejidas y productos transformados relacionados

Fiberpartner – BicoBio

Una construcción de cubierta de núcleo de fibra bicomponente a prueba de futuro, desarrollada a partir de materiales con una baja huella de carbono, este componente fue diseñado para biodegradarse en los entornos donde la mayoría de los plásticos finalmente se encuentran: vertederos y agua del océano. El BioBased PE se produce a

partir de caña de azúcar y tiene una huella de carbono negativa. El PET Reciclado tiene certificación GRS. PrimaLoft® Bio™ una tecnología de aditivos que permite que las fibras de poliéster y tela se biodegraden en el medio ambiente. Las fibras pueden procesarse en una variedad de tecnologías de telas no tejidas y usarse para diferentes aplicaciones. El jurado reconoció que la biodegradación hidrolítica de fibras en vertederos es beneficiosa para algunas aplicaciones de telas no tejidas.

Grupo de Higiene de Indorama – Tecnología de Biotransformación

Esta innovación es una tecnología de biotransformación que ofrece la descomposición biológica de la poliolefina en el medio ambiente. Los materiales a base de poliolefina producidos por esta tecnología son útiles para algunas aplicaciones, especialmente en los casos en que los materiales se eliminan incorrectamente en el medio ambiente. El jurado encontró que la ventaja de esta tecnología en comparación con la degradación oxo es que no quedan microplásticos después de la degradación de materiales en el medio ambiente. Los materiales producidos por esta tecnología también son reciclables a través de procesos de reciclaje mecánico estándar.

Innovaciones Brillantes – SugaFluff™

Hecho de fibras de bagazo, SugaFluff™ ofrece una fuente alternativa de pulpa esponjosa sin madera, sostenible, rentable, de alto rendimiento y verdaderamente circular para productos higiénicos absorbentes. No se requiere tierra adicional para cultivar fibras de bagazo para SugaFluff™, ya que el bagazo de caña de azúcar es un subproducto abundantemente disponible en la industria azucarera. Preseleccionado en dos categorías,

el jurado consideró que se trata de un excelente ejemplo de sostenibilidad en todas sus dimensiones y de verdadera relevancia para la industria de las telas no tejidas y sus mercados relacionados.

4. Innovación en maquinaria de especial relevancia para la industria de las telas no tejidas

Curt G. Joa, Inc. – ESC-8™

La unidad de cambio electrónico de tamaño ESC-8™ de JOA ofrece una tecnología de cambio de producto con botón pulsador que antes no estaba disponible. Utiliza numerosos métodos y procesos que son realmente únicos para el cambio de productos en línea y la flexibilidad. Como un ejemplo, cada carro de inserción absorbente dentro de la unidad ESC-8™ se controla y acciona por leva de forma independiente, lo que genera una flexibilidad de proceso y un control del usuario sin igual. El jurado quedó impresionado por esta innovación que asocia flexibilidad y rentabilidad para la industria de productos tipo pantalón.

Herrmann Ultraschalltechnik – Sonotrodo de Anclaje de Rosca Elástica (ETA)

El enfoque creativo y novedoso del Sonotrodo ETA para el anclaje elástico elimina la necesidad de agentes de unión adicionales, lo que representa una reducción sustancial de los costos del proceso, además de ser más eficiente energéticamente y respaldar iniciativas de sostenibilidad. Además, el rendimiento y las propiedades de los hilos elásticos se conservan al no estar expuestos a productos químicos. El jurado consideró que este era un gran ejemplo de innovación real que representa una reducción de la huella de carbono y procesos precisos para usar hilos elásticos con telas no tejidas.

Reifenhäuser Reicofil – Plataforma RF5 XHL para Supersoft Spunbond

La configuración de la línea Reicofil RF5 XHL está diseñada para producir telas no tejidas súper suaves para la industria de la higiene. Estas telas no tejidas están hechos de fibras finas onduladas y sobresalen especialmente en grosor/suavidad en comparación con los materiales de fibra fina de última generación. El jurado reconoció esto como un avance importante en las telas no tejidas de unión por adhesión tridimensionales utilizados en productos de higiene absorbentes.

5. Producto Sostenible

Fitesa – Fitesa® 100% BioBase Aquidry

Fitesa combinó su experiencia con telas no tejidas 100% de base biológica con su capacidad de innovación en películas para producir este material de la manera más eficiente. Limita la necesidad de compensar las emisiones de carbono al reducir la huella de carbono del producto mediante el uso de la materia prima en el rollo final. El jurado reconoció los esfuerzos de Fitesa para hacer frente al cambio climático y reducir las emisiones de carbono mediante la producción de un material sostenible, que logra retener e incluso mejorar las propiedades de gestión de fluidos en comparación con los materiales alternativos disponibles actualmente.

Sparkle Innovations: toallas sanitarias compostables Sparkle envueltas en papel
También nominado en la categoría 2.

Innovaciones Brillantes – SugaFluff™
También nominado en la categoría 3.

No hubo entradas preseleccionadas para el logro de la campaña de mercadotecnia más original para un producto hecho o que incorpore la categoría de telas no tejidas este año.

EXXONMOBIL EXPONDRÁN MODELO DE PAÑALES PARA BEBÉS

ExxonMobil demostrará su liderazgo en la industria al presentar su amplia cartera de productos que permiten soluciones innovadoras con beneficios de sostenibilidad para aplicaciones de higiene y cuidado personal. Esta amplia cartera incluye ExxonMobil™ PP, Achieve™ Advanced PP (polipropileno) y polímeros de rendimiento Vistamaxx™ que se pueden usar para crear productos de higiene y cuidado personal diferenciados.

Una de las principales novedades que se presentará será el modelo pañalero cuyo chasis está fabricado exclusivamente con la amplia cartera de productos de ExxonMobil. “Esta innovación nos permite demostrar la amplia capacidad de nuestra cartera, combinada con nuestra experiencia en aplicaciones de higiene, mientras buscamos desbloquear oportunidades comerciales con partes interesadas comprometidas con nuevos desarrollos colaborativos”, dijo Masure. También se exhibirá una nueva versión de la solución de telas no tejidas de alto espesor, ultra suave y suave como la seda recientemente presentada para productos de higiene de primera calidad que utiliza una combinación innovadora de polímeros de rendimiento Vistamaxx™, Achieve™ Advanced PP y ExxonMobil™ PP. Esta solución de telas no tejidas brinda beneficios de sustentabilidad al incluir polímeros circulares certificados de equilibrio de masa ExxonMobil™ PP ISCC PLUS que utilizan la tecnología Exxtend™ para el reciclaje avanzado de desechos plásticos.

www.exxonmobilchemical.com

PENSANDO MÁS EN LA SOSTENIBILIDAD: SANDLER SE CENTRará EN CONCEPTOS MATERIALES HOLÍSTICOS

Sandler exhibirá telas no tejidas de calidad y alto rendimiento, que allanan el camino para soluciones de productos respetuosas con el medio ambiente – optimizadas desde la selección de materias primas hasta el reciclaje.

Para la industria de la higiene, las telas no tejidas para el transporte de fluidos (ADL) y las láminas traseras establecen estándares, fabricados al 100% con materias primas de fuentes renovables. En aplicaciones de toallitas, las telas no tejidas compuestas hasta en un 100% por fibras naturales ofrecen nuevas alternativas para productos de un solo uso en limpieza y cuidado personal. En este segmento, Sandler también utiliza su experiencia en diferentes tecnologías de producción: Los últimos desarrollos para toallitas muestran el camino hacia la neutralidad climática mediante el uso de procesos de fabricación más eficientes energéticamente.

Con el estándar de calidad Sandler establecido, estos sustratos combinan un tacto suave y una limpieza optimizada gracias a una superficie ampliada. Debido al proceso de producción especial, se puede utilizar una mayor variedad de materias primas alternativas – incluso 100% basadas en fuentes renovables. Además, el uso de este proceso específico permite una reducción de CO2 de hasta un 70% en comparación con los procesos de producción establecidos para sustratos de toallitas.

Junto con clientes y socios a lo largo de la cadena de suministro, Sandler continúa expandiendo sus iniciativas para soluciones de productos sostenibles, Sandler también está probando formas de reciclar y reutilizar adornos o material defectuoso en la producción de sus telas no tejidas técnicas. Manteniendo así los recursos en un ciclo cerrado, Sandler está implementando el concepto de economía circular y reduciendo la huella de carbono de sus productos.

Sandler también ofrece una solución sostenible para la industria automotriz: Fast Forward Fabric: la simbiosis de máximo rendimiento y conservación de recursos.

Estos materiales textiles son el material base para una variedad de piezas moldeadas de autoportantes en aplicaciones interiores y exteriores. Hechas de 100% poliéster con hasta un 80% de fibras recicladas posconsumo, estas telas no tejidas reducen el uso de recursos vírgenes y son completamente reciclables al final de su vida útil. De esta forma, Fast Forward Fabric crea ciclos de materiales cerrados y cumple con los requisitos de sostenibilidad más exigentes. Las telas no tejidas apoyan la implementación de conceptos de diseño específicos en todo tipo de vehículos. El procesamiento da como resultado piezas moldeadas altamente estables, realizando incluso geometrías de componentes complejas.



Tela de Avance Rápido Sandler © 2023 Sandler

Al mismo tiempo, los materiales presentan un peso significativamente menor en comparación con los materiales estándar, estabilidad a altas temperaturas y resistencia a todos los fluidos comunes del compartimiento del motor. Su estructura de poros abiertos combina la amortiguación del ruido y la gestión térmica. Las configuraciones de materiales específicos permiten optimizar la acústica del vehículo, tanto dentro del habitáculo como hacia el entorno. A través de un procesamiento específico, se pueden generar estructuras superficiales específicas, lo que convierte a las telas no tejidas en un componente de diseño también en el vehículo.

www.sandler.de

DESARROLLOS SOSTENIBLES DE TELAS NO TEJIDAS POR EL INSTITUTO SAJÓN DE INVESTIGACIÓN TEXTIL (STFI)

Un equipo ferial del Instituto de Investigación Textil de Sajonia e.V. (STFI) presentará noticias de la investigación de telas no tejidas en STFI.

TELAS NO TEJIDAS DE HIGIENE DE BASE BIOLÓGICA: BIOHYG

El punto de partida de la innovación fue la búsqueda de una almohadilla absorbente lavable y, por lo tanto, reutilizable, hecha de materiales completamente de base biológica para aplicaciones en la higiene infantil, femenina y de incontinencia. La atención se centró en dos requisitos principales: distribución de líquido rápida y eficiente y alta absorbencia para minimizar la rehumectación y las fugas. Ambos están garantizados por las fibras especiales de viscosa de Kelheim Fibres, que llevan muchos años realizando esta contribución fundamental en productos higiénicos absorbentes como los tampones.

Aquí, las ventajas de las telas no tejidas en combinación con fibras especiales de viscosa en términos de capacidad de absorción (a través, por ejemplo, de estructuras de poros más abiertos) se han transferido perfectamente del mundo petroquímico al mundo de los materiales de fibra de base biológica. Sin embargo, para los productos reutilizables, existe otro desafío que superar: deben permanecer estables durante el lavado y durante varios ciclos de uso. Para garantizar esto, se desarrolló una construcción de tela no tejida innovadora en el STFI. Las telas no tejidas desarrolladas cierran la brecha tecnológica entre una estabilidad dimensional suficiente y el menor daño

posible a las fibras debido a los mecanismos de unión. Las capas de telas no tejidas desarrolladas se pueden usar como una solución independiente como un producto de un solo uso con materiales de base biológica o integradas en una estructura compuesta lavable, como el pañal de la empresa emergente Sumo. En el pañal de tela Sumo, la gestión de fluidos de la almohadilla absorbente establece nuevos estándares. La nueva solución combina los mundos de la higiene y la sostenibilidad y demuestra que se pueden desarrollar productos absorbentes reutilizables de alto rendimiento sin materiales fósiles.

La colaboración de investigación entre STFI, Kelheim Fibers GmbH y Sumo GmbH recibió el Premio a la Innovación Techtextil 2022 en la categoría "Nuevo Concepto" por el desarrollo de una tela no tejida higiénica de base biológica, un buen ejemplo de cómo la investigación y la industria están abriendo nuevos caminos en la sostenibilidad a través de la colaboración en un enfoque de innovación abierta.



La construcción de telas no tejidas desarrolladas en STFI allana el camino para el uso reutilizable de productos de higiene de base biológica © 2023 STFI

RECICLADO DE FIBRAS DE ALTO RENDIMIENTO: VLISSMC

En el reciclaje de fibras de alto rendimiento, STFI mostrará innovaciones como una carcasa de batería desarrollada en conjunto con el socio de investigación Fraunhofer ICT, Pfinztal. Se llevaron a cabo investigaciones detalladas sobre el uso de fibras de carbono recicladas en la cadena de proceso SMC en STFI, Chemnitz. Con este fin, primero se desarrollaron telas no tejidas que permitieron que las fibras de carbono recicladas se introduzcan en la planta de SMC. Los productos semiacabados de SMC producidos podrían procesarse tanto por moldeo como por extrusión por impacto. La comparación con los productos SMC convencionales mostró que se podían lograr valores característicos comparables con un contenido de volumen de fibra más bajo. Los desarrollos en el campo de las materias primas renovables en combinación con los sistemas de resinas de base biológica también ofrecen materiales con visión de futuro.

INNOVADOR SISTEMA DE REVESTIMIENTO DE MANGUERA

El objetivo del proyecto de investigación era desarrollar un sistema mejorado de revestimiento de tuberías para la rehabilitación de tuberías sin zanjas. En particular, se mejoró la absorción de fuerza en la dirección longitudinal, la capacidad de flexión sin arrugas y se optimizó el uso del material así como el volumen de poro de los textiles para la mejor impregnación posible con resina.

El proyecto incluyó el desarrollo de telas no tejidas, el revestimiento de las tuberías y el uso de resinas curables por UV para el curado. STFI presentará un demostrador que muestra un revestimiento de tubería a base de tela no tejida con revestimiento,



Planta de fibra de carbono en el Centro de Construcción Textil Ligera de STFI | Picture: STFI / Dirk Hanus

que a su vez se impregnó con una resina curable con UV y se curó con lámparas UV LED. (49MF200100)

DE FIBRAS RECICLADAS A TELAS NO TEJIDAS PARA CHORRO DE AGUA

Además, STFI exhibirá estructuras de telas no tejidas que han sido unidas por el proceso de chorro de agua o tecnologías de unión por puntadas después del reciclaje mecánico por medio de una máquina desgarradora. Las telas no tejidas se caracterizan por su tacto suave y su apariencia única. Ya sean toallitas resistentes a la humedad, telas no tejidas clásicas de fibra de pelo de tejido de punto con propiedades de amortiguación y aislamiento o telas no tejidas punzonadas sostenibles; mediante el uso de fibras rasgadas en combinación con procesos establecidos de formación de telas no tejidas, se encuentran nuevas aplicaciones para textiles usados en STFI y se cierran ciclos de materiales.

STFI quisiera discutir la posibilidad de proyectos de investigación conjuntos y programas de financiación adecuados.

www.stfi.de

PRODUCTO Y PROCESO OPTIMIZACIÓN CON FRAUNHOFER ITWM

Los colegas de FraunhoferITWM del departamento «Procesos de Transporte» estarán en el sitio con temas relacionados con la hilatura y varios procesos de producción. Además, el Dr. Andre Schmeißer dará una presentación titulada «Casos de Demostración para el Diseño Virtual de Procesos de Producción de Telas no Tejidas».

www.itwm.fraunhofer.de/en/

PRUEBAS Cabina 2301

DISPOSITIVO PARA MEDICIÓN OBJETIVA HÁPTICA DE TELAS NO TEJIDAS EN EL SITIO

El fabricante emtec Electronic GmbH, con sede en Leipzig, presenta un dispositivo innovador y que ahorra tiempo para la evaluación objetiva de la sensación al tacto y la comodidad de los materiales textiles y telas no tejidas. El TSA Tactile Sensation Analyzer permite a los fabricantes de productos de telas no tejidas y proveedores de productos químicos probar de forma objetiva y fiable la calidad háptica de sus productos a lo largo de los parámetros individuales de suavidad, la lisura, flexibilidad, así como el comportamiento de deformación y recuperación elástica.

www.emtec-electronic.de

NIRI CONSULTA EN TODAS LAS PREGUNTAS SOBRE TELAS NO TEJIDAS



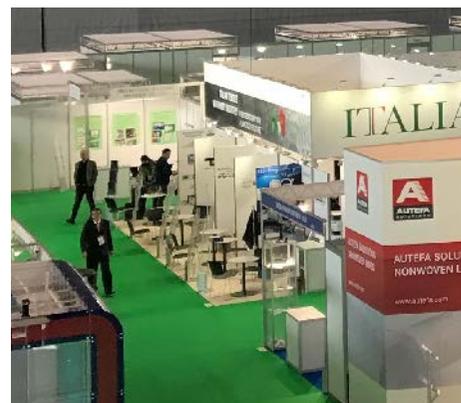
© 2023 NIRI

El equipo de NIRI estará disponible para analizar cualquier consulta que puedan tener los visitantes, en particular sobre los desafíos de sostenibilidad y cómo las telas no tejidas pueden ser una parte clave de la solución. Además, el CCO de NIRI, el Dr. Ross Ward, subirá al escenario para analizar los últimos desafíos que enfrenta la industria de las telas no tejidas. Recientemente, NIRI ha invertido en instalaciones de laboratorio a escala un prototipo para ayudar a los clientes comerciales a investigar y desarrollar polímeros. El cambio de materiales derivados de combustibles fósiles a materiales alternativos está liderando una transformación en las telas no tejidas, pero conlleva una serie de desafíos. En cuanto a los biopolímeros alternativos, para la formación de fibras/filamentos, actualmente hay una gama de opciones disponibles. "Los laboratorios de NIRI están equipados de manera única con equipos a escala de creación de prototipos para evaluar la procesabilidad, explorar combinaciones de polímeros con aditivos de procesamiento y rendimiento, y optimizar las condiciones del proceso para la extrusión de biopolímeros en filamentos, telas no tejidas hiladas y fundidas por soplado", afirma Steven Neill, CTO de NIRI.

www.niri.consulting

MAQUINARIA TEXTIL ITALIANA EN LA FERIA

Alrededor de 90 expositores italianos estarán presentes en esta edición, incluidos más de 40 fabricantes de maquinaria. Como en ediciones anteriores, ITA – Agencia Italiana de Comercio, en colaboración con ACIMIT, la Asociación Italiana de Fabricantes de Maquinaria Textil, ha organizado un espacio de exposición reservado para las empresas que fabrican maquinaria para el sector. Habrá 12 empresas expositoras en el Pabellón italiano (Pabellón nr. 4, exhibidores nr. 4131 y 4137). De estos, los miembros de ACIMIT son: Bematic, Bombi, Bonino, Dell'Orco & Villani, Ferraro, Loptex, Ommi, Rf Systems, Texera, Zappa Machine. Otras empresas miembros de ACIMIT estarán presentes en la feria con sus propios exhibidores.



Pabellón ACIMIT para los fabricantes italianos de maquinaria textil en la última edición de INDEX20 © 2023 TexData International

El sector de las telas no tejidas ha crecido significativamente en los últimos años. Según EDANA, la asociación que agrupa a las empresas europeas que operan en el sector, tras el impresionante crecimiento del año anterior, el volumen de producción de telas no tejidas creció un 2% en 2021, superando los 3 millones de toneladas.

“El crecimiento en la producción de telas no tejidas también ha impulsado la demanda de maquinaria para telas no tejidas, comenta Alessandro Zucchi, presidente de ACIMIT. En consecuencia, la oferta tecnológica italiana se ha ampliado. En la edición de INDEX de 2023, la presencia de un número significativo de fabricantes de maquinaria italianos atestigua su deseo de desempeñar un papel de liderazgo también en la producción de maquinaria para telas no tejidas”.

La tendencia de las exportaciones italianas atestigua el fuerte aumento en la producción de maquinaria para telas no tejidas. De hecho, en 2021 las ventas italianas en el extranjero alcanzaron un valor de 102 millones de euros (+77% respecto al año anterior) y en los primeros nueve meses de 2022, el valor de las exportaciones italianas se situó en 92 millones de euros.

Visita el Pabellón de Italia @INDEX2023, Pabellón nr. 4, exhibidor nr. 4131 y 4137

www.acimit.it

INNOVACIONES TÉCNICAS Y SERVICIO AL CLIENTE EN UN NUEVO NIVEL



Autefa Solutions Máquina de hidroentrelazado V-Jet Futura © 2023 Autefa Solutions

AUTEFA Solutions exhibirá sus últimos desarrollos técnicos en el campo de la tecnología de producción de telas no tejidas. La atención se centra no solo en la ingeniería mecánica clásica con sus ambiciones de llegar más lejos, más rápido, sino también en la protección de los recursos y en una excelente atención al cliente individual dentro del alcance de la "Evaluación de Sistemas Térmicos".

El agua, fuente de vida, es la base del proceso de entrelazado que AUTEFA desarrolla activamente desde hace años. La amplia gama de productos de la empresa ofrece tecnología de vanguardia

para la formación de bandas, así como para el hidroentrelazado y, por último, el secado de las telas no tejidas producidas.

MAYOR VELOCIDAD Y PRODUCTIVIDAD EN EL PROCESO DE ENTRELAZADO....

La formación de bandas por parte de AUTEFA Injection Card y Crosslapper CL 4006 SL, con su tecnología probada y ampliamente utilizada a nivel mundial, ha proporcionado una gran ventaja para que los clientes de AUTEFA mantengan o amplíen su posición de liderazgo, especialmente en el mercado altamente competitivo de Entrelazado. Esto está

garantizado por una mayor productividad a través de velocidades más altas y una mayor eficiencia de la línea. La tarjeta de Inyección de Soluciones AUTEFA permite la formación de bandas a capacidades de producción muy altas. La Tarjeta de Inyección utiliza una combinación de principios mecánicos y aerodinámicos para un tratamiento suave de las fibras. Esto reduce la tensión mecánica aplicada a la fibra y proporciona la máxima capacidad con bajo daño a la fibra. En consecuencia, la Crosslapper Topliner CL4006 SL, con control de perfil web WebMax y sistema CLOSED LOOP, proporciona la mejor homogeneidad a altas velocidades de colocación.

...CON CONSERVACIÓN DE RECURSOS Y AHORRO DE ENERGÍA AL MISMO TIEMPO?

AUTEFA también se enfoca en la conservación de energía y recursos en el proceso de entrelazado. Con la combinación única de V-Jet FUTURA para hidroentrelazado y el secador de tambor cuadrado SQ-V para secado, el consumo de energía en el proceso de spunlace se puede reducir hasta en un 30%. El inyector V-Jet especialmente desarrollado con una distancia reducida desde la salida de la boquilla hasta la red, también permite a nuestros clientes modernizar las líneas de producción existentes y, por lo tanto, contribuir a la conservación de energía y recursos.

"¡MOSTRAMOS CÓMO SE HACE!"

AUTEFA ha sido más que un simple fabricante de máquinas durante mucho tiempo, somos un proveedor de soluciones para el sector de las telas no tejidas. Con varias evaluaciones de procesos, AUTEFA optimiza los procesos de producción en el sitio del cliente. Un equipo de expertos brindará asesoramiento competente sobre eficiencia energética, potencial para aumentar la capacidad de producción y mejorar la calidad del producto.

Autefa señala la oportunidad de dialogar con ellos en el Index 2023. ¡Los expertos le esperan en el exhibidor 1614 para desarrollar con usted la solución individual para su producción mejorada del mañana!

www.autefa.com



Stand de Autefa Solutions en INDEX20
© 2023 TexData International

BRÜCKNER PRESENTA NUEVAS TENDENCIAS DE LA MAQUINARIA-TECNOLOGÍA



Through-flow belt oven/dryer in BRÜCKNER's Technology Center © 2023 Brückner

El fabricante líder mundial de maquinaria de acabado textil BRÜCKNER no solo informará sobre su conocido programa de suministro que incluye casi todos los tipos de secadores, termofusión y hornos de termofijado con transferencia de calor principalmente por convección, sino también sobre las últimas tendencias en tecnología de maquinaria y la tecnología de proceso relacionada.

En los últimos años, BRÜCKNER realizó algunos proyectos muy desafiantes en la industria de las telas no tejidas.

Estos incluyen líneas para el termofijado de geotextiles, líneas de acabado para telas no tejidas en la tecnología médica, así como líneas de termofusión para la unión de telas no tejidas voluminosas para la industria del mueble.

Además de los éxitos de ventas actuales, el desarrollo continuo de los procesos y la tecnología de línea asociada juega un papel decisivo para el líder del mercado mundial alemán.

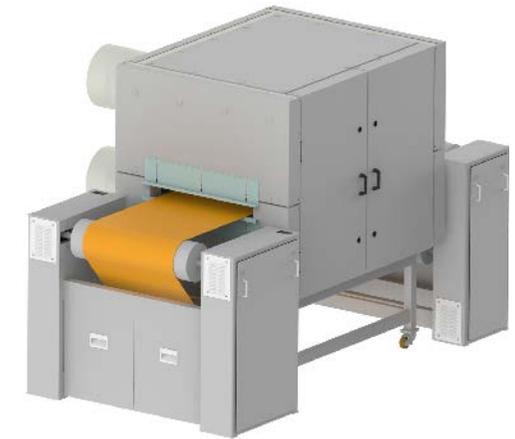
La base de cada línea BRÜCKNER es la mejor configuración de línea posible tecnológicamente, que siempre se adapta individualmente al cliente y sus necesidades. Para ello, los clientes y los clientes potenciales interesados pueden realizar pruebas en el Centro de Tecnología de BRÜCKNER en cualquier momento. Las pruebas de termofijado, termofusión, recubrimiento, laminado, secado y acabado se pueden realizar en dos líneas en escala de producción.

Para brindar un soporte aún mejor en el futuro, especialmente para los clientes en el sector de producción de telas no tejidas, a principios de año se agregó un horno de cinta de flujo continuo a la gama de máquinas de prueba en el Centro de Tecnología BRÜCKNER.

Esta es una línea de tratamiento térmico pequeña y compacta que, debido a su corta longitud, es excelentemente adecuada para simular también procesos de ejecución rápida con tiempos de permanencia cortos a velocidades de prueba moderadas. La unidad calentada eléctricamente está equipada con todos los sensores relevantes para medir las presiones del sistema local, los volúmenes de aire, las temperaturas del aire, la temperatura de la superficie del material y la humedad del aire del proceso.

Los ingenieros de ventas de BRÜCKNER estarán encantados de asesorarle en INDEX en el pabellón 1, exhibidor 1580 sobre las posibilidades concretas para la optimización y el desarrollo de productos de telas no tejidas en BRÜCKNER.

www.brueckner-textile.com



Horno de termofusión de doble cinta SUPRA FLOW BX con cortador longitudinal rotativo, cortador transversal de guillotina y bobinadora semiautomática para la producción de telas no tejidas voluminosas para la industria del mueble.
© 2023 Brückner

SE EXHIBIRÁN SOLUCIONES DE TRÜTZSCHLER NONWOVENS PARA LA FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS A BASE DE FIBRA



Continuously in service since August 2020: world's first Carded-Pulp (CP) production line © 2023 Truetzschler

En el exhibidor 1641, Trützschler Nonwovens, Trützschler Card Clothing y Voith presentan la fabricación eficiente de telas no tejidas a base de fibras.

Demostremos los últimos desarrollos en tecnologías CP (Carded-Pulp) y WLS (Wet-Laid/Spunlaced) basadas en pulpa, soluciones de punzonado T-SUPREMA combinadas con T-ONE, nuestro entorno de trabajo digital para impulsar la producción de telas no tejidas en términos de productividad, calidad y facilidad de uso.

Trützschler Nonwovens y Voith muestran nuevas oportunidades de pulpa de papel

como materia prima para telas no tejidas hidro-entrelazadas, biodegradables y de un solo uso. Dado que la fabricación con eficiencia energética está en la agenda de todos, descubra nuestras soluciones para reducir el consumo de energía y otros recursos.

El socio de cooperación Voith y su subsidiaria Toscotec estarán disponibles para charlas detalladas sobre maquinaria de tendido en húmedo. Voith ofrece soluciones altamente innovadoras para la fabricación de textiles y telas no tejidas que ofrecen beneficios económicos y ecológicos.

Como proveedor de línea completa, Voith logra un ajuste fino óptimo de los productos de telas no tejidas centrándose en asociaciones a largo plazo.

Las tarjetas de rodillos de Trützschler para procesos de CP, entrelazado, punzonado y unión-térmica están equipadas con guarniciones de carda de Trützschler de alto rendimiento. En el exhibidor, Trützschler Card Clothing presentará las últimas innovaciones y las amplias ofertas de servicio disponibles en todo el mundo que aseguran un alto rendimiento continuo.

Con T-SUPREMA, perforar con agujas es más fácil que nunca. La asociación clave de Trützschler Nonwovens con Technology s.r.l. ya probó nuestro concepto. Mostramos soluciones tanto para telas no tejidas duraderas utilizadas en usos finales técnicos como para telas no tejidas desechables con fines higiénicos.

Una parte integral de todas las líneas T-SUPREMA es el paquete de software T-ONE. Este entorno de trabajo integra algoritmos basados en IA para simular el comportamiento de la línea y optimizar fácilmente la eficiencia de la línea, el consumo de recursos o la calidad de las telas no tejidas. Además, el software digitaliza los principales procesos de trabajo relacionados con la producción, como el control de calidad o la gestión de recetas, y supervisa constantemente los datos del producto, los parámetros de la máquina y el rendimiento de la línea. Conozca a Trützschler Nonwovens, Trützschler Card Clothing y Voith en el exhibidor 1641, el punto focal para todas las partes interesadas en la producción de telas no tejidas cardados y tendidos en húmedo.

En servicio continuo desde agosto de 2020: la primera línea de producción de pulpa cardada (CP) del mundo .

www.truetzschler.com

TELAS NO TEJIDAS OERLIKON PRESENTA SU CARTERA

RESPECTUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE HACIA EL FUTURO CON INNOVADORES SISTEMAS DE TELAS NO TEJIDAS

Todo el mundo habla de sostenibilidad, y Telas no Tejidas Oerlikon nos muestra cómo se hace. El fabricante de sistemas presentará su cartera de productos para aplicaciones de telas no tejidas para numerosas soluciones técnicas, higiénicas y médicas centradas en la sostenibilidad, la calidad y la eficiencia. Los asistentes a la feria podrán conocer a los expertos en telas no tejidas en el exhibidor 2314 y observar de cerca la unidad de carga hycuTEC, el actual poseedor del Premio a la Innovación FILTRESX, entre otras cosas.

“Al desarrollar nuestras tecnologías, no solo nos centramos en la eficiencia del sistema y la calidad del producto, sino también en la sostenibilidad, la eficiencia energética y la conservación de los recursos”, explica el Dr. Ingo Mählmann, Vicepresidente de Ventas y Mercadotecnia de Oerlikon Nonwoven. Nuestro objetivo declarado es ser el socio líder en la fabricación de soluciones sostenibles y respetuosas con el medio ambiente en la industria de las telas no tejidas. “Hay muchos polímeros biodegradables y de base biológica orientados al futuro que se pueden usar para producir telas no tejidas”, agrega Ingo Mählmann. “Aquí, queremos ayudar a nuestros clientes a convertirse en pioneros en el procesamiento de tales polímeros”.

Se requieren alternativas a los polímeros estándar ampliamente difundidos en la actualidad y Telas no Tejidas Oerlikon puede

ofrecer la competencia y las tecnologías para procesar estos nuevos polímeros.

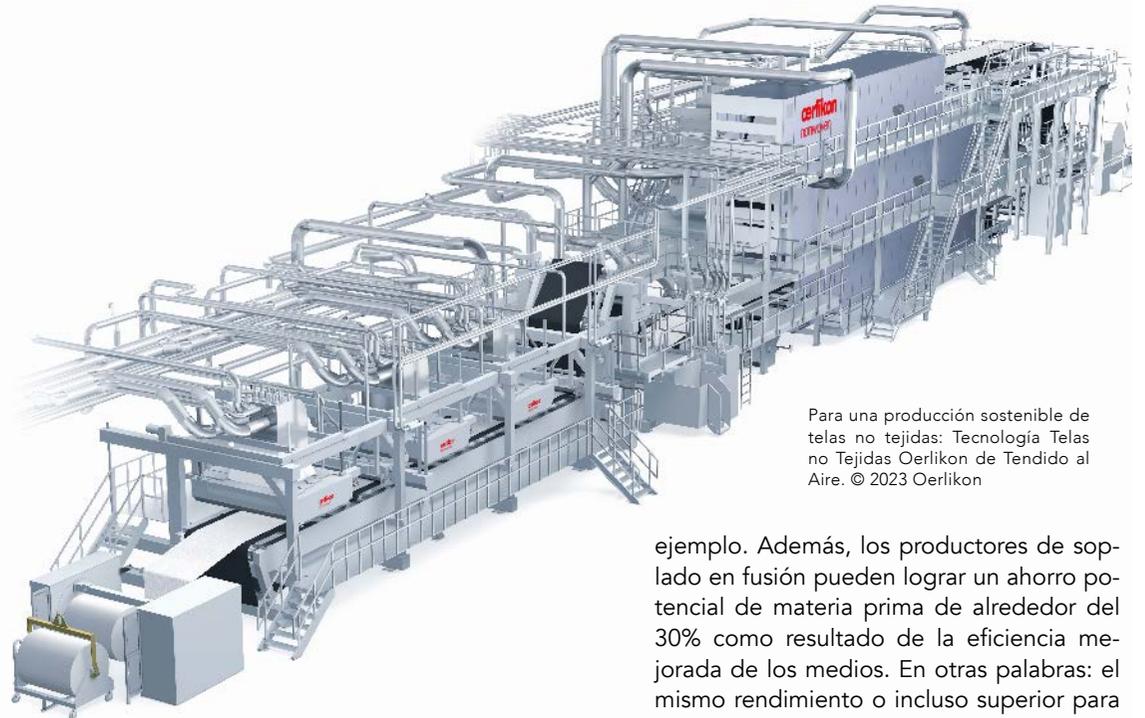
TELAS NO TEJIDAS DE ÁCIDO POLILÁCTICO DE BASE BIOLÓGICA

El polímero de base biológica PLA (ácido poliláctico) puede ser una alternativa para quienes deseen fabricar telas no tejidas sostenibles. Y las tecnologías de fusión por soplado y unión por adhesión de Telas no Tejidas Oerlikon son ideales para procesar PLA, por ejemplo. En INDEX, la empresa exhibirá una aplicación de muestra: máscaras oronasales médicas fabricadas completamente con telas no tejidas de PLA.

PRESERVAR LOS RECURSOS CON HYCUTEC

En el caso de su solución de hidrocarga hycuTEC, ganadora del

Premio a la innovación FILTRESX 2022, Telas no Tejidas Oerlikon ofrece una tecnología para la carga eficiente y al mismo tiempo con ahorro de energía de telas no tejidas fundidas por soplado. Esto permite aumentar la eficiencia del filtro a más del 99.99%. Esta innovadora tecnología es capaz de prescindir de un proceso de secado adicional en la fabricación de la mayoría de los



Para una producción sostenible de telas no tejidas: Tecnología Telas no Tejidas Oerlikon de Tendido al Aire. © 2023 Oerlikon

medios filtrantes de electret de alta separación, lo que permite un ahorro considerable en el consumo de agua y, sobre todo, de la energía necesaria para el secado. A su vez, esto garantiza un consumo de energía muy bajo tanto en el proceso de fabricación como en toda la vida útil de los medios filtrantes hycuTEC, que se utilizan en equipos de ventilación y aire acondicionado, por

ejemplo. Además, los productores de soplado en fusión pueden lograr un ahorro potencial de materia prima de alrededor del 30% como resultado de la eficiencia mejorada de los medios. En otras palabras: el mismo rendimiento o incluso superior para pesos de medidores de funcionamiento de medios más bajos. Como resultado, la tecnología hycuTEC es una tecnología especialmente preparada para el futuro y respetuosa con los recursos.

FABRICACIÓN DE TOALLITAS ECOLÓGICAS CON LA TECNOLOGÍA PHANTOM

Con su tecnología Phantom, Telas no Tejidas Oerlikon ofrece una innovadora tecnología de co-formado para la fabricación

de toallitas, incluidas las toallitas húmedas hechas de pulpa y fibras poliméricas, por ejemplo. Aquí, las propiedades de la pulpa y el polímero se combinan de una manera que une perfectamente las propiedades de los materiales de partida. La mezcla de materiales puede comprender hasta un 90% de fibras de celulosa, que es una materia prima renovable. La elección de un polímero de base biológica y biodegradable permite que toda la toallita se fabrique de una manera "sin plástico" y, por lo tanto, respetuosa con el medio ambiente.

En comparación con los procesos convencionales como el entrelazado (no tejidos cardados hidroentrelazados), la tecnología Phantom patentada ofrece ventajas ecológicas, de rendimiento y de costos tanto en la aplicación como en la fabricación: prescindir del hidroentrelazado hace innecesario el secado posterior del material, por lo que ahorra la energía necesaria para el secado. Los parámetros del producto, como la suavidad, la tenacidad, la absorción de suciedad y la absorción de líquidos, se pueden optimizar mediante la receta y la configu-

ración del proceso. La tecnología Phantom permite la fabricación tanto de estructuras flexibles y absorbentes como de materiales de alta textura.

TECNOLOGÍA DE TENDIDO AL AIRE:
TELAS NO TEJIDAS SOSTENIBLES
HECHAS DE PULPA

La pulpa o las fibras de celulosa como materia prima para la fabricación de telas no tejidas actualmente no tienen rival en lo que respecta a la sostenibilidad y la compatibilidad con el medio ambiente. El proceso de tendido al aire de Oerlikon Nonwoven es la solución ideal para procesar esta materia prima en productos de alta gama para una amplia gama de aplicaciones. Hoy en día, existe una gran demanda de soluciones de fabricación para telas no tejidas tendido al aire, livianas y de alta calidad con velocidades de producción y rendimientos del sistema económicamente atractivos. Aquí, el proceso de formación patentado de Telas no Tejidas Oerlikon, que ha demostrado su eficacia en numerosos sistemas de producción, está estableciendo estándares: para una colocación homogénea de fibras y una excelente uniformidad, incluso para telas no tejidas con bajo peso lineal. Ya sea como un sistema exclusivo para telas no tejidas de tendido al aire o combinado con otros procesos de telas no tejidas, los beneficios de la tecnología de tendido por aire de Telas no Tejidas Oerlikon ya se están desplegando en numerosas aplicaciones.

www.oerlikon.com/nonwoven



Con la tecnología Phantom, las toallitas se pueden producir "sin plástico". © 2023 Oerlikon

TOALLITAS SOSTENIBLES A BASE DE CELULOSA



10 años trabajando juntos
por un mundo mejor.



¡Visítenos!
INDEX, Ginebra,
stand 1641
18-21 de abril de 2023

Advertisement

THE TEXDATA MAGAZINE

VOITH

TRÜTZSCHLER
NONWOVENS
www.truetzschler.com

SISTEMAS DE PRODUCCIÓN A LA MEDIDA DE UN SOLO PROVEEDOR

ÚLTIMOS AVANCES DESDE LA APERTURA DE LA FIBRA HASTA EL FIELTRO ACABADO



Equipo Dilo en lat INTEX20 © 2023 Dilo

DiloGroup presenta los últimos avances en tecnología de punzonado antes de la exhibición de maquinaria ITMA y para llamar la atención de los visitantes sobre las últimas demandas de sostenibilidad ambiental en la producción de telas no tejidas. El trabajo de investigación de DiloGroup se centra tradicionalmente en las líneas de producción para la formación de redes y el punzonado de material de fibra cortada.

Después de años de avances graduales en la tecnología de punción intensa, Dilo ha logrado alcanzar la escala industrial de la tecnología de punción intensa "Micro-Punch".

La buena resistencia a la abrasión de este material intensamente punzonado permite la producción de prendas de vestir, cuero artificial, separadores de batería y medios filtrantes, así como telas no tejidas médicas y de higiene.

La producción de tejidos de confort con un rango de peso de 30 a aprox. 60 g/m² fabricados con mezclas de fibras finas que utilizan poliéster y viscosa ha sido hasta ahora un dominio de la tecnología de entrelazado con agua. Este producto, al ser un típico desechable, está en el fuego cruzado en cuanto a sostenibilidad y reciclabilidad. Por lo tanto, el material de fibra biodegradable o descomponible es el objetivo de una mayor sostenibilidad ambiental.

Además, para la evaluación de un proceso de consolidación web, las bajas emisiones de carbono y el bajo consumo de energía son criterios importantes.

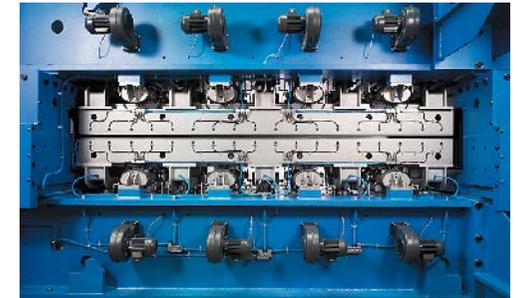
La tecnología clásica de punzonado y su calificación para la producción de telas no tejidas livianas a bajo costo/kg ha sido probada tecnológicamente y económicamente después de muchos años de trabajo de investigación. Ha sido posible gracias a una intensa concentración de agujas en el tablero y púas muy finas en estas agujas especiales que permiten un montaje económico y un intercambio rápido debido a un nuevo diseño de módulo.

En comparación con las líneas de enredo de agua, la línea de punzonado "Micro-Punch" proporciona una reducción drástica en el consumo de energía (electricidad y gas).

En vista del fuerte aumento de los costos de electricidad y gas, este consumo reducido tiene un gran impacto en el costo total de un kilogramo de producto terminado en muchos países.

La gente de Dilo espera darle la bienvenida en su exhibidor durante INTEX.

www.dilo.de



Telar de aguja doble DI-LOOM OUG - Lado de entrada con boquillas de soplado en las placas de costura
© 2023 Dilo



Línea de punzonado de alta capacidad de última generación
© 2023 Dilo



El "3D-Lofter" que se presentó por primera vez durante la ITMA 2019 en Barcelona © 2023 Dilo

GROZ-BECKERT PRESENTARÁ LAS ÚLTIMAS INNOVACIONES DE SU ÁREA DE PRODUCTOS CARDADOS



Groz-Beckert Carding SiroLock Plus InLine © 2023 Groz-Beckert

La serie de ropa de cartón InLine para la industria de las telas no tejidas ocupará un lugar central en el exhibidor de exhibición de Groz-Beckert. Un proceso de fabricación nuevo y patentado hizo posible el desarrollo de la innovadora serie de guarniciones de cardas metálicas. Ofrece a los clientes una mayor fiabilidad del proceso y un mayor tiempo de actividad de la tarjeta. Al mismo tiempo, el nuevo proceso permite una producción respetuosa con el medio ambiente y que ahorra recursos.

Además de un endurecimiento controlado y preciso de los dientes, los alambres se caracterizan por una altura de costilla reducida y una superficie completamente libre de escamas. Una exhibición en el exhibidor demostrará lo que distingue al nuevo proceso del método de producción convencional y resaltarán las diferencias entre la nueva serie de guarniciones de carda Groz-Beckert InLine y su generación predecesora.

La primera geometría especial de la serie de guarniciones de carda InLine de Groz-Beckert que se desarrolló fue el alambre de trabajo y mudador SiroLock™ plus. Impresiona con una recogida, control y transferencia de fibra más efectivos. La realidad aumentada permitirá a los visitantes experimentar la funcionalidad y el principio operativo detrás de SiroLock™ plus.

Con su serie de guarniciones de cardado InLine, la industria de las telas no tejidas se beneficia del compromiso habitual de Groz-Beckert con la máxima calidad y la fiabilidad del producto. El nuevo proceso de producción altamente confiable garantiza una mayor resistencia al daño en los dientes del alambre. Por lo tanto, la guarnición de carda InLine de Groz-Beckert tiene un mayor potencial de vida útil que la guarnición de carda convencional. Otra característica de la serie InLine de Groz-Beckert es su producción completamente libre de escala, lo que se refleja en fases de rodaje más cortas para la guarnición de la tarjeta.

www.groz-beckert.com

COMPETENCIA EN LÍNEAS DE SPUNLACE

AUTEFA Solutions – our technology for your success

www.autefa.com



Visítenos en INDEX 2023,
Ginebra, Suiza
Abril 18 - 21, 2023
Stand # 1614

Los productores de spunlace pueden reducir ahora su huella de carbono – minimizando el uso de energía y materia prima. AUTEFA Solutions tiene la última tecnología necesaria con la máquina de ligado por agua V-Jet FUTURA y el horno de secado SQ-V Square Drum Dryer. Estos sistemas se han desarrollado específicamente pensando en la sostenibilidad – además de una elevada producción, costes operativos bajos y fácil mantenimiento.



Scan me



STRAHM



ANDRITZ PRESENTARÁ SU INNOVADORA SOLUCIÓN DE PRODUCCIÓN DE TELAS NO TEJIDAS Y TEXTILES

SOSTENIBILIDAD EN LA MIRA

El programa de sustentabilidad "We Care" de ANDRITZ combina todas las iniciativas, objetivos y logros de ESG (Medio Ambiente, Social, Gobernanza) bajo un mismo techo. "We Care" adopta un enfoque multidimensional, integral y orientado a la práctica hacia la sostenibilidad. En INDEX, ANDRITZ destacará sus productos y soluciones sostenibles para producir telas no tejidas y se presentará en el panel de Sostenibilidad de EDANA el 19 de abril de 2023.



ANDRITZ en INDEX20 © 2023 ANDRITZ

ANDRITZ ofrece diferentes procesos de telas no tejidas para toallitas biodegradables, como entrelazado, Encaje Húmedo y Encaje Húmedo CP, con un objetivo en mente: reducción y eliminación de componentes plásticos manteniendo la alta calidad de las propiedades deseadas del producto.

REALIZAR PRUEBAS DURANTE INDEX

Los clientes pueden realizar pruebas y probar todas las opciones junto con los expertos de ANDRITZ en el centro técnico de Montbonnot, Francia (aproximadamente a 1.5 h de distancia de Ginebra). Es el primer centro de pruebas de telas no tejidas para toallitas en todo el mundo con formación de pulpa integrada y sistema neXecodry. ANDRITZ organizará un autobús lanzadera desde el centro de exposiciones Palexpo hasta sus incomparables líneas piloto entrelazado y Encaje Húmedo CP en Francia para realizar pruebas.

Fibras recicladas para telas no tejidas y más Otro enfoque fuerte estará en la gama de productos de ANDRITZ de líneas completas de reciclaje de textiles para desechos textiles industriales y post-consumo para producir fibras para re-hilado y/o usos finales de telas no tejidas. La concienciación de los clientes y las normativas están empujando a las marcas de ropa a reciclar sus residuos textiles en sus propios productos. Las fibras recicladas también se pueden utilizar en la industria de las telas no tejidas para diversas aplicaciones.

Más aspectos destacados en telas no tejidas higiénicas y aplicaciones

Por ejemplo, un aspecto destacado en INDEX será el último desarrollo tecnológico en el sector de entrelazado: el proceso patentado de telas no tejidas llamado Spunjet. Es el hidro-enmarañado en línea de filamentos continuos, lo que crea una nueva generación de telas no tejidas con entrelazado con un volumen y una suavidad inigualables en comparación con las telas con entrelazado estándar.

Además, ANDRITZ destacará su línea de conversión de pantalones para adultos eXcelle, que ofrece componentes de primera clase y un proceso tecnológico innovador. El creciente mercado de productos para la incontinencia en adultos ha dado como resultado un proceso de última generación con los más altos estándares de calidad. Sin escapatoria a la digitalización

Otro foco de atención para INDEX será la digitalización. ANDRITZ ofrece una gama amplia y en constante crecimiento de productos y servicios innovadores en el sector de la digitalización industrial bajo la marca Metris. Un área de enfoque es la plataforma de digitalización todo en uno Metris, que brinda soporte completo para las plantas industriales a lo largo de todo su ciclo de vida.

www.andritz.com

MAHLO PRESENTA UNA AMPLIA GAMA DE SENSORES

"Queremos ayudar a los fabricantes a optimizar sus procesos de producción y, por lo tanto, también el producto final", dice Matthias Wulbeck, gerente de producto de Mahlo para QCS. Porque, como muchas otras industrias, el sector de las telas no tejidas se enfrenta a desafíos como el aumento de los precios de la energía y las materias primas, los largos plazos de entrega y las cadenas de suministro inciertas. Por lo tanto, para continuar produciendo económicamente y a tiempo, es necesario ahorrar recursos y evitar una producción defectuosa, así como tiempos de proceso innecesarios. "Nuestro sistema de medición y control Qualiscan QMS ayuda a hacer precisamente eso". Con una amplia gama de sensores, diferentes técnicas de medición y los puentes de medición correspondientes, prácticamente todas las tareas relacionadas con el control del peso base, la humedad, el grosor, el contenido de fibra y la permeabilidad al aire pueden resolverse de manera rentable y práctica.

www.mahlo.com



Qualiscan QMS © 2023 Mahlo

USTER PRESENTA SUS SOLUCIONES PROBADAS Y DEMANDADAS PARA EL NIVEL DE TOLERANCIA CERO

Uster Technologies, el proveedor líder mundial de soluciones de gestión de calidad desde la fibra hasta la tela, presentará su tecnología específicamente para la industria de las telas no tejidas. Lo más destacado en el exhibidor será Uster Jossi Vision Shield N, la eliminación automatizada de contaminación para las telas no tejidas. Los clasificadores de contaminación Uster Jossi Vision Shield N detectan y eliminan la contaminación en la etapa de preparación de la fibra, antes de que se triture en partículas más pequeñas.

Las partículas contaminantes pequeñas pueden esconderse dentro de paquetes más grandes, lo que las hace especialmente difíciles de ubicar cuando el material está más comprimido. Uster Jossi Vision Shield N está idealmente posicionado en la línea para superar esto, directamente detrás del buen abridor. Esto asegura que los haces de fibras pasen por los espectroscopios en su estado más abierto. Uster Jossi Vision Shield N es el resultado de encuestas, una estrecha colaboración con empresas internacionales de telas no tejidas e innumerables horas de pruebas de campo. La instalación es fácil, ya que el diseño delgado del limpiador de fibra encaja perfectamente en las líneas existentes y hace frente fácilmente al alto rendimiento de las líneas de producción estándar. Para obtener los mejores resultados de detección, el limpiador de fibra se ajusta para identificar los tipos de contaminación típicos en las telas no tejidas, incluidas las fibras de colores.

Las aplicaciones y toallitas médicas muestran una tendencia hacia niveles de tolerancia cero para defectos de más de 1 mm. Mientras que otras tecnologías utilizan cámaras a color convencionales, los espectroscopios integrados de Uster Jossi Vision Shield N funcionan en un rango de longitud de onda mucho mayor. Esto permite la detección de contaminación dentro del rango 'invisible' de la luz infrarroja y ultravioleta, e incluso fragmentos de contaminación del mismo o similar tono que las propias fibras, hasta la finura de un cabello humano.

www.uster.com



Uster Jossi Vision Shield N © 2023 USTER

CHT PRESENTA INNOVADORES AUXILIARES DE FIBRA, ASÍ COMO SOLUCIONES DE RECUBRIMIENTO PARA TELAS NO TEJIDAS

CHT Group presenta su versátil cartera de auxiliares de fibra y productos de revestimiento. Los visitantes pueden discutir sus perfiles de aplicación individuales y CHT presenta su oferta específica en el campo de la funcionalización de materiales textiles.

CHT apoya a la industria de las telas no tejidas proporcionando con su gama de auxiliares de fibra DURON los agentes de proceso indispensables y la química inteligente para funcionalizar las telas no tejidas y satisfacer las crecientes demandas normativas, del mercado, de los clientes y de los productos de maquinaria. Además, integran constantemente aspectos de sostenibilidad en sus acciones. CHT comprende las tendencias futuras de sustentabilidad y deriva las medidas apropiadas para nuestro negocio.

"La sostenibilidad sigue estando profundamente arraigada en la estrategia de nuestra empresa. La protección energética y climática, la gestión de la cartera, la responsabilidad de la cadena de suministro, el compromiso del personal y la eficiencia de los recursos, así como la producción responsable, son los puntos focales de nuestra gestión de la sostenibilidad", afirmó la empresa en una nota de prensa.

Los productos hidrofílicos permanentes de CHT para fibras y telas no tejidas utilizadas en productos de higiene absorbentes ofrecen suavidad, para un uso cómodo,

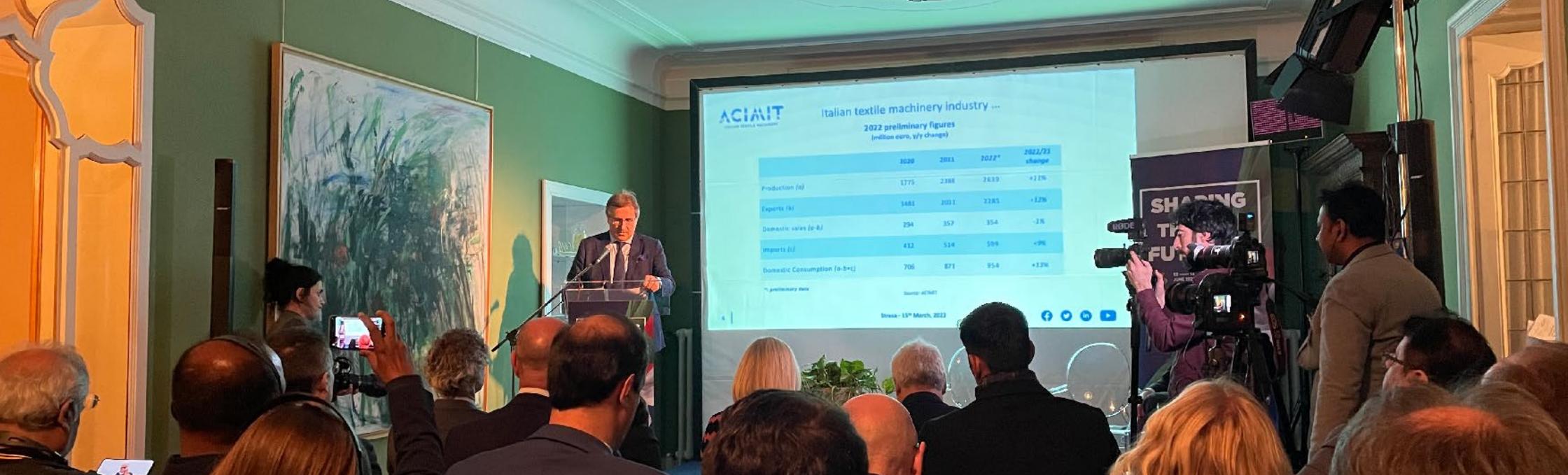
excelente transferencia del líquido desde la lámina superior a la capa de distribución de adquisición y posteriormente al núcleo del pañal para garantizar una piel seca y saludable. Los productos también respaldan la necesidad de un rendimiento hidrofílico a largo plazo, especialmente después del almacenamiento, y la próxima demanda de materias primas de base biológica.

La economía circular representa un motor muy importante para el desarrollo de nuevos productos innovadores. CHT está desarrollando cada vez más soluciones de productos que pueden declararse como no mezclados con los productos terminados y, por lo tanto, no interfieren con el proceso de reciclaje.

www.cht.com



CHT ofrece productos hidrofílicos permanentes para fibras y telas no tejidas utilizadas en productos de higiene absorbentes © 2023 CHT



ACIMIT
Italian textile machinery industry ...

2022 preliminary figures
(million euro, %/y change)

	2020	2021	2022*	2022/21 change
Production (a)	1775	2386	2639	+11%
Exports (b)	1461	2031	2283	+12%
Domestic sales (a-b)	294	357	354	-1%
Imports (c)	412	534	599	+9%
Domestic Consumption (a-b+c)	706	871	954	+13%

* preliminary data
Source: ACIMIT
Stresa - 15th March, 2023

LOS FABRICANTES ITALIANOS DE MÁQUINAS TEXTILES ESPERAN QUE ITMA 2023 SERÁ UN MAGNÍFICO EVENTO EN CASA

Después de un año 2022 positivo, la industria italiana de maquinaria textil mira con optimismo el año en curso y, sobre todo, la **ITMA 2023**, que se celebrará en Italia. Después de 8 años, la feria más importante del sector volverá a Milán, al recinto ferial **Feria de Milán - Rho**, del 8 al 14 de junio. Por iniciativa de **ACIMIT**, la asociación de fabricantes italianos de maquinaria textil, el 15 de marzo se celebró una rueda de prensa en Villa Frua (Stresa, Italia). Aquí, la asociación y sus miembros pudieron presentar una primera visión de las ideas y la orientación estratégica de las empresas italianas para ITMA a los aproximadamente 30 periodistas presentes.

Durante el evento, **Alessandro Zucchi**, Presidente de ACIMIT, mostró las cifras preliminares para 2022. Tanto la producción italiana como las exportaciones de maquinaria textil aumentaron más de un 10% en comparación con el año anterior. El valor de la producción superó los 2,600 millones de euros. De este valor, el 87%, o alrededor de 2,300 millones de euros, se realizó en el extranjero. Las exportaciones italianas se dirigieron principalmente a Asia y Europa. En conjunto, las dos áreas absorbieron el 79% de las ventas al exterior. China, Turquía, India y Estados Unidos de América fueron los principales destinos de las ventas italianas en el exterior en 2022. Alessandro Zucchi: "Sin embargo, los resultados positivos no anulan los obstáculos que las empresas aún enfrentan en este período. Los problemas críticos que siguieron a la pandemia de Covid-19 se han visto amplificados por el conflicto ruso-ucraniano en curso.

Incluso a principios de 2023, aún existen condiciones desfavorables para los negocios, como alta inflación, restricciones en el funcionamiento de las cadenas de valor y precios de las materias primas energéticas por encima del promedio de los últimos años. Sin embargo, las previsiones elaboradas por nuestra Oficina Económica muestran una mejora en la segunda mitad del año y en el periodo 2024-26, lo que nos da esperanza".

Con estas previsiones, la ITMA 2023 podría ser el motor capaz de estimular la inversión en el sector textil, no solo en el italiano. Zucchi comentó: "Nuestros fabricantes tienen mucha confianza en el evento del próximo junio. Así lo demuestran las cifras de presencia italiana en el certamen: casi 400 expositores italianos, unos 36,000 metros cuadrados, con un aumento de la superficie ocupada superior al 20% respecto a la anterior edición celebrada en Barcelona. El 30% del área total de exhibición en ITMA 2023 estará ocupado por fabricantes de maquinaria italianos".



Roberto Luongo y Alessandro Zucchi pronunciaron los discursos de apertura de la participación en la ITMA © 2023 TexData International



Durante la conferencia de prensa, se anunciaron las diversas iniciativas que ACIMIT, con el apoyo de la Agencia Italiana de Comercio (ITA), ha puesto en marcha para promover la participación italiana en ITMA. **Roberto Luongo**, Director General de ITA, afirmó: “La industria italiana de maquinaria textil representa uno de los principales sectores productivos de nuestro país por su fuerte proyección en los mercados internacionales. Nuestras tecnologías textiles se consideran de un alto nivel de calidad, y para nosotros en ITA esto representa un elemento de gran orgullo y satisfacción, que nos empuja a apoyar a las empresas italianas de manera cada vez más convencida y resuelta, a través de una colaboración eficaz, ahora consolidada y probada, con ACIMIT. ITMA es una oportunidad única para la industria de maquinaria textil italiana, debido a la gran cantidad de expositores y las decenas de miles de visitantes que suele atraer.

Por lo tanto, como ITA hemos preparado, de acuerdo con ACIMIT, un amplio proyecto destinado a promover el sector italiano de maquinaria textil a través de la mejora de los tres motores que lo distinguen: tecnología, digitalización y sostenibilidad. Tendremos una entrada de 140 compradores extranjeros principales de 25 países diferentes; esto irá acompañado de una intensa y amplia campaña de comunicación en Italia y en el extranjero que contribuirá significativamente a aumentar la presencia en el evento de operadores profesionales de todo el mundo. Habrá varios eventos de formación, centrados principalmente en las innovaciones presentadas por las empresas italianas en ITMA 2023, con especial atención a las tecnologías sostenibles y los procesos de digitalización. Y luego estarán los Premios Italianos de Tecnología Textil, organizados por ITA y ACIMIT. Los premios se otorgarán a los 18 estudiantes más meritorios de universidades textiles en aquellos países donde los Centros de Capacitación en Tecnología Textil Italiana están activos o se están estableciendo: Bangladesh, India, Mongolia, Pakistán, Perú y Vietnam”.

También fue especialmente significativa la campaña de promoción a través de canales sociales y tradicionales. El concepto que distingue las actividades de comunicación de ACIMIT hacia ITMA 2023 es FORJAR EL FUTURO. “El sector italiano de maquinaria textil, explica el presidente de ACIMIT, ha demostrado en los últimos años que sabe mirar hacia adelante para crear innovación y fortalecer un liderazgo tecnológico que ya está consolidado y reconocido internacionalmente.

Dar forma al futuro es un concepto que tiene como objetivo mostrar cómo los fabricantes italianos son actores clave en el desarrollo de toda la cadena de suministro textil, capaces de trazar caminos virtuosos que atestiguan la naturaleza proactiva de todo el sector y que permiten que el futuro del sector pueda moldearse a través de los tres pilares, tecnología, digitalización y sostenibilidad, que también son los temas clave de ITMA 2023”.

En el desfile de tecnología de maquinaria textil en Milán, la sostenibilidad y la digitalización serán los temas principales de la industria. Alessandro Zucchi: “La cadena de suministro textil avanza hacia procesos productivos cada vez más competitivos, donde la reducción de los costos de producción, a través de un menor consumo de agua, energía y materias primas, se combina con la atención al medio ambiente. Igualmente importante es la transformación digital en curso de las empresas, un proceso que permitirá a los proveedores de tecnología y a sus clientes operar de manera cada vez más constructiva y eficiente”.

Durante la conferencia sobre el tema de la sostenibilidad y la digitalización, también hablaron cinco empresas miembros de ACIMIT, que aportaron sus experiencias empresariales: **Flainox, Iteima, Marzoli, Salvadè, Sperotto Rimar**. Sus aportaciones destacaron la vigencia de los proyectos que ACIMIT lleva adelante desde hace algunos años en el campo de la sostenibilidad y la digitalización, concretamente el proyecto de Tecnologías Sostenibles, con la **Etiqueta Verde** como eje de la iniciativa, y el certificación digital denominada **ACIMIT Digital Ready**.

Ambos proyectos dan testimonio del compromiso de los fabricantes italianos en dos áreas de importancia estratégica para consolidar el liderazgo de la tecnología textil italiana también en el futuro. Con la Etiqueta Verde, que certifica el desempeño ambiental y económico de la maquinaria textil, las empresas asociadas se comprometen a reducir las emisiones de CO2 de sus máquinas a través de una constante mejora tecnológica. Con Digital Ready, por otro lado, el objetivo es estandarizar los datos de producción y gestión de las máquinas textiles italianas y su capacidad para integrarse digitalmente en la planta del cliente. Alessandro Zucchi concluyó: “Creemos que el futuro del textil que queremos moldear pasa por una oferta tecnológica sostenible y digitalizada”.

www.acimit.it



Presentaciones en la rueda de prensa © 2023 TexData International



FABRICANTES DE MÁQUINAS TEXTILES DE SUIZA ESTÁN BIEN PREPARADOS PARA ITMA 2023

Solo faltan unas pocas semanas para que la feria internacional de maquinaria textil ITMA 2023 abra sus puertas en Milán, Italia, del 8 al 14 de junio. La Asociación de Fabricantes Suizos de Maquinaria Textil ofreció una primera visión en profundidad de las estrategias, temas y soluciones de sus miembros en una conferencia de prensa en la capital suiza, Berna, los días 16 y 17 de marzo.

Estuvieron presentes alrededor de 25 periodistas de las principales revistas comerciales del mundo para la producción textil. Las empresas participantes fueron Autefa Solutions, Benninger, Bluesign, Crealet, Heberlein, Itema, Jakob Müller, Loepfe, Luwa, Retech, Rieter, Santex, Saurer, Stäubli, SSM, Steiger, Swinsol y Uster.

Cornelia Buchwalder, Secretaria General de la **Asociación Suiza de Maquinaria Textil**, explora la importancia real de la ITMA como motor del progreso textil mundial: "La ITMA de 2023 está llena, una clara evidencia de su continuo atractivo como el lugar marcado esencial para la maquinaria textil. Y su importancia se destaca por la participación de más de 50 expositores suizos, la mayoría de los cuales son miembros de la Asociación de Maquinaria Textil. Estaremos allí en Milán, porque sabemos que es la oportunidad perfecta para mostrarle al mundo lo que ofrecemos. Nuestra Asociación es un actor importante en el sector textil. Establecido en 1940, ahora incluye 44 firmas miembro, cubriendo toda la cadena de valor textil. Juntas, estas empresas tienen un total de más de 4,000 años de experiencia y una reputación internacional inigualable en innovación y calidad".

El programa, que consistió en presentaciones individuales de los miembros sobre sus innovaciones de ITMA, estuvo dirigido por Ernesto Maurer, Presidente de la Asociación Suiza de Maquinaria Textil

y Presidente de CEMATEX, quien ofreció la perspectiva de que ITMA 2023 sea la mejor de la historia, según la cantidad de participantes. Varias empresas ya han brindado un resumen muy concreto de sus soluciones para presentarlas en la ITMA, mientras que otras al menos han indicado sus temas prioritarios o su enfoque tecnológico.

Autefa Solutions El Director General de Suiza **André Imhof** subrayó la importancia de la sostenibilidad y la inmensa importancia de las soluciones correspondientes. En la feria, Autefa presentará sus soluciones innovadoras y su experiencia en materiales avanzados, futuro digital, tecnologías innovadoras y sostenibilidad, mostrando a los visitantes cómo AUTEFA Solutions puede llevar su producción al siguiente nivel. Con sus innovaciones en digitalización y automatización, Autefa ofrece soluciones para la transformación del mundo laboral. Autefa también tiene una variedad de soluciones para procesar fibras recicladas. La tecnología de vanguardia de AUTEFA incluye líneas de punzonado de agujas cardadas, tecnología de formación de bandas aerodinámicas, líneas de unión-térmica y líneas de entrelazado, por lo que las soluciones de vanguardia están disponibles para una variedad de desafíos actuales.

Benninger El Director de Seguridad **Rolf Erik Schoeler** señaló que los fabricantes textiles harán una contribución importante a la descarbonización de los textiles con las soluciones de Benninger. Benninger presentará varios de sus últimos desarrollos. Estos incluyen la nueva máquina de teñido a chorro Fabricmaster, con valores de consumo de agua insuperables. Es la forma más sostenible de teñido discontinuo en la actualidad.



Ernesto Maurer abrió la conferencia de prensa, condujo el programa y formuló las preguntas de apertura en el panel de discusión que siguió a cada bloque de presentación.

© 2023 TexData International



Rápido, rentable y en camino a una huella cero. El sistema de dosificación de productos químicos CDS (Chemical Dosing System) sirve a todo tipo de máquinas discontinuas y continuas de forma precisa, inmejorable y rápida. Además, muestran el nuevo sistema de teñido de prendas de tejido de punto CPB de Benninger-Küsters, el único proceso de teñido en frío sin sal. Y por último, pero no menos importante, la nueva máquina de chamuscado SingeRay de Benninger, que garantiza efectos de chamuscado perfectos, rentabilidad y calidad constante.

Barbara Oswald, Jefa de Evaluación de Textiles y Accesorios de **Bluesign**, hizo una breve introducción al sistema bluesign y señaló que bluesign no es una certificación para productos terminados, sino un servicio completo sistema de soluciones para la cadena de valor textil con enfoque en química sustentable. Los proveedores de productos químicos, los fabricantes de textiles y accesorios, así como las marcas

pueden convertirse en socios del sistema bluesign® si quieren hacer un fuerte compromiso con la sostenibilidad. Aquí, bluesign les ofrece muchas ventajas. Por ejemplo, los socios de bluesign pudieron reducir su consumo de energía en un promedio del 5%, su consumo de agua en un 18%, su uso de productos químicos en un 17% y sus emisiones de dióxido de carbono en un 12% en los años 2010-2020. En ITMA, bluesign se presentará a sí misma y su programa con todos los beneficios para los socios.

El desarrollo más reciente de Crealet

es una solución de alimentación de hilo de urdimbre para máquinas de tejido de cintas que se presentará, dijo **Walter Wirz**, Director General Emérito de Crealet. El sistema cuenta con el sistema ECR para el control electrónico del frenado de la cuerda en los plegadores de urdimbre en el tejido de cintas.

El Gerente de Desarrollo Comercial **Johannes Ahle** presentó la **competencia central** de Heberlein, que radica en el desarrollo y la producción de componentes clave altamente especializados para la modificación y el tratamiento de hilos sintéticos, especialmente hilos de filamentos. Las nuevas tecnologías están abriendo posibilidades fascinantes aquí. El aire comprimido es un recurso costoso y el enfoque de la industria está en productos innovadores. Esta es la razón por la que Heberlein mostrará la generación "AP" por primera vez en la ITMA como un desarrollo adicional constante del programa de inserción de jets existente para DTY.

Matteo Mutti, Director General de **Itama Schweiz AG**, señaló que Itama registró una facturación de 337.6 millones de

euros en 2022, un aumento del 10% con respecto al año anterior, continuando en el camino de crecimiento constante. Le recordó a la audiencia que la ITMA 23 se llevará a cabo en el país de origen de Itama, por lo que están ansiosos por recibir visitantes de todo el mundo. Dijo: "En la ITMA, Itama exhibirá una amplia gama de soluciones desarrolladas para hacer la vida más fácil a nuestros clientes al tiempo que les brinda beneficios tangibles en términos de dominio textil, ecoeficiencia, digitalización y facilidad de tejido".

Christian Lerch, Director de Mercadotecnia y Ventas Globales de **Jakob Müller**, no. 1 proveedor de sistemas y soluciones para la industria de cintas y telas angostas, anunció un nuevo diseño de exhibidor y sorpresas para transformar su parte del mundo de los textiles en una era digital y sostenible. Como es habitual, la empresa no revela nada concreto antes del inicio de la feria.

Sandra Meier, Directora de Productos y Soluciones de **Loepfe**, señaló las ventajas especiales de su YarnMaster® PRISMA Clearer en términos de sostenibilidad. Con él, se pueden lograr ahorros considerables en desperdicio de hilo y energía. Los nuevos productos que vayan más allá solo se anunciarán al inicio de la feria.

Luwa Air Engineering El Gerente de Ventas Regionales **Guillermo Franganillo del Rio** presentó a Luwa como empresa y parte del Grupo Nederman. Entre otras cosas, se exhibirá un mayor desarrollo del ventilador axial utilizando tecnologías y materiales aerodinámicos nuevos e innovadores.

Retech, conocido por el "hilo azul", presentará varias innovaciones bajo el lema del hilo azul, afirmó el Director Gerente **Ralph von Arx**. Estos incluyen nuevas soluciones para el IoT (Internet de las Cosas) en un moderno godet calentado y para la construcción de máquinas especiales de marcos de estiramiento. Además de un nuevo sistema de accionamiento para velocidades (súper) lentas.

Rieter presentará soluciones innovadoras que respaldan su liderazgo tecnológico", dijo **Franziska Häfeli**, Jefe de Mercadotecnia y Sistemas Rieter Machines and Systems. Un enfoque está en los costos por kg de hilo con la materia prima de los tornillos de ajuste, el consumo de energía y la automatización. Otro es sobre la integración de sistemas a través de la digitalización.



Charla de panel y presentaciones en la conferencia de prensa © 2023 TexData International

Rieter está dedicando mucha atención al tema del reciclaje y quiere dominar los desafíos de las fibras cortas aquí. Además de la hilatura a rotores como proceso típico para el reciclaje de hilos, Rieter demostrará soluciones para hilos compactos y de anillos, cuyos hilos también se han incluido en el programa de hilos COM4. El objetivo es poder utilizar un 50% de material reciclado para la hilatura de anillos.

Santex Rimar La Directora de Ventas Globales **Natascha Meier** explicó que su objetivo es maximizar el rendimiento con un bajo consumo de energía para lograr una baja contracción residual, un tacto más suave y una apariencia sedosa. Las líneas están equipadas con varias opciones de ahorro de energía, lo que beneficia a los clientes a través de una producción sostenible y bajos niveles de CO2. Con SANTAFRAME y SANTACOMPACT RDA, SANTEX RIMAR presentan su conocido bastidor tensor en combinación con la máquina compactadora de cinta de fieltro para el acabado de telas de tejido de punto de ancho abierto de alta calidad, así como aplicable para telas tejidas.

Saurer presentará numerosas soluciones en la ITMA que transforman el mundo de los textiles hacia la economía circular, afirmó **Dr. Marcus Rennekamp**, Director General de SAURER Spinning Solutions. Esto tiene en cuenta el requisito futuro de que los hilos deben contener una proporción de fibras recicladas. Saurer se ve a sí mismo como un facilitador clave de este cambio y ya ofrece una cartera completa de máquinas para la producción de hilos sostenibles. De gran interés son sin duda las soluciones Saurer para "Reciclaje Extremo" - la definición de la

clasificación "pobre" con un contenido de fibra corta de más del 78%. Aquí, Saurer ofrece a sus clientes soluciones con un paquete de rendimiento patentado para procesar fibras ultra cortas en hilo. Los componentes son la aspiradora de basura (VTC), que mantiene limpia la producción, y DigiPiecing.

En su presentación, **Fritz Legler, Director Global de Mercadotecnia, Ventas y Servicios Textiles WPS de Stäubli**, subrayó que la fiabilidad y la estabilidad de Stäubli se basan en la propiedad familiar ininterrumpida, y la excelencia técnica de la empresa es el resultado de un enfoque continuo en los clientes industriales. El objetivo estratégico es desarrollar soluciones para procesos industriales más seguros, eficientes y económicos. Los tejedores de la ITMA aprenderán cómo las últimas soluciones de Stäubli pueden aumentar el rendimiento y la eficiencia general de sus fábricas de tejidos. Stäubli exhibirá, entre otras cosas, el sistema de remetido automático SAFIR S60 con el nuevo Active Warp Control 2.0 (AWC 2.0), las máquinas Jacquard de la serie PRO que se lanzarán a finales de 2022, el nuevo portal de clientes MyStaubli y la soluciones de formación de cobertizo de última generación para tejido de bastidor. Como punto culminante adicional, Stäubli presentará el nuevo sistema de tejido de alfombras ALPHA.

Per Oloffson, Director General SSM, señaló que encarnan la sostenibilidad en un alto grado. Por ejemplo, SSM significa reducción de residuos y ofrece soluciones de eficiencia energética con menores requisitos de recursos. En la feria, SSM mostrará tres productos nuevos y especiales. En primer lugar, la

bobinadora de paquetes de precisión SSM NEO-FW, en segundo lugar, la bobinadora de montaje de precisión SSM NEO-FD y, en tercer lugar, Nema, SSM Digital Suite, cuya información en tiempo real proporciona transparencia en el rendimiento del proceso en todo momento.

Steiger ofrece máquinas de tejido de punto planas para moda, aplicaciones médicas, textiles técnicos y piezas de tejido de punto para materiales compuestos. Quieren construir el futuro del género de tejido de punto con sus clientes y mostrarán una familia de máquinas sostenible y de bajo consumo. En ITMA presentarán algunas novedades, dijo **Carlo Corradi**, Gerente de Ventas y Mercadotecnia de la empresa

La visión de Swinsol es "revolucionarán la hilatura compacta en todo el mundo en los próximos años", explicó **Laszlo Olah**, Director General y Director de Datos (CDO) de Swinsol. Una serie de componentes altamente especializados se centrarán en la feria, incluido el dispositivo de hilado compacto RECOMPACT y SpringUnit, un equipo de modernización P3-1. Además, ofrecen una Máquina de Reciclaje Swinsol.

Sivakumar Narayanan, Vicepresidente Ejecutivo de Mercadotecnia y Desarrollo Empresarial de **Uster**, señaló que la Visión de la UE para 2030 para los textiles exige que todos los productos textiles del mercado de la UE estén fabricados en gran medida con fibras recicladas. Está claro que el uso de algodón reciclado en una mezcla con fibra nueva tendrá un impacto tanto en la resistencia general

del hilo como en su CV%. Incluso la maquinaria de hilado más sofisticada no solucionará el problema.

Uster recomienda encarecidamente tener en cuenta tanto los resultados de las pruebas numéricas como las evaluaciones gráficas. Como punto de referencia de calidad y base para las mejoras de calidad en toda la industria, Uster presentará una nueva edición de las Estadísticas de Uster en ITMA 2023, el único punto de referencia de calidad reconocido mundialmente durante 66 años. Por primera vez, incluirá una sección para hilo reciclado y una gama ampliada de datos de fibra para respaldar los objetivos de sostenibilidad.

Las palabras de cierre se debieron a **Ernesto Maurer**: "Nos vemos en Milán y esperamos con usted y sus lectores una fantástica ITMA 2023".

www.swisstextilemachinery.ch



Brigitt Egloff y Franziska Häfeli presentan los resultados del proyecto Texcircle. Desde zapatillas de hilo grueso hasta calcetines y un jersey de punto. © 2023 TexData International

LAS FIBRAS DEL FUTURO TEXTIL

NUEVOS
MATERIALES
BUSCAN
DESPLAZAR VIEJAS
FIBRAS DE LOS
MERCADOS
TEXTILES

Con el aumento exponencial de las demandas de sostenibilidad y la reducción de las emisiones de CO₂, combinado con la transformación hacia una economía circular, el suministro de fibras para aplicaciones textiles ya ha cobrado mucho impulso en los últimos años y parece que sigue acelerando el ritmo. Además del progreso realizado por empresas reconocidas como Carbios, Renewcell e Infinited Fiber para producir nuevas fibras en el mercado a medida que aumentan su producción a nivel industrial, otros nuevos procesos y fibras están ingresando al mercado. **FashionforGood**, por ejemplo, ha agregado recientemente 12 nuevas empresas a su programa de innovación que están desarrollando nuevos materiales y procesos con implicaciones y oportunidades para la industria textil. Esto incluye fibras nuevas o fibras hechas de materiales nuevos o de origen reciente. La **H&M Foundation** y su **Global Change Award** también incluyen constantemente nuevas fibras entre las empresas nominadas y premiadas.

Una de estas nuevas fibras proviene de Canadá, no precisamente uno de los países líderes en la producción textil, pero innovador y respetuoso con el medio ambiente. **ALT TEX**, un equipo de emprendedores y científicos, ha desarrollado la primera alternativa de poliéster biodegradable y neutra en carbono del mundo hecha a partir de residuos de alimentos. Sorprendentemente, estos son el mayor contribuyente mundial a los vertederos, ya que representan alrededor de mil millones de toneladas de desechos y, por lo tanto, están ampliamente disponibles.

El proceso pendiente de patente de ALT TEX utiliza tecnología de fermentación para convertir los desechos de alimentos en fibras de poliéster biodegradables y neutras en carbono en un proceso de varios pasos para producir lo que afirma son textiles ecológicos sin sacrificar el rendimiento. En mayo de 2021, la compañía emprendedora con sede en Toronto cerró una ronda de pre-financiación de CAD 1.5 millones después de intensificar la investigación sobre biopoliéster durante la pandemia y convertirla en un éxito. ALT TEX ha sido nominado al Global Change Award 2023.

Otra fibra llamada **Bylon™** proviene de la empresa **Sci-Lume Labs** de EE. UU. Según la empresa, su tecnología Bylon con patente pendiente transforma el carbono de base biológica en una fibra de alto rendimiento que se pudre en la tierra, reemplazando las fibras sintéticas y naturales convencionales sin compromiso. Lo que es particularmente interesante acerca de Bylon es que se puede producir como un termoplástico en el mismo equipo y procesos que se utilizan hoy en día para fabricar nylon y poliéster. Sci-Lume Labs señala que, por lo tanto, puede lograr la escala y el costo necesarios para ser una alternativa circular viable.

Bylon, dice Sci-Lume Labs, combina el increíble rendimiento de las fibras sintéticas con las propiedades excepcionales de comodidad y humectación de las fibras naturales. Además, se puede usar en todas las industrias porque Bylon es procesable por fusión. Sci-



Nave de producción en las instalaciones de reciclaje textil de Renewcell Renewcell 1 en Sundsvall © 2023 Renewcell



Miembros del equipo de Carbios con el Resumen de Información Técnica en la unidad de demostración industrial con sede en Clermont-Ferrand (Francia). © 2023 Carbios



2022 ganadores del Global Fashion Award © 2023 H&M Foundation

Lume Labs fue fundado en 2021 por el actual presidente Oliver Syed Shafaat, quien anteriormente pasó cuatro años trabajando en investigación en Spiber, una compañía emprendedora japonesa de biotecnología. Oliver Syed Shafaat hará una presentación sobre Bylon en el panel "Fiber Innovations"

tanto en Dornbrin GFC Asia en marzo como en GFC en Dornbirn en septiembre. Bylon también ha sido nominado para el Global Change Award 2023.

Un proceso de reciclaje de poliéster "RE:LASTANE" pendiente de patente desarrollado por la empresa china **Qingdao Amino Materials Technology**, fundada en 2020, podría ser particularmente interesante porque aborda uno de los mayores problemas de la industria textil: la separación y reprocesamiento de mezclas de fibras, o más precisamente, se centra en la separación y reciclaje de telas de poliéster y mezclas de poliéster.

El sistema de reciclaje de poliéster "Amino" desarrollado por Qingdao Amino puede despolimerizar el poliéster en monómeros en condiciones de reacción moderadas. Los monómeros se purifican y luego se vuelven a polimerizar en poliéster para aplicaciones de fibras textiles. El sistema de reciclaje de poliéster "Amino" utiliza una tecnología de detección de enzimas biomiméticas recientemente desarrollada para este propósito, que permite la despolimerización del poliéster en condiciones suaves sin dañar las fibras que no son de poliéster. De esta forma, las fibras de poliéster se pueden separar del algodón, nylon, spandex y otras fibras mixtas. La fracción de poliéster separada y otras fracciones de fibras mezcladas pueden luego reciclarse en el bucle. La empresa ve su tecnología como una forma de realizar un ciclo cerrado de textiles mezclados con poliéster y tiene como objetivo utilizarla para ofrecer una forma práctica y económica de reciclar los desechos textiles, promoviendo

el desarrollo verde, bajo en carbono y sostenible de la industria textil. Después de casi dos años de investigación y desarrollo básicos y producción piloto, la empresa pudo convertir su idea en un producto y exhibirlo en la 5ª Exposición Internacional de Importaciones de China en noviembre de 2022.

En abril de 2022, Qingdao Amino Materials Technology fue uno de los cinco ganadores del Premio al Cambio Global de la Fundación H&M con su proceso RE:LASTANE, compartiendo una subvención de 1 millón de euros. En marzo de 2023, Qingdao Amino fue aceptado en el Programa Innovador de Fashion for Good.

Quizás aún más espectacular es el viaje de **Rubi Laboratories**, una empresa estadounidense fundada por las hermanas gemelas Leila Mashouf y Neeka Mashouf en 2021. Rubi produce viscosa y lyocell directamente a partir de CO2 extrayendo las emisiones de carbono del aire. Por lo tanto, el proceso puede considerarse CO2 negativo, lo que significa que este textil preparado para el futuro es carbono negativo y prácticamente no utiliza agua, productos químicos, tierra ni produce residuos.

La idea de Rubi es poder aprovechar las emisiones como un recurso, en lugar de verlas como una carga pesada. Rubi desvía las emisiones de carbono que ingresan a la atmósfera y las captura en un biorreactor donde las enzimas estabilizadas convierten el gas invisible en bloques de construcción largos y fibrosos pero microscópicos. Estos bloques de construcción también se denominan polímeros y son la misma materia

prima que se utiliza hoy en día para fabricar viscosa, lyocell y otras fibras de celulosa a partir de pulpa. Los polímeros producidos en el proceso Rubi son ideales para hilar sin tener que talar un solo árbol.

Rubi también ganó el Premio al Cambio Global 2022 de la Fundación H&M con el proceso. Poco antes, Rubi había recibido una financiación inicial de 4.5 millones de dólares de TalisCapital y NecessaryVC en febrero de 2022 para avanzar en su tecnología. Esto parece haber tenido éxito, ya que el 1 de marzo las hermanas anunciaron en Twitter otra exitosa ronda de financiación de 8.7 millones de dólares, respaldada por Talis Capital, Tin Shed Ventures de Patagonia y H&M Group. Con el "dinero fresco", Rubi avanzará con la siguiente fase de comercialización y ya anunció nuevos socios Ganni, Reformation y Nuuly para unirse a los socios a largo plazo H&M y Patagonia para lanzar más proyectos piloto y traer prendas textiles hechas de su fibra a mercados y clientes en colecciones cápsula seleccionadas.

La idea de la electrólisis de CO2 para obtener materiales existe desde hace bastante tiempo, pero los productos se limitaban a algunos productos C1-3. Ahora, sin embargo, se ha presentado una solución en las Actas de la Academia Nacional de Ciencias de EE. UU. ("PNAS") por un equipo de autores dirigido por Jinkyu Lim, So Young Choi y Jae Won Lee del **Departamento de Ingeniería Química y Biomolecular del Instituto Avanzado de Ciencia y Tecnología de Corea** en Daejeon, Sur Corea, eso cambia eso. Los autores demuestran que la integración de la electrólisis de CO2 con la fermentación microbiana puede

producir de manera eficiente productos multicarbonados de valor agregado como poli-3-hidroxibutirato (PHB) a partir de CO2 gaseoso. Este sistema biohíbrido involucra la conversión electro química de CO2 a ácido fórmico y la posterior conversión biológica de ácido fórmico a PHB por *Cupriavidus necator*. La optimización del sistema para garantizar las condiciones adecuadas para ambas conversiones permitió la producción continua de PHB con un alto título y una productividad de dos órdenes de magnitud superior a los valores conocidos anteriormente. Este trabajo representa una estrategia excepcional para reducir las emisiones de CO2 y producir bioplásticos respetuosos con el medio ambiente. El uso de poliéster PHB para fibras, por otro lado, se ha explorado durante más de 20 años y podría ganar un nuevo impulso con los resultados anteriores. Las combinaciones de fibras compuestas hechas de PHB y celulosa también se han investigado y han mostrado propiedades que, en general, deberían permitir su uso como fibras textiles.

La empresa **Nanoloom** del Reino Unido persigue una idea completamente diferente. Nanoloom dice que está desarrollando materiales avanzados de próxima generación, ya sea a partir de grafeno o biomímesis de mariposa, que ofrecen una resistencia y elasticidad incomparables, conductividad, hidrofobicidad y un fin de vida biodegradable y reciclable. Esto incluye una familia de fibras y tejidos de grafeno, creados en colaboración con instituciones líderes como el Royal College of Art y la Universidad de Leeds, que han dado como resultado textiles de un rendimiento increíblemente alto. Nanoloom ve un aumento en el rendimiento

de sus fibras y telas con respecto a la última generación de tecnología y una amplia gama de aplicaciones textiles. A principios de 2023, Nanoloom recibió una importante Subvención Inteligente Innovate UK, que está reservada para las pymes que tienen un potencial significativo para generar un retorno económico rápido en el Reino Unido a través del desarrollo de innovaciones revolucionarias. Nanoloom también ha sido nominado para el Global Change Award 2023.

También diferente, aunque no del todo nueva, es la idea de **Spintex**, una empresa fundada en 2018 como un extensión de la Universidad de Oxford por Alex Greenhalgh, Martin Frydrych y Fritz Vollrath. Spintex dice que ha estado ampliando los límites de sus materiales de seda e hilado bioinspirados para proporcionar soluciones muy necesarias para textiles técnicos y sostenibles. Basándose en la estructura de la telaraña, Spintex ha desarrollado un proceso para reproducir artificialmente el exclusivo proceso de hilado de fibras. Las fibras se hilan a temperatura ambiente simplemente extrayéndolas de un gel de proteína líquido. Según Spintex, sin productos químicos nocivos. Spintex llama a su proceso 1,000 veces más eficiente que el utilizado para fibras plásticas comparables y cita el agua como el único subproducto. Las fibras producidas son biodegradables porque están hechas de proteína y no pueden bio-acumularse. En septiembre de 2020, Spintex recibió una subvención de 300,000 € de la Comisión Europea a través del Programa Horizon de la UE, y en junio de 2021 lograron el primer lugar en el Premio Ray of Hope 2021, un

concurso de \$100,000 dólares organizado por el Biomimicry Institute. Spintex también es uno de los nominados al Global Change Award 2023.

Muy diferente, pero relacionado y relevante para la industria textil, es un desarrollo de **Polybion**, una empresa fundada en 2014 por los hermanos Axel y Alexis Gómez Ortigoza y su amiga Bárbara González Rolón en México. En 2018, mientras trabajaban para desarrollar nuevos materiales, descubrieron un nuevo material que provenía de un proceso de fermentación bacteriana y se dieron cuenta de que podían usarlo para crear una alternativa de alto rendimiento para el cuero. El producto resultante, Celium™, es una alternativa de alta calidad al cuero de origen animal y los plásticos derivados del petróleo.

Se cultiva alimentando bacterias con desechos de frutas agroindustriales; las bacterias a su vez producen celulosa, un polímero natural. Después de que Polybion™ ganara el primer premio en el Programa de Aceleración de Desafíos Masivos de América Latina, Blue Horizon, un fondo especializado en tecnología de alimentos, intervino como inversionista. Por su parte, Polybion tiene su sede en España desde 2020 y ha puesto en marcha su primera planta de producción de celulosa bacteriana con una capacidad de producción anual de 38,000 m² de Celium™. Está previsto que esto se intensifique aún más en 2023. En marzo de 2023, Polybion™ fue aceptado en el Programa Innovador de Fashion for Good.

CONCLUSIÓN

Este pequeño resumen ya muestra la competencia feroz que podría llegar a las fibras dominantes de la industria textil en los próximos años. Muchas de las empresas ingresan a los mercados con la clara declaración de disrupción de las tecnologías y materiales existentes. Las nuevas fibras anuncian sobre todo sus grandes ventajas en sostenibilidad, tanto en términos de producción como de sus posibilidades de integración en una economía circular. El interés de las grandes y consolidadas marcas de moda por estos nuevos materiales es significativo, ya que casi todas ellas se han fijado unos objetivos de sostenibilidad altos y muy altos para los próximos años. Además, se ven obligados a realizar cambios radicales en Europa debido a la estrategia textil de la UE. Cambios que tarde o temprano también afectarán a la industria textil, que luego tendrá que procesar estas nuevas fibras en otros procesos textiles. Sin embargo, estas nuevas fibras todavía tienen que consolidarse en el mercado y alcanzar un nivel de producción industrial.

www.carbios.com

www.renewcell.com

www.fashionforgood.com

www.hmfoundation.com

www.thealtttx.com

www.sci-lumelabs.com

www.qdamino.com

www.rubi.earth

www.nanoloom.co.uk

www.spintex.co.uk

www.polybion.bio

Telas no tejidas y papel – plataforma de tecnologías para la bioeconomía

AUTHORES: ROSARIO OTHEN, FLORIAN POHLMAYER

La bioeconomía es un enfoque económico basado en recursos y procesos biológicos. Es una alternativa sostenible a los modelos económicos tradicionales basados en materias primas finitas como los combustibles fósiles y los recursos minerales. [Lew18] Las telas no tejidas y el papel son dos tecnologías de plataforma importantes para la bioeconomía que tienen una variedad de aplicaciones en diferentes industrias. En este artículo, daremos una visión general de estas dos tecnologías y explicaremos su importancia para la bioeconomía.

¿Las telas no tejidas y bioeconomía?

Las telas no tejidas están hechas de una variedad de materias primas, incluidas fibras naturales como algodón, cáñamo, lino y, por supuesto, fibras recicladas. El uso de materias primas renovables como el cáñamo y el lino puede reducir significativamente la huella ambiental de las telas no tejidas, especialmente si estas materias primas provienen de fuentes sostenibles. Además, las telas no tejidas pueden fabricarse con

materiales biodegradables, lo que facilita su eliminación y reduce aún más la huella ecológica. [BPR22]

Otra ventaja de las telas no tejidas es su flexibilidad en cuanto al proceso de fabricación. Se pueden producir mediante varios procesos, incluidas las tecnologías de telas no tejidas cardadas, de unión por adhesión y tendidas en húmedo. Estas tecnologías permiten la producción de telas no tejidas con diferentes propiedades, como grosor, densidad, absorción de humedad y durabilidad, lo que las hace adecuadas para una amplia gama de aplicaciones. La combinación de la flexibilidad de las propiedades y el alto rendimiento de las líneas de producción es a menudo la ventaja de usar telas no tejidas. Al elegir el proceso de fabricación y las materias primas correctas, las telas no tejidas se pueden producir de manera sostenible. [BPR22]

Las telas no tejidas también tienen la ventaja de que se pueden usar en muchas

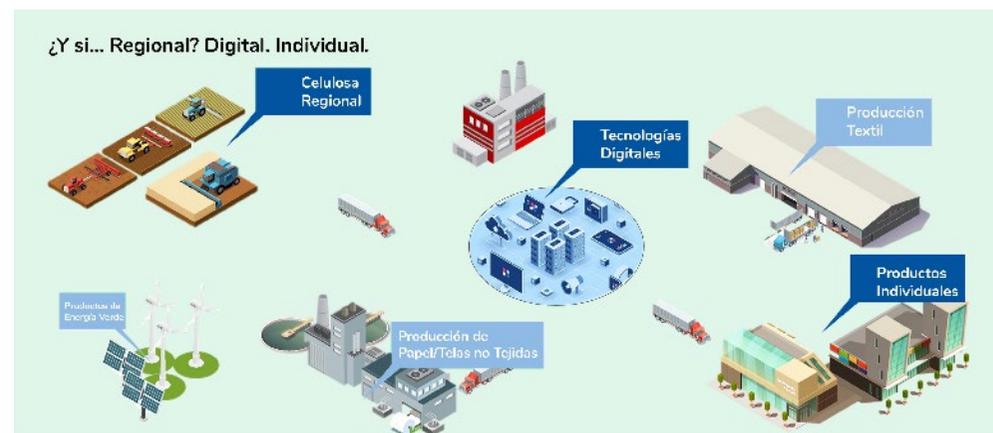


Figura 1: Concepto de idea de una fuente regional de celulosa, procesamiento regional en productos de papel y telas no tejidas, adaptados a las necesidades individuales © ITA

industrias. Por ejemplo, se utilizan en las industrias de filtración, higiene o automoción. Las telas no tejidas también se pueden utilizar como un sustituto eficiente de otros materiales como el cuero y la piel, lo que puede reducir la huella ambiental de las respectivas industrias.

Además, las telas no tejidas ofrecen oportunidades para el desarrollo de nuevos productos y tecnologías basados en procesos biológicos. Por ejemplo, se pueden producir telas no tejidas con propiedades anti-microbianas o anti-virales que se pueden usar en la industria médica. La combinación de las telas no tejidas con otros materiales como el grafeno y las nanofibras también abre nuevas posibilidades.

En general, se puede decir que las telas no tejidas y la bioeconomía van muy bien juntas. Las telas no tejidas ofrecen una alternativa sostenible a los materiales convencionales y se pueden producir de forma respetuosa con el medio ambiente. La

amplia gama de aplicaciones de las telas no tejidas también ofrece potencial para el desarrollo de nuevos productos y tecnologías. Por lo tanto, las telas no tejidas son una parte importante de la bioeconomía y pueden ayudar a dar forma a un futuro más sostenible.

¿Papel y bioeconomía?

El papel también es una plataforma tecnológica importante de la bioeconomía. Está elaborado a partir de materias primas de origen vegetal, como fibras de madera, paja o papel usado, y es un material versátil que se utiliza en las industrias del embalaje, la impresión, la higiene y la alimentación. El papel también es un material importante para libros, revistas y periódicos. [Ble21]

La producción de papel es un proceso complejo que consta de varios pasos, que incluyen la trituración y molienda de madera u otras materias primas vegetales, la producción de pulpa, la preparación y la

impresión del papel. El uso de papel reciclado puede reducir la huella ambiental de los productos de papel porque requiere menos energía y agua que producir papel nuevo.

El papel también tiene la ventaja de ser un material renovable. Los árboles, la paja y otros materiales celulósicos se pueden volver a cultivar y cosechar, lo que los convierte en una alternativa sostenible a los materiales basados en recursos finitos como el petróleo.



Figura 2: Red de Telas no Tejidas y Papel © ITA

Además, el papel se puede fabricar a partir de papel usado. Al reciclar papel, se necesita menos madera nueva para hacer papel nuevo. La producción de papel reciclado también produce menos emisiones y residuos que la producción de papel virgen. El reciclaje de papel es, por tanto, una parte importante de la bioeconomía y contribuye al ahorro de recursos. [Ble21]

Otro aspecto que vincula el papel y la bioeconomía es la forma en que se produce el papel. El papel se puede fabricar de varias maneras, incluidos procesos más respetu-

osos con el medio ambiente, como la fabricación de papel a partir de papel de hierba. El papel de hierba está hecho de hierba que crece en tierras en barbecho y, por lo tanto, no se necesita para la producción de alimentos. El uso de papel de hierba elimina así la necesidad de madera como materia prima.

El papel también es una materia prima importante en la industria del embalaje. En la bioeconomía se están desarrollando cada vez más materiales de embalaje biode-

gradables que utilizan papel como materia prima. Los envases biodegradables tienen la ventaja de que son más ecológicos y producen menos residuos.

En general, se puede decir que el papel y la bioeconomía van bien juntos. El papel es una materia prima importante que se puede utilizar de forma sostenible. La producción de papel reciclado y la producción de papel de hierba son pasos importantes hacia la producción de papel sostenible. El papel también se utiliza en la industria del embalaje, donde se utilizan cada vez más materiales

de embalaje biodegradables. El papel es, por lo tanto, un componente importante de la bioeconomía y puede contribuir a dar forma a un futuro más sostenible.

¿Plataforma para la bioeconomía?

Las explicaciones muestran las similitudes entre las dos industrias: ambos procesos de producción tienen una estructura muy similar y ofrecen un potencial considerable para el procesamiento de materias primas de origen biológico, que pueden ofrecer ventajas significativas en numerosas aplicaciones debido a sus propiedades específicas. Debido a la procesabilidad relativamente simple de las materias primas de base biológica en ambos procesos, las dos industrias representan una plataforma importante para ampliar el uso de nuevas materias primas. Los nuevos materiales de base biológica se pueden usar rápidamente en grandes cantidades, que son requeridos por los altos rendimientos en la industria de las telas no tejidas y el papel, y al aumentar su escala también se vuelven interesantes para otras áreas más rápidamente, p. ej. para otros procesos de fabricación textil.

Se necesita una cooperación más estrecha para aprovechar el potencial conjunto de ambas industrias. Debido a la similitud de los procesos de fabricación, se pueden utilizar muchos efectos de sinergia, p. ej. en tecnología de medición y ensayo, digitalización y uso de materias primas. También son concebibles productos combinados hechos de telas no tejidas y papel para lograr propiedades especiales. A través de una cooperación más fuerte, las dos industrias pueden convertirse en faros para la bioeconomía y la economía circular.

El departamento de telas no tejidas y papel del Institut für Textiltechnik de la Universidad RWTH de Aquisgrán combina ambas industrias. ¿Está interesado en aprender unos de otros y experimentar nuevos enfoques inspiradores para sus problemas? Entonces póngase en contacto con los autores - ¡esperamos tener noticias suyas!

Literatura

[Lew18]
Lewandowski, I.:
Bioeconomy
Cham Springer International Publishing, 2018

[Ble21]
Blebschmidt, J.:
Einführung – Historischer Abriss
In Blebschmidt, J.; Naujock, H.: Taschenbuch der Papiertechnik. 3. Auflage Carl Hanser Verlag München, 2021

[BPR22]
Brydon, A.; Pourmohammadi, A.; Russell, S.:
In Russell, S.: The Textile Institute Book Series, Handbook of Nonwovens (Second Edition), Woodhead Publishing, 2022

CONTACTO

Rosario Othen

Institut für Textiltechnik (ITA)
RWTH Aachen University

E-Mail: rosario.often@ita.rwth-aachen.de

Phone: + 49 (0)241 80-22896
Fax: + 49 (0)241 80-22422
Web: ita.rwth-aachen.de

El proceso de tendido al aire como innovación para la producción de papel seco

AUTHORES: ROSARIO OTHEN, CHRISTIAN MÖBITZ, BENDIX BRÜGGENJÜRGEN

El papel tal como lo conocemos hoy existe desde hace casi 2000 años. Sin embargo, la industria del papel se enfrenta a su mayor desafío hasta el momento. La alta dependencia del gas en el proceso de fabricación genera una creciente preocupación por la economía de la producción. Debido a los altos precios del gas, algunos fabricantes ya han tenido que cerrar temporalmente las líneas de producción. Además del deseo de tecnologías más independientes, la política también exige un mayor ahorro de energía. Los mayores ahorros se pueden lograr en el secado del papel, ya que se requiere el 45% de la energía para el secado. Además, los fabricantes están preocupados por las grandes cantidades de agua necesarias para el proceso [PBS+18]. Los últimos veranos han demostrado que incluso en lugares con un excedente teórico de agua, la producción puede estar en riesgo.

¿Una producción de papel con máquinas textiles?

Surge la pregunta de si es posible producir papel sin agua para depender menos de los recursos de gas y agua. La sustitución del agua plantea varios desafíos y es casi impensable en la industria actual. El agua en el proceso de fabricación de papel cumple una variedad de funciones. La disolución, el transporte, la formación de láminas y la unión de fibras son las funciones más importantes. [Kap01] Hay que desarrollar un nuevo concepto para cada uno. Una opción sin agua para proporcionar fibras para la producción de papel es producirlas en molinos de torbellino disolviéndolas y moliéndolas. En la búsqueda de un mayor procesamiento de las fibras de celulosa producidas de esta manera, se pueden encontrar posibles enfoques en la tecnología de las telas no tejidas. En el subgrupo de telas no tejidas secas, ya existe un proceso que cumple parcialmente las tareas de

transporte de fibras y formación de láminas. El proceso de tendido al aire es un método establecido para procesar fibras cortas en una tela no tejida. Las servilletas de papel son uno de los productos más conocidos que suelen fabricarse con este proceso. El flujo del proceso es similar a la formación de hojas de papel. La principal diferencia entre los dos procesos es que se utiliza aire en lugar de agua para el transporte y la separación de fibras. [BPR22]

En este proceso, las fibras y el polvo se suministran continuamente en un dispositivo de dosificación y se transportan al cabezal de formación. El cabezal formador contiene componentes mecánicos y aerodinámicos para separar las fibras. Un gran flujo de aire y agitadores adicionales o diferentes rodillos separan las fibras en el cabezal de formación. Los fabricantes más conocidos de estos sistemas incluyen Oerlikon Neumag y Dan-Web Machinery A/S. Las fibras

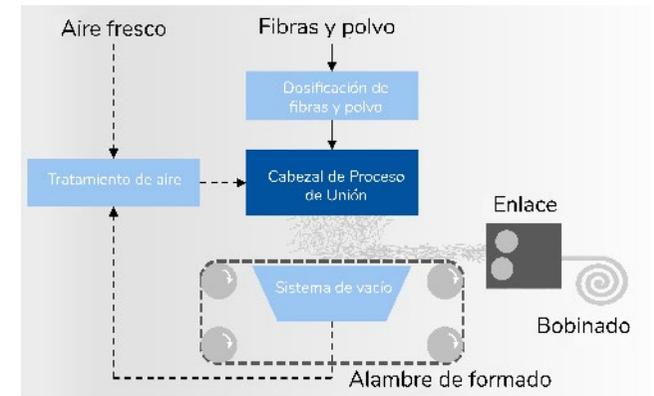


Figura 2: Flujo general del proceso de tendido al aire © ITA

separadas en el cabezal de formación se depositan en un alambre de formación. El aire extraído se trata antes de introducirlo en el cabezal de formación con aire fresco nuevo. Las fibras que se depositan para formar una red se unen antes de enrollarse. Actualmente, el proceso de unión se realiza principalmente con aglutinantes químicos. [SRM+12]

La unión correcta

Sin embargo, para obtener un producto final de papel reciclable comparable, se deben desarrollar nuevos métodos de unión. Por lo tanto, se están investigando enlaces mecánicos y químicos equivalentes a las telas no tejidas. El uso de pares de rodillos y agujas finas puede unir mecánicamente el papel. Un posible proceso de unión químico reciclable se puede realizar mediante modificación reactiva de fibras [Möb22]. Los políme-



Figura 1: Elaboración de patrones de papel con malla de alambre y cepillo © ITA

ros que tienen una temperatura de solución subcrítica podrían formar enlaces semicristalinos entre las fibras por encima de cierta temperatura [Möb22]. Además de los métodos de consolidación descritos, la formación de enlaces de hidrógeno juega un papel importante en el proceso de unión del papel [HS15]. Se requieren pequeñas cantidades de agua para activar estos enlaces entre las fibras de celulosa individuales. Los puentes de hidrógeno se pueden activar agregando vapor de agua o humedeciendo los fieltros de prensa. Posteriormente, el papel se puede secar con una entrada de energía significativamente menor que con los métodos de secado convencionales. Para poder investigar los diferentes métodos de consolidación, la formación de láminas homogéneas es crucial.

Tareas desafiantes

Como parte de las actividades de investigación de Modellfabrik Papier gGmbH, junto con TU Darmstadt (MAP), TU Dresden (HFT), Papiertechnische Stiftung (PTS) y el Institut für Textiltechnik de la Universidad RWTH Aachen en un papel sin agua proceso de producción. investigado. Con la ayuda de fondos (MFP-2022-P004), el objetivo del Institut für Textiltechnik de la Universidad RWTH Aachen es desarrollar un proceso de tendido al aire, que se adapta a las fibras de celulosa de la TU Dresden. Se va a desarrollar un sistema de laboratorio con el que se pueda lograr un depósito de fibra de papel seco y homogéneo. Debería ser posible producir muestras DIN A4 con un peso base de hasta 225 g/m². El mayor desafío es la longitud de fibra corta de menos de 3 mm. Las fibras se aglomeran rápidamente debido a la geometría de

las fibras, lo que dificulta el transporte y la formación de láminas homogéneas.

Se están desarrollando conceptos para un posible prototipo y luego se analizan en estudios preliminares. Los procesos bajo investigación incluyen separación de fibra aerodinámica, vibratoria y electrostática. Sin embargo, las primeras pruebas preliminares indican que la separación puramente aerodinámica no logra la suficiente homogeneidad. La homogeneidad de la separación vibratoria también es insuficiente y el rendi-

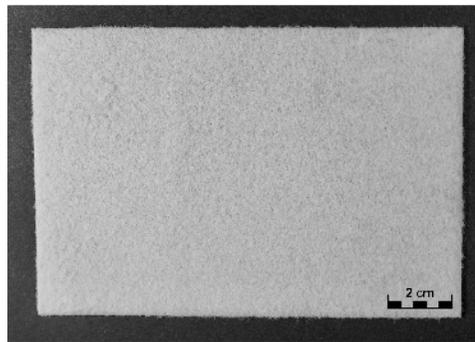


Figura 3 - Primera muestra del proceso tamiz-cepillo © ITA

miento de masa es muy bajo. La separación electrostática también tiene debilidades, ya que las fuerzas electrostáticas no son lo suficientemente fuertes para distribuir las fibras de manera uniforme. Debido a la homogeneidad insuficiente con una entrada de energía comparativamente alta, los tres métodos no se consideran más por el momento. Entre las pruebas preliminares realizadas, la combinación de tamizado y cepillado ha demostrado ser el método más prometedor para la separación de fibras. Este concepto se puede ver en detalle en la primera figura. Aquí, se pueden ver las cerdas del cepillo

barriendo las fibras a través del tamiz antes de que se separen. En este contexto, se analizan diferentes tamaños de malla y longitudes de cerdas de los cepillos para determinar la mejor combinación en función del grado de apertura de las fibras de celulosa. Una conexión en serie de dos etapas de tamiz-cepillo aumenta el rendimiento y la uniformidad de la red.

Los objetivos de la investigación podrían revolucionar la producción de papel

La muestra que se expone se hizo manualmente usando el método de tamiz-cepillo. Para ello, se fija en un marco un tamiz con un tamaño de malla de 1.6 mm. Las bandas de fibra se cepillan a través de la malla de alambre y de esta manera se descomponen en una sola fibra. A continuación, las fibras dispuestas uniformemente se compactan con un rodillo. Esto le da a la hoja suficiente estabilidad dimensional para los pasos de trabajo posteriores. En el curso posterior del proyecto, el proceso manual se automatizará para poder producir muestras reproducibles. Además, se investigará qué métodos de unión son los más adecuados para lograr una unión de papel con bajo contenido de agua.

Los prometedores resultados de las primeras pruebas aumentan la esperanza de un proyecto de investigación exitoso que podría revolucionar la producción de papel. La tecnología podría ayudar a reducir significativamente el consumo de agua y energía en la producción de papel y, por lo tanto, reducir considerablemente el impacto ambiental. Por lo tanto, los fabricantes podrían producir más independientemente del aumento de los costos de la energía.

El proyecto continuará explorando completamente el potencial de esta tecnología y probándola en la práctica.

Literatura

[Ble21] Blechschmidt, J.: Einführung – Historischer Abriss In Blechschmidt, J.; Naujock, H.: Taschenbuch der Papiertechnik. 3. Auflage Carl Hanser Verlag München, 2021

[PBS+18] Putz, M.; Büttner, T.; Schimmang-Esche, A.; Schlegel, A.: Abschlussbericht Energieeffizienzpotenzial in der Planung am Beispiel der Papierherstellung Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU in Chemnitz, Dresden und Zittau, 2018

[Kap01] Kappen, J.: Kennwerte als Werkzeuge zur Minimierung des Wasserbedarfs bei der Papierzeugung- ein Beitrag zum prozessintegrierten Umweltschutz. München: Hieronymos, 2001, (Berichte aus Wassergüte- und Abfallwirtschaft TU München, 166)

[BPR22] Brydon, A.; Pourmohammadi, A.; Russell, S.: Chapter 4 - Drylaid web formation In Russell, S.: The Textile Institute Book Series, Handbook of Nonwovens (Second Edition), Woodhead Publishing, 2022

[SRM+12] Schlichter, S.; Rübenach, B.; Morgner, J.; Bernhardt, S.; Kittelmann, W.; Schäffler, M.; Gulich, B.; Krčma, R.; Macková, I.; Erth, H.; Schilde, W.; Blechschmidt, D.; Dauner, M.; Steinbach, U.: Trockenverfahren In Fuchs, H.; Albrecht, W.: Vliesstoffe: Rohstoffe, Herstellung, Anwendung, Eigenschaften, Prüfung, Zweite Auflage Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, Weinheim, 2012

[Möb22] Möbitz, C.: Energieeinsparung in der Papierherstellung durch den disruptiven Ansatz der trockenen Papierlegung Vortrag beim Museumsdialog im Papiermuseum Düren, Düren, 29.09.2022

[HS15] Hirn, U.; Schennach, R.: Comprehensive analysis of individual pulp fiber bonds quantifies the mechanisms of fiber bonding in paper, Sci Rep 5, 10503, 2015

CONTACTO

Rosario Othen

Institut für Textiltechnik (ITA)
RWTH Aachen University

E-Mail: rosario.often@ita.rwth-aachen.de

Phone: + 49 (0)241 80-22896

Fax: + 49 (0)241 80-22422

Web: ita.rwth-aachen.de

#Seal

NUEVAS ETIQUETAS DE CERTIFICACIÓN RECONOCIDAS POR GREEN BUTTON 2.0

Más etiquetas de certificación han superado con éxito el proceso de evaluación comparativa y, por lo tanto, se han establecido como etiquetas de certificación reconocidas para los requisitos del proceso de producción (enfoque de meta-etiqueta) bajo Green Button 2.0. Para la fabricación se aceptará la etiqueta de certificación SA8000. Las etiquetas de certificación recientemente evaluadas complementan las etiquetas de certificación reconocidas publicadas en 2022, por ejemplo, bluesign@PRODUCT, Cotton Made in Africa (CmiA), Global Organic Textile Standard (GOTS), Global Recycled Standard (GRS), Naturtextil IVN zertifiziert BEST: Organic Content Standard (OCS), Oeko-Tex Made in Green and Oeko-Tex Standard 100, Recycled Claim Standard (RCS), RDS, RMS y RWS. Para cumplir con los requisitos del Green Button para los procesos de producción y poder etiquetar los productos, las empresas deben demostrar etiquetas de certificación reconocidas para las tres áreas (uso de fibras y materiales, procesos húmedos, fabricación). Previo a esto, las empresas deben demostrar el cumplimiento de los requisitos para los procesos de debida diligencia corporativa dentro de una auditoría Green Button.

www.gruener-knopf.de

SOSTENIBILIDAD

LA COALICIÓN DE ROPA SOSTENIBLE LANZA LA GUÍA DE DESCARBONIZACIÓN



© 2022 SAC

La Coalición de Ropa Sostenible (SAC) ha lanzado su Guía de Descarbonización para Miembros. La Guía es parte del Programa de Descarbonización de SAC, lanzado el año pasado, para impulsar la adopción de objetivos basados en la ciencia (SBT) y la reducción de emisiones en la industria textil y de prendas de vestir. La Guía proporciona un proceso de seis pasos mediante el cual las organizaciones pueden comprometerse y establecer SBT y desarrollar planes de acción para cumplir objetivos individuales.

SAC LANZA LA ÚLTIMA VERSIÓN DE HIGG BRAND & RETAIL MODULE

La Coalición de Ropa Sostenible (SAC), en colaboración con el socio tecnológico Higg, ha lanzado la última versión de Higg Brand & Retail Module (BRM), una de las cinco herramientas de evaluación en el Índice Higg. Higg BRM es un marco holístico líder que crea un método específico de la industria para que las marcas y los minoristas evalúen, informen y mejoren el desem-

peño ambiental, social y de gobierno (ESG) a lo largo de sus cadenas de valor globales. El SAC ha invertido en una importante actualización de la herramienta que contará con una nueva estructura de evaluación y una metodología actualizada, respaldada por un enfoque de diligencia debida. La actualización alentará a las marcas y minoristas a centrarse en la acción, el impacto y los resultados reales.

SAC LANZA NUEVA CATEGORÍA DE MEMBRESÍA

La Coalición de Ropa Sostenible (SAC) ha lanzado un nuevo modelo de membresía para empresas con ingresos de más de \$100 millones de dólares para alentar a más en la industria a trabajar para incluir la sostenibilidad como parte de su negocio.

SAC LANZA HIGG FACILITY ENVIRONMENTAL MODULE 4.0 DOCUMENTO TÉCNICO

La Coalición de Ropa Sostenible (SAC, por sus siglas en inglés) tiene hoy su Documento Técnico Environmental Module (FEM) 4.0 („el Documento“) de las Instalaciones de Higg (FEM, por sus siglas en inglés). El Higg FEM 4.0 se lanzará oficialmente en noviembre de 2023, pero, para brindar transparencia a los usuarios y permitirles prepararse para la nueva versión, el SAC brinda acceso al contenido de Higg FEM 4.0 a través del Paper, que ahora está disponible en el sitio web de la SAC.

apparelcoalition.org

#Seal

LANZAMIENTO DE LA VERSIÓN 7.0 DE GOTS

El Estándar Global de Textiles Orgánicos se complace en anunciar el lanzamiento de la Versión 7.0 de GOTS, que presenta un alcance ampliado de criterios ambientales y sociales mientras mantiene un estándar que es factible para la producción industrial y apropiado para una amplia gama de productos. GOTS y el Manual para la Implementación de GOTS fueron reestructurados, y las secciones fueron agrupadas para reflejar el alcance del estándar. Los criterios para el material orgánico entrante se han hecho más estrictos. La Versión Estándar 7.0 se puede descargar en el sitio web de GOTS.

global-standard.org

#Seal

LANZAMIENTO DE LA NUEVA RED DE PROYECTOS DE LA UE ECOSYSTEMEX PARA ACCELERAR LA COLABORACIÓN EN LA SOSTENIBILIDAD TEXTIL

Con 17 proyectos miembros de I+D financiados por la UE que se centran en la sostenibilidad textil, ECOSYSTEMEX, la Comunidad Europea de Práctica para un Ecosistema Textil



ECOSYSTEMEX

© 2023 Textile ETP

RECICLAJE

Sostenible, se lanzó formalmente a principios de 2023, con la misión de acelerar la colaboración en el campo de la sostenibilidad y la circularidad textil. ECOSYSTEM es una iniciativa conjunta de la Agencia Ejecutiva de Investigación (REA) de la Comisión Europea, la Agencia Ejecutiva Europea de Salud y Digital (HaDEA) y la Empresa Conjunta Circular-Biobased Europe, y está facilitada por Textile ETP.

textile-platform.eu/ecosystem

#Fibra

SANYOU Y RENEWCELL ANUNCIAN EL OBJETIVO DE ACELERAR LAS FIBRAS DE VIS-COSA FABRICADAS CON TEXTILES 100% RECICLADOS

Al margen de la feria Intertextile Shanghai, el innovador sueco de reciclaje textil a textil Renewcell y el fabricante chino líder en viscosa Tangshan Sanyou anunciaron el siguiente paso en su asociación para hacer circular la moda que se remonta a 2018. La nueva ambición compartida de las dos empresas es ofrecer a los fabricantes y marcas fibras de viscosa Circulose® hechas de textiles 100% reciclados en cantidades comerciales a partir de 2024.

www.renewcell.com

#Fibra

LENZING Y RENEWCELL FIRMAN UN ACUERDO DE SUMINISTRO A GRAN ESCALA

El Grupo Lenzing, el proveedor líder mundial de fibras especiales producidas de forma sostenible, y Renewcell, el pionero sueco de reciclaje de textil a textil, han firmado

hoy un acuerdo de suministro plurianual para acelerar la transición de la industria textil de una industria lineal a un modelo de negocio circular. El acuerdo incluye la venta de 80,000 a 100,000 toneladas de pulpa soluble Circulose® textil 100% reciclada de Renewcell a Lenzing durante un período de cinco años, para su uso en la producción de fibras celulósicas para la moda y otras aplicaciones textiles.

www.lenzing.com

#Compuestos #Fibra

TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION GANA LOS PREMIOS JEC COMPOSITES INNOVATION AWARDS POR LA TECNOLOGÍA Y EL SISTEMA DE RECICLAJE DE CFRP

El 2 de marzo de 2023, Toyota Industries Corporation ganó un premio en los JEC Composites Innovation Awards (categoría de circularidad y reciclaje) por su tecnología de reciclaje de plásticos reforzados con fibra de carbono (CFRP) y el sistema integral de reciclaje de CFRP que Toyota Industries pretende construir.

www.toyota-industries.com



Ceremonia de premiación © Toyota Industries

#Máquinas textiles #Hilatura

RIETER Y RECUPERACIÓN: COOPERACIÓN EN EL CAMPO DEL RECICLAJE

Rieter y Recover acordaron unirse para avances tecnológicos y proyectos de investigación en el campo del reciclaje. Ambas partes trabajarán juntas para realizar pruebas e iniciativas con diversas materias primas recicladas y mezclas para construir una base sólida para la circularidad textil. Rieter tiene una alta competencia en sistemas de hilatura personalizados para fibras cortadas que incluyen materiales reciclados y Recover™ ha desarrollado su experiencia en el procesamiento y aplicación de fibras recicladas de alta calidad. Se espera que ambas partes creen sinergias mejorando el procesamiento de materiales reciclados antes y después del consumo y ampliando el alcance del uso de fibras recicladas con procesos y máquinas mejorados. Específicamente, están trabajando para ampliar el catálogo de mezclas de Recover. Los desafíos radican en reciclar mecánicamente diversas telas sin sacrificar la integridad de la fibra resultante.

www.rieter.com recoverfiber.com



En una prueba, se produjo hilo de alta calidad con material reciclado de Recover con máquinas de hilar de anillos Rieter © Rieter

#Proyecto

PROYECTO DE LA INICIATIVA REHUBS PARA EL ANTEPROYECTO DE UNA INSTALACIÓN DE CLASIFICACIÓN DE TEXTILES USADOS DE 50,000 TONELADAS

El proyecto "Transformar Residuos Textiles en Materia Prima" ha sido iniciado por TEXAID, dentro de la iniciativa ReHubs, junto con reconocidos actores de la cadena de valor textil. El principal resultado de este proyecto será un modelo de fábrica de clasificación que cumpla con los requisitos para las necesidades futuras de reciclaje de fibra a fibra, permitiendo el futuro de textiles más sostenibles mediante el uso de fibras recicladas. TEXAID, que lidera el proyecto, se compromete a construir y operar instalaciones de clasificación escalables en toda Europa, las primeras con una capacidad de 50,000 toneladas para fines de 2024.

www.texaid.ch

#Proyecto

NUEVA INICIATIVA EUROPEA PARA APOYAR A LAS PYMES EN LA TRANSFORMACIÓN DE RESIDUOS TEXTILES EN VALOR

Dirigido por EURATEX, el proyecto reúne a 43 socios de 11 regiones europeas, con 24 PYMES que son pioneras en soluciones innovadoras para reciclar residuos textiles. Juntas, las PYMES cubren varios segmentos de la cadena de valor de los textiles circulares y brindan soluciones concretas a los cuellos de botella de la cadena de valor de la UE, pero también aprovechan las oportunidades del mercado. El proyecto también promoverá el desarrollo de 5 ReHubs regionales en algunas de las regiones textiles más importantes de la UE.

www.euratex.eu

#Máquinas textiles #Hilatura

TRÜTZSCHLER AUMENTA LA HUELLA DE PRODUCCIÓN EN CHINA

Trützschler está expandiendo aún más su negocio en China para aprovechar el desarrollo dinámico del mercado de telas no tejidas de China. En septiembre de 2019, la empresa estableció formalmente Trützschler Textile Machinery (Jiaxing) Co., Ltd. En 2022 inauguró oficialmente e inició actividades productivas en una nueva fábrica. Cuenta con un diseño moderno que fue creado con un fuerte enfoque en la sostenibilidad. El nuevo sitio ahora está mejorando significativamente la eficiencia operativa e impulsando aún más el desarrollo comercial de Trützschler en China. El Grupo Trützschler anunció oficialmente su objetivo de neutralidad de carbono en 2022, con el objetivo de lograr la neutralidad de carbono en todos los sitios de producción en todo el mundo para 2035. La nueva fábrica contribuye a esta ambición porque cuenta con equipos de producción que ahorran energía y genera su propio suministro de electricidad a través de paneles solares en la azotea del edificio.

www.truetzschler.com



El nuevo sitio de producción genera su propia electricidad a través de paneles solares en la azotea.

© 2023 Trützschler

#Ropa #Vaqueros

KONTOOR BRANDS AUMENTA SUS RESULTADOS EN 2022

Kontoor Brands, una empresa global de ropa de estilo de vida, con una cartera liderada por Wrangler® y Lee®, informó que los ingresos de 2022 ascendieron a \$2,630 millones de dólares, un aumento del 6% en comparación con el año fiscal 2021 y un beneficio por acción reportado de \$4.31 en comparación con \$3.31 en el año fiscal 2021. Los aumentos de ingresos se debieron principalmente a la solidez en Digital, incluidos own.com y mayorista digital, así como a la fortaleza en ventas al mayoreo en EE. UU. www.kontoorbrands.com

#Máquinas textiles #Hilatura

RIETER REPORTA RÉCORD DE VENTAS

Con ventas récord de CHF 1,510.9 millones, Rieter logró un aumento del 56% en comparación con el año anterior (2021: CHF 969.2 millones). El beneficio a nivel de EBIT (beneficio antes de intereses e impuestos) fue de CHF 32.2 millones (2021: CHF 47.6 millones). Se logró un margen EBIT del 2.1% (2021: 4.9%) La entrada de pedidos fue de CHF 1,157.3 millones en 2022 (2021: CHF 2,225.7 millones) y, por lo tanto, se mantuvo en un nivel alto. La situación del mercado se caracterizó por la restricción de la inversión y la utilización de la capacidad por debajo del promedio en las fábricas de hilados debido a las incertidumbres geopolíticas, el aumento de los costos de financiamiento y la desconfianza de los consumidores en mercados importantes. La empresa tenía una cartera de pedidos de alrededor de CHF 540 millones a fines de 2022, que se extiende hasta 2023 y 2024. www.rieter.com

#Brand #Ropa

LOS RESULTADOS DE ADIDAS EN 2022 REFLEJAN DESAFÍOS GEOPOLÍTICOS, MACRO-ECONÓMICOS Y ESPECÍFICOS DE LA EMPRESA

En 2022, los ingresos sin efectos cambiarios aumentaron un 1%, lo que refleja aumentos en todos los segmentos del mercado, excepto en la Gran China. Desde la perspectiva del canal, el desarrollo de primera línea de adidas estuvo respaldado por el crecimiento tanto en el comercio mayorista (+1%) como en el negocio directo al consumidor (DTC) de la empresa (+2%). Dentro de DTC, los ingresos minoristas propios se mantuvieron estables en comparación con el nivel del año anterior. Los ingresos por comercio electrónico aumentaron un 4% durante el año impulsados por un crecimiento de dos dígitos en América del Norte y América Latina. En términos de euros, los ingresos de la empresa aumentaron un 6% en 2022 hasta los 22.511 millones de euros (2021: 21.234 millones de euros). "2023 será un año de transición para construir la base para 2024 y 2025", dijo Bjørn Gulden, Director General de adidas.

www.adidas.com

#Asociación

LA ENTRADA DE PEDIDOS Y LA FACTURACIÓN SIGUEN CRECIENDO

Los pedidos y las ventas de los fabricantes alemanes de Textile Care, Fabric and Leather Technologies siguen en curso de crecimiento: en el período de octubre de 2021 a septiembre de 2022, los pedidos entrantes aumentaron un 37% en términos reales y las ventas también son positivas para los fabricantes de tecnología con un

crecimiento del 14 por ciento respecto al año anterior. Solo las exportaciones en el sector de la tecnología de la costura y la confección se debilitaron levemente en los primeros ocho meses de 2022 y cayeron un 5 por ciento a 265 millones de euros.

www.vdma.org/textile-care-fabric-leather-technologies

#Fibra

EL AÑO FISCAL 2022 DE LENZING GROUP DEFINIDO POR CONDICIONES DE MERCADO DESAFIANTES

Los ingresos aumentaron un 16.9% interanual hasta alcanzar los 2,570 millones de EUR, principalmente como resultado del aumento de los precios de la fibra. La cantidad de fibra vendida disminuyó, mientras que la cantidad de pulpa vendida aumentó. Además de la menor demanda, la tendencia de los beneficios refleja especialmente el aumento de los costos de la energía y las materias primas. Las ganancias antes de intereses, impuestos, depreciación y amortización (EBITDA) disminuyeron un 33.3 por ciento interanual a EUR 241.9 millones en 2022. El resultado neto del ejercicio fue de menos 37.2 millones de euros (frente a 127.7 millones de euros en el ejercicio 2021), mientras que el beneficio por acción se situó en menos 2.75 euros (frente a 4.16 euros en el ejercicio 2021). Dada la tendencia de las ganancias y el pronunciado deterioro de las condiciones del mercado, Lenzing lanzó un programa de reorganización y reducción de costos en el tercer trimestre de 2022. Dado que la planta de lyocell en Tailandia ya está en pleno funcionamiento, Lenzing tiene la capacidad de aumentar sustancialmente su participación en fibras especiales. www.lenzing.com

#Química textil

NUEVO GIGANTE DE LA QUÍMICA TEXTIL PERFECTO: ARCHROMA TEXTILE EFFECTS

Archroma ha anunciado el cierre de la adquisición del negocio Textile Effects de Huntsman Corporation („Huntsman Textile Effects“). El negocio global de Huntsman Textile Effects comprende aproximadamente 2,300 empleados en 33 países y 10 sitios de producción en todo el mundo, lo que, combinado con Archroma, significa que la empresa tendrá más de 5,000 empleados en total, en 42 países y 35 sitios de producción. Las carteras de productos combinadas de las empresas serán altamente complementarias y ofrecerán a las marcas de moda y a la industria textil mundial el alto rendimiento y la innovación que esperan, respetando los recursos naturales y el planeta.

Archroma es una empresa de cartera de la empresa de inversión privada con sede en EE. UU. SK Capital Partners. El negocio de Textile Effects



De izquierda a derecha: Thomas Bucher, Director Financiero del Grupo; Heike van de Kerkhof, Directora General (CEO) del Grupo Archroma; Rohit Aggarwal, Presidente de División y CEO de la división Archroma Textile Effects, así como Presidente de Asia; Sameer Singla, Presidente de División y CEO de la división Archroma Paper, Packaging & Coatings, así como Presidente de América y Europa, Oriente Medio y África. (Photo: Archroma)

adquirido de Huntsman se integrará con el negocio de Brand & Performance Textile Specialties de Archroma en una nueva división llamada Archroma Textile Effects.

www.archroma.com

#Máquinas textiles #Hilatura

OERLIKON AMPLÍA LA OFERTA DE SERVICIOS PARA LOS CLIENTES DE EE. UU.

En la nueva dirección 10350-A Nations Ford Road, Charlotte, NC 28273, los efectos de si-



La nueva ubicación en Charlotte, Carolina del Norte © 2023 Oerlikon

nergía y los recursos se pueden utilizar en una medida notablemente mayor para el beneficio de todos los clientes de Oerlikon en aproximadamente 4,500 m² de espacio comercial y de oficinas. „Somos el socio tecnológico preferido en el campo de la producción de fibra artificial en los EE. UU. y no solo queremos seguir siéndolo, sino también expandir aún más nuestros servicios para nuestros clientes. Sin embargo, las instalaciones anteriores ya no ofrecían oportunidades de expansión“, explica Chip Hartzog, Presidente de Oerlikon Textile Inc., el paso lógico.

www.oerlikon.com

OERLIKON CERRÓ CON ÉXITO LA ADQUISICIÓN DE RIRI

Oerlikon ha cerrado con éxito la adquisición de Riri, tras la firma del acuerdo anunciado el 16 de diciembre de 2022. Riri es un proveedor líder de accesorios de metal revestido para la industria de la moda de lujo.

www.oerlikon.com

#Máquinas textiles #Hilatura

TRÜTZSCHLER CARD CLOTHING AMPLÍA SU SEDE EN NEUBULACH



El terreno de construcción del nuevo sitio de TCC © 2023 Trützschler

Trützschler Card Clothing (TCC), líder tecnológico en la fabricación de guarniciones de cardado de alto rendimiento para el procesamiento de hilos textiles, está ampliando su sitio en Neubulach, Alemania. Con la inversión de doce millones de euros, el proveedor de la industria internacional de maquinaria textil amplía sus capacidades de producción, almacén y oficinas.

www.truetzschler.com

TEXDATA INTERNATIONAL

TexData International GBR
Adlerhorst 3
22459 Hamburg
Germany

Phone: +49 40 5700 4-900
Fax: +49 40 5700 4-888
email: info@texdata.com
www.texdata.com

Published by:
deep visions Multimedia GmbH
Adlerhorst 3
22459 Hamburg
Germany
HRB 64964 Hamburg, Germany

Managing Directors:
Mr. Stefan Koberg (Dipl. Industrial Engineer)
Mr. Oliver Schmidt (Dipl. Industrial Engineer)

Editor in Chief:
Mr. Oliver Schmidt (Dipl. Industrial Engineer)

Graphics & Layout:
Mr. Christian Pollege

Editors:
Mr. Jan Meier, Mrs. Dörte Schmidt,
Mr. Wilko Schlanderhahn

Translators:
Mr. Rafael Plancarte, Mexico
Mr. Yi Xin, China
Max Grauert GmbH, 21465 Reinbek, Germany

Advertising Director:
Mr. Stefan Koberg (Dipl. Industrial Engineer)

Advertising partner Italy:
SEINT SRL, Mrs. Michela Lomuscio
20090 Assago (Milano), Italy
www.seint.com

Copies (Digital PDF):
50.000 Downloads (Average)
97.500 Issue 4 / 2015 (ITMA 2015)

Frequency of publication:
4 times a year

© 2022 TexData GBR, All rights reserved.
Lectures, reprints, translations or duplication as well as reproduction and distribution of parts requires the publisher's express permission. The provision of the complete work as a digital PDF under consideration of the prohibition of any reduction and change is allowed in internal networks.

Please send your press releases to
editorial@texdata.com

PERSONAS

#Máquinas textiles #Hilatura

THOMAS OETTERLI NUEVO DIRECTOR GENERAL DE RIETER



Thomas Oetterli © 2022 Rieter

La Junta Directiva ha designado a Thomas Oetterli como sucesor de Norbert Klapper como Director General de Rieter. Klapper dirigió a Rieter como Director General durante nueve años y deseaba asumir nuevos desafíos profesionales. Thomas Oetterli (53) ha realizado una contribución significativa al desarrollo exitoso del Grupo Schindler, líder mundial, comenzando en 2006 como Director General en Suiza, luego como miembro del Comité Ejecutivo del Grupo responsable de Europa y China, y desde 2016 hasta 2022 como Director General del Grupo. Con sus amplias habilidades de liderazgo y muchos años de experiencia industrial e internacional, Thomas Oetterli aporta los requisitos previos ideales para liderar a Rieter como líder del mercado mundial a través de los desafíos actuales y desarrollarlo con éxito a largo plazo. Ha asumido la función de Consejero Delegado el 13 de marzo de 2023.

www.rieter.com

#Máquinas textiles #Acabado

NUEVO DIRECTOR GENERAL DE MONFORTS



Gunnar Meyer © 2023 Monforts

Gunnar Meyer ha sido designado nuevo Director General de A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG en Mönchengladbach, Alemania, a partir del 1 de enero de 2023.

El Sr. Meyer comenzó su carrera en Monforts y ha pasado toda su vida laboral en la industria de maquinaria textil. Entre 1985 y 2010 fue una parte clave del equipo de Monforts en varios roles relacionados con las ventas y temas comerciales, incluido el de Director General de Ventas. Regresó a la empresa en 2019 después de trabajar para otros fabricantes alemanes de máquinas textiles muy conocidos en el campo de las telas no tejidas y ahora espera reunirse con la red mundial de clientes y proveedores de Monforts en la próxima exposición ITMA 2023 en Milán.

www.monforts.com

#Telas no tejidas'

AHLSTROM NOMBRA A HELEN METS COMO PRESIDENTA Y DIRECTORA GENERAL



Helen Mets © 2023 Ahlstrom

Helen Mets es nombrada Presidenta y Directora General de Ahlstrom, a partir del 1 de enero de 2023. Con la empresa entrando en la siguiente fase de crecimiento y transformación, Helen sucederá al actual Presidente y Director General, Hans Sohlström, quien ha contribuido en gran medida al éxito de Ahlstrom desde 2016. Helen Mets es una líder empresarial internacional con más de 30 años de experiencia. Tiene un historial comprobado de creación de negocios exitosos y maximización del valor para todas las partes interesadas. Ha ocupado diversos puestos de liderazgo ejecutivo sénior en Avery Dennison, la empresa familiar Pon, y en Royal DSM, donde, como Vicepresidenta Ejecutiva de Materiales, lideró la exitosa transformación del crecimiento, la división y la desinversión de los negocios de materiales especiales. Desde diciembre de 2021, también forma parte de la Junta Directiva de Ahlstrom.

www.ahlstrom.com

#Textiles técnicos

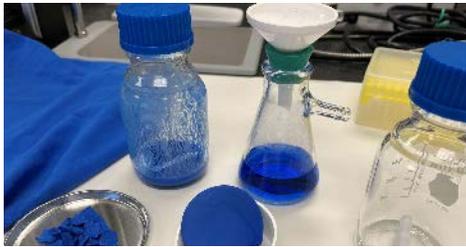
EELCO SPOELDER NOMBRADO NUEVO DIRECTOR GENERAL DE AUTONEUM



Eelco Spoelder © 2023 Autoneum

Matthias Holzammer cede la dirección operativa de Autoneum por motivos familiares a partir del 27 de marzo de 2023. La Junta Directiva le agradece su destacado trabajo durante los años de crisis particularmente desafiantes. Como su sucesor, la Junta Directiva ha designado a Eelco Spoelder, quien cuenta con más de 25 años de experiencia en la industria de suministros para automóviles. Eelco Spoelder ha ocupado posiciones de liderazgo global en la industria de suministro automotriz en Faurecia y anteriormente en Continental, donde garantizó la competencia operativa y la continuidad estratégica incluso en un entorno de mercado desafiante. Sus competencias principales incluyen la negociación con una red internacional de clientes y proveedores en la industria de suministro automotriz. También está profundamente familiarizado con las tendencias tecnológicas en la industria automotriz.

www.autoneum.com



Un tejido de punto de algodón teñido de azul y lavado 10 veces para simular prendas desgastadas se degrada enzimáticamente hasta formar una pasta de fibras finas y jarabe de „glucosa azul“ que se separan por filtración; ambas fracciones separadas tienen un valor potencial de reciclado. Credit: © Sonja Salmon

#Reciclado

LOS INVESTIGADORES SEPARAN EL ALGODÓN DEL POLIÉSTER EN LOS TEJIDOS MEZCLADOS

En un nuevo estudio, investigadores de la Universidad Estatal de Carolina del Norte descubrieron que podían separar tejidos mezclados de algodón y poliéster utilizando enzimas, herramientas de la naturaleza para acelerar las reacciones químicas. En última instancia, esperan que sus hallazgos conduzcan a una forma más eficiente de reciclar los componentes del tejido, reduciendo así los residuos textiles. news.ncsu.edu

#Sostenibilidad

FINANCIACIÓN: ¿ENCONTRARÁ EL HSNR UNA NUEVA FÓRMULA PARA OBTENER DETERGENTES MÁS ECOLÓGICOS?

¿Podrá la Universidad de Ciencias Aplicadas de Niederrhein (HSNR) allanar pronto el camino a una solución inteligente para que los detergentes sean más ecológicos y el lavado de la ropa aún más respetuoso con el



Kerstin Hoffmann-Jacobsen (izquierda) y Sedef Eyeoglu, del Departamento de Química, investigan en el HSNR en el marco del proyecto GreenProtAct. © HSNR

medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético? Al menos, un grupo de investigación de los departamentos de Química e Ingeniería Eléctrica/Informática trabajará durante los próximos tres años en un modelo predictivo basado en inteligencia artificial (IA) que podría dar lugar a una variable de control completamente nueva en la tecnología de las enzimas. El proyecto de investigación „GreenProtAct“ está financiado por el Ministerio Federal de Educación e Investigación con unos 515.000 euros.

www.hs-niederrhein.de

#Aprender

PROGRAMA DE CURSOS DE LA ACADEMIA STFI 2023

Cada vez es más difícil encontrar trabajadores cualificados, incluso en la industria textil. Por ello, la STFI ofrece módulos y cursos para la cualificación y el perfeccionamiento de trabajadores cualificados bajo el nombre de „Academia STFI“. Jens Stopp y Denise Braun, ambos empleados de la STFI desde hace muchos años, dirigen la academia.

www.stfi.de



Fibras precursoras de lignina hiladas a partir de agua, fibras continuas estabilizadas y carbonizadas Photo: © DITF

#Fibra

FIBRAS DE CARBONO A PARTIR DE LIGNINA: UN NUEVO PROCESO DE PRODUCCIÓN ECONÓMICA

En el DITF se ha desarrollado un proceso novedoso, respetuoso con el medio ambiente y que ahorra costes, para la producción de fibras de carbono a partir de lignina. Se caracteriza por un elevado potencial de ahorro energético. www.ditf.de

#Tejidos técnicos #Aplicaciones de movilidad

EL ITM PARTICIPA EN EL PROYECTO DE FINANCIACIÓN „REVOLECT“

Las baterías de iones de litio (LIB) son componentes clave indispensables para la electromovilidad y el éxito de la transición energética. Ocho socios de la industria y la ciencia están desarrollando tecnologías y componentes en el proyecto financiado „revoLect“ (código de financiación: 03ETE041) para poder fabricar LIB que ahorren recursos y sean más eficientes. El proyecto persigue dos innovaciones clave: la sustitución de las habituales láminas metálicas por una estructura de tejido metalizado y el uso de silicio como material anódico. El ITM está desarrollando tejidos de carbono ultraligeros basados en una tecnolo-



La Dra. Ioana Slabu y Benedict Bauer con el stent nano-modificado, source: © Peter Winandy / ITA

gía de extensión del carbono para los electrodos de alta eficiencia. El socio del proyecto, PORCHER INDUSTRIES GERMANY, es especialista en la producción de tejidos de vidrio a partir de hilos de filamento de vidrio. Los tejidos de carbono y vidrio desarrollados se metalizan mediante elfolion por procesos de vacío para su uso como colectores de corriente.

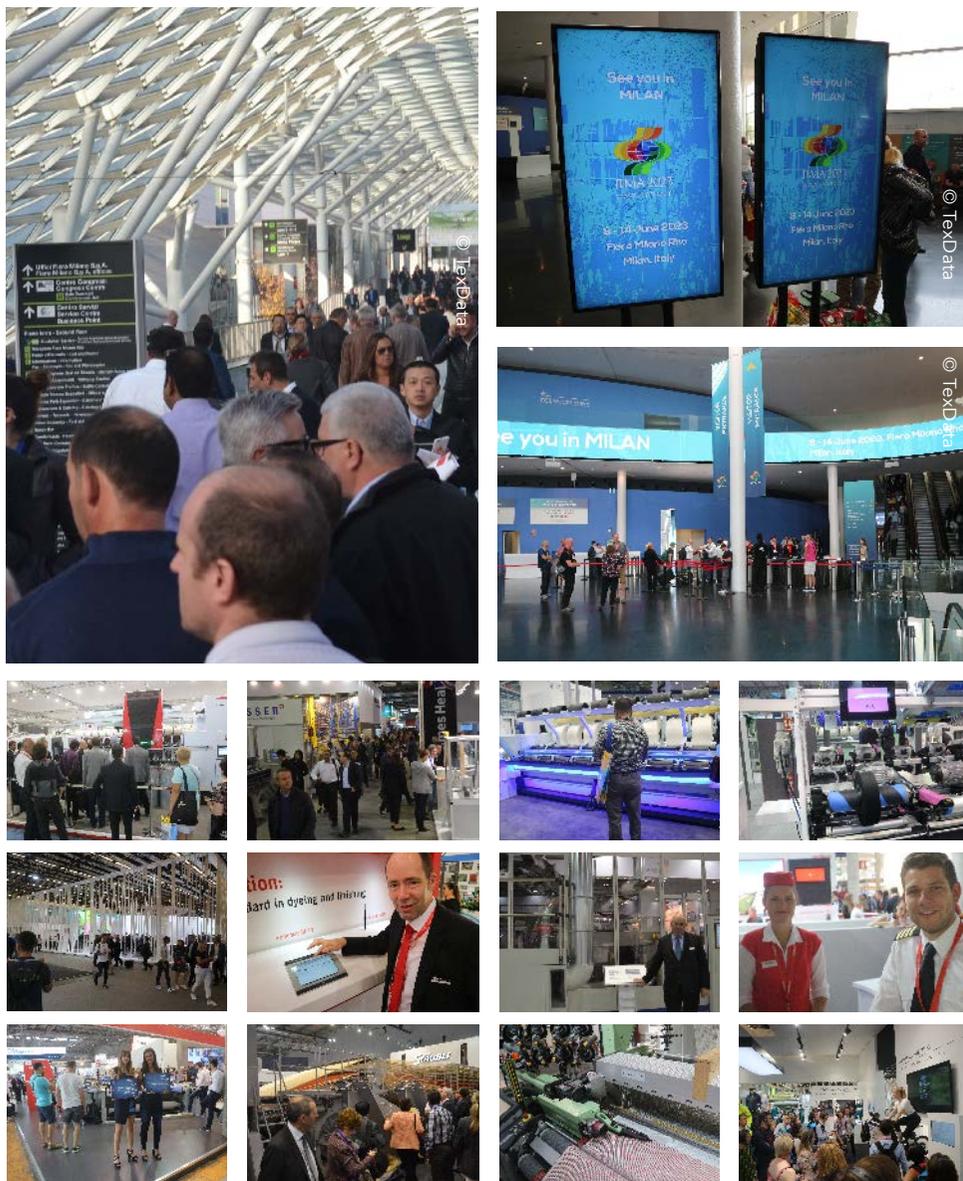
tu-dresden.de/ing/maschinenwesen/itm

#Tejidos técnicos #Aplicaciones médicas

UNA NOVEDOSA TECNOLOGÍA PARA EL TRATAMIENTO DE TUMORES EN ÓRGANOS HUECOS OFRECE ALIVIO A MILLONES DE PACIENTES

Ioana Slabu, del Instituto de Tecnología Médica Aplicada, y Benedict Bauer, del Institut für Textiltechnik de la Universidad RWTH de Aquisgrán, han desarrollado una novedosa tecnología para la terapia de tumores de órganos huecos que ha sido galardonada con el segundo premio a la innovación de la RWTH. Se trata de un polimerstent que contiene nanopartículas magnéticas.

www.ita.rwth-aachen.de



© 2023TexData International

PRÓXIMO NÚMERO: 2 / 2023

TEMA PRINCIPAL: TEXTILE MACHINES

VISTA PREVIA ITMA 2023

- + DESTACADOS DE LOS EXPOSITORES
- + INNOVACIONES
- + INFORMACIÓN PARA VISITANTES
- + MÁQUINAS PARA MEGATENDENCIAS

ESPECIAL: INDUSTRY 4.0 ON ITMA 2023

#ENTREVISTA ITMA 2023



08 — 14
JUNE 2023

FIERA MILANO RHO
MILAN . ITALY
www.itma.com

+ + + EL PRÓXIMO NÚMERO SE PUBLICARÁ EL 2023-05-23 + + +

HIGHTEX 2024

INTERNATIONAL TECHNICAL TEXTILES AND NONWOVEN EXHIBITION

4 - 8 JUNE 2024



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER / BEYLİKDÜZÜ / İSTANBUL

www.hightex.com.tr

REGISTRATION
FORM



Please Scan QR Code



ITMA 2023

08 — 14
JUNE 2023

FIERA MILANO RHO
MILAN . ITALY
www.itma.com

Obtén información, colabora y prepara tu negocio para el futuro

en la mayor feria internacional de tecnología textil y de la confección del mundo



Obtén información

de unos 1,600 fabricantes líderes y ve demostraciones de maquinaria en directo



Colabora

y haz crecer tu negocio a través de la digitalización y la sostenibilidad



Prepárate

u negocio para el futuro con las mejores soluciones para mantenerte por delante de tu competencia



Accede a

ITMAconnect, el nuevo hub de aprovisionamiento y conocimiento para la comunidad textil mundial disponible durante todo el año

Precios reducidos hasta el 7 de mayo

Escanea el código QR para registrarte ahora.

Propietario
de la feria



Organizador de la feria



ITMA SERVICES
T: +65 6849 9368
E: info@itma.com

Asociaciones CEMATEx

ACIMIT (Italia)
AMEC AMTEX (España)
BTMA (Reino Unido)

GTM (Países Bajos)
SWISSMEM (Suiza)
SYMATEX (Bélgica)

TMAS (Suecia)
UCMTF (Francia)
VDMA (Alemania)

Escanea
el registro



Conecta con nosotros
@ ITMA 2023

