TEXDATA INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 2 2015

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

Techtextil & Texprocess Vista Previa

- La industria de los no tejidos está creciendo rápido
- Entrevista con Michael Jänecke, Director Brand Management Technical Textiles / Techtextil
- Entrevista con Peter D. Dornier, CEO Lindauer DORNIER
- Panaramo national: Alemania

Comparison of the weight of bumper beams made from steel and CFRP © 2015 BMW AG

La versión en español de la Revista TexData es patrocinada por

INTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS

Estimados Lectores,

Suponemos que está tan ilusionado como nosotros ante las exposiciones Techtextil y Texprocess que se celebrarán simultáneamente en Fráncfort la próxima semana. Nosotros estamos impacientes de que se levante el telón y empiece el espectáculo. Este año, como de costumbre, los organizadores y expositores, con sus numerosas innovaciones, parecen estar en excelente forma para aportarnos la inspiración necesaria para los próximos dos años, y animarnos a introducir de manera óptima sus soluciones y productos en nuestras empresas.

Si en 2013 el lema de Techtextil fue “Innovaciones para toda la vida”, el de este año reza „Tu centro de innovación“ y, sin duda, hay una buena razón para que la palabra „innovación“ forme parte de este lema de la manera más natural. En lo referente a la innovación, ningún clúster textil parece capaz de abordar el ámbito de los tejidos técnicos que incluyen productos no tejidos, y es difícil predecir si la curva de crecimiento del sector, que ha presentado un ritmo de crecimiento anual constante de entre el 3 % y el 5 % respecto a la década pasada, se mostrará en línea recta o en forma de parábola. Nosotros creemos en el primer escenario y lo explicaremos en nuestro artículo titulado „¿Se convertirá Techtextil en la exposición más importante del mundo?”.

Y aunque la perspectiva del crecimiento exponencial puede parecer aún muy lejana, las ferias de Fráncfort, en el corazón de Europa, ya están despertando un enorme interés en todos los rincones del mundo. Son una fuente de inspiración y un motor de progreso para la industria textil en general, así como para otros sectores que utilizan tejidos en la fabricación de sus productos.

Por tanto, nos ha parecido una buena idea realizar una amplia cobertura de ambas ferias en este número de nuestra revista.

Recomendamos especialmente la lectura de nuestras entrevistas exclusivas. Michael Jänecke responde a preguntas no muy habituales, eso nos han dicho. Y en la segunda entrevista tuvimos el honor y el placer de hablar con el Sr. Peter D. Dornier sobre cuestiones claves para él y el sector en general: sosteniblidad, incorporación de jóvenes talentos e innovación.

Otro artículo imprescindible es nuestro Country Focus, inspirado también en las dos ferias de Fráncfort. Esta vez, está dedicado al país anfitrión, Alemania.

¡Le deseamos un año muy exitoso!
Oliver Schmidt

Contenido

5 ¿Se convertirá la Techtextil en la feria más importante del mundo?

Leer más en la página 5

13 Techtextil 2015 Vista Previa: Su Centro de Innovación

Leer más en la página 13

42 La industria de los no tejidos está creciendo rápido

Leer más en la página 42

47 Mecedora con un material rígido El “Swing” mecedora hecha de un material inusual – hormigón con refuerzo textil

Leer más en la página 47

49 La Texprocess es la respuesta a las nuevas demandas en competencia de producción

Leer más en la página 49

56 Entrevista con: Sr. Peter D. Dornier

Leer más en la página 56

63 Entrevista con: Sr. Micheal Jänecke

Leer más en la página 63

67 Panorama national: Alemania

Leer más en la página 67

75 Noticias del Instituto de Tecnología de Procesamiento Textil de Denkendorf

Leer más en la página 75

78 El nuevo Autoconer 6 – The best original ever

Leer más en la página 78

¿Se convertirá la Techtextil en la feria más importante del mundo?

¿Por qué la demanda de textiles técnicos podría explotar y siempre valdría la pena visitar Techtextil?

Production of the BMW i at the BMW factory in Leipzig (Germany): CFRP production (09/13) © 2015 BMW AG

La ciudad de las ferias Frankfurt, Alemania, una vez más a convertirse en la capital mundial de los textiles desde el 4 hasta el 7 de mayo como Techtextil establece la exhibición como la feria original para textiles técnicos y no tejidos en la industria. La feria, que se estableció por primera vez en el año de 1986 se ha convertido a lo largo de los años en el evento más importante de la industria en todo el mundo y, junto con sus 4 ramas en Norte América, China, India y Rusia, presenta innovaciones relativas a todos los textiles que a primera vista al menos no tienen nada o muy poco que ver con la ropa en su ámbito de aplicación. Como una industria todavía joven, el sector de los textiles técnicos lanza mucho más innovaciones que el sector de la confección. Y el ciclo de dos años de la feria internacional que como siempre goza del mayor renombre en la industria, ofrece a las empresas que exhiben suficiente tiempo para desarrollar un paquete interesante y variado de ofertas de nuevos productos y soluciones.

Es precisamente esta capacidad de innovación de la industria combinado con la excelente organización proporcionada por los anfitriones Messe Frankfurt que hace de Techtextil un evento que ofrece tanto soluciones tangibles mientras se está encendiendo el fervor de participar en un espectáculo divertido y mirar intencionalmente hacia el futuro. Esto no va a ser diferente en 2015 con el lema 'Innovaciones para la vida' como los detalles publicados por la Messe Frankfurt por un lado y los anuncios de las empresas, y por el otro lado están avivando las brasas para mantener el tema elegido de fuego.

Este breve informe tiene por objeto establecer un poco el estado de ánimo en los visitantes regulares a Techtextil unos días antes de que comience. Para aquellos en la industria textil, incluidos todos los puestos de avanzada que aún no han encontrado su camino a Frankfurt nos gustaría destacar unos pocos hechos, conclusiones y ejemplos a cuanto a que son más las probables oportunidades que puede ofrecer de una visita.

Vamos a echar un vistazo a algunas de las cifras de la feria de comercio. 1,322 expositores de 48 países presentaron sus servicios y productos en 3 pabellones en el último Techtextil en 2013 (2011: 1,199). Ya estaba claro en enero de 2015 que el número de expositores y el espacio de exhibición habían crecido en un 10% lo que representa que sea necesario un pabellón adicional.

Todo lo que ahora se requiere es que los visitantes se vean afectados por este entusiasmo.

La Messe Frankfurt ha registrado nuevos récords de visitantes por año. En 2013 hubo 27,500 visitantes (+10%) de 97 países para los tres días de la feria comercial. La extensión de la feria comercial a 4 días debe una vez más servir de base para un aumento significativo.

El puente más largo en el Mundo hecho de hormigón reforzado con textil en Albstadt (Alemania) construido con la ayuda de Groz-Beckert

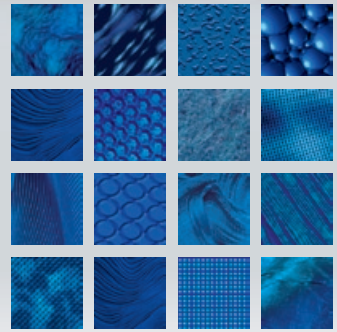
El ciclo regular de expansión no es la única razón para el aumento esperado de los visitantes, ya que es una causa aún más potente: el mercado de los textiles técnicos representa un mercado de gran crecimiento, además de ser el mercado en el que los fabricantes textiles europeos se consideran líderes mundiales, a pesar de que China y la India están liderando en cantidad mediante la producción de volúmenes enormes de ventas en áreas individuales como los textiles de embalaje.

Competence in Technical Textiles

monforts
TechTex Division

Our Product Range
- Stretching Ranges
- Flow Through Dryers
- Belt Dryers
- High Temperature Stenters
- Vertical Dryers
- Finishing Ranges
- Universal Dryers
- TwinTherm Dryers
- Thermobonding Ranges
- Coating Lines

Suitable for
- Glas Fibre Fabrics
- Light Protection
- Tarpaulins
- Billboards
- Artificial Leather
- Floor Coverings
- Artificial Grass
- Nonwovens
- Spacers
- Membranes



techtextil
See you in Hall 3.0 F01

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Germany | A Member of Fong's Industries Group
www.monforts.com

GERMAN Technology
VDMA

Las razones para el crecimiento son multifacéticas impulsándonos a investigar con más detalle por qué y en qué segmentos de los textiles técnicos y los no tejidos están en una alta demanda. Las respuestas a esta pregunta se encuentran, por ejemplo, en el informe titulado 'Una vista a los motores del crecimiento en los textiles técnicos' publicado por la Unión Europea (CMMI/105 Textiles Técnicos), que anunció la adopción de un programa de promoción correspondiente al mismo tiempo.

Este establece: 'Los materiales textiles y las tecnologías son las innovaciones clave que pueden proporcionar una respuesta a una amplia gama de desafíos que enfrenta la sociedad.

Los textiles técnicos son pioneros en otras industrias y pueden estimular y promover lo siguiente: materiales alternativos (luz, (multi) flexibles, suaves, funcionales y duraderos) nuevas tecnologías (flexibles, uniformes y versátiles) y los componentes funcionales (fiable y multifuncional, costo razonable y componentes de fácil uso de sistemas y soluciones técnicas más grandes).'

Sencillamente se tienen puntos de verificación en muchas áreas en cuanto a si los textiles técnicos realmente ofrecen la mejor solución que los materiales utilizados hasta la fecha. El número de posibles áreas de uso parece inicialmente ser ilimitado ya que los textiles son capaces de reemplazar casi cualquier material, incluyendo el acero y el aluminio en aplicaciones específicas.

Un ejemplo clásico de esto y que a menudo es citado, es el textil de hormigón armado que ofrece una mayor durabilidad y menor vulnerabilidad a la misma o mayor resistencia a la compresión.

En consecuencia, como resultado, algunas industrias que se enfrentan a los problemas asociados con sus materiales habituales están en la búsqueda de nuevas soluciones de la industria textil. La industria del automóvil es un ejemplo como un endurecimiento de la regulación de la UE 2000/53/CE exige que los vehículos a ser diseñados en el año 2015 sea de tal manera que el 95% de los materiales utilizados sean reciclables.

Actualmente la producción de vehículos o por lo menos en lo que se refiere al diseño y montaje final es una industria que consiste en unas pocas empresas muy grandes. Los trabajos de los departamentos de investigación y desarrollo intensivos muy rápidamente descubrieron que mediante la sustitución de ciertos materiales con materiales no tejidos, fibras preferentemente naturales tales como lino o cáñamo, permiten tanto la fabricación respetando el medio ambiente, y además ser biológicamente degradable en una etapa posterior. Una producción ambientalmente amigable es otro aspecto que podría incorporarse de paso. 'No sólo queremos ser el fabricante de automóviles más grande del mundo en 2018, sino que también el más sostenible' es como la cabeza de VW, Martín Winterkorn, expresó los objetivos de la empresa a la Handelsblatt ya en julio de 2013.

We care about your future

El éxito requiere fuerzas y el equipamiento adecuado – en los deportes y aún más en la empresa. Estamos a su lado para todo lo que quiera hacer realidad en su actividad profesional. Le suministramos exactamente la tecnología de producción necesaria para realizar sus objetivos, proyectos y visiones: máquinas para géneros de punto por urdimbre con los más variados perfiles de producto, desde el campo de aplicación encajes y cortinas, pasando por los textiles de vestimenta y funcionales, hasta la manufactura de textiles técnicos, así como el programa completo de técnica de preparación de urdimbre para la tejeduría y fabricación de géneros de punto. Y le asistimos con todos nuestros conocimientos en la elaboración de su solución totalmente personalizada. Damos impulso a sus ideas y completamos su perfil de rendimiento. ¡Consúltenos!

KARL MAYER
Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstrasse 25
63179 Obertshausen • Germany
Teléfono +49 6104 4020
Telecopiador +49 6104 402600
info@karlmayer.com

www.karlmayer.com

Visítenos ...

Shanghaitex 2015
Junio 15 – 18, 2015, Shanghai
Stand W1 C01

ITMA 2015
Noviembre 12 – 19, 2015, Milán
Stand H5 C01

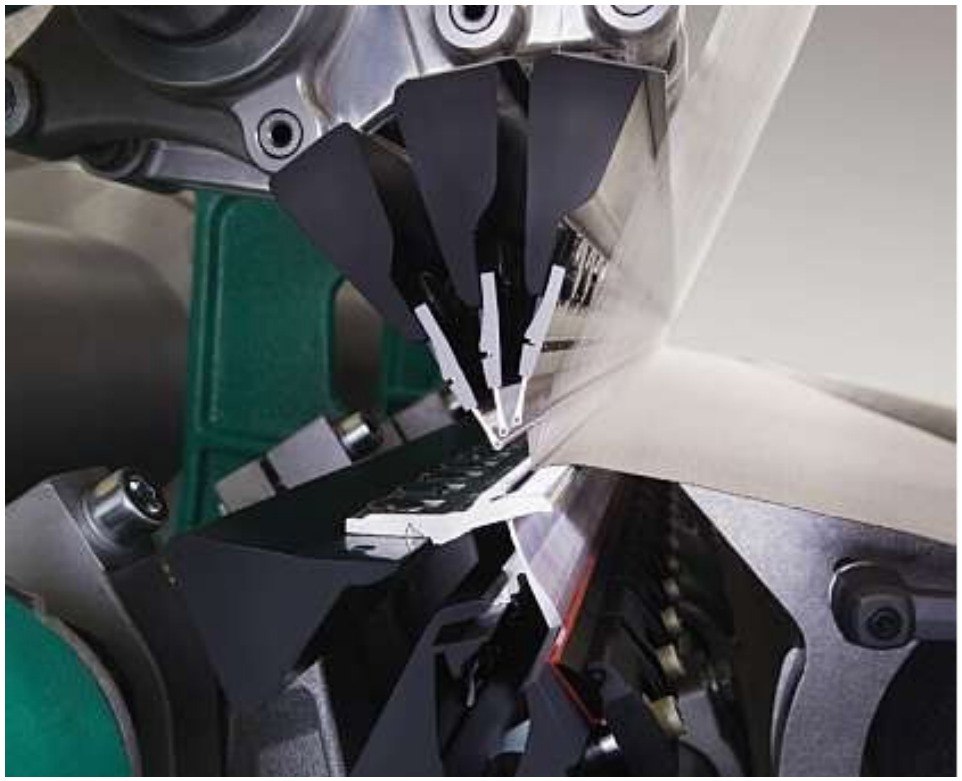
KARL MAYER

Cuando las grandes empresas lideran vuelve cada vez más interesante también para las empresas de tamaño mediano conocidas por su capacidad de innovación y la inventiva y aquí es precisamente donde es probable que se genere en los próximos años un gran crecimiento. Sobre todo porque el enorme espectro de aplicaciones que ofrecen los textiles técnicos y no tejidos se hace más claro.

Este tema también fue abordado por Eric Schöller, miembro del consejo de administración en Groz-Beckert en la actual edición de la revista de su empresa. Él dice: 'Casi ninguna industria ofrece tan amplia diversidad como el mundo de los textiles. Desde diferentes tecnologías de producción y materiales versátiles en todo el camino a las posibilidades de aplicación casi infinitas para los textiles, el ancho de banda es casi inagotable.'

Tomando un paso más allá y teniendo en cuenta el hecho de que los textiles también forman la base para los materiales compuestos fibrosos, también conocidos como reforzado con fibra de materiales sintéticos y materiales compuestos, parece que no hay límites adicionales para el crecimiento.

La pregunta ya no es si el mercado despega un día, sino que sólo cuándo. En caso de que haya uno u otro lector todavía dudoso, entonces un ejemplo actual corrobora el pronóstico.



Los máquinas de tejer de urdimbre de Karl Mayer con componentes de CFRP

La empresa Karl Mayer de Obertshausen es reconocida como líder mundial en tejido de punto lizo. Con el fin de mejorar la eficiencia energética de sus máquinas, la empresa sustituyó algunos de los componentes de metal altamente conductor del calor con material sintético hechas de Fibra de Carbono-Polímero Reforzado (CFRP).

Karl Mayer escribió al respecto: Las características mecánicas claramente ponen aparte al CFRP de otros materiales sintéticos y metales. Una alta resistencia a la tracción y rigidez, así como una expansión térmica extremadamente baja, junto con una densidad de sólo 1.55kg/dm_ son las características sobresalientes que califican a este material para muchas aplicaciones.

Los componentes hechos de CFRP tienen 6 veces más rigidez y hasta 8 veces más fuerza a la tracción que el aluminio para el mismo peso. Esto permite reducir el peso del componente y que conduce a una mayor rigidez de material y resistencia a la tracción.'En conclusión las revoluciones se incrementan en un 30% y la tolerancia a la temperatura se extiende a 14°C simplemente a través de las características de los materiales específicos del CFRP. Además los costos de inversión se reducen en un 16% y el consumo de energía de la planta de aire acondicionado es menor en un 26%.

Lo que es válido para los telares de tejer de urdimbre de Karl Mayer debe aplicarse a una amplia gama de máquinas y teóricamente aplicarse a toda la industria de construcción de maquinaria.

Los volúmenes actuales del mercado y las cifras de crecimiento muestran sin embargo que todavía estamos muy lejos de la demanda del mercado de masas en la mayoría de las industrias en la actualidad.

Una de las razones puede ser que muchos grupos de destinatarios potenciales de los textiles técnicos todavía tienen muy pocos o ningún punto de contacto y las industrias individuales necesitan estar mucho más familiarizadas con la amplia gama de soluciones. Inicialmente hay una fuerte competencia feroz.

El consultor Gherzi pronostica el mercado de los textiles técnicos en 2013 en alrededor de 26 millones de toneladas y un valor de 135 mil millones de dólares. Se prevé un crecimiento ascendente a 30 millones de toneladas y 160 mil millones de dólares en 2018. Eso sería un incremento anual moderado del 3.5%. Más crecimiento se prevé en la zona de no tejidos de acuerdo con la asociación de la industria edana y un estudio recientemente publicado por el Commerzbank. Esto indica que el mercado global en 2013 es producir alrededor de 8.5 millones de toneladas con un valor de 33.3 mil millones de dólares. La previsión para el 2018 es de 10 millones de toneladas y 42.1 mil millones de dólares. Esto es en términos de valor de un crecimiento promedio anual de casi el 5%.

El pronóstico para un aumento de la demanda de los productos existentes emana de grupos definidos por la Messe Frankfurt. Estos son: Agrotech; Buildtech, Clothtech, Geotech, Hometech, Indutech, Medtech, Mobiltech, Oekotech, Packtech, Protech y Sportech. La expansión hacia nuevas áreas de uso incluidos en la previsión contrasta bastante conservadora ya que tanto tiempo en el mercado y la demanda del mercado de masas de las unidades relevantes son casi imposibles de pronosticar.

Los pocos ejemplos que proporcionamos aunque deberían ser suficientes, en principio, comparten la opinión de que los textiles técnicos y no tejidos se consideran los productos más interesantes de nuestro tiempo y claramente tienen el potencial de cambiar de manera sostenible la industria y la economía.

Esto nos lleva de nuevo a Techtextil. Hay un expositor para (casi) toda industria y problema capaz de discutir y proporcionar una solución óptima textil. Hay otros 11 grupos de productos que se distribuyen en las 12 áreas de aplicación que se concentran en el procesamiento de textiles desde el desarrollo hasta la producción y de las fibras a los tejidos, no tejidos y su proceso de acabado. La Tabla 1 muestra los grupos de productos.

Grupos de productos Techtextil	
01	Investigación, desarrollo, planificación, consultoría
02	Tecnología, procesos, accesorios
03	Fibras e hilos
04	Telas tejidas, preparado de redes, trenzados, tejido de punto
05	No tejidos
06	Textiles recubiertos
07	Materiales compuestos
08	Bondtec
09	Prendas Textiles Funcionales
10	Asociaciones
11	Editor

El espectro de grupos de productos es otra clave para el gran éxito de Techtextil ya que permite a los expertos de las muchas categorías de productos añadir su contribución al producto en cuestión - idealmente incluso trabajando mano a mano y juntos. Las preguntas de los visitantes relacionadas con fibras, máquinas, productos químicos y recubrimientos se aclaran tanto con respecto a la implementación técnica, así como en relación con el costo de producción con relativamente poco esfuerzo.

La organización, la innovación y el diálogo hacen de Techtextil 2015, una vez más, un evento que satisface a casi todos los expositores y visitantes. La Techtextil también gana los mejores comentarios para esta área. Los años 2011 y 2013 registran que el 96% de los visitantes se mostraron satisfechos con su visita a la feria según la encuesta de Messe Frankfurt.

Para colmo este año Texprocess una vez más se lleva a cabo en paralelo con Techtextil. El concepto de doble evento que en 2011 ha demostrado su eficacia, ofrece a los visitantes una variedad aún mayor y una oportunidad óptima de aclarar tantas cuestiones como sea posible en un corto período de tiempo.

Por lo tanto, merece una visita. Por nuestra parte, ya estamos muy ansiosos por Techtextil con sus numerosas innovaciones y eventos mientras lo mantenemos completamente informado por TexData INFOLETTER y TexData IMPRESSIONS.

Techtextil 2015 Vista Previa: Su Centro de Innovación

La Techtextil 2015 ha sido designada „Su Centro de Innovación“, pero ¿exactamente qué podemos esperar ver en la feria en términos de innovación? ¿Qué va a ser exhibido y qué es lo que probablemente atraiga más interés? ¿Los nuevos materiales? ¿Las aplicaciones adicionales? ¿O tal vez aumenta la productividad de fabricación? Estas son las preguntas que muchos visitantes potenciales se hacen una semana antes del comienzo del evento.

Esto no es sorprendente dado que la Techtextil, que tendrá lugar en Frankfurt del 4 al 7 de mayo es la feria líder internacional de textiles técnicos y, como tal, es vista por todo tipo de empresas - de las empresas de nueva creación a líderes del mercado - como plataforma de prestigio para presentar sus innovaciones.

Filter – Nonwovens Meltblown © 2015 Oerlikon Man Made Fibers

Muchas personas visitan la feria con la intención de descubrir nuevos productos que se puedan desplegar con éxito en sus propias empresas. Pero la exploración requiere mucho tiempo, y esto es sin duda una de las razones por las que los organizadores han ampliado el próximo evento Techtextil por un día, lo que significa que ahora tendrá una duración de cuatro días.

Techtextil tiene una cantidad enorme para ofrecer, y el día extra hará que sea más fácil para los visitantes conseguir sus metas. También tendrá que encontrar tiempo, por supuesto, para mantener contactos de negocios, asistir a conferencias, echar un vistazo a lo que los ganadores del Premio a la Innovación Techtextil que han desarrollado, probar el programa marco, iniciar nuevos negocios y, por último pero no menos importante, hacer un recorrido por la Texprocess, que se ejecuta en paralelo.

Con todas estas oportunidades disponibles, sólo puede ayudar a obtener una vista previa condensada de lo que puede esperar, como una guía para encontrar su camino alrededor de la exposición. Esto nos ha inspirado a echar un vistazo en este artículo a algunos de los expositores y sus programas, y esbozar nuevos desarrollos generados por los líderes del mercado en el último año. Vamos a considerar los grupos de productos representados en la Techtextil y estaremos enfocando en los fabricantes de maquinaria para la producción de textiles técnicos y no tejidos, ya que, según Wikipedia, todo lo nuevo tiene que ser adecuado para la producción rentable si ha de ser clasificado como una innovación.

Asociaciones

VDMA, Asociación de Maquinaria Textil y **Forum Composite Technology** (Pabellón 3.0 / Exhibidor D25) ofrecerán información completa de la rama y publicaciones útiles. Una visita en el exhibidor de VDMA será un buen punto de partida para visitar posteriormente las empresas miembros de la VDMA que exponen en esta feria.

Los que están particularmente interesados en la producción sostenible y energéticamente eficiente de los textiles pueden solicitar la “Guía de Eficiencia Energética”, el Folleto de la Competencia Azul o también las historias de éxito más ilustrativas de los expositores y socios de la Competencia Azul.

El Forum Composite Technology que cubre todos los sectores de la industria de la ingeniería mecánica de Alemania y la interconexión de todos los conocimientos tecnológicos a lo largo de la cadena de valor también pone disponible información similar.

ACIMIT, la **Asociación Italiana de Fabricantes de Maquinaria Textil**, ha organizado un pabellón de Italia (Pabellón 3.0 / Exhibidor A03), junto con la Agencia de Comercio Italiana. De hecho, hay cerca de 50 empresas de maquinaria textil italiana en Alemania. 23 de estas empresas exhibirán en el Pabellón Italiano.

Ellos son: 4M Plants, Biancalani, Bombi, Bonino, Canalair, Comoexport, Consorzio Italian Texstyle, Corino, Crosta, Cutlite, Dell'orco & Villani, Mecatex, Monti-Mac, Noseda, Omr, Pmt, Ramina, Ratti, Rollmac Div. Gemata, Saspe, Srs, Toscana Spazzole, Unitech. Una prueba del dinamismo que caracteriza a la maquinaria textil italiana en el sector de los textiles técnicos proviene de estos fabricantes italianos. Los fabricantes de maquinaria textil italiana reúnen todo el espectro de necesidades de la industria (máquinas de hilado, tejido, tejido de punto, acabado y lavadoras). Muchos de ellos también producen máquinas para textiles técnicos e innovadores, maximizando la flexibilidad y la versatilidad que caracterizan a la oferta italiana.

Hilos y Fibras

Asota de Austria presentará una amplia gama de productos para diferentes aplicaciones como el textil de refuerzo para hormigón y otras masas que puedan ser templadas, la ropa, el refuerzo del subsuelo, alfombras, textiles de protección solar, Filtros / filtración, vertederos textiles, revestimientos interiores, sistemas de drenaje de textiles y fibras e hilos en general.

El miembro del **Grupo Internacional de las Fibras (IFG)** es un proveedor líder de fibras discontinuas PO. Asota desarrolla, fabrica y comercializa fibras discontinuas PP, PE y PA6 para su uso en alfombras, automóviles, aplicaciones técnicas, sombrillas, revestimientos de deporte y textiles.

En 2014 IFG anunció que van a invertir en la capacidad de producción en la planta de ASOT en Linz, Austria. Y, tal vez mucho más interesante, fue la noticia de que el alto rendimiento de la gama de productos de fibra del IFG estará disponible para el mercado en el segundo semestre de 2015. El movimiento estratégico en fibras de alto rendimiento, y la inversión en el estado de la maquinaria más avanzada en la planta de Asota, nos da la posibilidad de fortalecer aún más la posición de mercado del IFG y permanecer al frente de la I+D en fibra discontinua de polipropileno. A través de esta inversión IFG continúan aumentando su extensa producción y capacidad en I+D para el campo automotriz-, técnico- y aplicaciones industriales, así como geotextiles avanzados.

Fiberpartner (Pabellón 4.1 / Exhibidor E48) introducirá una nueva fibra de unión por baja fusión, que se produce en parte a partir de PET reciclado. Disponible en 4 den, esta fibra se compone de un núcleo reciclado, y una cubierta virgen, con un punto de fusión de 110°C. De esta forma la parte crítica, la cubierta, es una materia prima, y para el ahorro de costos y los problemas ambientales - el núcleo se recicla.

El **Grupo Lenzing** (Pabellón 4.1 / Exhibidor E21) mostrará las últimas innovaciones de fibras de celulosa artificiales de alta calidad. Por primera vez TENCEL® se utiliza en el sector automotriz. La fibra de celulosa está disponible en diferentes variantes de fibra ofreciendo así una amplia gama de aplicaciones en automóviles: en forma de polvo para compuestos de moldeo por inyección o como un tipo de fibra especial para las cubiertas de los asientos y revestimientos frontales.

La fibra resistente al fuego Lenzing FR® está ahora también disponible en color. Las ventajas son evidentes: el color permanece en el textil, incluso si se lava. Así, la mayor protección posible y el color y resistencia a la luz se combinan en la tela – una necesidad absoluta para los uniformes y ropa para las fuerzas armadas/fuerzas de emergencia.

Y, de nuevo por primera vez, usando una fibra TENCEL® especialmente adaptada, las fibras de celulosa naturales pueden ser procesadas en las alfombras permitiendo las características únicas del TENCEL® añadiendo nuevas y valiosas propiedades a la alfombras.

En febrero de 2015 Lenzing presentó otra innovación de fibra TENCEL®: Ya está disponible una nueva versión micro del tipo de fibra A100™. La nueva micro fibra TENCEL® complementa la gama de fibras que se ofrece para aplicaciones de punto.

PHP Fibers (Pabellón 4.1 / Exhibidor D 02) mostrará su amplia cartera de Poliamida industrial y de hilos de filamentos de Poliéster. Se presentarán varios destacados y nuevos productos, por ejemplo, PHP Fibers lanzará una solución para aplicaciones de envasado de alimentos: Tipos de hilos de Diolen® (PET) y Enka® Nylon (PA6.6). Los materiales plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos deben cumplir con la Regulación No. 10/2011 de la UE. PHP Fibers ahora ha desarrollado ciertos tipos de hilos técnicos especiales que se producen sólo con los componentes enumerados en esta regulación.

USTER® *CLASSIMAT 5*

Entienda el significado de los valores atípicos –
y evite sorpresas en la calidad…

Cuando hablamos de calidad, el hecho de entender los valores atípicos lo es todo – porque estos pueden hacer que los valores promedio pierdan el sentido. Si los ignora, dejará la puerta abierta a sorpresas desagradables y a un potencial daño a su reputación.

Ahí es donde el nuevo USTER® *CLASSIMAT 5* entra en acción, midiendo objetivamente valores atípicos de todos los parámetros críticos de calidad: puntos gruesos y delgados, materias extrañas, polipropileno, regularidad de masa, defectos periódicos y vellosidad – la foto completa…

Vaya más allá de la 'media' en la clasificación de su hilado. Tome el control de los valores atípicos y ofrézcale a sus clientes una confianza a largo plazo en sus credenciales de calidad.

www.uster.com/classimat

USTER®
Think quality

Además, y para cumplir con todas las exigencias de conformidad, se aplican los procedimientos de buenas prácticas de fabricación (GMP) y la trazabilidad durante la producción de hilos. Estos tipos de hilos se están evaluando para el cumplimiento de conformidad con regulaciones de la FDA.

Y habrá la introducción en el mercado del hilo PET de baja contracción adhesivo activado Diolen® 162S con excelentes propiedades de adhesión. Es la solución para todas las aplicaciones de refuerzo, por ejemplo, materiales ahulados o termoestables que están solicitando más reducido encogimiento del hilo para la estabilidad dimensional. Este tipo de hilo combina las tradicionales buenas propiedades de adhesión del Diolen 164S con la baja contracción del hilo Diolen 174S.

Para aplicaciones de productos ahulados que requieran menos adhesivo, Fibras PHP ha desarrollado el hilo PET Diolen® 165ST. El aumento de la fuerza de rotura y la aplicación de salvaguardias de activación adhesiva hacen de este tipo de hilo un componente fiable y económico en muchos productos de fibra reforzada.

Enka® TecTape es otra innovación de PHP Fibers que está diseñado para usos especiales en las aplicaciones técnicas que requieren de peso ligero y delgado, pero las estructuras textiles de alta tenacidad con excelentes funcionalidades para empotrar.

Este combina el muy bien conocido perfil de hilo multifilamento de alta tenacidad con una nueva dimensión de hilo: filamentos continuos sin torcer y repartidos forman una cinta plana fijados con aglutinantes. En comparación con los hilos técnicos estándar, la anchura más amplia de Enka® TecTape hace que la formación de la tela sea más eficiente para el cliente.

SWU Special Yarns (Pabellón 3.1 / Exhibidor D62) ofrece hilos de algodón cardados y peinados de alto rendimiento y torcidos así como una amplia gama de torcidos de fantasía y de hilos elásticos. Más allá de eso, también hilan hilos de fibras de poliéster- o modales o producen mezclas de ellos. SWU presentará algunos hilos naturales, mezclas y fibras artificiales que se ajustan mejor a las altas exigencias de los textiles técnicos. Además mostrarán una selección de telas para Medtech, ropa de protección contra el calor y ropa protectora, en particular textiles para uso en medios corrosivos.

Teijin Aramid (Pabellón 4.1 / Exhibidor E 09) introducirá al mercado europeo el Teijinconex® neo, un nuevo tipo de fibra de meta-aramida.

La nueva fibra está ofreciendo resistencia al calor sin igual, así como una excelente capacidad de teñido. Esto proporcionará a los clientes con soluciones altamente diversificadas para el diseño y la fabricación de prendas de protección, una característica que no está disponible todavía, o que se ofrece en el mercado. Además, las nuevas tecnologías de producción de Teijin garantizan un cumplimiento por ejemplo con

REACH y otras regulaciones ambientales directamente fuera de la fábrica y sin tratamiento adicional. Esta tecnología también es nueva y única en este mercado.

Expertos de Teijin Aramid de diferentes áreas de aplicación como la ropa de protección (balas, fuego y ropa resistente al corte) y automotriz (neumáticos, mangueras) estarán presentes para compartir los desarrollos recientes de la industria y del mercado.

Ellos estarán encantados de discutir cómo las soluciones innovadoras y sostenibles mediante el uso de las fibras de aramida de alto rendimiento Twaron, Teijinconex, Technora y Sulfron o UHMWPE (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular) Endumax se pueden desarrollar en conjunto con el cliente.

Trevira (Pabellón 4.1 / Exhibidor F25) está haciendo una presentación conjunta con su dueño Indorama Ventures y con sus empresas hermanas FiberVisions y Wellman. Su posición ofrece una amplia cartera de fibras sintéticas o artificiales, mostrando las fortalezas de los socios individuales.

En el sector de la fibra el foco de Trevira radica en soluciones especiales personalizadas en fibras de poliéster, PLA y bico. Las fibras de biopolímeros (PLA / Ingeo TM) para una variedad de telas no tejidas constituyen un elemento esencial en el programa de productos.

Superlap TSL 12 y peinadora TCO 2 para máxima calidad y prestaciones

La Superlap TSL 12 Truetzschler-Toyota de nuevo desarrollo con sistema de accionamientos múltiples produce rollos de napa de calidad superior. Gracias a sus accionamientos individuales, es posible adaptar de manera precisa el estirado y la tensión a la calidad del algodón y al peso de la napa.

La peinadora Toyota-Trützschler TCO 12 ofrece calidades consistentes y reproducibles incluso funcionando al máximo rendimiento, así como una mayor facilidad de operación que las peinadoras convencionales.

TRÜTZSCHLER SPINNING

www.truetzschler.com

Trevira es el socio más importante de fibras discontinuas de NatureWorks, su proveedor de materias primas. Inicialmente utilizado principalmente en productos de higiene, las fibras bico están apareciendo cada vez más en la evolución de los proyectos de los clientes orientados a aplicaciones técnicas, como filtración o aislamiento.

Los filamentos Trevira cubren un espectro cada vez mayor de aplicaciones en textiles técnicos. Las aplicaciones técnicas para filamentos Trevira son, por ejemplo, hilos especiales para textiles medicinales y de higiene, junto con filamentos texturizados PBT como base para yesos y vendajes que contienen ingredientes activos. Mientras tanto, la demanda ha ido en constante aumento para los multifilamentos PLA. Los hilos retardante de llama Trevira (Trevira CS) se han convertido en el material estándar en la industria textil para la construcción de exposición y de la base de impresión.

Los hilos híbridos para materiales rigidizados constituyen una especialidad en rápido crecimiento, donde un hilo de un filamento de co-poliéster, modificado en el punto de fusión, se combina con otro hilo.

Según la demanda, esta última puede ser o bien un Trevira estándar o un filamento retardante de llama. Las combinaciones con filamentos de alta tenacidad, posiblemente filamentos de vidrio y de carbono, también son concebibles (y en cierta medida ya liberados por socios de la industria).

No tejidos

Sandler (Pabellón 3.1. / Exhibidor D52) destaca “el edificio textil” con sus materiales no tejidos de fibercomfort® para los edificios nuevos y la renovación. Sandler tiene “el edificio textil”: Los no tejidos de poliéster de la línea de productos de fibercomfort® proporcionan una alternativa textil para el aislamiento térmico eficiente. En enero de 2015, estos materiales no tejidos ecológicos recibieron la aprobación a la inspección de la construcción general alemana, el German Institut für Bautechnik (Instituto de Tecnología de la Construcción).

Además, el fabricante de telas no tejidas quiere inspirar a los visitantes con los no tejidos para la construcción y absorbentes acústicos en el automóvil o medio filtrante sintético. La amplia gama de productos se completa con materiales no tejidos suaves, agradables a la piel para productos de higiene y se limpia los sustratos para la limpieza y el cuidado personal.

El grupo empresarial recientemente formado **Freudenberg Performance Materials** (Pabellón 3.1 / Exhibidor F37) muestra su desempeño y presenta soluciones innovadoras en el área de cuidado avanzado de heridas, baterías y componentes de la célula de combustible, entretelas, absorción acústica y embalaje industrial. Freudenberg Performance Materials (FPM) se formó mediante la fusión de dos exitosos grupos de negocio – Freudenberg Nonwovens y Freudenberg Politex Nonwovens.

La cartera completa para el cuidado avanzado de heridas se complementa ahora con espumas hidrofílicas. Los últimos productos de los especialista en no tejidos, absorben el exudado de la herida y crean un ambiente ideal para la cicatrización de las heridas.

Protegen la herida a que se seque, da enfriamiento y garantiza un intercambio sin trabas de gases y vapor de agua, acelerando así el proceso de curación de la herida.

Y FPM muestra a Terbond®, un fabricante de fibra de poliéster no tejida con la tecnología de unión por hilatura, que se utiliza principalmente como un refuerzo para las membranas para techos asfaltados en edificios comerciales. Esta solución está disponible en numerosos pesos y es capaz de responder a una amplia gama de requisitos técnicos.

La siguiente innovación es SoundTex® M. Se basa en una tecnología innovadora de micro-filamentos de Freudenberg.

La resistencia de flujo ajustable ofrece una excelente absorción de sonido, en particular en el rango de frecuencia de 600-6000 Hz. SoundTex® M también se caracteriza por su facilidad de procesamiento para la conformación, corte y unión. Gracias a la fuerza excepcional: la relación de peso, SoundTex® M ofrece un gran potencial para reducir el peso de los componentes.

Acabado

TANATEX Chemicals (Pabellón 3.0 / Exhibidor F80) presentará varios conceptos innovadores durante la exposición. Uno de ellos es el concepto Express FR desarrollado por TANATEX Chemicals.

Al aplicar Express FR puede simplemente añadir el producto especial retardante de llama en el baño de tinte, ningún otro proceso de acabado adicional es necesario, por lo tanto, hay una reducción de agua, energía y tiempo. Express FR hace más fácil el desarrollo de los artículos retardantes de llama, dándole a usted más flexibilidad y finalmente lo pone a usted en control.

El principal componente del concepto es FLAMEGARD PX, un producto novedoso, diseñado especialmente para tratamientos de poliéster en el escape para obtener las - tan a menudo solicitadas - propiedades retardantes de llama. TANASPERSE® OLG-PX, un producto especial emulsionante/dispersante, que se incorpora para la distribución óptima.

Además, la empresa ofrece una amplia gama de acabados CosmetoTextile. Los rangos BAYSCENT® y TANA®CARE se basan en ingredientes esenciales que están encerrados en pequeñas conchas llamadas micro cápsulas, liberando una resina de poliuretano especial y muy impermeable a la difusión.

Y TANATEX Chemicals desarrolló una nueva generación de poliisocianatos alifáticos bloqueados. Los productos son completamente libres de catalizadores, formaldehído y co-disolventes. Con el concepto a Prueba de Insectos TANATEX, las actividades al aire libre se pueden disfrutar sin tener que preocuparse por la compañía no deseada. El acabado duradero protege a los usuarios de los insectos que pican a través de la tela y no deja un efecto negativo al tratarlo.

El HydrECO está libre de flúor, sin reducir la calidad. Con este concepto, es posible crear un moderno estado de la técnica de tejidos de exterior y de ropa deportiva y telas técnicas, tales como toldos, cubiertas de botes y mobiliario al aire libre.

Revestimiento

ContiTech (Pabellón 3.0 / Exhibidor D32) tiene escaparates de soluciones innovadoras para aplicaciones al aire libre y se presentará como un socio de desarrollo competente para telas recubiertas. Ellos estarán mostrando la gran variedad de posibles usos para los textiles técnicos.

Un nuevo material de traje seco desarrollado por ContiTech ofrece la máxima protección en y bajo el agua. El tejido recubierto, que cuenta con una nueva estructura de la superficie, es extremadamente ligero y elástico, pero también extremadamente denso. Otra nueva incorporación a la gama ContiTech es un innovador material de la balsa salvavidas.

Las extraordinarias propiedades de este material excepcionalmente ligero, robusto y resistente a la intemperie lo hacen ideal no sólo para flotadores, sino también cámaras neumáticas flexibles y otras construcciones flexibles como subestructuras de la tienda.

Una innovación más está en el campo de los materiales del calzado de alta calidad para el segmento al aire libre y excursionismo. El material a base de elastómero CeraPrene ofrece una óptima comodidad de uso en cualquier situación y es ideal para los zapatos de seguridad, zapatos de fútbol, y zapatos de tenis. El material está hecho de un repelente al agua de alta resistencia, y compuestos de hule impermeable, es extremadamente durable, y cuenta con un desgaste mínimo. El CeraPrene también permanece altamente flexible incluso a temperaturas muy bajas.

Con respecto al mercado de Estados Unidos, los materiales impregnados de elastómero ContiTech para trajes de protección también cumplen las normas de seguridad contra incendios de EE.UU. (NFPA). Otro beneficio clave de este material es que ofrece una protección fiable contra los productos químicos y gases.

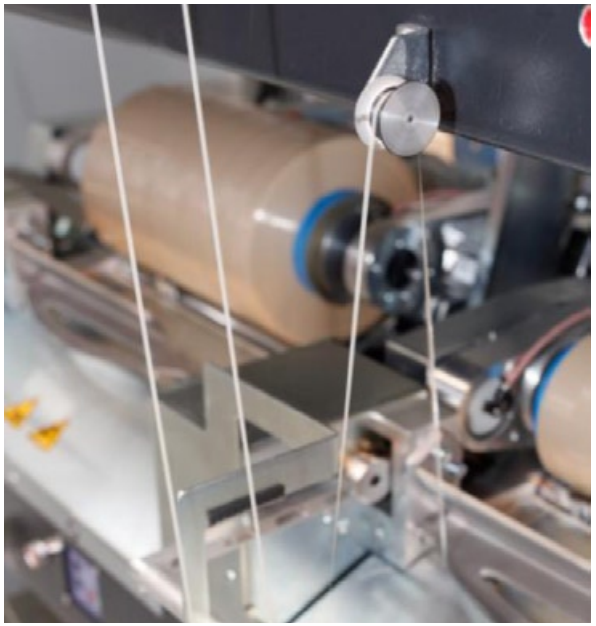
Esto nos lleva a los fabricantes de maquinaria para la producción de textiles técnicos y no tejidos.

Maquinaria de hilatura

NSC Fibre (Pabellón 3.0, Exhibidor E 64) to Yarn promoverá líneas de hilatura para el procesamiento de fibras discontinuas largas para aplicaciones técnicas. Los hilos de fibras discontinuas se pueden hilar en varias mezclas de cualesquier fibra de alto rendimiento. NSC Fibre to Yarn propone 3 procesos para producir fibras discontinuas largas lo mejor en fibras técnicas: cardado, estirar y romper, y cortar y aplastar.

Estas 3 formas se componen de diferentes tipos de máquinas: tarjetas, convertidores, redactores de pasador, mezcladoras, defieltrados, peinadoras, frotamiento, itinerantes y marcos de hilado. Los nuevos desarrollos en el NSC Fibre to Yarn incluyen un enfoque en la facilidad de uso, ahorro de energía, bajos costos de operación y mantenimiento.

La Swiss **Oerlikon Manmade Fibers** (Pabellón 3 / Exhibidor B06) demostrará soluciones industriales innovadoras para textiles técnicos en mercados en crecimiento. Oerlikon colocará el foco de la información en la seguridad y el medio ambiente.



Oerlikon Barmag Wintape

El proveedor de soluciones con sus dos marcas – Oerlikon Barmag y Oerlikon Neumag – ofrece numerosas tecnologías para la fabricación de hilos industriales, fibras y telas no tejidas. Los últimos acontecimientos entre otras cosas para el reciclaje se presentarán en la Feria Virtual en 3D. Los hilos industriales se consideran como la última disciplina en la fabricación de filamentos.

Con una ventana de producción de entre 50 y 12,000 den por filamento, los sistemas de hilo industrial de Oerlikon Barmag cubren una gama extremadamente amplia. Dependiendo de la aplicación y las características del hilo requeridos, nuestros sistemas producen hilos 'fuertes' para todas las aplicaciones: de hilo de alta tenacidad del hilo de módulo alto para cinturones de seguridad, hilos HMLS para cuerdas de neumáticos de todo el camino a través de hilos de bajo y ultra-bajo encogimiento para lonas. Entre otras cosas, hilos monofilamento y cintas se están desplegando como textiles agrícolas como hilos de bramante de embalar y mallas de protección contra el viento, como sacos de mercancías a granel, base de la alfombra y geotextiles. Oerlikon Barmag suministra sistemas de tejidos, cintas fibriladas de polipropileno con las densidades más altas – de más de 7.5 gramos/den – disponibles en el mercado, que también pueden ser utilizadas en la construcción de carreteras.

Saurer Allma (Pabellón 3.0 / Exhibidor D02) está encantado de dar la bienvenida a expertos de todo el mundo y proporcionará información completa sobre todos los últimos acontecimientos. Este año la atención se centra en la TechnoCorder TC2 con desarrollos interesantes en FlexiPly y el nuevo medidor de husillo 830 mm. Demostraron que aquí hay una sección de la máquina con las nuevas instalaciones FlexiPly y el mayor calibre de husillo para el procesamiento de los títulos gruesos.

FlexiPly abre nuevas oportunidades de mercado en el campo de hilos híbridos The Allma la TechniCorder TC2 de dos por uno de doble torsión para hilos industriales que se caracteriza especialmente por su alta flexibilidad. La tecnología de husillo autosuficiente permite ajustes individuales para cada cabezal; los accionamientos de cabezal separados se ajustan a través del circuito integrado IPC en el tablero de control.

El TechnoCorder TC2 se extiende con una gama de husillo más grande y por lo tanto con el calibrador de 830 mm es más flexible para el procesamiento de títulos gruesos. El espectro de títulos de 235 a 33,000 dtex en una máquina es único.

Hilos de primera calidad de gama alta en materiales extremadamente sensibles o artículos más gruesos pueden producirse fácilmente con alta calidad, rentable y flexible en la TechnoCorder TC2. Algunos ejemplos de la diversidad de material son PA, PES, AR, CV y PP.

Saurer Allma TechnoCorder TC2

Maquinaria de no tejidos

ANDRITZ (Pabellón 3, Exhibidor B15) estará presentando sus últimas tecnologías de no tejidos. Con sus empresas ANDRITZ Asselin-Thibeau, ANDRITZ Küsters y ANDRITZ Perfojet, ANDRITZ Nonwoven, proporciona soluciones de producción individuales y llave en mano con liderazgo mundial para encaje hilado, tendida en húmedo, punzonado, textiles técnicos, unión y acabado para aplicaciones de unión por hilatura.

El último desarrollo de Andritz es una solución de sistema innovador para los productores de textiles, que combina dos tecnologías calendario todo horizonte ANDRITZ, teXcal s-roll y teXcal trike.

De este modo, los clientes se benefician de la máxima flexibilidad y calidad en el acabado textil para una amplia gama de aplicaciones, como los textiles técnicos, ropa de deporte o al aire libre, revestimientos, filtros, materiales de bolsas de aire, o damasco africano.

Andritz Nonwovens neXline needlepunch aXcess

AUTEFA Solutions (Pabellón 3, Exhibidor número H 33) informará sobre líneas llave en mano, así como máquinas individuales para la fabricación de materiales no tejidos. Los campos de aplicación son la producción de cuero artificial, de filtro y fieltros de papel de máquina, fieltros automotrices, geotextiles, revestimientos para el suelo, fieltros de aislamiento y materiales no tejidos para la industria de la higiene.

La gama de productos de AUTEFA Solutions incluye máquinas de preparación de fibras, tarjetas de no tejido, así como máquinas de formación de material en bandas aerodinámicas (Airlay), cruzadoras y unión mecánica de agujas de telares. El campo de la tecnología de materiales no tejidos AUTEFA Solutions fue ampliado por AUTEFA Solutions de Suiza, que ofrece equipos con tecnología para termo adhesión, secado, así como de corte-, de bobinado- y de adorno-. Las Máquinas son la Webmaster Card, la Crosslapper Topliner y la Needle Loom Stylus. La Stylus está equipada con el innovador sistema de accionamiento Variliptic, que permite altas velocidades de producción garantizando al mismo tiempo una punción suave de la tela no tejida. Esto es particularmente importante durante la primera etapa del proceso, la punción pre-punzonado. El sistema de accionamiento Variliptic optimiza la superficie de la tela no tejida, mientras que también protege las fibras y minimiza el desgaste de la aguja.

Autefa Solutions Stylus

DiloGroup (Pabellón No. 3.0 / Exhibidor No. H31) proporcionará una amplia información sobre las líneas de producción realizadas en Alemania y conceptos de máquinas de las empresas del Grupo Dilo: DiloTemafa, Dilo Spinnbau y DiloMachines. Un aspecto importante del equipo es mejorar la eficiencia operativa, la calidad y la uniformidad de material en banda con efectos positivos en todos los procesos de unión de fibra discontinua.

Todos estos elementos son parte de la "Dilo– Proceso de Aislamiento" y su objetivo es una masa de material en banda, incluso para reducir el consumo de fibra como de materia prima que es el mayor factor de costo en la producción textil.

DiliGroup es el constructor premier y proveedor de líneas completas de no tejidos fabricados en Alemania para la producción de fibra discontinua no tejidas. Cada línea está diseñada específicamente para las necesidades del cliente.

LAROCHE (Pabellón 3.0, Exhibidor A 29) de Francia en particular presentará sus últimas innovaciones con el "Airfelt/Resinfelt". Esta máquina Airplay de mantenimiento sencillo y bajo está principalmente dedicada a la industria automotriz y de fieltros de colchón. Con la opción "Resinfelt", que permite hacer fieltros adheridos de resina con resinas fenólicas o epoxi.

El experto en no tejidos **Oerlikon Neumag** (Pabellón 3 / Exhibidor B06) cubre las aplicaciones más importantes con las líneas de soplado en fusión de filtros industriales y líneas de unión por hilatura para geotextiles, membranas para techos de capas de base y membranas para techos de asfalto.

Oerlikon Neumag tiene la información de que el mercado de los no tejidos industriales se está expandiendo a una velocidad sorprendente de más del 9% anual.

Dilo línea completa de no tejidos fabricados

La creciente demanda de estos materiales, en particular en las economías emergentes, está generando enormes oportunidades para los fabricantes.

Oerlikon-Neumag línea de unión por hilatura

Para las empresas de **Trützschler** (Pabellón 3.0 / Exhibidor B03), **Trützschler Nonwovens & Man-Made Fibers**, **Trützschler Card Clothing** y **Voith Paper**, su participación en la feria Techtextil de este año se centra en la eficiencia y la calidad.

Varios ejemplos de conceptos de líneas completas Trützschler Nonwovens y tecnologías de un lado combinan estos objetivos.

Multimedia y presentaciones interactivas informan sobre formatos de línea, maquinaria, aplicaciones y productos finales.

Un tema especial será la cooperación con Voith Paper en la zona de no tejidos en húmedo y encaje hilado. Aunque las toallitas desechables son las aplicaciones principales, las soluciones a la medida para otros productos finales se discutirán también en el exhibidor.

Con los requisitos para una mayor eficiencia energética y menores emisiones de carbono cada vez más prominente, el segundo foco de atención de Trützschler Nonwovens está en tecnologías de secado nuevas y eficientes. El Streamliner, introducido durante la última feria de ITMA, es un secador de tambor en forma de espiral con altas capacidades de evaporación.

El modelo es el más utilizado en las líneas de producción de no tejidos extremadamente húmedos y en no tejidos de alta densidad - pasó la prueba de fuego en una línea de producción el año pasado. Otro de los pilares del programa del secador y horno es el secador multi-tambor re-diseñado. El nuevo, modelo modular está optimizado en varios aspectos que se traducen en reducciones significativas en el consumo de energía térmica y eléctrica.

Las fibras artificiales Trützschler traen la atención a este segmento pequeño pero tecnológicamente desafiante de fibras cortas discontinuas.

Uno de los requisitos más importantes de la calidad de las fibras cortas con una longitud de menos de 3 a 6 mm es la uniformidad de la longitud absoluta - la tecnología de fibra cortada de Trützschler cumple este requisito para ambos polímeros estándar y de alto rendimiento. Aquí las tecnologías presentadas proceden de círculo completo desde fibras discontinuas cortas que se mezclan a menudo con otro material de fibra para productos típicamente húmedos como los no tejidos papel tapiz, bolsas de té de alta calidad y separadores de baterías.

En el campo de los no tejidos técnicos, Trützschler Card Clothing está ofreciendo nuevos cables metálicos para aplicación de tarjetas de rodillos en peinador y condensador.

Truetzschler cardado EK150

Especialmente para las fibras medianas y gruesas, por ejemplo para material en banda geotextiles punzonados, están disponibles geometrías de dientes nuevas y ya probadas en campo, proporcionando una mayor estabilidad del proceso y un bajo mantenimiento. Las competencias conjuntas relativas a las máquinas y guarniciones de cardas garantizan una óptima configuración. Nuestros técnicos experimentados están operando en todo el mundo para conseguir unos excelentes resultados, incluso para aplicaciones especiales.

Teñido, Secado, Máquinas de Revestimiento y Acabado

A. Monforts Textilmaschinen (Pabellón 3.0 / Exhibidor F01) se centra en la cabeza de revestimiento modular recientemente introducido Montex Allround y soluciones avanzadas para revestimiento y acabado de productos textiles técnicos y no tejidos. Monforts Technologists también estará presente para discutir las últimas soluciones avanzadas para revestimiento y acabado de productos textiles técnicos y no tejidos.

Los textiles técnicos son muy diversos en sus aplicaciones de uso final y los fabricantes pueden ser llamados a producir rápidamente una sucesión de materiales con propiedades muy diferentes. Muy diferentes materiales tienen una cosa en común – todos ellos requieren de un acabado experto con la máxima precisión.

Al tratar de atender a la flexibilidad de la tecnología de procesamiento que demanda este tipo de producción de gran alcance, Monforts ha desarrollado el nuevo y patentado Montex Allround, un sistema de recubrimiento modular, intercambiable para los textiles técnicos.

Los cabezales de recubrimiento modular del sistema pueden ser rápida y fácilmente cambiados por un tren de aterrizaje especialmente diseñado desde el lado de la unidad, lo que le permite ser adaptado para diferentes aplicaciones, o, para hacer fácil la limpieza de la cabeza de revestimiento fuera del programa de la máquina.

Hay módulos para el cuchillo y el revestimiento con matriz de ranura, además de aquellos adecuados para la flexión, huecograbado y la impresión de pantalla giratoria.

Monforts Montex Allround

También están disponibles módulos especiales para la dispersión de polvo y pulverización. La unidad puede ser cerrada con una carcasa especial cuando está teniendo lugar la manipulación de los tejidos tratados con disolventes orgánicos-, o incluso tóxicos-.

El Montex Allround, que incorpora una unidad de dispersión y un dispositivo de tracción, junto con la cabeza de revestimiento seleccionado, permite el recubrimiento libre de tensión del sustrato a lo largo de un recorrido de material en banda muy reducido y un período muy corto de revestimiento 'abierto' antes de que entre en el secador; asegurando que disminuyan sensiblemente las posibilidades de contaminación.

La distancia más corta posible entre la cabeza de revestimiento y la alimentación de la rama tensora garantiza los resultados de recubrimiento de calidad más altos.

Swiss **Benninger** (Pabellón 3 / Exhibidor D 05) proporcionará a los visitantes con su proceso de amplio conocimiento en el campo de los textiles técnicos, en particular en las áreas de lavado, eliminación de agua y desencolado - también para grandes anchos de hasta 5,400 mm. Esta es la base para nuevos procesos de producción, compatibles con el medio ambiente.

Benninger asume la responsabilidad de la sostenibilidad como parte de la gestión de los recursos; esto puede ser en forma de inversión en el desarrollo de productos de alta calidad y procesos ecológicamente valiosos que también preserva los recursos.

Con el reciclaje del agua de drenaje y el calor residual, y la conservación del agua, la energía, los productos químicos y otras materias primas valiosas, Benninger se ha comprometido a la creación de soluciones ambientalmente benignas, aceptando su responsabilidad para con los clientes, los consumidores y el personal.

Al asegurar los derechos a los sistemas de recuperación de lejía de KASAG, han redondeado su cartera de productos con respecto a la gestión de recursos.

Benninger comprende tres divisiones de negocios: de acabado textil, para cuerdas de neumáticos y de automatización.

Benninger Trikoflex

BRÜCKNER (Pabellón 3.0 / Exhibidor F29) de Alemania viene con el lema “¡La calidad marca la diferencia!” y presentará como fabricante de sistemas de máquinas textiles inteligentes para textiles, textiles técnicos y no tejidos, su amplia gama de soluciones y servicios en el campo del acabado.

Brückner POWER-FRAME

Brückner ofrecerá un equipo flexible de ingenieros y tecnólogos experimentados que están dispuestos a analizar cualquier necesidad y crear una solución hecha a la medida para las necesidades del visitante. El especialista de acabado ofrece soluciones en todas las áreas de aplicación.

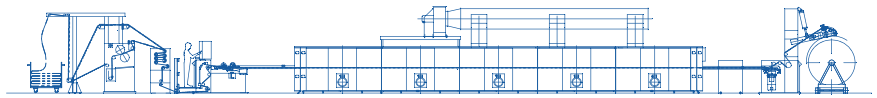
El programa de producción incluye, por ejemplo, líneas de acabado de textiles y alfombras técnicos, líneas de recubrimiento para textiles, unión y líneas de acabado de tela sin tejer, recuperación de calor y sistemas de purificación de aire, los conceptos de ahorro energético y guardagujas para tejidos y tejidos de punto.

2.271.428.400

kWh se ahorran por año con los secadores de Artos (Babcock) y Krantz que están equipados con el „sistema-de-ahorro-de-energía Econ-Air“. Como el primer proveedor de ésta solución de ahorro de energía y miembro de la competencia azul de la VDMA seguimos viviendo nuestra responsabilidad. Los secadores Econ-Air también mejoran debido a las modificaciones del presupuesto de energía de su rango-de-acabado-Artos.
Nos gustaría darles más detalles de nuestras máquinas bien-diseñadas. Por favor, póngase en contacto con nosotros.

Programa de la máquina e información de contacto en: www.interspare.com

INTERSPARE
TEXTILMASCHINEN
ARTOS Krantz



Still the peak in finishing machinery.

Por ejemplo la rama tensora de la BRÜCKNER POWER-FRAME tiene un rendimiento muy alto de secado debido al sistema de circulación de aire de flujo dividido (SPLIT-FLOW) bien diseñado y patentado.

Se puede ahorrar hasta un 35% de energía gracias a los conceptos de recuperación de calor económico y ahorro de energía. POWER-FRAME significa una distribución absolutamente homogénea de flujo de aire y temperatura debido al flujo de aire alternado en las zonas termo.

Erhardt + Leimer (Pabellón 3.0 / Exhibidor C15) presentará las últimas innovaciones en el campo de guiar materiales en banda y cinturones en líneas de máquinas. Ellos son expertos en proporcionar soluciones personalizadas y poseen conocimientos especialista en sistemas de optimización de procesos y la tecnología de automatización.

E+L ofrece soluciones para muchas áreas de aplicación, como por ejemplo tejidos y tejidos de punto para proporcionar sombra, materiales para techos textiles y de láminas para techos, textiles recubiertos, materiales compuestos, alfombras, filtros y tecnología de acabado.

Teniendo en cuenta el tipo de material manipulado, una aplicación específica y la tarea específica Erhardt+Leimer ofrecerá la solución adecuada a partir de una gran diversidad de sistemas diferentes: para una mejor calidad y mayor productividad para el beneficio de nuestros clientes.

Las máquinas innovadoras de E+L son el Sistema de Guiado de Material en Banda ELGUIDER, el sistemas de inspección de la superficie ELSIS, la Tensión de la Banda de Medición y sistemas de Control ELTENS, los Sistemas de Corte de Material en Banda ELCUT y el sistema de Guiado y Difusión de Tela para textiles ELSMART (hasta 6,000 mm de ancho de Material en Banda). La eliminación de las posibles variables de error que induce, la alineación permanente y exacta del material en banda y la garantía de la formación de carrete preciso es la tarea del sistema de guiado del material en banda E+L.

Erhard&Leimer ELGUIDER

Mahlo de Alemania (Pabellón 3.0 en el Exhibidor F04) presenta innovaciones en las áreas de control de procesos y sistemas de enderezamiento automáticos para los textiles técnicos y los sectores industriales relacionados.

En la exhibición en la feria estará el sistema de control de atravesar Qualiscan QMS-12. Mediante este sistema, los parámetros de proceso importantes tales como el grosor, el peso, el espesor del revestimiento o la humedad se pueden medir, registrar y controlar en línea y sobre toda la anchura del producto.

Mahlo Qualiscan QMS-12

Santex AG (Pabellón 3.0 Exhibidor B30), Tobel Suiza, presentará el dispersor Caviscat, que se puede combinar con otras máquinas de la marca Cavitec para formar soluciones de recubrimiento y laminación completos. El grano se alimenta a través de un canal en forma de embudo en el rollo de dispersión debajo. Un cepillo oscilante dispersa el material a través de un tamiz oscilante sobre el material en banda en movimiento. La cantidad puede alcanzar hasta 4,000 gr. por minuto y un metro de ancho de material. En el siguiente paso un calentador de infrarrojos funde la arenilla dispersa, que es conectado con el mismo al material en banda base.

Una capa adicional puede ser laminada sobre la capa de base si es necesario. El difusor es adecuado para todo tipo de grano de polvo fino de pellets de 2,000 µm de tamaño. Dependiendo del material y de la cantidad de dispersión, se usan diferentes tipos de rodillos de material de dispersión. También es posible la dispersión simultánea de dos materiales diferentes, al mismo tiempo.

Santex Caviscat scatterer

El dispersor Caviscat, que está disponible con anchos de trabajo de 500 mm a 7,000 mm, garantiza un exacto y uniforme recubrimiento del material en la banda. Es ideal para aplicaciones en el campo de los textiles técnicos. Soluciones a la medida se pueden realizar, cuando el Caviscat se combina con otras máquinas de la marca Cavitec.

Thies Textilmaschinen (Pabellón 3 / Exhibidor F23) destacará su última gama de máquinas para el tratamiento de los textiles técnicos. Los especialistas estarán a la mano para ofrecer asesoramiento especializado sobre aspectos de teñido de textiles técnicos.

Las máquinas procesan una amplia variedad de hilos, fibras, telas no tejidas y telas adecuadas para diversas aplicaciones textiles técnicas: por ejemplo, fibras de aramida que se utilizan para ropa de seguridad y de gama alta, automóviles a prueba de balas. La nueva máquina de teñido «iCone» de nuevo desarrollo trata hilos, fibras, copos, cables, cuerdas y cinturones. La nueva técnica permite el teñido en baño corto. La obtención de tintes uniformes y la solidez requerida es evidente por sí misma. Debido a las nuevas funciones de eficiencia energética (ee) la «iCono» es capaz de teñir en una forma más rentable y ecológica.

La Thies HT-Jigger se utiliza para teñir tejidos, no tejidos o telas de espacio. La HT-Jigger ofrece tensión continua y control de velocidad de materiales con un canal de tinte económico. Ha sido diseñado para ofrecer el teñido uniforme en relaciones de baños cortos.

Para aplicaciones donde el consumo de agua es una consideración importante, junto con otros ahorros de energía posibles, incluyendo el vapor, la electricidad, más productos químicos y colorantes, la máquina de teñir iMaster H2O recientemente introducida ya está teniendo éxito con, por ejemplo, varios productores de tejidos automotrices.

Los tiempos notables del proceso de las máquinas de teñir iMaster H2O facilitan las capacidades de producción más altas.

Thies iMaster H2O

Tejido de Punto, Urdimbre, Tejido, Fieltro y Acolchonamiento

Groz-Beckert (Pabellón 3.0 / Exhibidor F03) mostrará su gama integral y servicios más destacados. En el área de Fieltro, la atención se centra en la filtración con fieltros de agujas. Debido a una variedad de tipos de agujas con diferentes tamaños de lengüeta, estilos de lengüeta, calibres y secciones transversales, Groz-Beckert puede ofrecer las agujas de fieltrar adecuadas para diferente aguja de medio filtrante.

Para una alta calidad de la superficie, puede ser recomendada una combinación de agujas de fieltrar GEBECON® y EcoStar.

El área Tejido pasará a la variedad de tejidos técnicos. Groz-Beckert ofrece todo tipo de marcos lizo y lizos, precisamente dando cumplimiento de los requisitos de los materiales pertinentes. En la exposición se presentarán los accesorios de tejido para diferentes campos de aplicación – por ejemplo, el marco lizo de alto rendimiento ALtop® Hybrid® caracterizado por su excepcional resistencia a la flexión y manejo sencillo, así como una larga vida útil y por lo tanto una menor demanda de piezas de repuesto.

Groz-Beckert ALtop® Hybrid®

Además, se exhibirán productos para aplicaciones especiales, como el de lizos TWINtec que se pueden utilizar para tejer fibra de carbono, aramida y fibra de vidrio.

El área de Tejido de Punto presentará su gama ampliada de productos de tejido de urdimbre. Paso a paso las agujas y las partes del sistema se complementarán con módulos para máquinas de tricot. Además, presentarán la aguja más precisa disponible en el mercado para mostrar la diferencia de lo que las agujas de tejer circulares y los cilindros pueden hacer cuando se trata de telas finas.

Itema (Pabellón 3.0 / Exhibidor D05) es el único fabricante en el mundo que provee las tres principales tecnologías de trama de inserción: estoque, chorro de aire y el de proyectil, con una amplia cartera de productos y un compromiso con la innovación continua y el avance tecnológico de sus máquinas de tejer. Los productos que ofrece la máquina de tejer adecuada para la mayoría de tipos de telas de tejidos técnicos: de agrotech a geotech, tecnología médica y tecnología del deporte por nombrar sólo algunos.

Los expertos de ITEMA informarán acerca de sus productos estrella y las últimas novedades en máquinas de tejer: la Máquina de Tejer R9500 Rapier, la Máquina de Tejer A9500 Air Jet y la Máquina de Tejer P7300HP Proyectil. Este es un desarrollo adicional de la P7300HP y está dirigido a las futuras necesidades del mercado. El bajo consumo de energía, su versatilidad y la adaptabilidad al mercado siempre cambiante hacen de la máquina de tejer con proyectiles una inversión segura con un excelente retorno de la inversión. La máquina de tejer con proyectiles es la más apropiada para tejidos técnicos. La P7300HP está disponible desde 220 cm hasta 655 cm. Esta es la mayor anchura del tejido.

Itema P7300HP

KARL MAYER (Pabellón 3.0 / Exhibidor E18) estará presente en Techtextil 2015 como un socio experto en el desarrollo de soluciones innovadoras, que están estableciendo nuevos estándares en muchas áreas de la vida cotidiana y en la industria.

En su exhibidor, habrá una sala de reuniones en la forma de una torre con una entrada en espiral. Esto está hecho completamente de urdimbre con espaciadores textiles y está diseñado para crear un santuario de paz. El textil 3D tiene una construcción especial para que pueda actuar como un material que absorbe el sonido.

Los textiles de fibra de carbono y fibra de vidrio para reforzar materiales compuestos también serán otro tema. Una instalación futurista estará demostrando el proceso de producción en la máquina para el tratamiento de la resina.

Una silla mecedora Swing muestra qué productos en forma atractiva se pueden producir mediante la combinación de un tejido de refuerzo con el material correcto de la matriz. Esta silla cómoda está hecha de hormigón con un material de refuerzo hecho de un material textil de fibra de carbono biaxial. Los visitantes podrán aprender todo lo que hay que saber acerca del procesamiento de refuerzo textil en muebles al ver un vídeo en el punto de información. Además de la película Paulsberg, otro estará también mostrando las características de diseño y secuencia de operación de las máquinas de tejer de urdimbre multiaxiales.

(*Por favor, lea el artículo sobre la silla mecedora Swing*)

Con una colección de telas funcionales para el sector deportivo, los textiles de punto por urdimbre demostrarán todas sus características especiales en cuanto a la mejora del rendimiento, absorción de la transpiración y la gestión del calor – desde camisetas hasta zapatos.

ITMA 2015
www.itma.com
12 - 19 NOVEMBER
FIERA MILANO RHO
MILAN, ITALY

SOURCE INNOVATIVE NONWOVEN & TECHNICAL TEXTILE SOLUTIONS

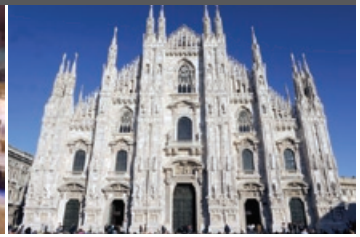
@ the world's largest integrated textile and garment manufacturing technologies exhibition

200,000 sqm exhibition space
Over 1,500 exhibitors from more than 40 economies
100,000 in visitorship from over 140 economies

- Exciting manufacturing technologies and processing techniques for advanced materials
- Collaboration opportunities with world's leading institutes at Research and Innovation Pavilion
- Industry influencers and experts at the World Textile Summit, Textile Colourant and Chemical Leaders Forum and Nonwovens Forum

Plan your trip early. Order your visitor badge online and save!

Milan, the city of fashion and culture, welcomes you to ITMA 2015!



Show Owner
CEMATEX

Organiser
MP Expositions Pte Ltd

CEMATEX Associations

ACIMIT (Italy)
AMEC AMTEX (Spain)
BTMA (United Kingdom)
GTM (Netherlands)
SWISSMEM (Switzerland)
SYMATEX (Belgium)
TMAS (Sweden)
UCMTF (France)
VDMA (Germany)

Visit Us Now

Los productos que se muestran en el stand de KARL MAYER darán sólo una pequeña idea de la amplia gama de aplicaciones en que se pueden utilizar los textiles producidos en estas máquinas desarrolladas por esta empresa.

También se pueden utilizar, entre otros, en la industria de la construcción, en el sector médico y de la salud, en la agricultura, en la construcción de aviones y en la industria automotriz.

Karl Mayer Biaxtronic

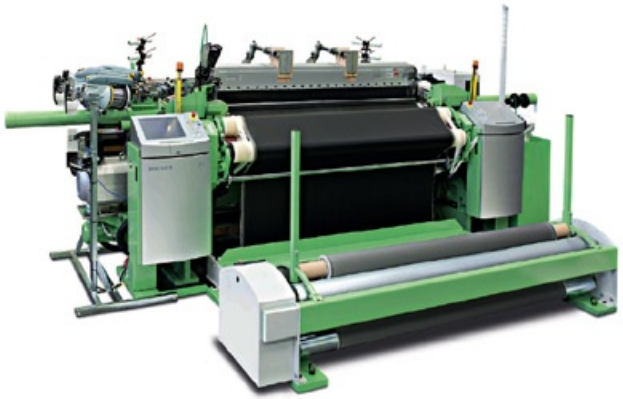
Lindauer DORNIER (Pabellón 3.0 / Exhibidor D01) cuya gama de producción real comprende la familia de productos de máquinas de tejer con pinzas y de chorro de aire para terry, EasyLeno® y TireCord así como todas las aplicaciones en textiles técnicos, textiles para el hogar y prendas de vestir. Los expertos líderes del mercado del tejido estarán encantados en discutir las soluciones más modernas de tejidos para la fabricación de tela. Por ejemplo, las ventajas de la nueva máquina de tejer DORNIER Aire jet con Easy Leno® - dispositivo 2T en 360 cm de anchura nominal.

Las estructuras de tejido de gasa de vuelta completamente innovadoras (telas para prendas de vestir) pueden ser producidas utilizando una técnica de gasa de vuelta de nuevo desarrollo EasyLeno® 2T que trabaja con dos sistemas de extremo del urdimbre. El cambio de claro a tejido leno abre toda una nueva gama de diferentes niveles de transparencia, mayor brillo del color y la densidad de llenado, telas abiertas, antideslizantes, superficies tipo de alivio, así como hasta un 30% de ahorro de materiales.

Nuestros clientes han llegado a reconocer esta nueva técnica como, el ahorro de material alternativo altamente productivo a los tejidos básicos y clásicos como la mejora interesante y significativa para su gama de productos convencionales.

Otro tema interesante será la DORNIER Air-jet Terry Weaving Machine ServoTerry® Combinada con Jacquard. Con la nueva máquina de tejido ServoTerry® de chorro de aire DORNIER ofrece tejidos de calidad terry una herramienta de valor alto, flexible y muy económica.

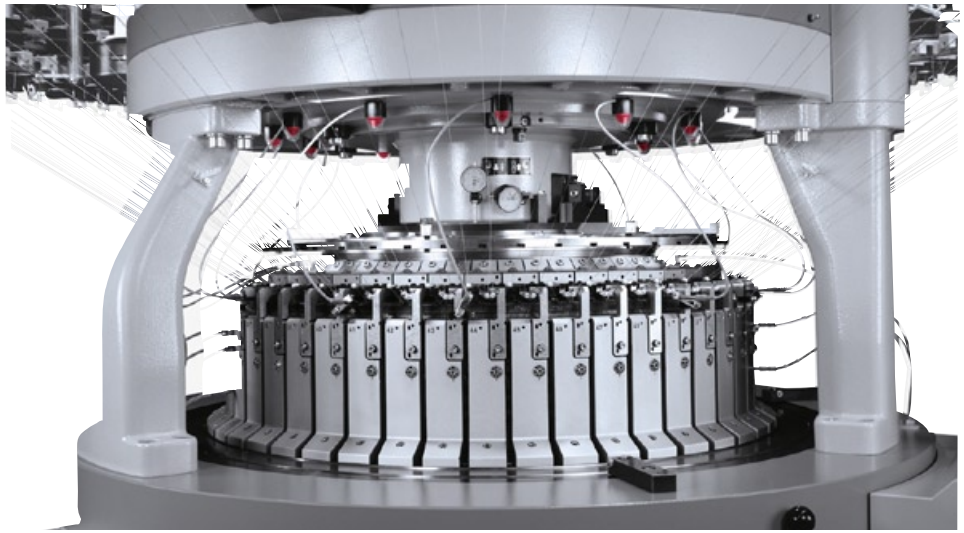
La máquina garantiza en Jacquard o en la versión de lizos que se tienen menos roturas de urdimbre a tierra y se asegura la creación de un lazo exacto con su impacto de caña suave patentado a una velocidad de 700 rpm. El movimiento Terry se ejecuta directamente sobre un servomotor que controla un montón diferente de tejidos y un montón infinito de alturas durante la marcha. La formación de orillo se puede ofrecer con los dispositivos de orillo de gasa de vuelta patentados, tipo MotoLeno®, o con los neumáticos patentados tuckers, PneumaTucker®, en el exterior y en el centro.



Dornier P1 PTS 8/S20 C

Mayer & Cie (Pabellón 3.0 / Exhibidor A06) ofrece una gama de productos que cubre todas las posibilidades para producir cualquier tipo de estilos de tela de hoy de tejidos de punto circular con una amplia gama de máquinas, por ejemplo las máquinas altamente productivas Doble Jersey para estructuras de Doble Punto como Interlock, estructuras Eight-Lock, Esctructuras Rib and Rib, tejidos faciales Dobles con y sin Lay-in Yarn y telas Double Jersey Striper.

Una máquina muy interesante es la Technit D3 que teje 3 hilos de rosca en el lado del cilindro. Dos de ellos se puede utilizar como hilos funcionales. El primer hilo chapado es 50% visible en la cara a la vista (dependiendo del hilo usado y la configuración de la máquina), mientras que el segundo hilo chapado se oculta en el centro de la tela. Esta tecnología abre totalmente nuevas posibilidades de aplicación en fábricas de tejidos. El Technit D3 se puede suministrar opcionalmente para telas de costilla fina o separadoras. Esto permite que las telas para ropa funcional, así como los textiles técnicos con valores de resistencia muy altos a la abrasión se produzcan en la misma máquina.



Mayer & Cie Technit D3

Con hasta 4 pistas de aguja en el cerrojo del cilindro y 2 pistas de aguja en el cerrojo del disco ofrece una gran flexibilidad, así como un amplio margen para el patrón.

Los muy variados campos del rango de aplicación de la ropa de trabajo a la ropa al aire libre que se puede calentar o asientos de automóviles, las telas de forro para calzado, tecnología médica, revestimientos interiores y tapicería en el sector automotriz, asientos y muebles tapizados y mucho más.

Picanol estará en el Salón Belga (Pabellón 3 / Exhibidor B28), organizado por Symatex, la Asociación de Maquinaria Textil de Bélgica. Como líder mundial en la industria de las máquinas de tejido, Picanol NV disfruta de un creciente éxito en el mercado de los textiles técnicos. Picanol ofrece soluciones altamente personalizadas de tejedoras técnicas para aplicaciones muy específicas, basadas en las plataformas de la máquina, que también se aplican en las aplicaciones principales.

Picanol OptiMax-4-P 540

Durante Techtextil, Picanol estará presentando avances en soluciones en diferentes campos como el tejido Ancho (hasta 540 cm), Tejido Intenso, OPW-bolsas de aire, Agro-textiles, Alfombras-soporte etc. Picanol tiene la firme ambición de seguir creciendo junto con sus clientes técnicos – mejorando su éxito en el mercado.

Stäubli (Pabellón 3, Exhibidor B02) mostrará dos máquinas que se adaptan especialmente bien en el proceso de producción de los textiles técnicos. Además de una selección de tejidos técnicos que se han producido en conjunto con Stäubli, se mostrarán productos tales como maquinitas de lizos, máquinas Jacquard, instrumentos de dibujo en urdimbre, o equipo de atado.

La Unival 100 – máquina de Jacquard para control de un solo extremo, ofrece más beneficios para los textiles técnicos sofisticados, como los textiles automotrices y para aeronáutica, textiles técnicos en los deportes, sectores industriales, sectores médicos, y nuevas construcciones de tela, incluso con fibra de vidrio, carbono y Kevlar. La versátil UNIVAL 100 se demostrará en el exhibidor de Stäubli.

La máquina de urdimbre MAGMA T12 atadora para lazos de hilos técnicos monofilamentos, multifilamentos gruesos, cintas de PP, fibrosas, de fibras discontinuas gruesas, y muchos otros tipos de fibras. Ha sido desarrollada para su aplicación universal que van desde hilos técnicos gruesos a la gama de hilados de recuento medio. Su diseño rígido incluye un sistema óptico de detección de doble extremo.

La MAGMA está siendo demostrada en el exhibidor atando un monofilamento, ø 0.4 mm, a una densidad de 7 hilos / cm.

Los tejedores que cuentan con maquinaria de alto rendimiento de Stäubli se benefician de sus características como alta fiabilidad y flexibilidad y serán capaces de asumir el liderazgo en el mercado de los textiles técnicos con productos innovadores y creativos para innumerables aplicaciones.

Stäubli UNIVAL 100

Stoll (Pabellón 3.0 / Exhibidor C19) ofrece soluciones en los procesos de las áreas de aplicación de tecnología de ropa, telas de tapicería, tecnología médica, equipamiento deportivo y procesos de producción.

Las máquinas tejedora Stoll-plana ofrecen un enorme potencial de aplicación y productividad cuando se trata de textiles técnicos: Ellos permiten la producción rápida y flexible de artículos con formas complejas usando absolutamente los materiales mínimos sin producir desperdicios y eliminando la necesidad de procesos de pre acondicionamiento posteriores. Por ejemplo la CMS ADF-3 de Stoll representa otro hito en la historia de la compañía. Con 32 portadores de hilo independientes, 16 pistas cada una con dos portadores de hilo, un solo tipo de portador de hilo para todas las aplicaciones de tejido, un rango de calibre de E 10 a E 18 (y de E 6.2 a E 8.2) incluyendo la Stoll-multi gauges®, un ancho de trabajo de 50»/127 cm y tres sistemas de tejido, esta máquina es una de las más versátiles en el mundo.

Además, los expertos de Stoll explicarán por qué las máquinas de tejer Stoll-plana ofrecen una serie de beneficios en la productividad en relación con la producción de tejidos compuestos y textiles industriales.

Stoll CMS ADF-3

Todos los demás proveedores

DOLLFUS & MULLER (Pabellón 3.0, Exhibidor E 66) produce textiles técnicos para los fabricantes de textiles técnicos y presentarán sus tejidos técnicos, tales como cinturones de secadoras exclusivos para secadoras textiles y secadas de no tejidos. Dollfus & Muller fabrican uniones de banda especiales para evitar el marcado de material en banda. Además, la compañía presentará en Techtextil otros tejidos especializados como telas de fluidización para el transporte de polvos (alúmina, cemento, yeso) y filtros de frutas. DOLLFUS & MULLER tejen telas de hasta 5.15 metros de ancho en diferentes materiales como aramida, poliéster, polipropileno, PPS, poliamida.

Ahora hemos llegado al final de nuestro breve anticipo de los expositores, productos e innovaciones. Esperamos que le hayamos proporcionado algunas sugerencias y perfiles interesantes, aunque, a pesar de la longitud del texto, las presentaciones individuales son cortas y sólo representan un pequeño extracto del programa completo. Por último, nos gustaría desearle un momento agradable en la feria y esperamos que las ideas que se encuentre habrán realmente convertirse en innovaciones. Para citar la definición de Wikipedia Alemana: “Innovaciones, en el sentido estricto de la palabra, no surgen de ideas hasta que se hayan implementado en nuevos productos, servicios o procesos que en realidad encuentren aplicaciones exitosas y penetren en el mercado (difusión).”

La industria de los no tejidos está creciendo rápido

Un estudio sobre los textiles técnicos publicados en la conferencia de prensa en la feria Techtextil en Frankfurt en enero de 2015 hizo que la industria de los no tejidos, en particular, se sienta y se escuche, ya que esta industria se está transformando cada vez más en la estrella secreta del sector textil técnico en términos de crecimiento.

Nonwovens Wetwipes © 2015 Trevira

En 2011, con una cantidad de 7.6 millones de toneladas y un valor de 26 mil millones de dólares, la proporción de los textiles no tejidos en el segmento textil técnico ascendió a 19% y 10% respectivamente. Estas proporciones todavía parecen bastante bajas teniendo en cuenta los numerosos usos de textiles no tejidos, pero aumentarán, ya que los textiles no tejidos están creciendo más rápidamente que los textiles técnicos en su conjunto.

En la década entre 2002 y 2012, las cantidades de producción a nivel mundial de los textiles no tejidos creció a más del doble, de los 3 millones de toneladas a 7.7 millones de toneladas. Este resultado también se refleja más o menos en el valor producido, que pasó de 15.1 mil millones dólares a 30.6 mil millones de dólares. Esto produce un crecimiento anual promedio estimado de más del 7%, y un crecimiento similar también se prevé para la década entre 2007 y 2017. Durante este período, las cantidades van a aumentar de 5.6 millones de toneladas en 2007 a más de 10 millones de toneladas en 2017. En términos de valor, el crecimiento será incluso aumentar a más del doble, de 20.9 mil millones de dólares a 42.1 mil millones de dólares.

Esto suena más que bien. Sin embargo, basándose en las cifras actuales de 2013, el crecimiento se frenará un poco en los próximos 4 años. En términos de valor y en base al aumento de 33.3 a 42.1 mil millones de dólares, el aumento anual ascendería a alrededor del 6%, y en términos del aumento de la cantidad de 8.5 millones de toneladas a poco más de 10 millones de toneladas, esto sería alrededor del 5 %.

Ahora echemos un vistazo a la distribución mundial de la producción. En 2013 China produjo 3.2 millones de toneladas, alrededor de 2 millones de Europa, América del Norte 1.6 millones y el resto de Asia 1.2 millones de toneladas. El resto se reparte entre África y el Medio Oriente, con 0.7 millones de toneladas y América del Sur con 0.6 millones.

China ya se convirtió en el líder del mercado mundial en la industria de no tejido en 2012 en términos de volumen de producción, también, con una cuota de mercado del 28%. Sin embargo, este esta ventaja se redujo ligeramente en 2013. No hubo datos disponibles sobre las proporciones del mercado mundial en términos de valor. Sin embargo, se puede suponer que Europa y América del Norte siguen siendo líderes en este aspecto, ya que China produce una gran cantidad de productos en segmentos de menor valor de la industria de los no tejidos tales como paños de limpieza, por ejemplo.

El pronóstico para la participación en el mercado mundial para el 2017 es un poco confuso, ya que no se especifica ningún crecimiento en absoluto para Europa para los próximos años, y se ve que permanezca en 2 millones de toneladas. Los mercados de crecimiento primario son China, que se espera que crezca 2.4 a 3.2 millones de toneladas (+ 33%), el resto de Asia, de 1.2 a 1.7 millones de toneladas (+ 41.7%) y América del Norte, de 1.6 a 1.9 millones de toneladas (+ 18.75%). De acuerdo con nuestro análisis, estas cifras no corresponden a otras fuentes, o tienen que ser sustituidas.

Por ejemplo INDA, la Asociación de la Industria de Telas No Tejidas con sede en los EE.UU., anunció en marzo de 2015 que de 1990 a 2014, la capacidad de no tejidos de América del Norte ha aumentado un promedio de 5.5 por ciento por año, superando el PIB real de los Estados Unidos, que creció en 2.5 por ciento anual en el mismo período. Durante este tiempo, la industria se ha más que cuadruplicado en tamaño, añadiendo 1.95 millones de toneladas. En 2014, la capacidad de no tejido de América del Norte aumentó a 2.71 millones de toneladas, (un crecimiento anual de 1.2 por ciento en comparación con un crecimiento del 1.5 por ciento del año anterior). Basándose en estos datos, América del Norte tiene una capacidad mucho mayor, pero ha crecido menos de lo previsto.

En un comunicado de prensa en marzo de 2015, por el contrario, Edana informó de un alto crecimiento para Europa en el año 2014: “Según las cifras recopiladas y elaboradas por EDANA, la producción total de los no tejidos en Europa creció alrededor del 4.7% en 2014 para llegar a 2‘165,000 toneladas. A pesar de dos años de crecimiento más bajo en 2012 y 2013, la tasa de crecimiento promedio anual ha sido de casi el 5.3% desde el año 2009. Obviamente, las tendencias divergentes se pueden observar en diferentes países europeos y entre los distintos procesos de producción de materiales no tejidos”.

Jacques Prigneaux, Director de EDANA, Análisis de Mercado y Asuntos Económicos aconsejó “los no tejidos Spunmelt registraron su mayor tasa de crecimiento desde 2011 con un 3.3%.

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

Líneas para no-tejidos punzonados

techtextil
4–7 de mayo de 2015, Fráncfort, Alemania
Visítenos en el **stand H31, pabellón 3.0**

DiloGroup
P. O. Box 1551
69405 Eberbach / Germany
Phone +49 6271 940-0
Fax +49 6271 711 42
info@dilo.de

www.dilo.de

Sin embargo, después de dos años en torno al + 3%, la producción de materiales basados en fibra, incluyendo tecnologías de tendido al aire, tendido al aire seco y tendidos al aire húmedo, registraron un aumento aún mayor del 5.9%. El mayor crecimiento aparente en toneladas se observó en los procesos de unión de hidroenmarañado y punzonados dentro de la producción de tendido al aire seco, con respectivamente + 9.3% y + 9.1%".

El mercado de la higiene, que sigue siendo el volumen principal de uso final de los no tejidos, ha crecido un 6.1% en 2014, a raíz de un crecimiento limitado del 1.8% en 2013. El principal impulsor de este incremento fue el desarrollo observado en el mercado de la incontinencia.

Las áreas de crecimiento más importantes para los no tejidos en 2014 estaban en toallitas de higiene personal (+ 12.1%), revestimiento de suelo (+ 12.3%), ingeniería civil (+ 11.9%) y el interior de vehículos (+ 13.1%), y la evolución positiva de los materiales no tejidos utilizados en aplicaciones en electrónicos y en alimentos y bebidas que deben ser también destacaron.

En general, según el estudio de Commerzbank con Edana como su fuente, las áreas de aplicación de los textiles no tejidos en el mercado mundial están dominadas por el sector de la higiene con el 32%, seguido de la construcción con un 20% y paños con un 16%. Por lo tanto, estos tres grupos representan más de 2/3 del mercado mundial. El resto está relativamente repartido en forma uniforme en las otras áreas de zapatos/ropa (3%), medicina (3%), filtración (3%), construcción de vehículos (4%) y muebles (5%). El 12% no se descompone más y forma la categoría "varios".

Si comparamos estos porcentajes con las cifras de 2014, llegaríamos a la conclusión de que son las áreas más pequeñas de aplicación las que han crecido fuertemente. Estas son señales muy positivas para la industria, ya que las cifras también demuestran que los textiles no tejidos se están utilizando cada vez más y, por tanto, están desplazando a otros materiales. Por ejemplo, la industria automotriz mundial creció un 5% en 2013, mientras que la cantidad de textiles no tejidos creció un 13.1%.

Y son también estas tasas de crecimiento más allá de la marca del 10% que están haciendo de los textiles no tejidos un mercado del futuro y una industria clave en la Unión Europea.

Echemos un vistazo a la estructura de costos de los fabricantes de tejidos, utilizando el ejemplo de Alemania en 2011. En este caso, los costos de los materiales dominan con el 60.1%, según el estudio realizado por el Commerzbank con GTM como su fuente, seguido de un 18.6% para el personal y el 4.6% para los costos de energía. El gasto por amortizaciones es del 3.7% y sólo el 0.6% por intereses. Los costos de las materias estaban en 54% en 2009 y luego aumentaron dramáticamente en dos años. Las razones de esto podrían ser que los fabricantes no hayan podido añadir el aumento de los precios de la fibra a sus productos o que otros costos cayeron. Sin embargo, las cifras de beneficios citados en el estudio argumentan en contra de la segunda hipótesis. El citado EBIT de fabricantes alemanes durante los últimos cinco años dice que ha sido -1.7% (2009), 2.9% (2010), 3.1% (2011), 1.5% (2012) y 1.2% (2013).

Esta cifra EBIT nos parece muy baja y probablemente indicarían poco más que el punto de equilibrio en los ingresos como resultado de los últimos dos años. Esto no sería satisfactorio para un mercado de crecimiento en particular, como las amortizaciones no sugieren inversiones excesivas tampoco.

Echemos un vistazo a una empresa. El sector de no tejido del Grupo Freudenberg, un líder mundial en el sector de la tela no tejida hilada, fue capaz de aumentar su volumen de negocio en el ejercicio 2013 a 660 millones de euros (+ 1.4%) de 650.5 millones del año anterior. Freudenberg escribe: "El ejercicio 2013 fue un año alentador para Freudenberg Nonwovens. Aunque las ventas permanecen casi constantes, hubo una mejora significativa en el resultado operativo. Esto se debió principalmente a una mayor rentabilidad en las Divisiones de Entretelas y de No Tejidos Técnicos. Este desarrollo ha creado una buena base para un crecimiento rentable".

No tenemos una cuenta de pérdidas y ganancias específicamente para el sector de no tejidos del Grupo, pero en los resultados del Grupo, con una facturación de 5,646 millones de euros, Freudenberg logra ganancias de 399 millones de euros y, por tanto, el 7% de la facturación. Las amortizaciones representaron el 4.2% y los gastos de personal el 30.6%. Si estas cifras más o menos se aplican al sector de los no tejidos, Freudenberg sería diez veces tan exitoso como la industria en promedio, a pesar de las mayores amortizaciones y gastos de personal.

Otra empresa muy exitosa es Sandler de Alemania. El negocio central de Sandler es el de producir materiales no tejidos para una amplia gama de aplicaciones. En 2014 Sandler aumentó nuevamente sus resultados anuales, registrando una facturación récord de 286 millones de euros para el año de su 135º aniversario. La compañía fabrica aproximadamente 101,750 toneladas de materiales no tejidos para clientes de todo el mundo. Las ganancias de Sandler, también, representan alrededor del 7% de la facturación.

Las razones del éxito podrían ser una mezcla saludable de la innovación en los productos y la inversión en instalaciones de producción modernas. Especialmente con los altos costos de los materiales en la industria, los refinamientos de alta calidad de productos para áreas de aplicación y un consumo óptimo del material exigente por las instalaciones de producción modernas son sin duda la clave del éxito.

Los 109 expositores en el grupo de los productos de los no tejidos en la próxima feria Techtextil en Frankfurt sin duda presentarán muchas soluciones en ambas áreas. Los líderes del mercado en la industria de los no tejidos tales como Freudenberg y Sandler, así como empresas de ingeniería mecánica para la producción de textiles no tejidos presentarán sus innovaciones aquí. Líderes del mercado mundial como AUTEFA Solutions, Dilo y Trützschler estarán en la feria para presentar sus soluciones para aumentar la productividad.

Mecedora con un material rígido

El “Swing” mecedora hecha de un material inusual – hormigón con refuerzo textil

El hormigón es moderno, fiable, eficiente, moldeable y sostenible, y es el material de construcción perfecto para cada proyecto. Cuando se usa en conjunto con materiales de refuerzo textiles, en particular, la segunda sustancia más utilizada en la tierra después del agua se puede convertir en, construcciones esbeltas altamente estables. /1/

Figura: © Paulsberg

El Estudio de Diseño Paulsberg ha demostrado lo que se puede hacer de hormigón con refuerzo textil mediante el desarrollo de una gama de muebles. Los elementos de los muebles producidos por los diseñadores en Dresde se pueden usar al aire libre como en el interior. Son limpios y compactos - y sus materiales y formas excitan sus emociones. Paulsberg hizo un nombre por sí mismo en la exposición de muebles en 2010 cuando se produjo una silla hecha de hormigón con refuerzo textil. El último desarrollo de estos diseñadores imaginativos es el “Swing” - una mecedora que combina estabilidad con la diversión y comodidad.

Con su inusual combinación de materiales, esta elegante silla consiste en un material acolchado cómodo con bio-cuero natural y hormigón con refuerzo textil en la sección inferior curvada. La superficie de la mecedora también se cubre con cuero para proteger el suelo. Esta exclusiva mecedora fue fabricada a mano y fue producida en una edición limitada de sólo 100.

Refuerzo textil biaxial

El hormigón está reforzado con un tejido biaxial a partir de fibras de carbono. Como la función esencial de la cubierta de hormigón – la protección contra la corrosión requerida para el hormigón armado – ya no es necesaria, el espesor de la capa de hormigón depende de los requisitos mínimos de la unión y del grosor del hilo. En consecuencia, las capas de hormigón con refuerzo textil de soporte de la carga pueden ser muy delgadas.

El refuerzo textil es muy estable, de alta resistencia, es resistente a la corrosión, es ligero y fácil de procesar. La combinación de refuerzo de hormigón y textiles resulta en ser un material que – en términos del espesor de su capa y la carga muerta – tiene una capacidad muy alta de carga, por lo tanto, pertenece a los compuestos que ofrecen un alto grado de durabilidad y eficiencia.

En general, el hormigón con refuerzo textil se puede utilizar para diversas aplicaciones en la construcción: para la fabricación de nuevos componentes, para el refuerzo de componentes existentes, así como para muebles y obras de arte.

Estas capas, textiles biaxiales y estables, se producen en máquinas Multiaxiales eficientes y/o en las máquinas de inserción de trama hechas por KARL MAYER. Las máquinas de este conocido constructor de maquinaria textil se pueden emplear para insertar los hilos de alta resistencia de modo que correspondan a la dirección en la que se aplica la fuerza, por lo tanto, se producen textiles de refuerzo de alto rendimiento, que ya han hecho un nombre por sí mismos en el campo de los plásticos reforzados con fibra, por ejemplo.

/1/ El mueble de concreto está en auge, en el comunicado de prensa emitido por Lafarge, en julio de 2013

La Texprocess es la respuesta a las nuevas demandas en competencia de producción

Los visitantes a la Texprocess pueden esperar hacer frente a la punta de lanza de la tecnología

¿Por qué la producción textil se está modernizando drásticamente, y por qué una visita a la Texprocess es prácticamente una necesidad?

Dentro de poco, para ser exactos, del 4 al 7 de mayo, la Texprocess se llevará a cabo por tercera vez en la ciudad de las ferias de Frankfurt, Alemania. Como en años anteriores, la Texprocess se estará llevando a cabo al mismo tiempo que la exposición Techtextil en un ciclo de dos años. La feria internacional líder en el procesamiento de textiles y materiales flexibles estará presentando la tecnología más moderna para el diseño, corte, informática, costura, pegado, cosido, refinación, acabado y logística.

© Messe Frankfurt

Ambos eventos anteriores de la Texprocess pueden considerarse un éxito. Más aún si se considera que una de las principales razones por las que la Texprocess se estableció hace cuatro años como una nueva feria de la industria de la confección y del cuero fue la disminución del número de visitantes a la feria ya existente. De lo que principalmente se quejaron los expositores fue de la ausencia de visitantes internacionales. Todo lo que se puede decir de forma retrospectiva en este caso respecto a la Asociación de Tecnología del Vestido y del Cuero de la Federación de la Maquinaria Alemana y Fabricantes de Plantas (Verband Deutscher Maschinen und Anlagenbau - VDMA) es: se tomó la decisión correcta - el resultado es que la Texprocess se ha convertido, tras dos exitosos eventos, en una cita consolidada en el calendario del sector de la confección. Una de las razones del éxito sin lugar a duda debe atribuirse al acoplamiento con la Techtextil, que ofrece a los visitantes a los eventos la oportunidad de descubrir una variedad de temas en una cantidad manejable de tiempo. Otra razón es claramente la perfecta organización por el personal de la feria de comercio de Frankfurt, lo que garantiza que todo salga bien y que siempre trae consigo nuevas ideas a la feria con un programa de apoyo variado.

Echemos un vistazo a algunas cifras. 330 expositores (+4% que en 2011) presentaron sus productos y soluciones en la Texprocess de 2013 y cubrieron toda la cadena de valor añadido. Su oferta llegó a más de 12,100 visitantes directos (+16% que en 2011) de 98 países, así como 8,100 en paralelo de la Techtextil.

El alto nivel de internacionalidad de la Texprocess también debe mencionarse, con más del 60% de los expositores, y más del 50% de los visitantes que vienen del extranjero. En una encuesta de los visitantes, el 94% dijo que estaban satisfechos o muy satisfechos con su visita a la Texprocess.

Como ya hemos mencionado en nuestro informe sobre la Techtextil, nos gustaría informarle acerca de algunos de los puntos clave y una exposición a los resaltados con más detalle. En el caso de que usted todavía esté indeciso sobre la visita, algunos segmentos de información de sus antecedentes sin duda serán útiles para que usted tome su decisión.

La oferta de productos de la Texprocess se extiende a través de todas las etapas de los textiles de valor añadido a partir de las telas hasta la ropa, e incluye el diseño, tecnología de la información y el corte, así como la costura, unión, puntada y tejido, todo el camino hasta el acabado, la impresión textil y la logística.

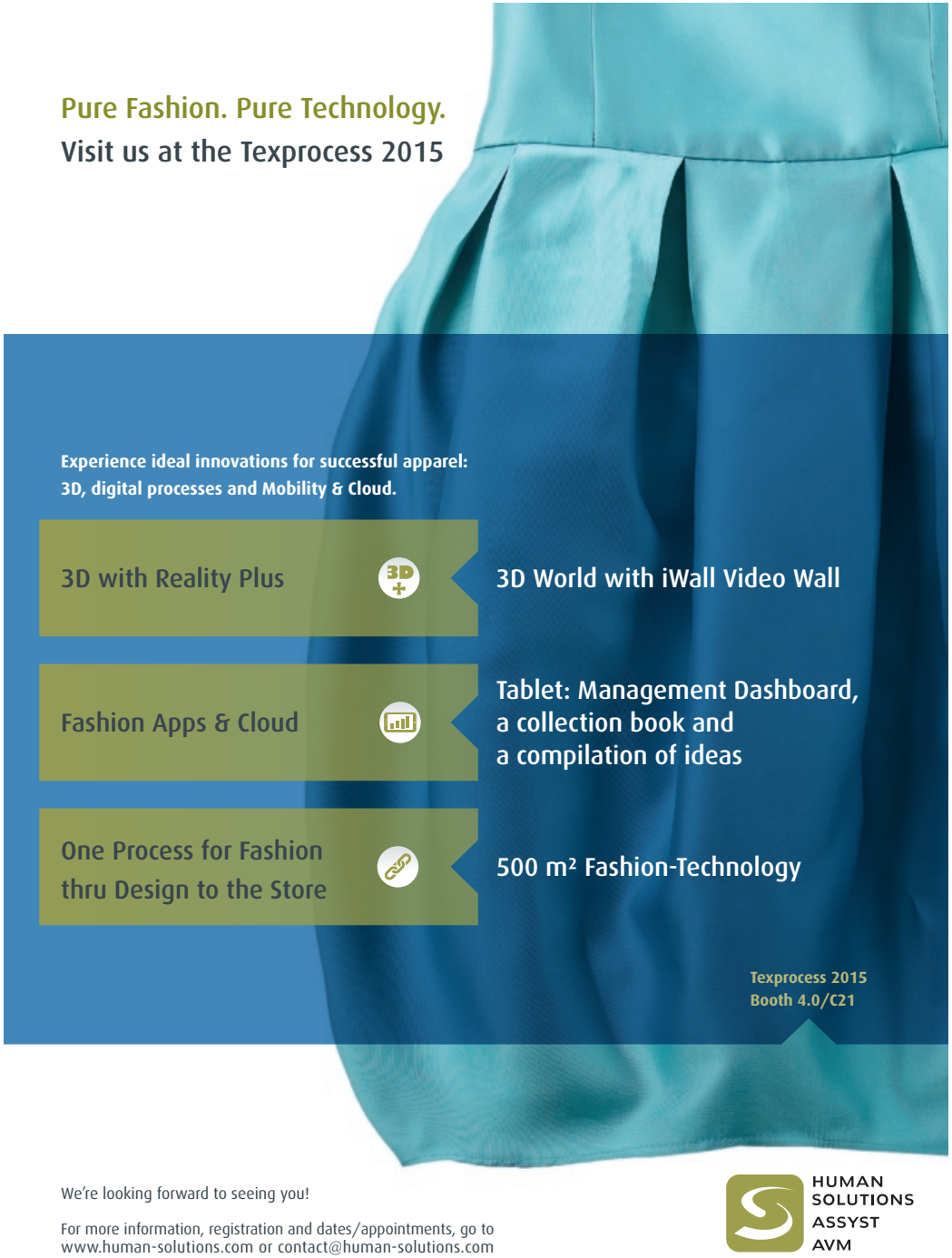
El concepto de pabellón, desarrollado para la Texprocess de 2013 y que resultó ser un gran éxito, se mantendrá para la Texprocess de 2015: En el pabellón 4, los visitantes encontrarán una serie de innovaciones del diseño de áreas, Tecnología de la Información, CAD/CAM, el corte y la zona especial de Tecnología de la Información Texprocess. En el pabellón 5, los expositores presentarán máquinas y accesorios innovadores para coser, costura y unión. El programa se completa en el pabellón 6 con técnicas de bordado, acabado y logística textil.

El área de “Fuente”, un área especial en el año 2013, no será un área especial en el año 2015, pero será más bien integrada como un grupo de productos de Texprocess, así como un tema del foro Texprocess.

Cuatro meses antes del inicio de la Texprocess, el 95% del espacio de la exposición anterior ya había sido rentado. Hace dos años, en las mismas fechas, sólo se tenía el 70% - de acuerdo con la Messe Frankfurt. El Texprocess está creciendo en varias direcciones: En máquinas textiles, de costura, de unión y de la tecnología de fijación, ingeniería de control automático, de acabado textil, corte y de la ingeniería de control automático, así como de procesamiento de productos y acabado donde todos han estado ganando importancia.

Dos segmentos de noticias deben ser de especial interés para los productores de la industria de ropa y relacionados. Por un lado, el crecimiento de más del 23%, citado por la VDMA Asociación de Tecnología Alemana del Vestido y del Cuero, del sector de tecnología del vestido y del cuero alemán y europeo en el período comprendido entre enero y octubre de 2014 debe despertar a todo el sector a prestar atención. A menudo se pregunta, “¿quién ha invertido qué y con qué fin?”.

Después de todo, un aumento significativo en el volumen general anuncia un cambio de paradigma. Un factor que podría espontáneamente forzarse en consideraciones, es la inversión en más „sostenibilidad“, es decir, los sistemas ecológicos de ahorro de energía.



Lo mismo puede decirse de la inversión en Tecnología de la Información, como CAD, 3D, PLM y sistemas de software en la Nube, que hacen posible una colaboración global a través de procesos optimizados significativamente.

Esta es exactamente la manera en que lo ve Elgar Straub, Director General de la VDMA Asociación de Tecnología Alemana del Vestido y del Cuero. “La integración de la industria 4.0, y con ella el entrelazamiento digital del diseño, elaboración y logística de ropa y textiles, sigue siendo decisivo en la competencia. La producción sostenible también sigue desempeñando un papel importante, sobre todo en el marco del contexto de creciente regulación estatal”, dice él.

La sostenibilidad se está desarrollando de una “buena-para-tenerla” más y más a un “debo-tenerla”, con el fin de mantenerse al día con la competencia en el futuro. Muchos minoristas y marcas han emitido metas muy altas en los dos últimos años en términos de su propio desarrollo sostenible y tienen que establecer un ritmo tremendo para mantener sus promesas. El gigante de la moda H&M, por ejemplo, ha publicado el informe CSR desde 2002, ha investigado todos los desafíos a lo largo de su cadena de valor textil añadido y ha evaluado su influencia en el desarrollo sostenible. Los resultados fueron publicados en el Informe de Sostenibilidad de 2013 de H&M: La producción de ropa sólo tiene un impacto mínimo sobre la contaminación del medio ambiente (6%) y la contaminación del agua (1%), y por lo tanto un impacto mínimo en la equidad generacional.

Sin embargo, la producción de la ropa todavía tiene el mayor efecto sobre las condiciones de trabajo de los trabajadores del sector textil y a su vez la equidad social en el mundo.

“Elegir y premiar a los socios responsables” es uno de los siete compromisos que H&M ha adoptado. Es nuestra opinión que, además de la protección laboral y los salarios, este tipo de responsabilidad también necesita un lugar moderno y bien equipado de trabajo para los empleados, los cuales, además, ayuden a compensar altas tarifas por hora a través de una mayor productividad.

Especialmente aquellos que utilizan sistemas obsoletos como fuentes de efectivo rentables donde podrían surgir problemas con su “modelo de negocio” de esta manera; las marcas y los minoristas están llevando a cabo más y más auditorías en las empresas textiles. En H&M, por ejemplo, ésta inspección debe realizarse todos los años, los esfuerzos de sostenibilidad de los proveedores y sus fábricas debe ser inspeccionados y los nuevos socios deben ser inspeccionados en detalle, antes que se puedan colocar las órdenes de producción.

Por esta razón, es aún más importante para las empresas de ropa que tengan conocimiento de la norma de la tecnología, incluso si es sólo para ser capaz de clasificar su propia competencia de producción. En este sentido, la Texprocess es un desfile de bienvenida al desempeño.

La competencia de la producción también está siendo cada vez más influenciada por las Tecnologías de la Información y las redes. Los frecuentes cambios y un ultra-corto “tiempo-a los-mercados” del desfile de moda de las tendencias a la ropa terminada en los estantes, demandan procesos estructurados que también deben complementarse con la mejor tecnología disponible.

“El 3D es un factor clave de competitividad para las empresas de ropa que quieren visualizar sus productos de una manera más alta de calidad y la integración de sus modelos digitales de forma óptima en sus modelos de negocio”, dijo el Director General de Human Solutions/Assyst el Dr. Andreas Seidl en una entrevista con TexData, poco después de la Texprocess de 2013, especificando que CAD-Management, la cooperación, la automatización y la integración de sistemas como las nuevas tareas de los sistemas CAD del futuro. Ahora, en la Texprocess de 2015, Human Solutions/Assyst está dando un paso hacia este futuro bajo el lema „Un proceso para la moda”, y presenta la interacción de sus soluciones para toda la cadena de procesos.

Incluso si la Tecnología de la Información se ha integrado en los procesos de las industrias del vestido y de la moda para un buen número de años, y el 3D ya no es para ser visto como la nueva tecnología, la dinámica en el desarrollo en las áreas de control de software y procesos siguen siendo impresionantes. Muchos de los sistemas de los principales fabricantes se han remodelado, mejorado e integrado aún más en los últimos dos años.

Un ejemplo de esto es el de Gerber Technologies, un líder adicional del mercado, que, en la primavera del mes de octubre de 2014, anunció una nueva versión de su muy popular Software AccuMark. El AccuMark 10 viene con una solución 3D totalmente integrado para el diseño de ropa y tipo de diseños.
“El AccuMark 10 cambiará la idea de tipo de diseños de una manera grande. Esta tecnología nos llevará a un nuevo nivel de eficiencia y rapidez en el proceso de diseño”, dice Mary McFadden, Directora de Gestión de Producto de CAD en Gerber Technology.

Yunique Solutions, una división de negocio de Gerber Technologies, demuestra qué tan importantes se han convertido las Soluciones en la Nube para la producción de prendas de vestir. A finales de marzo, la compañía lanzó una prueba de manejo para su solución PLM “YuniquePLM ™ En La Nube” desarrollado especialmente para la industria de la moda.
La solución está disponible como un Servicio Web Amazon (AWS) y las empresas pueden registrarse y probar la funcionalidad en cuestión de minutos.Estos pocos ejemplos dan una impresión de lo que los visitantes pueden esperar de la Tecnología de la Información en exhibición en la Texprocess. Y es probable que habrá una variedad de innovaciones también en los otros 19 grupos de productos (tabla 1), tales como “tecnología de corte y automatización” o “tecnología de costura, unión y de sujeción”.

Grupos de Productos de Texprocess	
01	Diseño, desarrollo de productos, tecnología de automatización
02	Preparación de la producción y organización
03	Sala de corte y tecnología de automatización
04	Fusión, ajuste y preparación de fabricación
05	Maquinaria textil
06	Acabado de textil es
07	Tecnología de tejido de punto
08	Tecnología de bordado
09	Costura, tecnología de unión y sujeción, tecnología de automatización
10	Costura, materiales de unión y fijación, accesorios técnicos para la ropa, la casa y textiles para el hogar
11	Procesamiento de productos y Acabado
12	Energía, aire acondicionado, disposición, reciclaje
13	Control de calidad
14	Flujo de material interno
15	Logística textil
16	Tecnología de la Información
17	Servicios, consultoría, capacitación
18	Medios de Comunicación
19	Investigación, desarrollo y capacitación
20	IT@Texprocess

Es el poder de la innovación lo que hace que la feria sea impresionante y es la razón principal de que muchas de las personas de textiles viajen a Frankfurt. Como en años anteriores, las mejores innovaciones serán premiadas con el Premio a la Innovación Texprocess.

No juega un papel si la compañía es líder del mercado mundial o una empresa que arranca. El premio está abierto a los que no exhiben. La única cosa que cuenta para el premio es que debe ser un desarrollo excepcional, el producto debe ser nuevo - es decir, que sólo pudo haber estado disponible en el mercado durante un período no superior a dos años, y que el lanzamiento al mercado es inminente. Además, el producto puede no haber ganado ningún otro premio.

Presentación de Innovación en Texprocess

Junto con las exposiciones innovadoras, los visitantes pueden esperar hasta la fecha de las presentaciones en el Foro Texprocess. Serán discutidos los siguientes temas: Procedencia, presentaciones de los países, la sostenibilidad y las normas sociales, la entrada en el mercado chino, la protección de marcas, guías de aduana, las nuevas tecnologías, la logística, el 3D, la gestión del espacio, PDM/PLM y RFID.

Nos encontramos con la “entrada en el mercado chino”, tema particularmente interesante ya que hay importantes oportunidades aquí para productores de ropa europeos y antes que nadie alemanes, según lo anunciado recientemente por Inversión y Comercio Alemán (Germany Trade & Invest - GTI). Una popularidad particular de productos de ropa occidentales han destacado en marcado contraste con una cuota particularmente baja de importación.

Cualquiera que ahora piense que todo todavía no tiene ningún “Atractivo Sexy”, nos gustaría hacer hincapié en que lo que la base de producción de la ropa de mañana va a ser presentada y que a través de la tecnología de los cambios efectuados por los consumidores conscientes de la moda será más que probable que sea muy sexy. Los organizadores han llegado con una idea completamente nueva para sustentar esto: El primer “Atractivo Sexy Innovador” será una “presentación en vivo en el escenario” de materiales innovadores y textiles de vestir funcionales diseñados por las instituciones de investigación y universidades de renombre textiles.

El “Atractivo Sexy Innovador” también forma un puente a la Techtextil: los materiales para los textiles técnicos y no tejidos que están integrados en el “desfile de moda”, que lo hace diferente de los eventos de pasarela clásicos. Esta es una nueva idea prometedora para la receta probada para el éxito de este evento de programa doble integrado por el Texprocess y Techtextil.

Está claro que: la organización, la innovación y el diálogo hace de Texprocess 2015 una vez más un evento que va a satisfacer a casi todos los expositores y visitantes. Oh, ¿usted recuerda? Dijimos que había dos importantes segmentos de noticias para el sector de la confección.

La segunda parte a la que hay que prestar atención es la que tiene que ver con el crecimiento y el propio mercado de la ropa. La población mundial sigue aumentando y el poder adquisitivo de la clase media en crecimiento es cada vez mayor en los mercados emergentes. Esto también implica que el deseo por la ropa de moda está creciendo. De acuerdo a la información dada por la OMC, las exportaciones de prendas de vestir aumentaron un 9% a EE.UU. $460 mil millones en 2013. De esta cantidad, 118 mil millones de dólares, han sido contabilizados por los 28 Estados miembros de la UE. Si bien la cantidad de ropa que se produce continúa creciendo en los países productores tradicionales, como China, Vietnam y Bangladesh, otros países como Tailandia se encuentran en medio de un levantamiento; lo mismo puede decirse de los nuevos mercados, como en Etiopía y Myanmar.

Bueno, hemos nombrado un buen número de razones por las que una visita a la Texprocess sin duda vale la pena. Al menos por nuestra parte estamos esperando la variedad de innovaciones y los eventos y pláticas de gran interés.

Entrevista con Peter D. Dornier

Director General de Lindauer DORNIER

“Es de especial importancia el cubrir una amplia gama en todo el mercado.”

Dornier es uno de los más exitosos fabricantes de maquinaria textil en el mundo, y es reconocido como un fabricante de la más alta calidad y precisión. ¿Qué tipo de cultura corporativa está detrás de este éxito?

Sr. Dornier: Hay que remontarse en la historia, porque mi abuelo y Graf Zeppelin, como su „descubridor“ y patrocinador, sentaron una piedra-base con su curiosidad por las nuevas tecnologías y soluciones inusuales. Ambos siempre se condujeron por un deseo constante de mejora. Esta inspiración también impulsó la construcción de aviones Dornier en ese momento, y luego se volvió su atención a las máquinas de tejer a través de mi padre. Simplemente es un „Espíritu DORNIER“, que pertenece a la tradición de la empresa. Esto significa, por ejemplo, que somos socios fiables, y mantenemos una cultura empresarial abierta en la que la experiencia, así como la creatividad de nuestros empleados son muy importantes para nosotros. Cuando la tendencia surgió - a finales de los años 80's - de racionalizar los valores de la empresa, nos decidimos por el lema „DORNIER - Calidad genera valor“, que, en mi opinión, refleja el trabajo de nuestra empresa muy bien.

El Techtextil comenzará pronto. Usted está muy bien posicionado en el segmento de tejido, sobre todo cuando se trata de textiles técnicos. Cada vez son más los tejedores europeos los que están recurriendo a la producción de textiles técnicos como segundo pilar. ¿Cómo ve el futuro desarrollo del mercado?

Sr. Dornier: Hay que tener en cuenta el hecho de que los volúmenes de los textiles técnicos no son todavía del todo comparables con los de los textiles clásicos. Esta área es aún pequeña, aunque exclusiva y bastante compleja. Sin embargo, esto va a cambiar. Tomemos, como ejemplo, a Groz-Beckert y su compañía recientemente fundada „solidian“ para hormigón textil, o refuerzo de concreto textil. Alrededor de 750 millones de toneladas de acero se producen en todo el mundo en la industria de la construcción. Si uno tiene éxito en la sustitución de sólo un 1% de este con los textiles, equivale a 7.5 millones de toneladas de textiles técnicos.

También en otros campos de aplicación, por ejemplo, las industrias del automóvil, la aviación y la astronáutica, se aumentarían las toneladas en hilo y superficie. Con respecto a la reducción de CO_2 es una cuestión de ahorro de peso, y aquí las soluciones textiles tienen ventajas inequívocas. Veo posibilidades de crecimiento también en la ingeniería mecánica. Hace mucho tiempo que produjimos brazos de agarre para nuestras máquinas no-lanzadera de tejido y resortes de lámina de plástico con refuerzo de fibra de carbono, adaptando las ideas procedentes de la aviación y astronáutica para nuestras máquinas de tejido. Hoy en día muchas máquinas no funcionarían de manera eficiente si no tuvieran ensamblajes o partes de materiales compuestos.

El área de textiles técnicos, y en especial la de los materiales compuestos, crecerán ciertamente. Pero tendremos que ser pacientes. Tomó 30 años para que el aluminio reemplazara a la madera y la cuerda del piano en el campo de la construcción de aviones.

Bueno, tomó algún tiempo para que los tejedores se dieran cuenta de que los textiles técnicos no podían ser producidos en máquinas de tejer estándar. Las exigencias de calidad, uniformidad y estabilidad del proceso han aumentado constantemente y usted como un fabricante de la máquina ha desarrollado soluciones innovadoras a los estándares del cliente. ¿Cuál es la situación actual? ¿Usted está al paso con el cliente o, como ingeniero, está ya anticipando los desafíos del mañana?

Sr. Dornier: Por supuesto, nosotros escuchamos precisamente a nuestros clientes y sus demandas, que son muy importantes para nosotros. Nuestros principales clientes a menudo vienen a nosotros en una fase temprana para que estemos en condiciones de cooperar con nuestra evaluación de expertos para la solución óptima para su producto deseado. Naturalmente, tendemos a considerar estas demandas y preguntarnos, ¿qué viene después?

Además, visitamos muchas ferias en las que nuestros clientes conocen a sus propios clientes, y perseguimos las tendencias aquí. Ejemplos de ello son la Heimtextil, la EVTEKS en Turquía, la JEC, o la próxima Techtextil. Por cierto, hemos estado participando desde el principio y fuimos la primera empresa de ingeniería mecánica en exhibir.

Es de especial importancia el cubrir una amplia gama en todo el mercado y tiene muchos, muy diversos clientes con demandas individuales fuera de las cuales pueden surgir muchas ideas transferibles.

Me gustaría hablarles de una ocurrencia relevante: En la ITMA en Múnich habíamos introducido un nuevo rollo de respaldo para nuestra máquina de tejer que había sido desarrollado especialmente para el tejedor Kevlar para uso balístico. Uno de nuestros tejedores de lana de Biella en Italia echó un vistazo a la innovación y llegó a la idea de que esta invención también debería bien adaptarse a los tejidos de lana. Hoy en día este rollo de respaldo es una característica estándar en las fábricas de tejidos de lana. En este ejemplo señala un evolutivo avance en las fábricas de tejido cuando está disponible una gran cartera.

En la JEC en París en febrero pasado usted presentó los "Sistemas de Materiales Compuestos DORNIER". Aquí la competencia de las áreas empresariales de la ingeniería mecánica del tejido y la ingeniería mecánica especial se unen con el fin de poder ofrecer máquinas prometedoras para la producción de telas utilizando fibras de alta capacidad. ¿Cuáles son las ventajas de esta nueva línea de productos?

Sr. Dornier: Además de nuestras máquinas de tejido, por muchas décadas hemos también producido máquinas de película de estiramiento. Las láminas termoplásticas producidas con estas máquinas se estiran biaxialmente en sus cadenas moleculares y orientadas a 0 ° y 90 °, de manera similar a un proceso de tejido. Este procedimiento les proporciona cualidades especiales – por ejemplo, tienen una fuerza de tensión superior. Se podría decir que las láminas estiradas se ven afectadas molecularmente, mientras que las estructuras de tejido se ven afectadas en el ámbito macro.

Una combinación de láminas y telas permiten incluso soluciones más eficientes y nuevas clases de materiales.

Uno ve tales materiales, por ejemplo, en el aeropuerto, en el transportador de las maletas. Las nuevas maletas Samsonite llaman la atención, por ejemplo, ya que su estructura está hecha de un material nuevo, uno híbrido hecho de lámina termoplástica y una cinta tejida de polipropileno. Este material compuesto tiene una alta rigidez y resistencia a la tensión, y además es extraordinariamente resistente al impacto, así como tener un peso muerto bajo. Incluso se considera que es superior al del aluminio, el material superior actual de alta calidad de las maletas duras y cuencas.

En los Sistemas de Materiales Compuestos DORNIER agrupamos nuestro conocimiento para la producción de dichos materiales compuestos de lámina y fibra. Nuestro objetivo es poder ofrecer plantas para procesos de fabricación universales.

Una innovación de esta zona es una planta de producción de cintas para la producción de cintas termo plásticas adheridas o consolidadas para diferentes aplicaciones. La máquina de tejido de cinta convierte los hilos planos con una anchura de 25 mm en telas 0/90. Una utiliza una mecha gruesa que se puede hacer, por ejemplo, de vidrio, de Aramida o carbono, y se puede encontrar a bajo precio en el mercado. Para bajar significativamente los costos de la producción de este tipo de telas, proporcionamos una unidad adecuada de dispersión de la cinta y de impregnación que ofrece muchas posibilidades.

El procesamiento de los más variados hilos técnicos de materiales compuestos, en particular, de fibras de carbono a telas de CFK, ha tenido por muchos años, un componente firme en la cartera de Lindauer DORNIER. Una revolución que se esperaba en el mercado de CFK, pero esto parece estar desarrollándose en más de una evolución. ¿Cómo ve usted el futuro desarrollo de este mercado, y dónde están sus principales focos para satisfacer mejor las necesidades del mercado?

Sr. Dornier: Este mercado crecerá más y sus usos se incrementarán. Esto sucede, por un lado, porque las soluciones CFK se están volviendo más y más eficiente en comparación con materiales de la competencia, y por el otro lado, los procedimientos de producción son cada vez más eficiente, lo que significa menores costos de producción. Tome nuestra máquina para tejido de estructuras-3D, por ejemplo. El tejido Jacquard tiene más de 200 años de edad, pero está en boga más que nunca.

Hoy en día, se habla de „Industria de 4.0“ y „Digitalización“ y que a veces se olvida que los patrones de jacquard se podrían almacenar incluso utilizando tarjetas perforadas y pueden producir en la repetición de 1000 veces en muchos lugares con la misma calidad. Básicamente, la fábrica de tejidos ha sido digital desde estos tiempos, y el producto final, el material tejido, puede ser visto como un producto digital, porque el hilo de la trama que se proporciona para la tela utiliza sólo dos posiciones, 0 para debajo del hilo de urdimbre y 1 por encima del hilo de urdimbre.

Hoy el tejido va a la tercera dimensión y esto tiene claras ventajas. En comparación con el procedimiento clásico CFK por el que se forman partes, aquí las capas individuales se entrelazan entre sí, aumentando la firmeza. Actualmente, un fabricante de motores utiliza tejido formado, por ejemplo, para la producción de palas de turbina. Las palas salen listas de la máquina de tejido y sólo es necesario definir en una forma de RTM y luego se inyectan. Luego están acabadas. Con la estructura de tejido 3D de fibra de carbono, estos componentes no sólo son muy ligeros, sino que también son resistentes a las vibraciones y a los golpes.

Gracias a estas innovaciones, cada vez más metales se pueden sustituir con materiales compuestos.

Usted es también presidente de la Fundación Walter Reiners, y fue nombrado después presidente del sector de maquinaria textil VDMA que fue clave en la década de los 60's para apoyar el talento científico. ¿Puede decirnos algo más al respecto?

Sr. Dornier: Walter Reiners fue un ex gerente y socio de Schlafhorst en Mönchengladbach. Como hijo de una acomodada familia Rhenish, que estaba dispuesta a apoyar a los ingenieros dotados. Los proyectos de investigación de los estudiantes, las tesis y las disertaciones se distinguían por dotaciones de sumas de dinero que son de interés para los jóvenes científicos. Además de promover a los jóvenes, se fortalece el lugar de producción de Alemania.

Esto era importante para el Sr. Reiners como presidente de la VDMA. Hoy en día, Lindauer DORNIER GmbH y otros muy pocos producen exclusivamente en Alemania, contrario a casi todas las demás empresas miembros de la VDMA. Pero los centros de desarrollo de los fabricantes de maquinaria textil alemana aún se centran en Alemania, y debido a esto necesitamos a los mejores talentos, aunque no es absolutamente necesario que la generación más joven patrocinada, ocupen posiciones en el sector de la máquina textil. Muchos ingenieros textiles también están involucrados en la producción de textiles técnicos, trabajando para nuestros clientes, o directamente en las empresas aeroespaciales o automotrices. Por otro lado, el trabajo premiado no necesariamente tiene que provenir de la ingeniería mecánica textil. Se reconocen también a otras áreas, por ejemplo, la sustitución del metal por los textiles. El año pasado, por ejemplo, un premio fue otorgado a un estudio que indicara que los cables de acero en cintas transportadoras se pueden sustituir con cuerdas hechas de Kevlar, proporcionando ventajas que surgieron simplemente de ahorro de peso muerto de las cuerdas.

¿Cómo son las cosas que buscan generalmente cuando se trata de nuevos talentos en el sector de la maquinaria textil alemana?

Sr. Dornier: Las tres grandes universidades en Aachen, Dresden y Stuttgart entrenan a más que suficientes personas. Sin embargo, esto es bueno porque hay suficientes puestos de trabajo en otras ramas que requieren ingenieros textiles.

Se requiere gente universitaria educada para los puestos profesionales y de liderazgo, por lo que la situación es buena. Sin embargo, para los técnicos las perspectivas no son tan color de rosa. El número de opciones en las escuelas de ingeniería se ha reducido significativamente. Y para los aprendices, una metodología de enseñanza adecuada en la que a menudo está ausente lo que respecta a los modernos usos textiles y de producción.

¿Qué puede, o debe hacer, el sector de la máquina textil en el mediano y en el largo plazo para garantizar una fuerza profesional bien calificada? ¿Requiere más fundaciones o incluso una campaña de imagen?

Sr. Dornier: Hay prejuicios en la sociedad en general sobre los empleos textiles calificados. Simplemente no es lo suficientemente bien conocido cuáles materiales orientados hacia el futuro de la industria textil se producen en Alemania. Muchas empresas capacitan a sus propios jóvenes, dan un seguimiento a una educación general con la formación especializada para sus propias necesidades.

Nosotros lo hacemos también. Ofrecemos una educación basada en la mecatrónica añadiendo un énfasis en textil. Esto funciona bien, incluso aquí en el área alrededor del Lago de Constanza, donde están instaladas una gran cantidad de empresas de alta tecnología. Tienen una muy buena reputación en la zona y suministran productos de calidad, y todos quieren las mejores cabezas para sus empresas.

Importante para el futuro es que la formación profesional se adapte a las nuevas exigencias de las ocupaciones que asumirán posteriormente. Lo cual ya está sucediendo. En Augsburgo, por ejemplo – en el centro para el uso de CFK aquí en el Sur de Alemania – recientemente se introdujo una nueva forma de entrenamiento para los ingenieros de proceso con su enfoque principal en materiales de grupo de fibras.

Durante muchos años, la sostenibilidad ha sido un gran tema en el sector, ganando aún más impulso últimamente. También es el lema principal de la ITAM en Milán. Aparte de la iniciativa „competencia azul“, específicamente ¿qué puede hacer un fabricante de máquinas de tejido para alcanzar una sostenibilidad extra? ¿Qué hace que una máquina suya sea una „máquina verde“?

Sr. Dornier: Bueno, en primer lugar, al igual que en los últimos cincuenta años, son de color verde, en color. Aunque esta es una buena broma, no lo dice todo. Nuestras máquinas de tejer son principalmente „verdes“ y a causa de ellas, una gran cantidad de textiles que se producen hacen los procesos más sostenibles, sirve a la causa de la protección del medio ambiente, y proveer el hecho de que el medio ambiente es más seguro. Esto a menudo se olvida cuando la rama textil es acusada de contaminar nuestro medio ambiente. La industria también hace mucho por el medio ambiente y aquí puedo decir con seguridad que nuestros telares han sido líderes del mercado en estas áreas durante décadas.

Somos líderes en el mercado mundial, con una cuota de mercado superior al 60% con el carbono y Kevlar, así como del 50% con el vidrio. Todos los materiales que ayuden a ahorrar peso, reduciendo así las emisiones de CO2. Las bolsas de aire son sostenibles, ya que ahorran vidas humanas. Aquí nuestras máquinas tienen una cuota de mercado de aproximadamente el 60%. Las primeras bolsas de aire estándar en automóviles Mercedes se desarrollaron en máquinas de tejer DORNIER a principios de la década de los 80‘s.

O tomemos como ejemplo el aire y la contaminación del agua: Un tema que también se está convirtiendo cada vez más importante en China, un tema que se abordó en la ITMA Asia, obteniendo uno de los mayores pedidos en la historia de nuestra empresa. Los filtros de precisión se tejen en nuestras máquinas de tejido, filtros que son superiores a los No Tejidos en sus efectos de limpieza. También las telas de metal superfinas que se utilizan en los catalizadores de gases de escape se hacen en nuestras máquinas de tejido.

Creo que los ejemplos de sostenibilidad que se señalaron aquí hacen a nuestras máquinas „más verdes“ que la simple optimización de nuestras máquinas, especialmente en lo que estamos a la vanguardia de los factores a menudo citados hoy, como la eficiencia energética y la reducción de desperdicio de material, y hemos estado constantemente desarrollando nuevos procedimientos a lo largo de muchos años.

Sin embargo, cuando se trata de sostenibilidad, vamos realmente a sobresalir proporcionando asistencia para la sustitución de metales a través de materiales textiles más sostenibles. En DORNIER estamos listos para afrontar cualquier reto. Creemos en el lema: „Si usted lo puede bobinar – tráiganoslo – ¡se lo tejeremos!“

¿Cuál es su visión personal del tema de la sostenibilidad?

Sr. Dornier: Incluso mi padre encontró el tema de la protección ambiental muy importante. Si usted fuera a visitar a nuestra compañía en Lindau, verías esto reflejado. Nuestra empresa se encuentra en una zona muy verde, con muchos, en parte, árboles muy viejos. Esta unidad con la naturaleza crea un ambiente de trabajo positivo.

Personalmente, creo que también es muy sostenible hacer crecer una empresa orgánicamente - como lo hemos hecho durante más de 65 años - aprovechando las oportunidades que se presentan, y en colaboración con empleados leales en nuestros lugares y con nuestros clientes en todo el mundo.

Entrevista con: Sr. Michael Jänecke

Director Gestión de Marca Técnica Textil / Techtextil

“La industria textil se encuentra entre los 5 primeros en términos de ventas basados en la innovación de productos. ”

Techtextil y Texprocess se proponen alcanzar nuevos récords una vez más. ¿Eso no es aburrido a largo plazo?

Sr. Jänecke: Al contrario. Es emocionante ver a una industria que evoluciona positivamente. En 1992, yo vine directamente de expositor de Techtextil a la feria comercial.

En ese momento, Techtextil tuvo 376 expositores. Hoy en día, hay más de 1,380 empresas, lo que demuestra claramente la dinámica del mercado. Por supuesto, Texprocess aún no cuenta con una historia así, pero los datos del mercado y las tendencias son positivos, también.

El "Espectáculo Innovador de la Ropa" es una idea nueva y muy fresca. ¿Se trata más de mostrar, o qué clase de ideas y aplicaciones genuinas se pueden dar a los productores textiles?

Sr. Jänecke: Ahí hay un poco de todo. Lo que hemos visto de antemano es emocionante, interesante, inusual y prometedor. Ejemplos de esto incluyen el uso no convencional de materiales reflectantes, LEDs y la integración de la tecnología de ultra-soldadura, por nombrar sólo unos pocos. Los ocho patrocinadores que apoyan el Espectáculo Innovador de la Ropa comparten la misma opinión.

Recientemente escribimos que la feria Techtextil tiene el potencial para convertirse en la feria más importante del mundo, si todos los sectores descubren las fantásticas oportunidades que les ofrecen los textiles técnicos y la gama casi infinita de aplicaciones. Con la producción en masa, los costos de fabricación también se harán competitivos a niveles como los materiales ya establecidos tales como el acero y el aluminio. ¿Es tal desarrollo principalmente un "acto de fe"?

Sr. Jänecke: Es más un acto de conocimiento y experiencia que un acto de fe. Si seguimos el desarrollo en los últimos 20 años, podemos ver que los textiles técnicos están surgiendo en cada vez más aplicaciones, como en geotextiles. Esto también se aplica a los productos especiales desarrollados en conjunto con la industria y los productores finales.

En muchas áreas de aplicación, los textiles técnicos ya son el estado del arte, mientras que apenas están comenzando en muchos campos y para muchas aplicaciones, que ni siquiera se han desarrollado. Además, las perspectivas de una mayor innovación son prometedoras: la industria textil se encuentra entre los 5 primeros en términos de ventas basados en la innovación de productos.

La feria comercial Texprocess a menudo se ha visto como el "hermano menor" de Techtextil. ¿Por qué considera que ambos eventos estén a la par?

Sr. Jänecke: En realidad, la Texprocess es más que el "hermano menor" de la feria Techtextil, después de todo, la feria Texprocess sólo entró en funcionamiento en 2011. Las dos ferias constituyen una familia, ya que ambos eventos se complementan perfectamente y tienen muchos grupos objetivos en común en términos de visitantes.

En enero, la VDMA Asociación Alemana de Tecnología del Vestido y del Cuero, reportó un crecimiento del 23% en el sector de tecnología de la confección y del cuero Alemán en el período comprendido entre enero y octubre de 2014. Tal aumento en el volumen suena como un cambio de paradigma. ¿Podría realmente usted decir que no se visite la feria de comercio Texprocess si usted está involucrado con la industria textil?

Sr. Jänecke: Para toda empresa que enfrenta las decisiones de inversión y que espera saber dónde están los mercados y las nuevas tecnologías, es una necesidad visitar ambos eventos. Muchas tecnologías de procesamiento de la industria textil se han visto durante años en parte en la industria del vestido.

Usted sólo tiene que pensar en sistemas de ciclo de vida de productos y tecnologías de costura y corte, que ya están familiarizados con el manejo de muchos productos en la tecnología de la confección y del cuero. Todos los representantes de la industria textil que quieran producir altas cantidades y calidades necesitan ir a la Texprocess, así como los proveedores de tecnología textil a Techtextil.

Vamos a hablar de los Premios a la Innovación Techtextil y Texprocess. Los proyectos se han presentado, y probablemente ya se han clasificados, y los premios serán entregados en el primer día de la feria comercial, en el Pabellón 4.2 en la sala dimensión. ¿Qué tan satisfecho está usted con la cantidad y la calidad de las presentaciones? ¿Nos puede dar una probadita?

Sr. Jänecke: Los jurados fueron gratamente sorprendidos, tanto por la cantidad y la calidad de las presentaciones. Hoy podemos anunciar exclusivamente que un proyecto de los Institutos Hohenstein ha ganado un Premio a la Innovación Techtextil, y que un proyecto de Veit GmbH ha ganado un premio a la innovación Texprocess. Pero también hay algunas empresas menos conocidas entre los ganadores, que nos convencieron con sus innovaciones.

El Campus Texprocess no parece ofrecer mucho en los informes sobre el ámbito. Queremos cambiar eso, porque la industria necesita talento joven y tiene mucho que ofrecer, como un alto grado de internacionalidad y el trabajo creativo con la última tecnología. ¿Cómo se ha aceptado el campus hasta el momento y qué ofrecer a los visitantes?

Sr. Jänecke: Desde el primer evento, Texprocess ha estado apoyando la promoción de jóvenes talentos en los sectores involucrados.

Más que nunca, la industria de transformación de los materiales necesita profesionales de alta calidad locales y extranjeros. Es por eso que una de las principales preocupaciones para nosotros aquí es promover la educación y la formación de los jóvenes. Las universidades internacionales, institutos y escuelas de moda están introduciendo en sus programas de estudios y en la enseñanza en el Campus Texprocess sin costos adicionales. A los participantes en la zona del campus se les da un espacio, así como una cabina completa si así lo solicitan.

El Campus Texprocess actualmente cuenta con siete participantes, entre ellos algunas universidades textiles muy prestigiosas: la Escuela de Ropa y Moda de Frankfurt, la Universidad de Ciencias Aplicadas de Berlín, la Universidad de Ciencias Aplicadas de Niederrhein, la Universidad Tecnológica de Dresden, la Universidad de Ciencias Aplicadas de Zwickau, la Universidad de Reutlingen y la ESITH de Marruecos.

Tradicionalmente, hay otras universidades e institutos que exponen en Techtextil que son independientes de la zona del campus. Lo que es más, estamos esperando una vez más grupos de estudiantes de Alemania y Europa.

Esperamos con interés la reunión con la gran cantidad de estudiantes de toda Europa, que esperamos disfruten la Texprocess y Techtextil y repetidamente vuelva a visitar o a exponer en las dos ferias comerciales en sus vidas profesionales posteriores.

Por último, tenemos una pregunta más sobre el programa de apoyo. Está el Foro Texprocess, que es gratuito para los visitantes a Texprocess y Techtextil, y luego está el Simposio Techtextil, que está sujeto a un cargo. A pesar de las muchas innovaciones de los expositores, los visitantes siguen haciendo sus visitas a las conferencias. ¿Cuál es el secreto de su éxito?

Sr. Jänecke: Los conceptos de las dos conferencias difieren uno de otro. El Simposio Techtextil ha crecido históricamente y es una importante adición al evento. Se lleva a cabo en su propio salón separado. Usted puede sentir una atmósfera más cercana con un tipo diferente de interacción. Las conferencias de este año se estructuran en seis temas coherentes y abarcan todos los temas importantes de Techtextil: desde tecnologías a nuevos materiales y de materiales compuestos a la ropa funcional. Los visitantes al simposio idealmente deben permanecer en el salón durante todo el bloque del tema y participar en los debates con los ponentes y otros participantes.

El Foro Texprocess, por otra parte, tiene lugar en un área dentro de la exposición. Los temas son igualmente diversos, pero estructurados de maneras diferentes y no divididos en bloques. El concepto detrás del Foro Texprocess se dirige más hacia una visita corta.

Ambos programas son muy interesantes, y sin duda merecen una visita.

Con el doble evento importante de la Techtextil y la Texprocess en Frankfurt en Alemania, es justo que miremos más de cerca a Alemania en este número de las series de Panorama Nacional. Alemania es conocida como la casa de las máquinas de la UE. Pero ¿cómo se ve en lo que respecta a los textiles?

¿Es Alemania sólo un mercado importante para los fabricantes de textiles de todo el mundo, o Alemania todavía tienen su propia producción textil importante en el país?

Sin embargo, antes de seguir con estas preguntas, comencemos, como de costumbre, con información general sobre el país.

Alemania (República Federal de Alemania) es un país constituido por el gobierno federal en Europa Central, y cuenta con 16 estados alemanes. Alemania se encuentra en una zona de clima templado y limita al norte, con las aguas del Mar del Norte y el Mar Báltico, y al sur, el terreno montañoso de los Alpes. Alemania se encuentra en el corazón de Europa y cuenta con nueve países vecinos. Al norte se encuentra Dinamarca, al este, Polonia y la República Checa, al sur, Austria, Suiza y Francia, y al oeste, Luxemburgo, Bélgica y Holanda.

Con una superficie de 357,340.08 km², Alemania es uno de los países más pequeños del mundo. De hecho, es el sexto país más grande de Europa después de Suecia y apenas más grande que Finlandia. Con una población de casi 81 millones de habitantes, Alemania es, por el contrario, el segundo país más grande de Europa, justo por delante de Francia (66 millones) e Inglaterra (63 millones), pero detrás de Rusia (104 millones). Alemania tiene una muy alta densidad de población de 226 habitantes por km². Berlín es la capital y la mayor ciudad más poblada de Alemania con 3.4 millones de habitantes. Otras ciudades importantes son Hamburgo (1.75 millones), Múnich (1.4 millones) Colonia (1.05 millones) y Frankfurt (0.7 millones). Cerca de 25 millones de personas en Alemania viven en ciudades de más de 100,000 habitantes. Esto corresponde a una proporción del 31%.

Una de las mayores áreas de concentración de la población en Alemania es la región del Ruhr en la que alrededor de 5.1 millones de personas viven en una superficie de 4,435 km². La región del Ruhr está formada esencialmente por varias ciudades que han crecido juntas.

A partir de los asentamientos en el medio del Bajo Rin, la conurbación se mueve al oeste perfectamente a la zona del Rin Ruhr y al sur hasta el río Rin. Juntos forman la región Metropolitana del Rin Ruhr en la que unos 10 millones de personas viven en una superficie de unos 7,000 km².

Alemania es un miembro fundador de la Unión Europea, así como de la Zona Euro.

Es un miembro de la ONU (1973), la OCDE (1961), la OTAN (1955), el G-7 y el G-8 y el G-20. Alemania es la sede del Banco Central Europeo (BCE), el Tribunal Internacional del Derecho del Mar (IS), así como la Oficina Europea de Patentes (EPA).

La república federal es un estado constitucional liberal-democrático y social. La forma de gobierno es una democracia parlamentaria. La constitución de la república federal es la Ley Fundamental de la República Federal de Alemania. El Artículo 20 Ley Fundamental define amablemente que la República Federal de Alemania debe ser organizada por un gobierno federal. Existen dos niveles en el sistema político: el nivel nacional que representa a todo el estado de Alemania hacia el exterior y el nivel de los estados, que consiste en 16 estados federales individuales.

Cada 4 años el pueblo elige a los representantes en el Bundestag como un parlamento, quienes pasan de forma conjunta nuevas leyes con el Bundesrat, el consejo federal, que está integrado por miembros de los estados federales.

El jefe del estado es el Presidente Federal (desde 2012 Joachim Gauck) con todas las funciones de representación anteriores. La jefa del gobierno es la Canciller Federal Alemana, desde el 22 de noviembre de 2005, es la presidenta federal del partido CDU Angela Merkel. Actualmente la señora Merkel es la Canciller Federal en una coalición de los partidos de ciudadanos más grandes, la CDU y el SPD desde la elección en 2013.

Echemos un vistazo a la economía. En la lista de clasificación mundial del PIB elaborada por las Naciones Unidas y el Banco Mundial, Alemania se encuentra en cuarto lugar con 3,730 millones de dólares, situada delante de Francia y por detrás de Japón.

El PIB per cápita del país fue de 45,888 dólares en 2013, según el FMI, y 43,884 dólares, según el Banco Mundial. Aquí Alemania está en el lugar 18 de las estadísticas del FMI, por detrás de Suecia y frente a Taiwán. Dentro de la Zona Euro, Alemania se encuentra en quinto lugar.

Desde la crisis económica de 2009 que afectó muy duro especialmente a Alemania y la introdujo en una recesión del 5%, Alemania ha sido capaz de registrar un crecimiento continuo. En 2010 hubo una clara recuperación con un crecimiento del 3.6%. En 2011 ésta cifra todavía se situó en el 3%. Después de estos dos años fuertes, se produjo un pequeño estancamiento en 2012 con un 0.7%, seguido en 2013 con 0.4%. En el 2014 un crecimiento del 1.6% indicó optimismo una vez más. Debe tenerse en cuenta también que la Zona Euro y por lo tanto Alemania, como el país de Europa económicamente más fuerte desde 2009, ha participado en la denominada Crisis del Euro que une a los aspectos de una crisis de la deuda nacional, una crisis bancaria y una crisis financiera. La crisis fue contenida por los paquetes de apoyo y redes de seguridad, el ahorro y los programas de asistencia que, sin embargo, dieron lugar a otros problemas, por ejemplo, el aumento del desempleo en algunos países de Europa.

En cuanto a los pronósticos para el crecimiento económico en 2015 y 2016, Alemania ha experimentado altibajos en los últimos meses. En mayo de 2014, la OCDE pronosticó un crecimiento del 1.9% para este año, y del 2.3% para el próximo año. Luego, en noviembre, la OCDE declaró a Europa el niño problema en una comparación a nivel mundial sobre la base de la combinación de un crecimiento débil, bajo crecimiento de los precios y un alto desempleo. Con estas nuevas cifras de crecimiento, ellos también pronostican que Alemania crecerá un 1.5% en 2015 y sólo el 1.1% en 2016. La velocidad a la que estos pronósticos puedan ser reemplazados se hace evidente en dos factores que influyen fuertemente en la economía de un país: Por un lado, el precio del petróleo cayó en diciembre a menos de 50 dólares por barril, mientras que por otro lado, el euro ha caído desde diciembre de 1.25 dólares a 1.05 dólares. El bajo precio del petróleo aumenta el poder de compra en el país, sobre todo de bienes de consumo también, y, por supuesto, una baja del euro es buena para las exportaciones. Por el momento, los principales institutos pronostican una vez más, un crecimiento económico para 2015 y 2016 a partir de las cifras de mayo 2014.

La economía alemana está muy orientada a la exportación. Las exportaciones en 2013 pusieron a Alemania en 3er lugar a nivel mundial detrás de los EE.UU. y China, que ascendieron a 1,094 millones de euros, con una proporción del 7.7% del comercio mundial. Las importaciones ascendieron a 896 mil millones de euros, dando como resultado un sustancial superávit del comercio exterior de 198 millones de euros.

La gran parte del comercio exterior de Alemania se hace con otros países industrializados. Los socios comerciales más importantes de Alemania en lo referente a las exportaciones son Francia (100 millones de euros), los EE.UU. (88), Reino Unido (76), Holanda (71) y China (67). En cuanto a las importaciones, éstos son de los Países Bajos (89 millones de euros), China (73), Francia (64), los EE.UU. (49) e Italia (48).

Las ramas económicas más competitivas de la industria alemana en todo el mundo son las industrias del automóvil, vehículos utilitarios, electrotécnicos, industria de la ingeniería mecánica e industria química. En el área de servicios, la industria de seguros (en particular, el reaseguro) es importante a nivel internacional. Las empresas alemanas con el mayor volumen de negocio en 2013 fueron Volkswagen (automóviles), E.ON (energía), Daimler (vehículos, entre otras cosas), BMW (automóviles) y Siemens (productos manufacturados y plantas).

Echemos un vistazo a la industria textil. Cuando uno piensa en Alemania, uno piensa en coches y máquinas, y menos en los textiles, ya que como un factor económico en la economía nacional, las empresas de la industria textil y de la confección alemana estructuradas de tamaño medio son relativamente de poca importancia. Sin embargo, Alemania es líder en la producción de textiles y prendas de vestir en una comparación mundial. De acuerdo con estadísticas de la OMC, en 2012, Alemania exportó textiles por valor de 14.5 mil millones de dólares y ropa con un valor de 17.5 mil millones de dólares.

En 2013, las ventas aumentaron a 14.9 mil millones de dólares para los textiles y a 18.4 mil millones de dólares para la ropa. Alemania exporta alrededor del 5% de todos los productos textiles en el mercado mundial, y al menos el 4% de la ropa. Con estas cifras hay que corregir el último Enfoque de País de Italia (Country Focus Italia) en este sentido, porque Alemania se encuentra en 3er lugar en textiles delante de Italia (13.5 mil millones de dólares), y también en el 3er lugar en la ropa, en frente de la India (16.8 mil millones de dólares).

Este valor de la industria textil y de la confección alemana es inesperado, sobre todo cuando uno mira su desarrollo histórico en los últimos 50 años.

La industria textil y de la confección de Alemania ha estado, desde 1970, en un constante estado de cambio estructural, lo que resulta en el deterioro relativo de su posición en comparación con otros sectores del país. El número de empresas y empleados han estado cayendo durante muchos años. El número de 7,704 empresas en 1970 se redujo a apenas a más de 1,000 en 2013, un descenso de alrededor del 87%. El número de empleados disminuyó un 89% en el mismo período, de 869,911 a alrededor de 97,000, por lo que la industria textil y de la confección alemana ha perdido cerca de cuatro quintas partes de sus empresas y empleados desde 1970. Este desarrollo parece haber llegado al clímax en el año de la crisis de 2009, porque desde entonces, su desarrollo se mantiene estable o está mejorando.

La asociación Textil y Moda, que es el grupo que reúne a toda la industria textil y de la moda alemana, formada por innumerables asociaciones estatales y comerciales, anunció en marzo de 2015 que el volumen de las exportaciones de la industria textil y de la confección alemana había aumentado a 25 mil millones de euros en 2014. La rama también anunció un ligero aumento general en el volumen de negocios para todo el 2014 del +2.1%, sobrepasando el pronóstico original de +1.8%. Además, el sector textil aumentó alrededor de un +2.0%, y el sector del vestido en alrededor del +2.2%.

Los nombres de marcas de moda de Alemania están sobre todas las del mundo en el área de artículos deportivos, con Adidas y Puma. Entre las prendas de vestir y la moda de empresas alemanas están, por ejemplo, Bogner, Chiemsee, Falke, Gerry Weber, Hugo Boss, Joop, Kunert, Marc O'Polo, Mustang, Schiesser, Seidensticker, sOliver, Tom Taylor, Trigema y Triumph. Trigema es una empresa que produce exclusivamente en Alemania, y el propietario Wolfgang Grupp está promoviendo activamente a Alemania como un lugar de producción.

Vamos a ver una vez más las ubicaciones de los clientes más importantes para las exportaciones textiles y de confección alemanas. En 2012, los bienes por valor a unos 17 mil millones de euros (alrededor del 70% de las exportaciones), fueron a las naciones de la UE27. Aquí los mayores compradores fueron Austria con un 16%, al igual que Francia y los Países Bajos con el 12% cada uno.

En cuanto a otros países se refiere, el 8% de las exportaciones por un valor de 1.8 mil millones de euros fue a Suiza, y 1.4 mil millones de euros a los países del BRIC (Brasil, Rusia, India, China). De esta cifra, cerca de mil millones de euros fueron a Rusia, un crecimiento del 14% en comparación con el año anterior.

Hoy en día, casi cada euro ganado cada segundo de textiles en Alemania se gana de textiles técnicos, dice Michaele Uppenkamp en un informe de 2013 de la confederación IVGT de industrias, y el Comercio e Inversión de Alemania. Ingeborg Neumann, presidente de la asociación de la industria textil y de la moda alemana, dijo que Alemania es el campeón mundial de exportación de textiles técnicos en un discurso en el Día del Comercio Exterior, el 3 de marzo en Berlín. En el comunicado de prensa de Textil y Moda para el evento, escribió: „La industria textil y de la moda Alemana orientada a la exportación se ha convertido en uno de los mayores proveedores de marcas europeas y proveedores de alta calidad de ropa y textiles para el hogar y la casa. En el campo de los textiles técnicos es líder en el mercado mundial y un importante proveedor para muchas otras ramas industriales. Tanto el tráfico y la logística, aviación y astronáutica, tecnología de la medicina, la ingeniería civil, la tecnología de la energía o tecnología ambiental: Sin los componentes textiles modernos, numerosos productos no serían concebibles hoy. Como ejemplos, Ingeborg Neumann señaló, entre otras cosas, "... los estents textiles para operaciones de corazón, las fibras de carbono para las industrias automotriz y aeroespacial, y el concreto de hormigón textil extremadamente ligero y resistente para una infraestructura sostenible."

Los No Tejidos crecieron aún más fuerte que el sector de los textiles técnicos en todo el mercado mundial en los últimos años y, también, los fabricantes alemanes como Freudenberg y Sandler estuvieron muy bien. Se espera que el mercado crezca en los próximos años, de 33 mil millones de dólares en 2013 a cerca de 42 mil millones de dólares en 2017.

La base para llevar a cabo los cambios estructurales y la generación de éxito con los textiles técnicos altamente complejos e innovadores, parece ser el hecho de que, aunque una gran cantidad de la producción en Alemania se ha trasladado a otros países con costos laborales más bajos y una menor conciencia ambiental, la investigación y el desarrollo se ha mantenido en Alemania.

Hay 16 centros de investigación textil en Alemania. Entre ellos se encuentran institutos famosos, como iTV e ITCF en Denkendorf, ITM en Dresden, ITA en Aachen, Hohenstein, el Faserinstitut Bremen y titv Thüringen Vogtland. Para enlazar juntas estas instalaciones y conectarlas mejor con la economía en general, las 16 instalaciones de investigación, junto con otras 4 asociaciones, se han unido para formar el comité de investigación textil Forschungskuratorium Textil. Los temas de investigación que están vinculados en el ámbito de una investigación industrial común – de acuerdo con un programa de ayuda precompetitivo y comprobado estipulado por el Ministerio Federal de Economía y Energía – evolucionan hacia nuevos materiales basados en fibra de orientación práctica, y pueden surgir de esta foro común oportunidades de transformación y servicios.

De esta manera, la economía textil se ha renovado durante décadas. Además, los créditos públicos prevén el desarrollo estratégico permanente de la rama, y con gran éxito. La asociación Textil y Moda reporta que el 27% de la facturación anual proviene de nuevos productos.

No hay que olvidar que Alemania es un mercado importante para el comercio de textiles y prendas de vestir como un país industrial rico de la población. Según la OMC, en 2013, se importaron productos textiles por un valor de 13,693 millones de dólares (+3.4%), un aumento en los 13,242 millones de dólares registrados en 2012, y de la confección con un valor de 35,482 (+4.9%) un aumento en los 33,812 millones de dólares registrados en 2012.

Estas cifras suponen que, detrás de los EE.UU., Alemania está en segundo lugar a nivel mundial (en 2013: 27,056 millones de dólares de textiles, prendas de vestir 91,028 millones de dólares) como el segundo mayor importador del mundo. La mayoría de la ropa fue importada de China, Bangladesh, Turquía, India y Vietnam. Laos y Myanmar pertenecen a los próximos pequeños proveedores.

Alemania se esfuerza por si misma cada vez más para producir textiles y prendas de vestir de forma más sostenible. La ministra Alemana de Desarrollo Müller estableció una Asociación Textil en octubre de 2014. Fue desarrollado un plan de acción junto con 70 representantes de la industria, de las asociaciones y de las organizaciones ecologistas, que describe los objetivos que la Asociación trabajará en conjunto.

El objetivo de la Alianza, lanzada un año y medio después de Rana Plaza, es lograr mejoras concretas en las normas sociales y ambientales en las industrias textil y de la confección.

Como resultado, más de la mitad de las empresas y asociaciones implicadas, que anteriormente trabajaban juntas, no se unieron a la Asociación, debido a que el plan de acción bien resultó demasiado lejos de alcanzar para ellos o que consideran que el tiempo de implementación es demasiado rápido. Adidas, Aldi, Lidl, Kik, H&M, Puma, C&A y el Grupo Otto se echaron para atrás poco antes del inicio, y las principales asociaciones comerciales no entraron tampoco. Representantes de la industria de la moda y al por menor lo describieron como "no estamos listos para tomar la decisión", "no es realista" y "no es factible" en muchos detalles. Por ejemplo, la Confederación alemana "Gesamtverband textil+moda" también anunció en su sitio web: "Las empresas alemanas y europeas son líderes en la producción ecológica. Incluso la aplicación mundial de las normas europeas sería un gran desafío para los fabricantes de ropa en otros continentes. Solicita en el plan de acción, que van mucho por encima de este nivel, son inalcanzables en un plazo razonable para muchas empresas en todo el mundo en el estado actual de la ciencia."

Básicamente, esto sugiere que muchas empresas pueden querer hacer esto, e incluso definen metas altas y oportunas, pero no están seguras de que pueden hacer concesiones contractuales con este fin. Alrededor de 30 empresas y organizaciones se encontraban entre los primeros signatarios de la Asociación de Textiles en el final. Actualmente hay 49.

De importancia eminente para la industria textil en todo el mundo son los fabricantes de maquinaria textil alemanes, debido a que muchas de estas empresas son líderes del mercado mundial en sus segmentos y suministran máquinas de la más alta calidad y precisión. La asociación comercial VDMA tiene cerca de 120 fabricantes de máquinas textiles de cada rama profesional en sus empresas miembro, y representan una de las ramas más poderosas de la ingeniería mecánica alemana.

La mayoría de las pequeñas y medianas empresas representan alrededor del 90% de todo el volumen de la rama, y en 2014, las máquinas textiles produjeron accesorios por un valor de 3.4 mil millones de euros.

Entre las empresas más conocidas de ingeniería mecánica textil alemanas en todo el mundo están las empresas de hilados Saurer Schlafhorst, Oerlikon Neumag und Barmag y Trützschler, en el departamento de tejidos nombres como Lindauer Dornier y Schönherr. Cuando se trata de máquinas de tejer urdimbre está Karl Mayer, con máquinas de tejer están Stoll y Mayer & Cie.

Los proveedores de estas ramas productoras de agujas de alta calidad y lizos Groz-Beckert, cuando se trata de acabado textil y teñido están Brückner, INTERSPARE (Krantz Artos), Monforts, Thies y Xetma, con materiales no tejidos están Soluciones AUTEFA, el grupo Dilo y Trützschler Nonwovens, y con controles está Setex, así como algunos otros, como Mahlo y Erhard y Leimer.

Las ferias textiles más importantes de Alemania son la feria Domotex de alfombras en Hannover, así como el evento Heimtextil de Frankfurt y la feria doble de Techtextil y Texprocess en Frankfurt. Domotex y Heimtextil se llevan a cabo anualmente a principios de año. Techtextil y Texprocess tienen lugar cada dos años, por lo general en mayo.

La próxima feria doble es del 4 al 7 de mayo de 2015, y seguro indicará la dirección a dónde se moverá la industria textil alemana en los próximos años. La Techtextil se conoce como una feria a la innovación y es una feria líder internacional de textiles técnicos. El número de expositores aumentó claramente en el último evento y muchos líderes del mercado han anunciado innovaciones.

Con motivo de este evento, y con una visión positiva de Alemania, nos gustaría terminar este informe con cuatro palabras que Ingeborg Neumann destacó en el Día del Comercio Exterior, el 3 de marzo en Berlín. Ella dijo: “¡El futuro es textiles!”

Tercer Foro de Usuarios SMART TEXTILES

Donde la imaginación y las ideas echan a volar

Los tejidos de alta tecnología constituyen un segmento de mercado global en crecimiento. El Foro de Usuarios SMART TEXTILES, celebrado el 11 y el 12 de marzo de 2015 en Stuttgart y Esslingen, ha constituido una excelente ocasión para que representantes del sector y del mundo de la investigación conocieran los últimos avances en productos, tendencias y oportunidades de mercado. Durante una visita a Festo AG & Co. KG, los asistentes pudieron viajar al fascinante mundo de la biónica.

El Foro de Usuarios de este año, siguiendo la línea de los anteriores, ha supuesto una plataforma para los desarrollos de última generación que habrían sido inconcebibles hace algunos años. Gracias a una gran dosis de imaginación y conocimiento técnico, ha sido posible transformar ideas y conceptos en productos. Festo AG & Co. KG, probablemente más que cualquier otra empresa, constituye una convincente prueba de cómo las ideas pueden hacerse realidad. Por tanto, tenía mucho sentido inaugurar el Tercer Foro de Usuarios con una visita a la sede de la empresa en Esslingen-Berkheim. Una exposición sobre lecciones de la naturaleza y varias exhibiciones de vuelo desataron la imaginación de los asistentes.

El segundo día del evento, los ponentes presentaron una gran variedad de tejidos inteligentes aplicables a los campos de la salud, la movilidad y la seguridad. Los tejidos inteligentes son especialmente beneficiosos para una sociedad en proceso de envejecimiento. Nos permiten llevar una forma de vida segura e independiente hasta una edad avanzada, y seguir teniendo movilidad y viviendo en contacto con otras personas; y también ayudan a integrar a los empleados más mayores en un mundo laboral en continuo cambio. El espectro de posibilidades presentado por los ponentes fue realmente asombroso: desde tecnologías textiles que permiten a los seres humanos interactuar con máquinas, hasta sensores de pulsera planos que miden ininterrumpidamente la presión sanguínea, y electrodos textiles capaces de aliviar el dolor crónico. Los tejidos sensoriales pueden controlar los parámetros vitales de niños o personas con necesidades especiales y avisar automáticamente en caso de emergencias. Otras prendas de alta tecnología envían alarmas si los bomberos realizan esfuerzos extremos en su trabajo, o cuando los camioneros corren el riesgo de quedarse dormidos al volante, lo que contribuye a mejorar la seguridad personal.

En el foro también se habló ampliamente sobre los complejos componentes electrónicos que incorporan las fibras.

El evento brindó muchas ocasiones para discutir sobre ideas de productos y la forma óptima de introducirlas en el mercado. La exposición acompañante especializada presentó los últimos avances en este sentido de manera muy clara y práctica.

El Foro de Usuarios dio sus primeros pasos en 2012, de la mano de la organización alemana coordinadora del sector de la investigación textil (Forschungskuratorium Textil e.V.), ubicada en Berlín, el Instituto de Tecnología Textil e Ingeniería de Procesos (Institut für Textil- und Verfahrenstechnik), en Denkendorf, y el Instituto de Investigación Textil Thuringia Vogtland (Textilforschungsinstitut Thüringen Vogtland e.V.), en Greiz, con el objetivo de promover el intercambio de ideas entre el sector textil y las instituciones científicas. Este año, 130 delegados han tenido la oportunidad de asistir al evento para recopilar toda la información de su interés y hacer contactos.

Tejidos inteligentes para emergencias
El ITV Denkendorf dirige una investigación sobre sistemas de asistencia a personas mayores

En Alemania cada vez son más las personas mayores o que necesitan cuidados especiales. A pesar de los problemas de salud, muchos de ellos quieren permanecer en su entorno familiar y llevar una vida lo más independiente posible.

Así, el riesgo de que las personas mayores que viven solas se encuentren en situaciones peligrosas aumentará con el tiempo. En muchos casos, tras sufrir una caída, estas personas no pueden levantarse por sí solas, ni hacer una llamada para avisar de lo que les ha ocurrido. Pero cuando la persona mayor además sufre una enfermedad como la demencia, es muy difícil que busque ayuda en caso de emergencia.

Las tecnologías que apuestan por el concepto „Ambient Assisted Living“ (AAL) — sistemas de asistencia a personas mayores, orientados a facilitar una forma de vida independiente y saludable— ofrecen mayores ventajas. Aportan más seguridad en entornos familiares, reduciendo así el temor a las caídas y otros accidentes o situaciones que supongan un obstáculo para los mayores.

En el marco de un proyecto llamado “Integración de la tecnología AAL para la detección de emergencias en el entorno doméstico“, los institutos de investigación junto con el ITV Denkendorf, el Instituto Fraunhofer para la Ingeniería de Producción y la Automatización (Fraunhofer IPA) y el Centro de investigación FZI para las Tecnologías de la Información (FZI Forschungszentrum Informatik) están estudiando cómo la tecnología inteligente puede identificar de manera fiable emergencias médicas y automáticamente poner en marcha medidas de intervención.

Esto supone evaluar no solo las señales claras de caídas o cambios en datos vitales, sino también pruebas indirectas de que algo está mal, por ejemplo, cuando una persona permanece sin moverse durante un periodo prolongado de tiempo, o se comporta de manera distinta a lo habitual. De igual modo que una llamada de emergencia se activa automáticamente, este sistema también es adecuado para personas que sufren demencia.

El socio de proyecto, el ITV Denkendorf, está estudiando la manera óptima de llevar a la práctica este concepto.

En colaboración con personas mayores, organizaciones religiosas de asistencia social, y empresas del sector de la construcción, el ITV Denkendorf ha definido los requisitos prácticos que han de cumplir los sistemas de asistencia técnica, y ha especificado los criterios de diseño para la ropa inteligente, además de facilitar la infraestructura necesaria a este fin. Conjuntamente con una empresa fabricante de ropa, el ITV ha diseñado y producido unos chalecos inteligentes con sensores integrados, que están siendo probados por personas mayores que viven en distintas casas de acogida gestionadas por la organización religiosa de asistencia social BruderhausDiakonie. La respuesta que dieron los sujetos de la prueba fue positiva: los chalecos son discretos y contribuyen a que quienes los lleven puestos se sientan más seguros en sus vidas cotidianas. Actualmente, el sistema está siendo probado sin conexión online. La próxima etapa en la fase de prueba tendrá como meta vincular esta tecnología a la infraestructura de comunicación de emergencias ya existente.

En una sociedad que envejece, sistemas como Ambient Assisted Living se convertirán en elementos de vital importancia. Por este motivo, el proyecto cuenta con el respaldo del Ministerio de Asuntos Sociales, el Ministerio de Ciencia y el Ministerio de Economía y Finanzas del Estado Federado alemán de Baden-Württemberg.

El nuevo Autoconer 6
The best original ever

Gestión inteligente del flujo de material en el Autoconer 6: rápida, segura para el proceso y configurable de forma individual

El Autoconer fue la primera bobinadora automática de la historia, y con cada nueva generación de máquinas ha causado sensación en la industria textil. Ahora vuelve a suceder lo mismo. Equipado con una inteligencia de procesamiento mejorada, el nuevo Autoconer 6 triunfa con sólidas innovaciones, una productividad notablemente mayor y la máxima eficiencia energética. De esta forma, Schlafhorst sube el listón de la rentabilidad óptima en el proceso de bobinado, especialmente ya en el modelo básico, que va equipado con las novedades más importantes. Para Schlafhorst, el Autoconer 6 es simple y llanamente the best original ever.

La autooptimización de regulación inteligente es la gran innovación de la sexta generación del inigualable Autoconer. Los ciclos de proceso automatizados están configurados y regulados de tal forma que pueden optimizarse a sí mismos. Es así como en el taller de bobinado se logra siempre el máximo nivel de productividad, eficiencia de recursos, calidad y seguridad de proceso.

Más inteligencia para aumentar la productividad

La inteligente forma de trabajar del nuevo Autoconer garantiza una productividad máxima constante. Con un plus del 6 % ya sienta un precedente claro desde el principio. Y es que el Autoconer 6 arranca siempre con una aceleración optimizada sin resbalamientos, y alcanza su velocidad máxima de bobinado más rápido que antes. Además, se reducen al mínimo los ciclos improductivos. La función de anticopiado se ha concebido de forma optimizada para la productividad.

El sistema de flujo de material ideado procura el aprovechamiento de los puestos de bobinado al 100 % en las máquinas automatizadas, incluso cuando se producen oscilaciones en el flujo de material.

La construcción del tipo RM se sometió a una revisión completa: ahora presenta un nuevo diseño abierto con un innovador sistema de cambio de husada que permite tener preparada en la nueva cámara de carga una husada adicional para el cambio. 9+1 husadas por puesto de bobinado es la nueva fórmula del éxito para un cambio de husada seguro, más rápido y, con ello, más productivo en las máquinas RM. Con la posibilidad actual de trabajar con hasta 80 puestos de bobinado, el nuevo Autoconer 6 tipo RM incrementa la productividad por metro cuadrado en un 9 % en comparación con una máquina que solo cuente con 60 puestos de bobinado.

Tecnología para el ahorro de recursos

Los nuevos y eficientísimos motores de la instalación de aspiración, los nuevos sistemas de regulación más inteligentes y los componentes mejorados aerodinámicamente, como, por ejemplo, la nueva tobera de aspiración, reducen el consumo de energía y minimizan los desperdicios de hilo. Con una reducción del consumo de recursos del 6 %, el Autoconer 6 arranca desde el principio con buen pie.

La nueva tobera de aspiración ofrece una eficiencia de recursos significativamente mayor: una captación segura del hilo superior, una reducción en la frecuencia y duración de los ciclos, así como un reglaje automático y autoajustable de la posición de la tobera de aspiración. Junto con FlexiCycle se logra intensificar la búsqueda del hilo superior. Además, se pueden ajustar de forma flexible varios parámetros, como la distancia de la tobera de aspiración, la intensidad o la magnitud de la depresión, y el tiempo de búsqueda. Los fallos del hilo superior y las alarmas de luz roja son ya cosa del pasado.

La regulación de la depresión del Autoconer 6, supervisada mediante sensores, genera solamente la depresión que se necesita. La instalación de aspiración va conmutando automáticamente entre una presión de trabajo más alta en función de los requisitos para una captación segura del hilo y la depresión de reposo, de bajo consumo. Todos los parámetros pueden ajustarse individualmente.

Autoconer 6: para el máximo nivel de productividad, eficiencia de recursos, calidad y seguridad de proceso

Aumentos en la productividad gracias a ciclos de proceso de regulación inteligente

Además, también se puede ahorrar aire comprimido ajustando en el Informator los impulsos de soplado para limpiar el puesto de bobinado mediante Multi-Jet en función del grado de suciedad real.

El nuevo parafinador aprovecha mucho mejor los recursos y reduce en un tercio los desperdicios de parafina.

Automatización y flujo de material inteligente

Con su flujo de material automático y autooptimizado, el Autoconer 6 casi no necesita manejo. No hace falta realizar ajustes manuales, ya que esta máquina lo regula todo automáticamente. El sistema inteligente distribuye los caddies de forma completamente autónoma a los puestos de bobinado y permite a la vez variar la cantidad de husadas de reserva entre 1 y 3 según la situación. Si un puesto de bobinado corre el riesgo de no recibir suficiente alimentación durante un breve plazo de tiempo, el puesto de bobinado vecino le entrega una husada. Y, cuando es necesario, el Autoconer 6 se conmuta mediante control por sensores a High-Speed, la alimentación de máxima velocidad. Las ventajas exclusivas de la tecnología de flujo de material del Autoconer –Vario Reserve, Intelligent Bobbin Sharing y Highspeed-Feeding– aún están mejor coordinadas entre sí en el Autoconer 6. De esta forma, el Autoconer 6 es capaz de compensar al 100 % las oscilaciones en el flujo de material.

La nueva estrategia de cambio de alimentación acelera el cambio de alimentación en un 25 %, ya que cada puesto de bobinado recibe en primer lugar la primera husada que se requiere para iniciar la producción antes de que se rellenen posteriormente las husadas de reserva.

Como hasta ahora, Schlafhorst ofrece soluciones escalonadas de automatización que pueden especificarse individualmente para los procesos internos de cada cliente seleccionando el tipo de máquina adecuado y el manejo deseado de las husadas y los tubos.

Con su capacidad de manejo de múltiples tubos y su avanzada estrategia de tubos vacíos, el cambiador de bobinas cruzadas X-Change dispone de funciones inteligentes y únicas en el mercado. En el primer uso aprende por sí mismo cómo agarrar óptimamente los tubos y guarda sus conocimientos en el Informator. De este modo se minimizan los tiempos de preparación y se mejora la seguridad de proceso.

Gracias a la optimización inteligente del recorrido, el avanzado modo de demanda previa, su tiempo de posicionamiento extremadamente corto y su sensacional tiempo de cambio de 10 segundos, el cambiador X-Change brilla por su sobresaliente capacidad de cambio.

La optimización energética de los grupos y el ahorro de recursos en los ciclos disminuyen notablemente el consumo de energía

Referencia de calidad en el bobinado y el empalme

Referencia de calidad en el bobinado y el empalme

Con el nuevo TensionControl y el acreditado Autotense FX, el Autoconer 6 es la única máquina del mercado que ofrece dos sistemas para el control electrónico de la tensión del hilo. TensionControl, que forma parte del equipamiento básico, transmite a un puesto de bobinado de referencia la evolución típica de la tensión del hilo de una husada de la partida actual y calcula a partir de los datos de medición una línea de tensión del hilo para los datos de partida en el Informator. Los comandos de control correspondientes se transmiten entonces a todos los puestos de bobinado. En comparación con las máquinas sin control de la tensión del hilo, este sistema básico alcanza ya una densidad de bobina mucho más homogénea y un efecto útil más elevado, con lo que logra un nuevo nivel de rendimiento, lo cual sin duda despertará un gran interés para las aplicaciones de productos básicos.

Para requisitos de gama alta está disponible como opción el acreditado Autotense FX, encargado de regular la tensión del hilo para cada una de los puestos de bobinado. También están disponibles opcionalmente los módulos tecnológicos de la serie FX: Propack FX, Variopack FX, Ecopack FX, PreciFX y Speedster FX. En cuanto a tecnología textil, el Autoconer 6 no deja deseo por cumplir.

El sistema modular universal de empalmadores del Autoconer 6 permite realizar en cada aplicación uniones por empalme impecables. El Flexsplicer, que puede ajustarse para hilos estándar y compactos, se puede transformar en pocos pasos y con unas pocas piezas adicionales en un empalmador de hilos elásticos, en un termoempalmador o en un empalmador de inyección. Gracias al ajuste centralizado de los parámetros de empalme, es posible reproducir en todo momento los resultados deseados con solo pulsar un botón, y cada hilo se empalma a la perfección en cada estrato. Gracias a ello, pueden alcanzarse elevados efectos útiles en los procesos posteriores. El Autoconer 6 es y seguirá siendo la referencia de calidad de las bobinas y de los empalmes.

Manejo sencillo, mayor seguridad de proceso

Las numerosas innovaciones que alberga el Autoconer 6, el nuevo concepto de electrónica, el uso inteligente de los sensores más modernos, la supervisión en línea de los ciclos de proceso y la autooptimización de los ajustes permiten incrementar la seguridad de proceso y aliviar la carga del personal.

De este modo, el Autoconer 6 ayuda a las hilanderías a optimizar de forma personalizada su nivel de productividad y calidad, y obtener a la vez la máxima rentabilidad y un rédito óptimo.

Sus abundantes mejoras facilitan al personal las tareas de manejo, mantenimiento y limpieza del Autoconer 6. Entre ellas cabe mencionar, por ejemplo, la libre accesibilidad de los grupos del nuevo soporte de componentes, el diseño más ergonómico del cargador circular del Autoconer 6 tipo RM, o la compensación autónoma y automática de la posición de la tobera de aspiración. Gracias a todo ello, los fallos de manejo quedan prácticamente excluidos, y cualquier maniobra se realiza de forma más rápida y segura.

El Autoconer 6 aumenta la competitividad de las hilanderías

Las innovaciones del Autoconer 6 constituyen un modelo a seguir dentro del sector y abren posibilidades completamente nuevas en la optimización de procesos. Schlafhorst integra el mejor know-how de tecnología textil en ciclos de proceso técnicos de regulación inteligente y autooptimizables, y se revela una vez más como líder de mercado y tecnología. Para los clientes de Schlafhorst esto supone una ventaja incalculable en la fase final del proceso de hilatura, de incuestionable importancia para el éxito, ya que con ello elevan su nivel de competitividad y rentabilidad. El Autoconer 6, the best original ever, es, pues, un nuevo hito en el bobinado cruzado.

Los temas de la próxima edición 3 /2015

LA MEJOR HISTORIA:

Impresión Digital

Composites
Denim informe de mercado

Entrevista

Panorama nacional: *Indonesia*

Noticias del Instituto de Tecnología de Procesamiento Textil de Denkendorf

Revisión Techtextil & Texprocess 2015
Revisión FESPA
Revisión Shanghaitex

Advertise here?

Please contact:

Mr. Uwe Köhler
Tel.: +49 2103 232 92
E-Mail: info@koehler-adservice.de

Mr. Stefan Koberg
Tel.: +49 40 5700 4 - 913
E-Mail: sk@deepvisions.de

Hechos duros:

Fundada:
1997

Sitio web:
de forma gratuita y registro

Visitantes Únicos:
80,665 /mes (mayo de 2013)

Visitas:
> 255,177 /mes (mayo de 2013)

Páginas de Impresiones:
> 1‘845,780 /mes (mayo de 2013)

Carta Informativa y Revista:
ningún cargo, es necesario registrarse

Las mejores revistas descargadas:
53,175 (emisión 2/2013)

Nuevos Suscriptores en 2013:
1,077 nuevos suscriptores en 2013

Lectores estimados:
75,000 (acumulado de acuerdo a los análisis)

Editor

deep visions Multimedia GmbH
In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR
In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Tecnología y Tipografía

deep visions Multimedia GmbH
In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de